

Page Denied

50X1-HUM

Next 1 Page(s) In Document Denied

STAT

CENNIK

HURTOWY I DETALICZNY

NA ARTYKUŁY ROZPROWADZANE

PRZEZ

BIURO SPRZEDAŻY

MEBLI STALOWYCH

I GALANTERII METALOWEJ

BYTOM, KAROLA MIARKI 16

TELEFON 32-46

STEEL FURNITURE

CENNIK NINIEJSZY W MYŚL ROZPORZĄDZENIA MINISTERSTWA PRZEMYSŁU I HANDLU Z DNIA 5. VIII 1947 R. ZOSTAŁ ZATWIERDZONY PRZEZ MINISTERSTWO HANDLU WEWNĘTRZNEGO — BIURO CEN PISMEM Z DNIA 9. XII. 49, L. DZ. C-I-A-15/147 JAKO CENNIK NR 7/50 MAKSYMALNYCH CEN HURTOWYCH I DETALICZNYCH I WCHODZI W ŻYCIĘ Z DNIE 1. STYCZNIA 1950 R. — Z DNIE TYM TRACI MOC OBOWIAZUJĄCA CENNIK NR 34 Z DNIA 1. STYCZNIA 1949 ROKU.

SPIS RZECZY

	str.
Łóżka	4
Mebie stalowe, blnrowe i m'eszkalne	6
Kasy pancerne, szafy stalowe i kasetki	12
Szafy ubraniowe robocze	13
Wózki dziczące	14
Galanteria metalowa	15
Okucia meblowe	17

ORGANIZACJA
SPRZEDAŻY
W CENTRALI HANDLOWEJ
PRZEMYSŁU METALOWEGO

Nakład 12 000. Papier druk. sat. kl. V 70 g 61/66, podpisano do
druku 12.12.49, druk ukończono 20.12.49. Zam. nr 3010.
Drukarnia Wyd. „Prasa Wojskowa” w Łodzi. Zam. nr 3022.

1. Przedmiotem działalności CHPM jest planowa sprzedaż:
 - a) produkcji wyrobów masowych państwowego przemysłu metalowego, precyzyjnego i optycznego oraz artykułów ściernych — na zasadach wyłączności;
 - b) niektórych artykułów metalowych masowej produkcji przemysłu miejscowego.
2. Sprzedaż ze szczebla zbytu prowadzą Biura Sprzedaży a mianowicie:
 - a) Biuro Sprzedaży Narzędzi, Warszawa, Noakowskiego 10
 - b) „ „ Maszyn Rolniczych, Łódź, Plac Zwycięstwa 2,
 - c) „ „ Śrub, Nitów, Okuć Budowlanych i Części Kutek, Bytom, Plac Stalina 11,
 - d) „ „ Wyrobów Blaszanych, Bytom, Chrzastowskiego 17,
 - e) „ „ Odlewów, Warszawa, Mokotowska 12.
 - f) „ „ Gwoździ, Drutu i Czarnych Narzędzi, Bytom, Wrocławska 14,
 - g) „ „ Mebli Stalowych i Galanterii Metalowej, Bytom, Karola Miarki 16,
 - h) „ „ Przemysłu Precyzyjnego i Optycznego, Łódź, Wigury 21.

Biuro Sprzedaży Narzędzi rozprawdza również artykuły ściernie za pośrednictwem Oddziału Sprzedaży Art. Ściernych, Bielsko, Partyzantów 82c.
3. Sprzedaż ze szczebla hurtu prowadzi sieć hurtowa własna a mianowicie:

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Warszawskiej:

1. Warszawa 1, ul. Karolkowa 14, tel. 8-10-33.
2. Warszawa 2, ul. Objazdowa 2 (Praga).

Hurtownia podlegająca Ekspozyturze Białostockiej:

1. Białystok, ul. Młynowa 14.

Hurtownia podlegająca Ekspozyturze Olsztyńskiej:

1. Olsztyn, ul. 1-go Maja 2.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Gdańskiej:

1. Gdańsk, ul. Jagłana 9.
2. Gdynia, ul. Węglowa 26.
3. Starogard, ul. Kościuszki 46, tel. 5-58.
4. Elbląg, ul. 3-go Maja 101a.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Pomorskiej:

1. Bydgoszcz, ul. Stalina 34.
2. Włocławek, ul. 20-go Stycznia 41.
3. Toruń, ul. Zwirowa 4/6.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Szczecińskiej:

1. Szczecin, ul. Wojska Polskiego, tel. 26-21.
2. Koszalin, ul. Zwycięstwa 57, tel. 2-34.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Poznańskiej:

1. Poznań, ul. Magazynowa 60/61, tel. 17-17.
2. Gniezno, ul. Przy Rzeźni 4, tel. 14-83.
3. Gorzów, ul. Składowa 1, tel. 7-38.
4. Skalmierzyce, ul. Hallera 10, tel. 44.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Łódzkiej:

1. Łódź, ul. Gen. Świerczewskiego 63/65, tel. 161-84
2. Piotrków, ul. Roosevelta 10, tel. 14-06.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Wrocławskiej:

1. Wrocław, ul. Tęczowa 77.
2. Świdnica, Rynek 36, tel. 414-32.
3. Jelenia Góra, ul. Stalina 9, tel. 26-06.
4. Wałbrzych, ul. Chrobrego 51, tel. 12-30.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Śląsko-Dąbrowskiej:

1. Katowice, ul. Paderewskiego 41a, tel. 320-96.
2. Gliwice, ul. Plebańska 9, tel. 41-13.
3. Świętochłowice, ul. Armii Czerwonej, tel. 414-32
4. Bielsko, ul. Kazimierza Wielkiego 25.
5. Mikołów, Rynek 9, tel. 210-13.
6. Chorzów, ul. Wolności 42, tel. 419-51.
7. Będzin, ul. Kollataja 35.
8. Opole, ul. Waryńskiego 19.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Krakowskiej:

1. Kraków, ul. Kopernika 6, tel. 544-12.
2. Nowy Targ, ul. Waksmundzka 21, tel. 101.
3. Nowy Sącz, Rynek 17, tel. 233.
4. Tarnów, ul. Narutowicza 31, tel. 32-7.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Kieleckiej:

1. Radom, ul. Limanowskiego 12a, tel. 17-52.
2. Częstochowa, ul. Równoległa 51/53, tel. 20-48

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Rzeszowskiej:

1. Rzeszów, ul. Matejki 10/12, tel. 17-52.
2. Przemyśl, ul. Listopada 4, tel. 2-66.

Hurtownie podlegające Ekspozyturze Lubelskiej:

1. Lublin, ul. Bernardyńska 24, tel. 29-24.
2. Biała Podlaska, ul. Terespolska 25.

Sprzedaż armatur odbywać się będzie wyłącznie w następujących Hurtowniach:

- w Katowicach dla woj. Śląsko-Dąbr.
- w Krakowie dla woj. Krakowskiego i Rzeszowskiego.
- w Poznaniu dla woj. Poznańskiego i Szczecińskiego.
- w Łodzi dla woj. Łódzkiego, Kieleckiego,
- w Warszawie dla woj. Warszawsk., Białostock., Lubelskiego,
- w Gdańsku dla woj. Gdańsk., Olsztyńskiego, Pomorskiego.
- w Wrocławiu dla woj. Dolno-Śląskiego
- i to wyłącznie dla odbiorców państwowych (instytucji i przedsiębiorstw).

4. Biura Sprzedaży wykonują centralne zamówienia na towary reglamentowane i niereglamentowane wg swej właściwości branżowej;

- a) urzędów i instytucji państwowych, przemysłu państwowego i innych przedsiębiorstw państwowych.
- b) przemysłu spółdzielczego,
- c) państwowej, spółdzielczej i innej sieci hurtowej na podstawie zgłoszonych okresowych zapotrzebowań.

CHPM zastrzega do decyzji Biura Sprzedaży wykonanie zamówienia bezpośrednio ze szczebla zbytu, wzgl. odstąpienia zamówienia do wykonania hurtowni właściwej terytorialnie dla zamawiającego. Towary reglamentowane Biura Sprzedaży dostarczają wyłącznie na podstawie rozdzielników, zatwierdzonych przez PKPG.

5. Hurtownie CHPM wykonują w rejonie swej działalności wszelkie inne zamówienia:

- a) urzędów i instytucji państwowych, przemysłu państwowego i innych przedsiębiorstw państwowych,
- b) państwowej i spółdzielczej sieci detalicznej,
- c) zrzeszonego przemysłu i rzemiosła spółdzielczego i prywatnego,
- d) sieci detalicznej prywatnej.

6. Sklepy detaliczne wielo- i jednobranżowe, wymienione niżej, zaopatrują wszystkich zgłaszających się odbiorców.

SKLEPY DETALICZNE WIELOBRANŻOWE:

1. Biała Podlaska, ul. Terespolska 25.
2. Bielawa, ul. Wolności 145, tel. 44-09.
3. Bielsko, ul. Barlickiego 8.
4. Brzeg, Rynek 6.
5. Bytom, Plac Stalina 7, tel. 36-04.
6. Chorzów, ul. Wolności 4.
7. Dzierżonów, ul. Limanowskiego 21.
8. Gdynia, ul. Starowiejska 3, tel. 244-29.
9. Gdynia - Chylonia, ul. Chylońska 82.

10. Gdańsk, ul. Lawendowa 8, tel. 331-56.
11. Gorlice, Plac Czerwonej Armii 12.
12. Grudziądz, ul. Wybickiego 24/26.
13. Gliwice, ul. Zwycięstwa 57, tel. 20/98
14. Inowrocław, Rynek 12.
15. Jelenia Góra, ul. Stalina 9.
16. Kalisz, Plac 1-go Maja 7.
17. Kamienna Góra, Rynek 18.
18. Koszalin, ul. Zwycięstwa 54, tel. 234
19. Kraków, ul. Gertrudy
20. Legnica, ul. Panieńska 49, tel. 950.
21. Łódź Nr 1, ul. Nawrot 4, tel. 106-84.
22. Łódź Nr 2, ul. Piotrkowska 150, tel. 100-84
23. Łódź Nr 3, ul. Narutowicza 16.
24. Mikołów, Rynek 9, tel. 210-13.
25. Nowa Ruda, Rynek 22.
26. Nowy Sącz, Rynek Gł. 17, tel. 233.
27. Nowy Targ, ul. Sobieskiego 14, tel. 95
28. Nysa, ul. Ujejskiego 7, tel. 543.
29. Olsztyn, ul. 1-go Maja 2.
30. Ostrów Wlkp., ul. Armii Czerwonej 15 .tel. 664
31. Ostrowiec Świętokrzyski.
32. Płock, ul. Stalina 5.
33. Poznań Nr 1, ul. Św. Marcina 26.
34. Poznań Nr 2, ul. Żydowska 2/3.
35. Poznań Nr 3, ul. Szkolna 3.
36. Przemyśl, ul. Listopada 4.
37. Radom.
38. Rzeszów Nr 1, ul. Matejki 10.
39. Rzeszów Nr 2, ul. Mickiewicza 21.
40. Rzeszów Nr 3, ul. Grunwaldzka 18.
41. Starogard, ul. Kościuszki 46.
42. Świdnica, Rynek 36, tel. 22-58.
43. Szczecin Nr 1, ul. Bol. Krzywoustego 80.
44. Szczecin Nr 2, ul. Ks. Przemysława 7.
45. Szczecin Nr 3, Al. Wojska Polskiego 44.
46. Tczew, ul. Mickiewicza 18, tel. 10-10.
47. Toruń .ul. Królowej Jadwigi 7.

48. Wrocław, ul. Olawska 21.
49. Warszawa, ul. Grzybowska 2.
50. Zakopane, ul. Krupówki 51, tel. 106.

**SKLEPY BRANŻOWE BIURA SPRZEDAŻY PRZEMYSŁU
PRECYZYJNO - OPTYCZNEGO**

1. Gdynia, ul. Świętojańska 62, tel. 47-01.
2. Katowice, ul. Św. Jana 13, tel. 344-18.
3. Łódź, ul. Piotrkowska 85, tel. 507-12.
4. Poznań, ul. Paderewskiego 8, tel. 507-12.
5. Warszawa, ul. Bracka 22.
6. Warszawa, ul. Nowy Świat 19, tel. 832-24
7. Warszawa, ul. Krucza 47.
8. Wrocław, Rynek 23.
9. Szczecin, ul. Ledziakowskiego 25.
10. Sopot, ul. Rokossowskiego 25, tel. 511-46
11. Wałbrzych, ul. Słowackiego 5.
12. Kraków, ul. Szpitalna 36.

**SKLEPY BRANŻOWE BIURA SPRZEDAŻY MEBLI
STALOWYCH**

1. Bytom, ul. Szymanowskiego 2, tel. 26-87.
2. Poznań, ul. Kantaka 1, tel. 31-47.
3. Warszawa, ul. Mazowiecka 11.

Łódka
Meble stalowe, biurowe i mieszkalne

Nakład 99500 egz. Papier druk. sat. V kl. 70 g. form. 61/86.
Podpisano do druku 23.12.49. Druk ukończono 27.12.49.
Drukarnia Wyd. „Prasa Wojskowa” w Łodzi. Zam. 3155a. D-09763

Ł ó ż k a

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040824	0616	Łóżko meblowe z rur stalowych niklowanych z wkładką drewnia- ną o wym.: 190x90 cm.	1 szt.	14.950	17.940
040825	0604	Łóżko meblowe z rur stalowych szczyt'v z blachą z siatką spręży- nową o wym.: 190x90 cm, lakie- rowane	"	6.410	7.690
"	0605	Łóżko meblowe tapczanowe o wym.: 190x90 cm, z siatką spręży- nową lakierowane	"	6.195	7.435
"	0619	Łóżko meblowe owalne o wym.: 190x90 cm, z siatką sprężynową lakierowane	"	6.195	7.435
"	0682	Łóżeczko dziecięce meblowe z rur niklowanych z boczną siatką sznurkową o wym.: 150x70 cm	"	11.750	14.100
"	0679	Łóżeczko dziecięce meblowe la- kierowane z boczną siatką sznur- kową o wym.: 150x70 cm	"	6.835	8.200
040826	0601	Łóżko typu szpitalnego z rur sta- lowych, lakierowane o wym.: 190x90 cm, z siatką sprężynową	"	4.270	5.125
"	0607	Łóżko typu szpitalnego z rur sta- lowych, lakierowane o wym.: 180x80 cm, z siatką sprężynową	"	4.060	4.870
"	0680	Łóżko dziecięce typu szpitalnego, lakierowane o wym.: 165x70 cm, z siatką sprężynową	"	3.845	4.615
"	0677	Łóżko dziecięce typu szpitalnego, lakierowane o wym.: 150x70 cm, z siatką sprężynową	"	3.715	4.460
"	0683	Łóżeczko dziecięce żłobkowe z bocznymi drabinkami metalowy- mi, lakierowane o wym.: 110x55 cm	"	5.340	6.410

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040826	0692	Łóżko koszarowe pętrowe z rur stalowych, z siatką sprężynową o wym.: 190x75 cm	1 szt.	8.545	10.255
"		Łóżko typu wojskowego z ką- townika do spiętrzania, z siatką taśmową	"	4.915	5.895

Mebel stalowe, biurowe i mieszkalne

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040821	0112	Biurko gabinetowe z 3-ma szufladami i boczna siatką, wykonane z dykty, fornierowane dębem i politurowane, szkielec z rur stalowych niklowanych	1 szt.	44.035	52.840
"	"	Biurko j. w. części drewniane lakierowane	"	39.315	47.180
"	0106	Biurko gabinetowe z 2-ma szufladami i półką, wykonanie z dykty, fornierowane dębem, politurowane, szkielec z rur stalowych niklowanych	"	31.450	37.740
"	"	Biurko j. w. części drewniane lakierowane	"	28.305	33.970
"	0102	Biurko z szafką boczną metalową, płyta drewniana, szkielec z rur stalowych, całość lakierowana na kolor dowolny	"	10.695	12.835
040829	0111	Stolik pod maszynę do pisania z rur stalowych niklowanych, płyta drewniana fornierowana dębem, politurowana	"	11.950	14.340
"	0103	Stolik pod maszynę do pisania z szafką boczną metalową, płyta drewniana, szkielec z rur stalowych, całość lakierowana na kolor dowolny	"	6.600	6.795
040329	0206	Stolik okrągły z rur stalowych niklowanych, z płytą o średnicy 80 cm, wykonany z rytki fornierowanej dębem, politurowany	"	11.325	13.560
"	"	Stolik okrągły j. w. płyta lakierowana	"	10.380	12.455
"	0206	Stolik kwadratowy z rur stalowych niklowanych, wykonany z dykty fornierowanej dębem, politurowany	"	11.325	13.590

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040829	0206	Stolik kwadratowy j. w. płyta lakierowana	1 szt.	10.380	12.455
"	0202	Stolik okrągły z rur stalowych z płytą drewnianą, całość lakierowana na kolor dowolny	"	4.720	5.660
"	0202	Stolik kwadratowy z rur stalowych, całość lakierowana na kolor dowolny	"	4.720	5.660
040832	1108	Stolik do okładania z 2-ma półkami, z dykty fornierowanej dębem, politurowany na szkielecie z rur stalowych niklowanych	"	6.605	7.925
"	1102	Regał z 4-ma półkami z dykty fornierowanej dębem, politurowany na szkielecie z rur stalowych niklowanych	"	13.210	15.850
040822	0508	Fotel wyściełany, szkielec z rur stalowych niklowanych, siedzenie i oparcie tapicerowane, sprężynowe	"	18.870	22.645
"	506	Fotel wykonany z rur stalowych niklowanych, siedzenie, oparcie i podłokietniki wykonane z drewna politurowanego	"	6.920	8.305
"	506	Fotel j. w. części drewniane lakierowane	"	6.605	7.925
"	0506	Fotel z rur stalowych, siedzenie, oparcie i podłokietniki z drewna, całość lakierowana na kolor dowolny	"	3.775	4.530
040823	0407	Krzesło z rur stalowych niklowanych, siedzenie i oparcie z dykty fornierowanej dębem, politurowane	"	5.030	6.040
"	407	Krzesło j. w. części drewniane, lakierowane	"	4.780	5.735

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040823	0401	Krzesło z rur stalowych, siedzenie i oparcie z dykty, całość lakierowana na kolor dowolny	1 szt.	3.145	3.775
"	0308	Taboret wyścielany materiałem na sprężynach	"	11.325	13.590
"	0306	Taboret z siedzeniem fornierowanym, rury stalowe niklowane	"	3.775	4.530
"	0301	Taboret z rur stalowych, siedzenie z dykty, całość lakierowana na kolor dowolny	"	1.885	2.264
040828	0711	Szafa gabietowa luksusowa, kombinowana, fornierowana dębem, politurowana, szkielec z rur stalowych niklowanych	"	104.420	125.305
"	0702	Szafa biurowa wykonana z dykty, fornierowana dębem, politurowana, szkielec z rur stalowych niklowanych	"	54.095	64.915
040823	1508	Wieszak stojący z rur stalowych niklowanych	"	5.030	6.040
"	1502	Wieszak stojący z rur stalowych lakierowanych	"	2.515	3.020
"	1509	Wieszak wiszący z odkładką na kapelusze z rur stalowych niklowanych	"	3.460	4.150
040829	1514	Kwietnik z 2-ma płytami na szkielecie z rur stalowych niklowanych	"	5.660	6.795
"	"	Kwietnik z 2-ma płytami lakierowanymi na szkielecie z rur stalowych niklowanych	"	5.285	6.340
"	0786	Szafka nocna wykonana z dykty fornierowanej dębem, politurowana, szkielec z rur stalowych niklowanych	"	8.490	10.190

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040829	0785	Szafka nocna z szufladką i szafką metalową, szkielec z rur stalowych, całość lakierowana na kolor dowolny	1 szt.	5.345	6.415
"	1513	Stolik dla palaczy, szkielec z rur stalowych niklowanych	"	4.405	5.285
040832	0912	Toaletka z 2-ma szufladkami bez lustra, szkielec z rur stalowych niklowanych, szufladki fornierowane dębem	"	17.306	20.760
040821	0911	Tapczan z szufladą, wyścielany na sprężynach z jednym walikiem wypoczynkowym, szkielec z rur stalowych niklowanych, części drewniane, fornierowane, politurowane	"	53.470	64.160
040823	0781	Umywalka z rur stalowych lakierowana na kolor dowolny	"	3.775	4.530

Kasy pancerne, szafy stalowe i kasety.
Szafy ubranlowe robocze
Wiski drzewiane
Galanteria metalowa
Okucia meblowe

Kasy pancerne, szafy stalowe i kasetki

Nr stat. G.U.S.	Nr. art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040872	76/19	Kasa pancerna żel.-betonowa ogniotrwała, typ ciężki	1 szt.	353.775	424.530
"	76/17	o wym.: 1750x900x750 mm	"	294.815	353.775
"	75/15	o wym.: 1650x700x650 mm	"		
"	75/15	Kasa pancerna żel.-betonowa, typ półciężki		280.070	336.085
"	75/12	o wym.: 1650x700x650 mm	"	245.660	294.815
"	75/10	o wym.: 1550x600x500 mm	"	218.160	261.800
"	75/10	o wym.: 1450x520x460 mm	"		
"	84/3	Szafa ścienna ogniotrwała z tresorem		53.380	43.455
"	84/3	o wym.: 260x410x230 mm	"		
"	85/3	Szafa ścienna ogniotrwała bez tresora		31.450	37.740
"	85/3	o wym.: 250x410x230 mm	"		
040875	72/27	Szafa stalowa 1-drzwiowa z tresorem z pojedynczymi ścianami nieizolowana		98.270	117.925
"	72/26	o wym.: 1800x800x550 mm	"	88.445	106.135
"	72/26	o wym.: 1600x650x500 mm	"		
"	71/27	Szafa stalowa 1-drzwiowa bez tresora z pojedynczymi ścianami nieizolowana		93.360	112.030
"	71/26	o wym.: 1800x800x550 mm	"	83.530	100.235
"	71/24	o wym.: 1600x650x500 mm	"	73.700	88.445
"	71/24	o wym.: 1400x600x500 mm	"		
040873	83/4	Kasetka ręczna na pieniądze z pojedynczym dnem		8.355	10.025
"	83/4	o wym.: 330x230x110 mm	"	9.335	11.205
"	83/5	o wym.: 360x250x120 mm	"		
040873	83/4a	Kasetka ręczna na pieniądze z podwójnym dnem do przymocowania		9.820	11.795
"	83/4a	o wym.: 330x230x110 mm	"	11.310	13.560
"	83/5a	o wym.: 380x250x120 mm	"		

Szafy ubraniowe robocze

Nr stat. G.U.S.	Nr. art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040875	706	Szafa ubraniowa robocza 2-działowa	1 szt.	7.315	8.780
"	707	Szafa ubraniowa robocza 3-działowa	"	9.380	11.255
"		Szafa ubraniowa robocza 5-działowa	"	13.410	16.100

Wózki dziecięce

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040830	146	Wózek dziecięcy „sportowy” szkiele z rur stalowych niklowanych	1 szt.	12.645	15.175
"	147	Wózek dziecięcy „sportowy” dla bliźniąt, szkiele z rur stalowych niklowanych	"	15.175	18.210
040831	187	Wózek dziecięcy „budkowy” kremowy	"	15.430	18.515
"	"	Wózek dziecięcy „budkowy” półkolor	"	15.555	18.665
"	937	Wózek dziecięcy „autko” kremowy	"	18.085	21.700
"	"	Wózek dziecięcy „autko” dla lor	"	18.340	22.000
"	938	Wózek dziecięcy „autko” dla bliźniąt kremowy	"	22.130	26.555
"	"	Wózek dziecięcy „autko” dla bliźniąt półkolor	"	22.385	26.860

Galanteria metalowa

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040881	676	Papierośnica męska płaska alpacca posrebrzana, giloszowana	1 szt.	515	610
"	676,666 736	Papierośnica męska płaska posrebrzana, giloszowana lub grawerowana	"	450	530
"	"	Papierośnica męska płaska posrebrzana deseń walcowany lub nabijany	"	370	440
"	"	Papierośnica męska płaska platerowana niklem	"	225	265
"	726	Papierośnica męska głęboka posrebrzana giloszowana lub grawerowana	"	450	530
"	"	Papierośnica męska głęboka posrebrzana, deseń walcowany lub nabijany	"	370	440
"	"	Papierośnica męska głęboka platerowana niklem	"	225	265
"	966	Papierośnica męska platerowana niklem	"	250	295
"	696	Papierośnica damska posrebrzana, giloszowana lub grawerowana	"	380	450
"	"	Papierośnica damska posrebrzana	"	310	365
"	"	Papierośnica damska z blachy platerowanej	"	200	240
"	"	Puderniczka „Lotos” Nr 3 posrebrzana	"	1.675	1.975
"	"	Puderniczka „Lotos” Nr. 3 lakierowana, giloszowana	"	1.295	1.530
"	"	Puderniczka „Lotos” Nr. 3 lakierowana	"	1.080	1.175
"	"	Puderniczka „Ideal” posrebrzana, giloszowana, lakierowana	"	702	830

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040881		Puderniczka „Ideal” niklowana, lakierowana, giloszowana	1 szt.	650	745
"		Puderniczka „Ideal” lakierowa- na lub utrwalana, giloszowana	"	595	700
040709	1	Gwoździe sztandarowe	"	30	35
"	2	"	"	33	39
"	3	"	"	37	44
"	4	"	"	44	51
"	5	"	"	48	56
"	6	"	"	53	63
"	7	"	"	56	66
"	8	"	"	61	72
"	9	"	"	70	83
"	10	"	"	81	96

Okucia meblowe					
Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040802	4770/25	Zamki wpuszczane zapadkowe	100 szt.	6.830	8.060
	4770/30	"	"	6.970	8.220
	4770/40	"	"	7.240	8.545
	4771/20	"	"	10.175	12.010
	4771/25	"	"	10.450	12.330
	4771/30	"	"	10.685	12.495
	4450/20	Zawiasy szkatułkowe 20x20 żel.	"	240	285
	4450/25	Zawiasy szarnierowe żel.	"	380	450
	4450/30	"	"	520	615
	4450/40	"	"	590	695
	4450/45	"	"	635	750
	4450/50	"	"	690	815
	4450/60	"	"	750	885
	4450/70	"	"	855	1.110
	4450/100	"	"	1.150	1.355
	4450/120	"	"	825	975
	4525/40	Zawiasy żółędziowe I. N. 20	"	855	1.010
	4525/50	"	"	1.400	1.650
	4550	Zawiasy sedesowe	"	1.525	1.800
	4551	"	"	1.460	1.725
	4500/60	Zawiasy czopowe żel.	"	1.015	1.200
	4500/70	"	"	665	785
	4500/80	"	"	690	815
	4475/25	Zawiasy taśmowe I. M. 18	100 m	725	855
	4475/32	"	"	9.650	11.390
	4000/16	Buksy lane I. N. 18	100 szt.	10.160	11.990
	4000/16	" " M. 1.	"	500	590
	64 B	Szyldziki szkatułkowe I. M.	"	845	1.000
	4010/16	Szyldziki do mebli wytł. I. M.	"	425	500
	4024	" " " " "	"	275	325
	4024 A	" " " " "	"	290	340
	4024 B	" " " " "	"	375	445
	6235	" " " " "	"	375	445
	18 A	" " " " "	"	405	475
	18 B	" " " " "	"	375	445
		" " " " "	"	375	445

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040802	68	Szyldziki do mebli wytł. I. M.	100 szt.	385	455
	69	" " " " "	"	385	455
	4020 A	" " " " "	"	510	590
	4021 A	" " " " "	"	510	590
	4021 B	" " " " "	"	510	590
	4250/105	Uchwyty wytł. dęte z szyld. I. M.	"	1.890	1.285
	4250/120	" " " " "	"	1.260	1.485
	4250/135	" " " " "	"	1.390	1.640
	4200/65	Uchwyty wytł. dęte bez szyld. I. M.	"	1.005	1.185
	4200/75	" " " " "	"	1.060	1.250
	4200/80	" " " " "	"	1.195	1.410
	4200/120	" " " " "	"	1.325	1.565
	4201/75	Uchwyty wytł. dęte owalne I. M.	"	1.030	1.250
	4201/90	" " " " "	"	1.260	1.485
	4201/120	" " " " "	"	1.390	1.640
	4201/130	" " " " "	"	1.590	1.875
	4201/140	" " " " "	"	1.790	2.110
		Uchwyty wytł. z szyldami I. N.	"	795	940
	4750/70	Uchwyty muszlowe wpusz. I. M.	"	1.300	1.535
	4750/60	" " " " "	"	1.380	1.625
	4750/50	" " " " "	"	1.430	1.690
	4730/30	Uchwyty muszl. do szuflad I. M.	"	610	720
	4730/20	" " " " "	"	770	910
	4730/10	" " " " "	"		
	4715/45	Uchwyty muszlowe z ramką do etykiet I. M.	"	900	1.065
	4715/50	" " " " "	"	930	1.095
	4715/70	" " " " "	"	1.030	1.250
		" " " " "	"	1.195	1.410
	4700/40	Ramki do etykiet I. M.	"	400	470
	4700/50	" " " " "	"	505	595
	4700/70	" " " " "	"	595	705
	4075	Zatrzaśki wpuszczane I. M.	"	740	870
	4076	Zatrzaśki nakładane owalne	"	870	1.025
	4077	Zatrzaśki sześciennie	"	985	1.160
	4100/60	Zasuwiki wytłaczane kryte I. M.	"	820	970
	4100/70	" " " " "	"	870	1.025

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040802	4101/50	Zasuwiki wytł. otwarte żel.	100 szt.	630	745
	4101/60	" " " " "	"	656	775
	4101/70	" " " " "	"	715	840
	4101/80	" " " " "	"	785	930
	4101/90	" " " " "	"	875	1.035
	4101/100	" " " " "	"	1.015	1.200
	16-50	Zasuwiki wytłaczane żel.	"	670	790
	16-60	" " " " "	"	695	820
	16-70	" " " " "	"	740	870
	16-80	" " " " "	"	875	1.035
	16-90	" " " " "	"	1.015	1.200
	16-100	" " " " "	"	1.130	1.335
	4150/2	Zasuwiki czołowe żel.	"	765	900
	4150/2,5	" " " " "	"	900	1.060
	4150/3	" " " " "	"	925	1.095
	4150/3,5	" " " " "	"	1.000	1.180
	4150/4	" " " " "	"	1.080	1.275
	4400/20	Gałki wytł. z rozetką I. M.	"	1.065	1.255
	4400/25	" " " " "	"	1.130	1.330
	4400/30	" " " " "	"	1.195	1.410
	4400/38	" " " " "	"	1.330	1.570
	4425/20	Gałki drewniane z rozetką I. M.	"	1.730	2.040
	4425/25	" " " " "	"	1.850	2.195
	4425/30	" " " " "	"	2.060	2.430
	4425/35	" " " " "	"	2.215	2.615
	4425/40	" " " " "	"	2.435	2.875
	4640	Podpórki do pólek I. M.	"	420	495
	4650	Tulejki do podpórek	"	90	105
	4600	Skręty do szaf. warsz. żel.	100 gar.	3.595	4.245
	4610	Skręty do szaf. pozn. żel.	"	3.825	4.515
	4620	Kliny do szaf żel.	"	1.080	1.265
	4621	" " " " "	"	880	1.040
	4630	Haki do łóżek	"	1.315	1.555
	4920/20	Rury do szaf	100 m	2.145	2.530
	4830	Rozety do szaf	100 szt.	275	325

Nr stat. G.U.S.	Nr art.	Artykuł	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
040802	4670	Wieszak na kapelusze	100 szt.	4.160	4.920
	4671	Wieszaki na garderobę	"	3.380	3.990
		Pierścienie nosowe	"	8.665	10.230
	900	Obsadki do trzonek żel.	"	110	130
	901	" " " "	"	110	130
	902	" " " "	"	115	135
	903	" " " "	"	130	155
	904	" " " "	"	155	185
	905	" " " "	"	180	215
	906	" " " "	"	210	250
	907	" " " "	"	220	260

Uwaga: Artykuły umieszczone w cenniku ze znakiem I. M. 18 (mosiądzowane) wzgl. I. N. 20 (niklowane) dostarczone w wykonaniu żelaznym są o 20% tańsze.
Artykuły umieszczone w cenniku ze znakiem „Żel.” (żelazne) dostarczone w wykonaniu I. M. 18 wzgl. I. N. 20 są o 25% droższe.

CENNIK

HURTOWY I DETALICZNY

SHEET METAL PRODUCTS
NA

ARTYKUŁY ROZPROWADZANE
PRZEZ BIURO SPRZEDAŻY
WYROBÓW BLASZANYCH
BYTOM, CHRZANOWSKIEGO 17

TEL. 44-26, 26-08

CENNIK NINIEJSZY W MYŚL ROZPORZĄDZENIA MINISTERSTWA PRZEMYSŁU I HANDLU
Z DNIA 5. 8. 1947 ROKU ZOSTAŁ ZATWIERDZONY PRZEZ MINISTERSTWO HANDLU
WEWNĘTRZNEGO — BIURO CEN PISMEM Z DNIA 9. 12. 1949 ROKU L.DZ. C-1-A-15/47
JAKO CENNIK NR 1/50 MAKSYMALNYCH CEN HURTOWYCH I DETALICZNYCH I WCHODZI
W ŻYCIE Z DNIEM 1 STYCZNIA 1950 ROKU — Z DNIEM TYM TRACI MOC OBOWIĄZUJĄCĄ
CENNIK NR 56 I 50A Z DNIA 1 STYCZNIA 1949 ROKU.

S P I S R Z E C Z Y

I. Wyroby emaliowane	1
II. „ ocynkowane	25
III. „ aluminiowe	33
IV. „ lakierowane	41
V. „ z blachy stalowej	45
VI. „ blaszano-druciane	47
VII. Sprzęt mleczarski-ocynowany	51
VIII. Nakrycia stołowe	55
IX. Wyroby nożownicze	61
X. Kuchenki i piece	67
XI. Lutnie kopalniane	69
XII. Wyroby blaszane-różne	73
XIII. Opakowania	79

NAKLAD 44000. ECZ. PAPIER DRUK. SAT. KL. V. 70 G. FORM. 61×86
 PODPISANO DO DRUKU 9.12.49. DRUK UKOŃCZONO 20.12.49.
 DRUKARNIA WYD. „PRASA WOJSKOWA” W ŁÓDZI. ZAM. 3009

I
WYROBY EMALIOWANE

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	W wykonaniu lekkim	040531
2	W wykonaniu ciężkim	040531

1. GATUNKI LEKKIE

GUS Nr 040531

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
501	Garnki proste z uchami, tłoczone	6	45	55
		7	50	60
		8	55	65
		9	60	70
		10	75	90
		11	85	100
		12	100	120
		13	115	135
		14	130	155
		15	150	175
		16	165	195
501a	Garnki proste z uchami, tłoczone lub spawane	17	190	225
		18	220	260
502	Garnki proste z uchami skośnymi, tłoczone lub spawane	19	245	290
		20	275	325
		22	330	390
		24	385	455
		26	460	540
		28	530	625
		30	640	755
		32	1.025	1.210
		34	1.115	1.320
		36	1.300	1.535
		38	1.460	1.725
501b	Garnki proste, z dziobkiem i uchami, tłoczone	40	1.645	1.945
		42	1.740	2.050
		44	1.820	2.150
		50	2.075	2.450
		9	75	90
		10	80	95
		12	110	130
		14	140	165
		16	185	215
		18	240	280
		20	295	345

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
502a	Rondle proste, głębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	8	45	55
		9	55	65
		10	65	75
		12	80	95
516a	Rondle proste, głębokie, z trzonkiem, tłoczone	14	100	120
		16	130	150
516b	Rondle proste, głębokie, z uchami prostymi, tłoczone	18	155	185
		20	185	215
		22	230	270
		24	255	300
		26	325	380
		28	395	470
		30	475	560
		32	550	650
		34	640	755
		36	710	835
		40	1.035	1.225
		44	1.340	1.585
503	Garnki wypukłe, głębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	12	115	135
		14	130	155
		16	160	190
		18	220	260
		20	260	310
		22	335	395
		24	380	450
		26	440	520
503a	Garnki wypukłe, półgłębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	28	520	610
		12	100	120
		14	120	140
		16	135	160
		18	165	195
		20	190	225
		22	230	270
		24	265	315
503d	Garnki wypukłe, głębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	26	310	365
		28	365	430
		32	825	975
		34	925	1.095
		36	1.085	1.280

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
503d	Garnki wypukłe, głębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	38	1.310	1.545
		40	1.540	1.820
		42	1.810	2.140
509	Menzażki proste, dla robotników, z pałąkiem drucianym i pokrywą, tłoczone	10	135	160
		12	175	205
		14	210	250
		16	255	300
		18	310	365
510b	Garnki specjalne do gotowania mleka, z uchem i pokrywą perforowaną, tłoczone	12	215	250
		13	220	260
		14	230	270
		16	290	340
		18	380	445
	Pokrywy perforowane, tłoczone do Ø cm	12	50	60
		13	60	70
		14	65	75
		16	80	95
		18	90	105
513	Rondle proste, tłoczone z uchami prostymi	8	45	55
513a	z trzonkiem	9	45	55
		10	55	65
514	z uchami skośnymi	12	65	75
		14	80	95
		16	100	120
		18	130	150
		20	155	185
		22	185	215
		24	220	260
		26	255	300
		28	300	355
		30	350	410
		32	405	475
		34	480	565
		36	530	625
		38	620	735
		40	715	840
		44	950	1.120

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
515	Rondle proste, półgłębokie, z trzonkiem, tłoczone	9	50	60
		10	60	70
517	Rondle proste, półgłębokie, z uchami prostymi, tłoczone	12	75	90
		14	90	105
		16	115	135
518	Rondle proste, półgłębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	18	135	160
		20	170	200
		22	200	235
		24	230	275
		26	295	345
		28	355	420
		30	425	505
		32	505	600
516	Rondle proste, półgłębokie, z trzonkiem i dziobkiem, tłoczone	10	65	75
		12	80	95
		14	105	125
		16	135	160
		18	155	180
		20	190	225
		22	230	270
		24	270	320
		26	325	380
		28	395	470
		30	470	555
522	Rondle wypukłe, głębokie, z trzonkiem i dziobkiem, tłoczone	10	65	75
		12	80	95
		14	100	120
		16	130	150
		18	155	185
		20	185	215
		22	220	260
		24	255	300
522b	Rondle wypukłe, głębokie, z uchami, tłoczone	26	325	380
		10	55	65
		12	70	85
		14	85	100
		16	110	130
		18	130	155
		20	155	185

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
522b	Rondle wypukłe, głębokie, z uchami, tłoczone	22 24 26	185 215 275	220 255 325
538	Pokrywy wypukłe, z pod- wójnym brzegiem, tłoczone	12 14 16	70 80 95	85 95 115
538c	Pokrywy wypukłe, z pod- wójnym brzegiem, tłoczone	18 20 22 24 26 28 30 32	105 120 135 150 165 185 200 220	125 140 160 175 195 215 240 260
539	Pokrywy płaskie, tłoczone	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 50	25 30 35 35 40 45 50 50 55 60 60 65 75 90 110 130 155 185 210 240 265 300 340 410 630	30 35 40 40 45 55 60 60 65 70 75 90 105 130 150 185 215 250 280 315 355 400 485 745

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
540	Pokrywy płaskie do wiader, z guzikiem, tłoczone	24 26 28 30 32	120 135 155 185 220	145 160 185 215 260
541b	Brytfanny wysokie, z po- krywą, tłoczone	42	870	1.030
	Pokrywy do Nr 541b Ø cm	42	365	430
541c	Deski stożkowe do solenia mięsa, z uchem	44 48	460 550	540 650
542	Patelnie tłoczone, z uchami	12 14	55 65	65 75
543	z trzonkiem	16 18 20 22 24 26 28 30 32	75 80 90 110 130 145 175 245 280	90 95 105 130 150 175 210 290 330
544	Dółkownice okrągłe, z trzon- kiem, tłoczone	3 5 7	130 185 240	150 215 280
547	Łyzki czerpakowe głębokie, z trzonkiem, tłoczone	7 8 9 10 12	50 55 60 65 85	60 65 70 75 100
548	Szumówki płaskie z trzon- kiem, tłoczone	10 12	55 75	65 90
549	Szumówki głębokie, z trzon- kiem, tłoczone	8 9	60 65	70 75

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
549	Szumówki głębokie, z trzon- kiem, tłoczone	10 12	75 90	90 105
553	Cedzidla półkuliste, z trzon- kiem i uchem, lub hakiem, tłoczone	14 16 18 20 22 24	110 130 155 185 210 240	130 150 185 214 250 280
553a	Cedzidla stożkowe, z trzon- kiem, z haczykiem lub bez, tłoczone	14 16 18 20 22 24	100 120 145 175 200 230	120 140 175 205 240 270
554	Kubki stożkowe, wysokie, tłoczone	7 8 9 10 12	50 55 60 65 109	60 65 70 75 120
556	Kubki stożkowe, z uchem, tłoczone	9 10 12	65 75 110	75 90 130
564	Filizanki z uchem fason porce- lanowy, tłoczone	6 7 8 9 10	35 40 45 50 50	40 45 55 60 60
565a	Filizanki wypukłe, z uchem, tłoczone	8 9 10	40 45 50	45 55 60
568	Spodeczki do filizanek, tłó- czone (do Nr 564 i 565a)	10 11 12 13	20 30 35 35	25 35 40 40

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
568	Spodeczki do filizanek, tłó- czone (do Nr 564 i 565a)	14 15 16	40 45 50	45 55 60
577	Bańki z pałąkiem i pokrywą, falcowane lub spawane	1 2 2,5 3 4 5	165 220 265 310 365 430	195 260 315 365 430 510
577a	Bańki falcowane lub spa- wane z pałąkiem, uchem i pokrywą	1 2 2,5 3 4 5	165 220 265 310 365 430	195 260 315 365 430 510
577b	z uchem i pokrywą			
578	Dzbanki do kawy, stożkowe, z dziobkiem, uchem i po- krywą na zawiasce, falco- wane	8,5 10 12 13 14 15 16 17 18	130 145 165 200 240 275 310 350 405	150 175 195 240 280 325 365 410 475
578b	Dzbanki do kawy stożkowe, z uchem i pokrywą falco- wane	8,5 10 12 13 14 15 16 17 18	115 135 150 190 225 260 300 335 390	135 160 180 225 265 310 355 395 460
582	Czajniki wypukłe do herbaty, z uchem i pokrywą na zawiasce, falcowane	9 10 12 14	100 110 135 155	120 130 160 185

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
582	Czajniki wypukłe do herbaty, z uchem i pokrywą na zawiasce, falcowane	16	170	200
		18	190	225
582c	Czajniki do herbaty, z uchem i pokrywą na zawiasce, tłoczone	10	190	225
		12	220	260
583	Czajniki rafaelowskie z uchem i pokrywą falc- wane	10	130	150
583a	Czajniki wypukłe, z uchem i pokrywą na zawiasce, falcowane	10	145	175
		12	175	205
		14	210	250
		16	245	290
		18	285	335
		20	330	390
		22	420	495
		24	495	585
584	Czajniki do herbaty, z uchem, dziobkiem wygiętym i po- krywą, tłoczone	12	265	315
		14	290	340
		16	345	405
584S	Czajniki do herbaty z uchem, dziobkiem prostym i po- krywą, tłoczone	10	235	250
		12	290	310
		14	315	340
		16	370	405
585	Imbryki wypukłe, z pałakiem i pokrywą, falcowane	12	200	235
		14	235	250
		16	275	290
		18	285	335
		20	330	390
		22	420	495
		24	495	585
		26	565	670
		28	640	755

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
585a	Imbryki wypukłe, z pałakiem i pokrywą, falcowane	12	185	215
		14	210	250
		16	245	290
		18	285	335
		20	330	390
		22	420	495
		24	495	585
		26	565	670
		28	660	780
586a	Imbryki wypukłe, z pałakiem i pokrywą, spawane	12	200	240
		14	220	260
		16	245	290
		18	275	325
		20	320	380
		22	365	430
		24	440	520
		26	510	605
		30	660	780
586e	Imbryki proste, z płaskim dnem, z pałakiem i po- krywą, spawane	16	245	290
		18	275	325
		20	320	380
		22	365	430
		24	440	520
586f	Imbryki wypukłe, z płaskim dnem, z pałakiem i po- krywą, falcowane	20	300	355
		22	325	380
		24	425	505
586S	Imbryki zracjonalizowane, spawane	20	610	720
587a	Imbryki z workiem z pałakiem i pokrywą, spawane	20	360	425
		22	415	490
		24	490	575
587f	Imbryki wypukłe z głębokim workiem, z pałakiem i po- krywą, falcowane	20	405	475
		22	460	545
		24	540	635

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
588a	Menażki z pokrywą i pa- ląkiem patentowym, tł- czone	12/2	255	300
		14/2	325	380
		16/2	390	460
		12/3	345	410
		14/3	420	495
		16/3	510	605
		12/4	410	485
590	Lejki stożkowe, z uchem, spawane	8	45	55
		9	50	60
		10	55	65
		11	65	75
		12	75	90
		14	85	100
		16	100	120
592	Solniczki kuchenne, z po- krywą metalową na za- wiasach, falcowane	12	90	105
		14	165	195
592a	Solniczki kuchenne, z po- krywą drewnianą na za- wiasach, falcowane	14	165	195
598	Półmiski okrągłe, tłoczone	28	110	130
		30	120	140
		32	135	160
		34	155	185
		36	185	215
		38	200	240
599/ I 599/II	Talerze tłoczone płytkie Głębokie	12	25	30
		14	30	35
		16	35	40
		18	45	55
		20	50	60
		22	60	70
		23	60	70

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
599/ I	Talerze tłoczone płytkie	24	65	75
599/II	Głębokie	26	75	90
600	Tace czworokątne, tłoczone	16	45	55
		18	50	60
		20	60	70
		22	75	90
		24	90	105
		26	100	120
		28	105	125
		30	135	160
		32	140	165
600c	Formy do ciast, karbowane, z rurką, tłoczone	18	240	280
		20	275	325
		22	320	380
		24	395	465
601	Miski i miednice okrągłe, głębokie, tłoczone	12	35	40
		14	45	55
		16	55	65
		18	65	75
		20	75	90
		22	80	95
		24	90	105
		26	110	130
		28	130	150
		30	155	185
		32	185	215
		34	210	250
		36	240	280
		38	265	315
		40	295	345
		42	320	380
		45	365	430
		50	455	540
		55	585	690
		60	730	865
601ŚW	Miednice okrągłe, forma porcelanowa, tłoczone	39	480	565

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
601a	Miednice owalne o ścianach stożkowych, z mydelniczką i kółkiem do zawieszania, falcowane	36 38	295 340	350 405
604	Wypukłe dzbanki do wody, z uchem, tłoczone	15 17	295 365	345 430
604G	Dzbanki do wody, forma porcelanowa, tłoczone	18	640	755
605	Konewki stożkowe, z dziobkiem i uchem, falcowane	12 14 16 18 20 21 22 24	220 255 295 330 405 440 475 550	260 300 345 390 475 520 560 650
607	Stożkowe konewki ślaskie do wody, na nóżce, z uchem, falcowane	22 24	455 510	540 605
608	Wiadra stożkowe na nóżce, z pałąkiem drucianym, falcowane	22 24 26 28 30	255 295 330 365 420	300 345 390 430 495
608T	Stożkowe wiadra toaletowe, z osadką, nóżką i pałąkiem drucianym, falcowane	30	420	495
608a	Pokrywy toaletowe do wiader Nr 608T, tłoczone	24 26 28 30	90 110 130 155	105 130 150 185
608G	Wiadra stożkowe toaletowe, z pokrywą i pałąkiem trzcinowym, tłoczone	26 28	825 1.005	970 1.190
	Pokrywy do Nr 608G	26 28	220 245	260 290

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
613	Nocniki wypukłe, z uchem, tłoczone	16 18 20 22 24	100 110 130 155 185	120 130 150 185 215
613G	Nocniki wypukłe, z uchem, tłoczone	20 22	240 285	280 335
614	Pokrywy do nocników, wypukłe, z guzikiem, tłoczone	16 18 20 22 24	60 75 80 100 120	70 90 95 120 140
615a	Nocniki cylindryczne z szerokim brzegiem i uchem, tłoczone	14	175	205
617	Mydelniczki czworokątne z sitkiem i pokrywą, tłoczone	12	140	165
	spód		45	55
	sito		25	30
	pokrywa		70	80
617a	Mydelniczki czworokątne z sitkiem, bez pokrywy, tłoczone	12	75	90
618	Mydelniczki ściennie, z sitkiem, tłoczone	9 x 13	90	105
	spód		65	75
	sito		25	30
618a	Mydelniczki ściennie, z wysoką ścianką i sitem, tłoczone	12	80	95
	spód		65	75
	sito		15	20

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
619a	Mydelniczki okrągłe z sit- kiem, tłoczone	12	55	65
	spód		35	40
	sito		20	25
625	Spluwaczki wypukłe, z po- krywą lejkową, tłoczone	16	120	145
	lejek do	18	145	170
	" "	16	50	60
	" "	18	55	65
625S	Spluwaczki wypukłe, z po- krywą lejkową, tłoczone	16	120	145
	" "	18	145	170
625c	Spluwaczki proste, bez ucha, z pokrywą lejkową, tłoczone	16	155	180
	lejek do	18	165	195
	" "	20	175	210
	" "	16	50	60
	" "	18	55	65
	" "	20	60	70
625d	Spluwaczki szpitalne, na nóżkach, z pokrywą lejko- wą, tłoczone	30	1.075	1.265
	lejek do	30	305	360
625e	Spluwaczki proste, z uchem i pokrywą lejkową, tłoczone	18	185	215
	lejek do	20	195	230
	" "	18	55	65
	" "	20	60	70
628	Wanny owalne, o ścianach stożkowych z uchami, na nóżce, falcowane	35	520	610
	" "	40	560	660
	" "	45	615	725
	" "	50	710	840
	" "	55	860	1.015
	" "	60	1.025	1.215

Uwaga: Nr Nr 625, 625S, 625c, 625d i 625e dostarczany w ko-
lorach: spód brązowo/brązowy i lejki szaro/szary, liczone
będą jako towar jednokolorowy.

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
628	Wanny owalne, o ścianach stożkowych z uchami, na nóżce, falcowane	65 70	1.230 1.495	1.455 1.520
628a	Wanny okrągłe, o ścianach stożkowych z uchami, na nóżce, falcowane	40 45 50 55 60	635 710 810 935 1.070	750 840 955 1.100 1.260
629	Skopce do mleka, okrągłe, na nóżce, falcowane	5 6	335 380	395 450
634	Śmietniczki, z trzonkiem przy- spawanym, tłoczone	26	160	190
634a	Śmietniczki, z trzonkiem, tłoczone	24	140	165
634b	Śmietniczki, z trzonkiem, fal- cowane	24 26	140 160	165 190
647	„Kuwety” - czwo- rokątne waniarki z dziobkiem do prac laboratoryj- nych dla fotogra- fów, tłoczone	Nr 1-mm 90x120 „ 2-mm 120x150 „ 3-mm 130x180 „ 4-mm 160x210 „ 5-mm 210x270 „ 6-mm 320x380 „ 7-mm 370x460	45 80 110 160 265 445 610	55 95 130 185 315 525 720
652	Irygatory ze ścianką, falco- wane	1 1,5 2	140 165 190	165 195 225
654	Miski chłopskie, z uchami, tłoczone	14 16 18 20 22 24 26	75 90 110 130 150 180 205	90 105 130 150 175 210 240

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
654	Miski chłopskie, z uchami, tłoczone	28 30 32	235 275 305	280 325 360
654b	Miski okrągłe, o ścianach stożkowych, z uchami ru- chomymi, tłoczone	34 36 38 40 42	365 385 440 555 630	430 455 520 655 740
654d	Miski okrągłe, o ścianach stożkowych, z uchami nie- ruchomymi, falcowane	34 40	365 555	430 655
656	Bidety z pokrywą, tłoczone Pokrywa do Nr 656		845 295	1.000 345
656a	Bidety, bez pokrywy, tł- czone		555	655
663	Miednice okrągłe, o ścianach stożkowych, głębokie, tł- czone	18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 45 50	90 100 110 120 135 155 175 190 220 255 295 330 465 640	105 120 130 140 160 185 205 225 260 300 345 390 545 755
668	Podsuvacze owalne, z pa- łąkiem, bez pokrywy, fal- cowane	32 36 38	535 640 665	635 755 785

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt/zł	Cena detaliczna za 1 szt/zł
668 1/2	Podsuvacze owalne, z pa- łąkiem i pokrywą, falco- wane	32 36 38	605 720 745	715 850 880
669	„Nerkówki” - czarki do zbie- rania ropy, tłoczone	22 25 28 32	160 170 200 240	185 200 235 280
670	Wiadra szpitalne, z pałąkiem i pokrywą, tłoczone	26	505	600
703M	Popielniczki okrągłe, tł- czone	12	60	70
703N	Popielniczki z uchem	10	75	90
703B	Popielniczki okrągłe	10	60	70
705	Popielniczki okrągłe, tłoczone	12	65	75
NrL/IV	Garnitury umywalniane, tł- czone Składające się: Nr 601SW Nr 604G Nr 608G Nr 613G		2.230 480 640 825 285	2.630 565 755 910 335
2. GATUNKI CIĘŻKIE GUS Nr 040531				
1	Garnki proste z uchem, tł- czone	10 12 14 16 18	90 120 160 200 260	105 145 185 235 310

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. i wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
1a 2	Garnki proste, tłoczone lub spawane z uchami z uchami skośnymi	20	330	390
		22	395	470
		24	460	545
		26	550	650
		28	635	750
		30	770	905
		32	1 230	1 450
		34	1 340	1 580
		36	1 560	1 845
		38	1 755	2 070
		40	1 975	2 335
		42	2 085	2 460
		44	2 185	2 575
		50	2 490	2 935
2a 16a 16b	Rondle proste, głębokie, tłoczone z uchami skośnymi z trzonkiem z uchami prostymi	10	75	90
		12	100	120
		14	120	145
		16	150	180
		18	185	220
		20	220	260
		22	275	325
		24	310	365
		26	385	455
		28	475	560
		30	565	670
		32	660	780
3	Garnki wypukłe, głębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	12	140	165
		14	160	185
		16	195	230
		18	260	310
		20	315	370
		22	405	475
		24	455	540
		26	530	625
		28	620	735

Nr	Przedmiot	Ø cm ok. i wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
3a	Garnki wypukłe półgłębokie, z uchami skośnymi, tłoczone	14	145	170
		16	165	195
		18	200	235
		20	230	275
		22	275	325
		24	315	375
		26	370	440
		28	440	520
		30	530	625
		32	615	725
		34	715	840
13 13a 14	Rondle proste, płytkie tłoczone z uchami prostymi z trzonkiem z uchami skośnymi	10	65	75
		12	75	90
		13	90	105
		14	100	120
		15	110	130
		16	120	145
		17	130	155
		18	155	180
		20	185	220
		22	220	260
		24	260	310
15 17 18	Rondle proste, półgłębokie, tłoczone z trzonkiem z uchami prostymi z uchami skośnymi	10	70	85
		12	90	105
		14	110	130
		16	135	160
		18	160	190
		20	200	240
		22	240	280
		24	280	330
14b	Brytfanny wysokie z pokrywą, tłoczone	26	350	415
		28	425	500
		30	510	605
		42	1 045	1 235

Nr.	Przedmiot	Ø cm ok. 1 wielkość	Cena hurtowa za 1 szt./zł	Cena detaliczna za 1 szt./zł
42	Patelnie okrągłe, tłoczone z uchami	12	65	75
43	z trzonkiem	14	75	90
		16	90	105
		18	100	120
		20	110	130
		22	130	155
		24	155	180
		26	175	210
		28	215	250
		30	295	345
		32	335	395
86a	Imbryki wypukłe z pałąkiem i pokrywą, spawane	14	260	310
		16	295	350
		18	330	390
		20	385	455
		22	440	520
		24	530	625
87a	Imbryki z workiem z pałą- kiem i pokrywą spawane	22	495	585
		24	585	690
101	Miski i miednice okrągłe, głębokie tłoczone	36	285	340
		38	315	375
		40	350	415
		42	385	455
		45	440	520
		50	550	650
		55	700	830
		60	880	1.035
151	Garnki wieżowe do goto- wania na gazie, z uchami tłoczone O l z a	10	100	120
		12	135	160
		14	175	205
		16	220	260
		18	290	340
		20	365	430
		22	435	515
		24	505	600
		26	605	715

Tabela dopłat za kolory do cen naczyń emaliowanych

bez dopłat	dopłata 10%	dopłata 25%	dopłata 35%	dopłata 45%	Dopłata za wy- konanie wzorzy- ście (dekor.)
brązowy/brązowy szary/szary krapiany	brąz/szary nakrap. marmurkowy marm. kawowy/kawowy jasnoniebieski jasnoniebieski granat/granat zielono/zielony	brąz. biały kawowobiałe jasnoniebieski granat biały zielono biały marmurk. biały ciemnoniebieski marmurkowy pomarańcz. po- maranczowy	biało/biały jasnoniebieski kremowy pomarańcz. o- wobiałe	koralewobiałe koralewo/koral. czarno/białe	dekor. 1 - kol. 20% " 2 - " 30% " 3 - " 40% " 4 - " 50% i wielobarwny do cen za właściwy kolor. Majolika - 50% do cen właściwego koloru.

Opusty za II i III gatunek naczyń emaliowanych

Opust za II-gi gatunek (sekunda) — 20% od cen za właściwe kolory.
" III-ci " (tercja) — 65% od cen towaru szaro/szarego nakrapianego bez
względnie na kolor.

II WYROBY OCYNKOWANE

GUS Nr 040533a									
Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł								
1004	Aparaty do gotowania konserw (Wecka), spawane (bez termometru)								
	32								
	Ø cm								
	komplet	1.450				1,715			
	części składowe:								
	kocioł prosty	535				630			
1038 a	Pokrywy wypukłe, z podwójnym brzegiem, tłoczone, do wiader Nr 1244								
	Ø cm	28	30		32				
		110	130	135	160	160	190		
	Pokrywy płaskie, tłoczone								
	Ø cm	28	30		32		34		
		90	105	105	125	120	140	135	160
1039	Ø cm	36	38		40		42		
		160	190	175	215	200	235	225	265
	Ø cm	44	46		48				
		255	300	280	330	305	360		
	Miednice okrągłe głębokie, tłoczone								
	Ø cm	30	34		38		42		
1101		95	115	120	140	170	200	215	255
	Ø cm	45	50		60				
		230	275	295	350	465	545		
	Stożkowe konewki ślaskie do wody na nóżce z uchem, falcowane								
	Ø cm	20	22		24				
		320	380	365	435	425	500		

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł									
1112	Czerpaki asenizacyjne, na nóżce i z pochwą na drążek, spawane									
	Ø cm	24								
		295	350							
1128	Wanny owalne o ścianach stożkowych, z uchami, na nóżce, falcowane									
	Ø cm	40	50	55	60					
		305	360	380	445	475	560	545	645	
	Ø cm	65	70	80	90					
		595	720	805	950	950	1.120	1.175	1.385	
1128 a	Wanny okrągłe o ścianach stożkowych, z uchami, na nóżce, falcowane									
	Ø cm	40	45	50						
		395	465	435	515	525	620			
1128 D	Wanny do kąpania dzieci, z uchwyty, falcowane									
	Ø cm	80								
		1.045	1.235							
1128 W	Balie okrągłe, z wylewem i uchwyty, falcowane									
	Ø cm	60	70	80	90					
		975	1.150	1.515	1.785	1.600	1.890	1.970	2.330	
1131	Balie owalne, z wylewem i uchami ruchomymi, falcowane									
	Ø cm	80	90	100						
		1.635	1.930	1.990	2.345	2.205	2.605			
1191	Kotły stożkowe, bez worka, ze skośnymi uchami stałymi, spawane									
	1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195									
	Ø cm	32	36	38	40					
		530	625	620	730	660	780	715	845	

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt./zł																																				
1191	<p>Kotły stożkowe, bez worka, ze skośnymi uchami stałymi, spawane</p> <p>1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>42</td><td>46</td></tr><tr><td></td><td>765 905</td><td>885 1.045</td></tr></table> <p>2) bez pokrywy Nr 1039 i sita Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>32</td><td>36</td><td>38</td><td>40</td></tr><tr><td></td><td>340 400</td><td>370 435</td><td>385 455</td><td>405 475</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>42</td><td>46</td></tr><tr><td></td><td>420 495</td><td>460 540</td></tr></table>	Ø cm	42	46		765 905	885 1.045	Ø cm	32	36	38	40		340 400	370 435	385 455	405 475	Ø cm	42	46		420 495	460 540														
Ø cm	42	46																																			
	765 905	885 1.045																																			
Ø cm	32	36	38	40																																	
	340 400	370 435	385 455	405 475																																	
Ø cm	42	46																																			
	420 495	460 540																																			
1192	<p>Kotły stożkowe, z workiem, z uchami skośnymi stałymi, spawane</p> <p>1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td><td>38</td></tr><tr><td></td><td>620 730</td><td>670 790</td><td>690 815</td><td>735 865</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>40</td><td>42</td><td>46</td></tr><tr><td></td><td>780 920</td><td>820 970</td><td>920 1.085</td></tr></table> <p>2) bez pokrywy Nr 1039 i sita Nr 1139</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td><td>38</td></tr><tr><td></td><td>425 505</td><td>435 515</td><td>445 525</td><td>460 540</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>40</td><td>42</td><td>46</td></tr><tr><td></td><td>465 550</td><td>475 560</td><td>490 580</td></tr></table>	Ø cm	32	34	36	38		620 730	670 790	690 815	735 865	Ø cm	40	42	46		780 920	820 970	920 1.085	Ø cm	32	34	36	38		425 505	435 515	445 525	460 540	Ø cm	40	42	46		465 550	475 560	490 580
Ø cm	32	34	36	38																																	
	620 730	670 790	690 815	735 865																																	
Ø cm	40	42	46																																		
	780 920	820 970	920 1.085																																		
Ø cm	32	34	36	38																																	
	425 505	435 515	445 525	460 540																																	
Ø cm	40	42	46																																		
	465 550	475 560	490 580																																		
1193	<p>Kotły proste, bez worka, ze skośnymi uchami stałymi, spawane</p> <p>1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>30</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td></tr><tr><td></td><td>610 720</td><td>675 800</td><td>740 875</td><td>805 950</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>38</td><td>40</td><td>42</td><td>44</td></tr><tr><td></td><td>885 1.045</td><td>975 1.150</td><td>1.055 1.245</td><td>1.160 1.370</td></tr></table>	Ø cm	30	32	34	36		610 720	675 800	740 875	805 950	Ø cm	38	40	42	44		885 1.045	975 1.150	1.055 1.245	1.160 1.370																
Ø cm	30	32	34	36																																	
	610 720	675 800	740 875	805 950																																	
Ø cm	38	40	42	44																																	
	885 1.045	975 1.150	1.055 1.245	1.160 1.370																																	

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt./zł																																																												
1193	<p>Kotły proste, bez worka, ze skośnymi uchami stałymi, spawane</p> <p>1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>48</td></tr><tr><td></td><td>1.350 1595</td></tr></table> <p>2) bez pokrywy Nr 1039 i sita Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>30</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td></tr><tr><td></td><td>420 495</td><td>460 540</td><td>490 580</td><td>525 620</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>38</td><td>40</td><td>42</td><td>44</td></tr><tr><td></td><td>565 665</td><td>595 705</td><td>630 740</td><td>675 800</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>48</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>765 905</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Ø cm	48		1.350 1595	Ø cm	30	32	34	36		420 495	460 540	490 580	525 620	Ø cm	38	40	42	44		565 665	595 705	630 740	675 800	Ø cm	48					765 905																													
Ø cm	48																																																												
	1.350 1595																																																												
Ø cm	30	32	34	36																																																									
	420 495	460 540	490 580	525 620																																																									
Ø cm	38	40	42	44																																																									
	565 665	595 705	630 740	675 800																																																									
Ø cm	48																																																												
	765 905																																																												
1194	<p>Kotły proste, z workiem, z uchami skośnymi stałymi, spawane</p> <p>1) z pokrywą Nr 1039 i sitem Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>30</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td></tr><tr><td></td><td>657 770</td><td>710 815</td><td>775 910</td><td>845 1.000</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>38</td><td>40</td><td>42</td><td>44</td></tr><tr><td></td><td>920 1.085</td><td>1.005 1.190</td><td>1.095 1.290</td><td>1.185 1.395</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>48</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>1.375 1.625</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>2) bez pokrywy Nr 1039 i sita Nr 1195</p> <table><tr><td>Ø cm</td><td>30</td><td>32</td><td>34</td><td>36</td></tr><tr><td></td><td>460 540</td><td>490 580</td><td>525 620</td><td>565 665</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>38</td><td>40</td><td>42</td><td>44</td></tr><tr><td></td><td>595 705</td><td>630 740</td><td>670 790</td><td>700 825</td></tr><tr><td>Ø cm</td><td>48</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>790 930</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	Ø cm	30	32	34	36		657 770	710 815	775 910	845 1.000	Ø cm	38	40	42	44		920 1.085	1.005 1.190	1.095 1.290	1.185 1.395	Ø cm	48					1.375 1.625				Ø cm	30	32	34	36		460 540	490 580	525 620	565 665	Ø cm	38	40	42	44		595 705	630 740	670 790	700 825	Ø cm	48					790 930			
Ø cm	30	32	34	36																																																									
	657 770	710 815	775 910	845 1.000																																																									
Ø cm	38	40	42	44																																																									
	920 1.085	1.005 1.190	1.095 1.290	1.185 1.395																																																									
Ø cm	48																																																												
	1.375 1.625																																																												
Ø cm	30	32	34	36																																																									
	460 540	490 580	525 620	565 665																																																									
Ø cm	38	40	42	44																																																									
	595 705	630 740	670 790	700 825																																																									
Ø cm	48																																																												
	790 930																																																												

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł														
1195 1195a	Sita do kotłów tłoczone														
Wielkość sita		⊖ cm	22	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47
Cena hurtowa za 1 szt zł			55	65	70	93	95	115	120	145	175	200	225	260	280
Cena detalicz- na za 1 szt zł			65	75	85	105	115	135	140	170	205	235	265	325	350
Nadaje się do kotłów	Nr 1191	1195					32	34,36	38	40	42	44,46	48	50	
	Nr 1192	1195a					32	34,36	38	40	42	44,46	48	50	
	Nr 1195	1195					28	30	32	34	36	38	40	42	44 46 48
	Nr 1194	1195						30	32	34	36	38	40	42	44 46 48
1200	Pralki proste, tłoczone Wielkość I 240 285														
1200W	Pralki wypukłe, tłoczone Wielkość I 305 360														
1233	Łopatki do węgla z drewnianym trzonkiem, tłoczone Wielkość I 120 145														
1233a	Łopatki do węgla, z blaszanym trzonkiem, tłoczone Wielkość I 90 105														
1234	Śmietniczki z trzonkiem przyspawanym, tłoczone Ø cm 24 26 65 75 70 85														
1234a	Śmietniczki z trzonkiem, tłoczone Ø cm 24 65 75														

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1234b	Śmietniczki z trzonkiem przyspawanym, falcowane Ø cm 24 26 65 75 70 85
1235	Wycieraczki do obuwia, z bednarki Wielkość 60 × 32 540 675
1245	Skrzynki do węgla, z pałąkiem, falcowane Wielkość I II III 330 390 395 465 445 525
1246	Skrzynki do węgla, z pałąkiem ruchomym, falcowane Wielkość II 410 485
1250	Polewaczki owalne, z pałąkiem, na nóżce, falcowane Ok. I 10 13 komplet 875 1 030 965 1 140 konewka 785 925 875 1 035 lejek 90 105 90 105
1252	Wanny wysiewne, bez paska, tłoczone Wielkość I II 435 515 670 790
GUS Nr 040533b	
1108	Wiadra stożkowe, na nóżce, z pałąkiem drucianym, falcowane wzgl. spawane, typ normalny Ø cm 28 30 32 265 310 290 345 315 370

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1244	Wiadra proste do śmieci, na nóżce, z pałąkiem drucianym i pokrywą, falcowane wzgl. spawane
	Ø cm 28 30 32
	320 380 460 540 580 685

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Wyroby ocynkowane” sprzedaje się z opustem 20%; gatunek III z opustem 50%

III WYROBY ALUMINIOWE

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	Artykuły tłoczone szlifowane lub matowe ucha lub trzonki czarno lakierowane	040561
2	Aluminiowe artykuły turystyczne tłoczone, szlifowane lub matowe	040561
3	Wyroby aluminiowe lane	040294

1. Artykuły tłoczone, szlifowane lub matowe,
ucha lub trzonki czarno lakierowane
GUS Nr 040561

Nr	Przedmiot, wymiar cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1501	Kubki proste, z uchem \varnothing cm 6 7 8 9 120 140 140 160 165 195 195 230 \varnothing cm 10 230 270
1501b	Kubki proste, z dziobkiem i uchem \varnothing cm 7 9 10 160 185 230 270 270 320
1502	Garnki proste, z uchami skośnymi \varnothing cm 12 14 16 18 345 405 425 505 600 705 685 805 \varnothing cm 20 22 24 26 855 1.010 1.030 1.210 1.200 1.145 1.455 1.715 \varnothing cm 28 32 36 40 1.715 2.020 2.315 2.725 4.195 4.940 5.485 6.455
1502a 1516a 1516b	Rondle proste, głębokie: z uchami skośnymi z trzonkiem z uchami prostymi \varnothing cm 12 14 16 18 275 320 365 430 505 595 600 705 \varnothing cm 20 22 24 26 735 870 855 1.010 985 1.160 1.180 1.385 \varnothing cm 28 32 36 40 1.370 1.615 1.800 2.120 3.000 3.530 3.940 4.640

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1503a	Garnki wypukłe, półgłębokie, z uchami skośnymi \varnothing cm 14 16 18 20 345 405 425 505 515 605 640 755 \varnothing cm 22 24 26 770 905 900 1.060 1.030 1.210
1510b	Garnki specjalne do gotowania mleka, z uchem i pokrywą perforowaną: komplet \varnothing cm 12 14 16 18 515 605 600 705 815 960 1.030 1.210 \varnothing cm 20 1.240 1.460
1511	Garnki do gotowania ziemniaków na parze 3-częściowe: komplet \varnothing cm 18 20 22 24 1.330 1.565 1.625 1.915 19.25 2.270 2.225 2.620 \varnothing cm 26 2.530 2.975
1513 1513a 1514	Rondle proste, płytkie: z uchami prostymi z trzonkiem z uchami skośnymi \varnothing cm 10 12 14 16 165 195 205 240 240 285 315 375 \varnothing cm 18 20 22 24 415 490 495 585 585 685 665 780
1515 1517 1518	Rondle proste, półgłębokie z trzonkiem z uchami prostymi z uchami skośnymi \varnothing cm 10 12 14 16 170 200 240 285 300 355 410 480

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1515 1517 1518	Rondle proste, półgłębokie z trzonkiem z uchami prostymi z uchami skośnymi <div> <div>Ø cm 18 20 22 24</div> <div>505 595 615 725 730 860 815 960</div> <div>Ø cm 26 28 30 32</div> <div>900 1.060 1.030 1.210 1.200 1.415 1.605 1.890</div> <div>Ø cm 36 40</div> <div>2.655 3.125 3.425 4.035</div> </div>
1516	Rondle proste, półgłębokie, z dziobkiem i trzonkiem <div>Ø cm 12 14 16 18</div> <div>295 350 295 465 495 585 590 695</div> <div>Ø cm 20 22 24</div> <div>745 875 890 1.050 1.070 1.260</div>
1539	Pokrywy płaskie <div>Ø cm 10 12 14 16</div> <div>80 95 95 115 115 135 130 130</div> <div>Ø cm 18 20 22 24</div> <div>145 170 175 210 210 250 255 300</div> <div>Ø cm 26 28 32 34</div> <div>290 345 340 400 485 570 585 685</div> <div>Ø cm 36 38 40</div> <div>640 755 730 860 805 950</div>
1541b	Brytfanny wysokie z pokrywą <div>Ø cm 42</div> <div>część dolna 1.290 1.520</div> <div>pokrywa 935 1.100</div> <div>komplet 2.225 2.620</div>

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1542 1542a 1543	Patelnie o ścianach stożkowych, z uchami o ścianach wypukłych, z uchami o ścianach stożkowych, z trzonkiem <div>Ø cm 12 14 16 18</div> <div>165 195 190 225 215 255 255 300</div> <div>Ø cm 20 22 24 26</div> <div>300 355 360 425 425 505 495 586</div> <div>Ø cm 28 30</div> <div>565 665 640 755</div>
1543a	Patelnie o ścianach stożkowych, z dziobkiem i trzonkiem <div>Ø cm 12 16 20 24</div> <div>170 210 235 280 330 385 470 585</div> <div>Ø cm 28</div> <div>620 730</div>
1544	Dołkownice okrągłe z trzonkiem <div>Nr 3 4 5 7</div> <div>345 405 385 455 425 505 600 705</div>
1547	Łyżki czerpakowe, głębokie, z trzonkiem <div>Ø cm 6 8 9 10</div> <div>130 150 160 185 170 200 190 225</div> <div>Ø cm 11 12</div> <div>205 240 240 285</div>
1548	Szumówki płaskie z trzonkiem <div>Ø cm 9 10 12</div> <div>140 160 155 180 195 230</div>
1549	Szumówki głębokie, z trzonkiem <div>Ø cm 8 9 10 11</div> <div>170 200 190 225 205 240 225 260</div>

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1549	Szumówki głębokie z trzonkiem Ø cm 12 255 300
1553	Cedzidla półkuliste, z trzonkiem i zawieszka Ø cm 14 16 18 20 240 285 300 355 360 425 425 505 Ø cm 24 625 735
1577	Bańki z pałakiem i pokrywą: komplet Ø cm 10 12 14 16 425 505 560 655 685 805 985 1.160
1586	Imbryki o ścianach stożkowych, z pałakiem i pokrywą Ø cm 14 16 18 20 640 755 770 905 900 1.060 1.070 1.260 Ø cm 22 24 1.285 1.515 1.500 1.765
1588a	Menażki z pokrywą i pałakiem patentowanym. 3-częściowe: komplet Ø cm 14 1.030 1.210
1500	Lejki stożkowe, z uchem Ø cm 7 10 12 65 75 100 120 135 160
1599 I 1599 II	Talerze płytkie głębokie Ø cm 20 22 24 130 155 145 170 165 195

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1601	Miski Ø cm 20 22 24 230 270 275 320 315 375
1653	Sitka wypukłe, z oczkiem do zawieszania Ø cm 10 35 40
1654c	Miseczki stożkowe do cukru Ø cm 5 20 25
2. Aluminiowe artykuły turystyczne tłoczone, szlifowane lub matowe GUS Nr 040561	
1554	Kubki stożkowe, wysokie Ø cm 7 9 120 140 150 175
1554K	Kubki stożkowe Ø cm 3,5 35 40
1555	Kubki składane Ø cm 5,5 50 60
1581c	Manierki karbowane, z zakrętką na łańcuszku Ok. l 0,75 595 700
1595	Menażki turystyczne, 2-częściowe Ø cm 16 spód 225 265 pokrywa 85 100 komplet 310 365

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1617d	Puszki do mydła, z pokrywą Ok. mm 94×60×35 50 60
1670	Pudełka nerkowe do śniadań Ok. mm 165×100×40 165 195
1900	Niezbędniki składane, 2-częściowe tłoczone (łyżka i widelce połączone nitami) 75 90
3. Wyroby aluminiowe łane GUS Nr 040294	
3801	Łopatkę owalną, z trzonkiem Wielkość I 55 65
3802	Łopatkę uniwersalną, z trzonkiem Wielkość nr 10 90 105
3810	Szufelki z płaskim dnem i trzonkiem Wielkość nr 1 2 3 4 5 20 25 25 30 30 35 35 40 55 65 Wielkość nr 6 7 8 9 10 70 85 90 105 105 125 130 150 155 185
3814	Młotki do mięsa, z trzonkiem drewnianym Wielkość I 380 450
3900	Niezbędniki składane, 2-częściowe (łyżka i widelce połączone nitami) 70 80

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Wyroby aluminiowe” sprzedaje się z opustem 20%.

IV WYROBY LAKIEROWANE

GUS Nr 040537 c	
Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1333	Lopatki do węgla, z drewnianym trzonkiem, tłoczone Wielkość I 150 180
1333a	Lopatki do węgla z blaszanym trzonkiem, tłoczone Wielkość I 120 140
1334	Śmietniczki z trzonkiem przyspawanym, falcowane cm 22 24 26 65 75 75 90 90 105
1334a	Śmietniczki z trzonkiem, tłoczone cm 22 24 26 65 75 75 90 90 105
1345	Skrzynki do węgla, z pałąkiem, falcowane Wielkość I II III 380 450 455 540 515 610
1346	Skrzynki do węgla, z pałąkiem ruchomym, falcowane Wielkość II 475 560
GUS Nr 040773	
1400	Laternie wiatroodporne, falcowane, z pałąkiem i kloszem bezbarwnym. Wielkość 0 1 2 340 400 405 480 490 575

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
1400a	Klosze zapasowe do latarni wiatroodpornych Nr 1400 bezbarwne Wielkość 0 1 2 30 35 40 45 65 75

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Wyroby lakierowane” sprzedaje się z opustem 20%.

V
WYROBY
Z BLACHY STALOWEJ,
SZLIFOWANE

GUS Nr 040506

GUS Nr 040506										
Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł									
843a	Patelnie stalowe, z trzonkiem dętym emaliowanym (od \varnothing cm 32 z uchem prostym i trzonkiem)									
	\varnothing cm	16	18	20	22					
		55	65	70	85	85	100	100	120	
	\varnothing cm	24	26							
		120	145	140	165					
	\varnothing cm	28	30	32	34					
		155	185	185	220	225	265	255	300	
	\varnothing cm	36								
		295	345							
	843b	Patelnie stalowe, z trzonkiem płaskim, tłoczone								
\varnothing cm		16	18	20	22					
		45	55	55	65	70	85	85	100	
\varnothing cm		24	26							
		100	120	115	135					
\varnothing cm		28	30	32	34					
		130	155	155	185	185	220	215	250	
\varnothing cm		36								
		245	290							

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Wyroby z blachy stalowej, szlifowane” sprzedaje się z opustem 20%. gatunek III z opustem 50%.

VI WYROBY BLASZANO-DRUCIANE

Lp.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	Wyroby ocynowane	040482
2	Wyroby z blachy białej	040482
3	Wyroby z blachy niepokrytej	040516

VII
SPRZĘT
MLECZARSKI-OCYNOWANY

GUS Nr 040535a	
Nr	Przedmiot, pojemność, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
	Konwie do mleka, ze zwykłym zamknięciem Ok. l 5 10 1.240 1.465 2.015 2.375
	Konwie do mleka, z hermetycznym zamknięciem Ok. l 10 20 30 40 2.485 2.930 3.360 4.200 4.635 5.470 5.720 6.735
GUS Nr 040535b	
	Chłodniki „Szwarcza” Ok. l 20 30 40 2.585 3.050 3.055 3.605 3.360 3.960
	Kadzie z pokrywami Ok. l 60 100 200 3.695 4.360 5.270 6.220 7.220 8.520
	Wiadra z dziobkiem Ok. l 20 2.080 2.455
	Skopce do mleka Ok. l 10 1.745 2.060
	Czerpaki Ok. l 1 2 3 740 870 840 990 875 1.030
	Pojemniki do mleka, z uchem lub uchwytem l 0,25 0,5 1 470 555 535 635 670 790

Nr	Przedmiot, pojemność, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
	Pojemniki do mleka pływakowe l 20 4.030 4.750
	Cedzidla małe półokrągłe, bez siatek 970 1.150
	Cedzidla duże półokrągłe, bez siatek 1.210 1.425
	Mieszadła do mleka 570 675
	Formy do serów trapiistów 905 1.070
	Formy do serów tyłżyckich 1.175 1.385

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Sprzęt mleczarski ocynowany” sprzedaje się z opustem 20%.

VIII NAKRYCIA STOŁOWE

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	<i>Ze stali nierdzewnej</i>	040507b 040645 040645
2	<i>Chromowane</i>	040534 040644
3	<i>Ze stali zwykłej</i>	040507a 040644
4	<i>Ze stali pokrytej — niklowane</i>	040534 040644
5	<i>Wyroby alpacca polerowane</i>	040604
6	<i>Wyroby srebrzone, polerowane i oksydowane</i>	040703
7	<i>Wyroby aluminiowe w wykonaniu lanym</i>	040563

1. Ze stali nierdzewnej GUS Nr 040507b						
Nr katalogu		Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł			
Gerlach	Bubela		Gerlach		Bubela	
			hurtowa zł	detal. zł	hurtowa zł	detal. zł
15N		Łyżki stołowe	380	445		
16N		" " " " " " " "	375	440		
18N		" " " " " " " "	370	435		
	1328/1	" " " " " " " "			210	250
	1347/1	" " " " " " " "			205	240
	1353/1	" " " " " " " "			220	260
		Łyżeczki do herbaty				
15N		" " " " " " " "	285	335		
16N		" " " " " " " "	285	335		
18N		" " " " " " " "	280	330		
	1328/3	" " " " " " " "			140	165
	1347/3	" " " " " " " "			140	165
	1353/3	" " " " " " " "			140	165
	1321bG	Widelce stołowe trzon. galalit.			470	555
	1321bB	" " " " " " bakelit.			465	550
	1328b	Widelce stołowe całostalowe			290	345
	1342b	" " " " " " " "			300	355
	1353b	" " " " " " " "			210	250
	1360b	" " " " " " " "			230	270
6NB		Widelce deser. trzon. bakelit.	160	190		
15N		Widelce " " " " " "	235	275		
16N		" " " " " " " "	235	275		
18N		" " " " " " " "	265	315		
18N		Widelce " " trzon. bakelit.	225	265		
21N		" " " " " " " "	270	320		
	01321bG	Widelce " " trzon. galalit.			420	495
	01321bB	" " " " " " bakelit.			415	490
	01328b	" " " " " " całostalowe			250	295
	01340b	" " " " " " " "			260	305
	01360b	" " " " " " " "			190	225
470N		Widelce owocowe całostal.	190	225		
471N		Widelce owoc. trzon. bakelit.	260	305		
	001328b	Widelce owocowe całostal.			215	255
GUS Nr 040645						
	1321aG	Noże stołowe trzon. galalit.			460	540
	1321aB	" " " " " " bakelit.			455	540
	1328a	Noże stołowe całostalowe . .			285	340

Nr katalogu		Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł			
Gerlach	Bubela		Gerlach		Bubela	
			hurtowa zł	detal. zł	hurtowa zł	detal. zł
	1342a	Noże stołowe całostalowe . .			300	355
	1353a	" " " " " " " "			555	660
	1360a	" " " " " " " "			310	365
GUS Nr 040645						
6NB		Noże deser. trzon. bakelit. .	175	205		
15N		" " " " " " całostalowe . .	220	260		
16N		" " " " " " " "	230	270		
18N		" " " " " " " "	320	380		
18N		" " " " " " trzon. bakelit. .	250	295		
21N		" " " " " " " "	260	310		
	01321aG	" " " " " " galalit.			410	480
	01321aB	" " " " " " bakelit.			400	470
	01328a	" " " " " " całostalowe . .			245	290
	01340a	" " " " " " " "			260	305
	01360a	" " " " " " " "			265	315
470N		Noże owocowe całostalowe	170	200		
471N		Noże owoc. trzon. bakelit. .	215	255		
2. Chromowane						
GUS Nr 040534						
	928/1	Łyżki stołowe			190	220
	928/3	Łyżeczki do herbaty			155	185
	928b	Widelce stołowe			170	200
	1901b	" " " " " " " "			175	205
	0928b	" " " " " " deserowe			145	175
	0901b	" " " " " " " "			150	180
	00928b	" " " " " " owocowe			135	160
GUS Nr 040640						
	928a	Noże stołowe			160	190
	1901a	" " " " " " " "			175	205
	0901a	" " " " " " deserowe			165	195
	0928a	" " " " " " " "			160	190
	00928a	" " " " " " owocowe			150	180

3. Ze stali zwykłej GUS Nr 040507a

Nr katalogu		Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł	
Gerlach	Bubela		Gerlach	Bubela
			hurtowa detal. t zł	hurtowa detal. t zł
6	485	Widelce do mięsa 5"		385 455
	485	" " " 6"		400 475
	485	" " " 7"		430 510
	490b	" " zakąsek		390 460
		Widelce deser. trzon. drewn.	130 155	

GUS Nr 040644

6		Noże deser. trzon. drewn.	125 150	
473N		" " " owocowe	215 250	
474N		" " "	215 250	
	001328a	" " " całostalowe		210 245
476N		" " " podróżnicze	135 160	
608N		Ostrza stołowe	170 200	
636N		" " "	175 205	
	1300a	" " "		200 235
609N		" " "	140 165	
637N		" " "	140 165	
	01300a	" " "		185 220
	001300a	" " "		165 195

4. Ze stali pokrytej Niklowane

GUS Nr 040534

	928/1	Łyżki stołowe		155 180
	1901/1	" " "		155 180
	928/3	Łyżeczki do herbaty		120 145
	1901/3	" " "		120 145
	928b	Widelce stołowe		150 180
	1901b	" " "		155 185

Wysort I-szy (gatunek II-gi) poprzednio podanych nakryć stołowych sprzedaje się z opustem 10%, zaś wysort II-gi (gatunek III-ci) z opustem 25%.

Nr katalogu		Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł			
Gerlach	Bubela		Gerlach		Bubela	
			hurtowa zł	detal. zł	hurtowa zł	detal. zł
10		Widelce deserowe	155	180		
	0901b	" " "			130	155
	0928b	" " "			125	150
	00928b	" " " owocowe			125	150

GUS Nr 040644

10	928a	Noże stołowe		140 165
	1901a	" " "		155 185
	0901a	" " " deserowe	160 190	
	0928a	" " "		145 175
	00928a	" " " owocowe		140 165
		" " "		130 155

5. Wyroby alpacca polerowane

GUS Nr 040604

	637/12	Noże deser. - ostrza nierdzew.		480 565
	1022/12	Łyżeczki do herbaty		170 200
	1024/12	Łyżeczki do kawy - mocca		130 150
	1031/12	Łyżki stołowe		305 360
	1033/12	Widelce deserowe		225 260

6. Wyroby srebrzone, polerowane i oksydowane

GUS Nr 040703

	637/II/12	Noże deser. ostrza nierdz.		675 780
	2022/12	Łyżeczki do herbaty		340 400
	2024/12	Łyżeczki do kawy - mocca		275 320
	2031/12	Łyżki stołowe		595 700
	2033/12	Widelce deserowe		410 485

7. Wyroby aluminiowe w wykonaniu lanim

GUS Nr 040563

	3880	Łyżki stołowe		20 25
	3901	Łyżeczki do herbaty		20 25
	3921	Widelce stołowe		20 25

IX
WYROBY NOŻOWNICZE

L p	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	<i>Ze stali nierdzewnej</i>	040643 041036
2	<i>Ze stali zwykłej</i>	040642 041036 041032
3	<i>Wyroby różne</i>	040641 040645/6 040507b 040647 040678

1. Ze stali nierdzewnej
GUS Nr 040643

1. Ze stali nierdzewnej							
GUS Nr 040643							
Nr katalogu		Rozm.	Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł			
Gerlach	Bubela			Gerlach		Bubela	
				hurtowa zł	detal. zł	hurtowa zł	detal. zł
40N	1311	6"	Tasaki	1.045	1.230	905	1.070
55N		5"	"	260	305		
55N		5"	Noże kuchenne	300	355		
55N		6"	"	360	425		
56N		6"	"	350	410		
56N		7"	"	350	410		
56N		7"	"	420	500		
221N		7"	"	785	925		
221N		9"	"	920	1.085		
224N		6"	"	540	635		
224N	1246	7"	"	625	740	185	220
224N		8"	"	770	905		
230N		6"	"				
238N		3 1/2"	Jarzyniaki	145	170		
238N		3 1/2"	"	170	200		
238N		4"	"	185	220		
238N		4 1/2"	"	200	235		
256N		3"	" trzon. bakelit.	200	235		
100N		4"	"				
100N		1245	10"	Noże bufet. do wędlin	425		
100N	12"		"	575	680		
100N	14"		"	720	850		
246N	8"		" do chleba	630	745		
258N	8"		"	690	815		
461N			" pomidorów	190	230		
462N			" masła trzon	260	305		
			galalit.				
			"				
	1372aG			"			410

GUS Nr 041036

GUS Nr 041036							
Nr katalogu		Rozmiar	Przedmiot	Cena za 1 sztukę w zł			
Gerlach	Bubela			Gerlach		Bubela	
				hurtowa zł	detal. zł	hurtowa zł	detal. zł
72N		6"	Noże rzeźnicze	400	475		
87N		7"	" "				

Wysort I-szy (gatunek II-gi) artykułów wymienionych w dziale „Wyroby nożownicze” sprzedaje się z opustem 10%, zaś wysort II-gi (gatunek III-ci) z opustem 25%.

X
KUCHENKI I PIECE

GUS Nr 041887

Nr	Przedmiot, typ wzgl. pojemność, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł					
	Kuchenki węglowe, przenośne, emaliowane					
	Typ	175	180	187		
		14.655	17.290	15.515	18.305	17.240 20.345
	Typ	195	1105	1125		
		19.480	22.985	21.375	25.220	29.650 34.985
	dodatkowe paleniska pod piekarnikiem					
	Kuchenki węglowo-gazowe, przenośne, emaliowane					
	Typ „Bolesławiec“	927				
		33.445	39.465			
	Typ „Bytom“	187				
		28.100	33.160			
	Kuchenki gazowe, przenośne, emaliowane					
	Typ	1193	1503			
		28.445	33.565	30.860	36.415	
	Piecze węglowe, przenośne, z blachy niepokrytej, grafitowane					
	Typ „Dąbrowa“ Nr 1	10	210			
		9.485	11.190	12.805	15.110	3.700 4.365
GUS Nr 040543						
	Cylindry do pieców łazienkowych, miedziane, młotkowane					
	Pojemność ok. l	110				
		21.050	24.840			

XI LUTNIE KOPALNIANE OCYNKOWANE

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	Lutnie proste	040546
2	Trójniki do lutni kopalnianych ocynkowane	040546
3	Kolana do lutni kopalnianych ocynkowane	040546
5	Kolana łamane do lutni kopalnianych ocynkowane	040546
5	Łączniki redukcyjne do lutni kopalnianych ocynkowane	040546

GUS Nr 040546						
Nr	Przedmiot, wymiar i cena hurtowa za 1 szt/zł					
1. Lutnie proste						
	System DIN 21600					
1000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.030	1.145	1.625	2.130	2.460	
1800 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.615	2.095	2.770	3.320	4.635	
2000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.845	2.335	2.930	3.925	4.900	
	System Brandt bez pierścieni					
1000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.100	1.250	1.765	2.280	2.635	
1800 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.695	2.165	2.860	3.445	5.040	
2000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.845	2.440	3.045	4.030	5.040	
	Pierścienie do lutni Brandt					
150 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	230	265	320	365	425	
	System DIN 21603 z luźnymi kołnierzami					
1000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.765	1.980	2.600	3.285	3.835	
1800 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2.335	2.860	3.895	4.410	5.850	
2000 × Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2.520	3.195	3.675	5.005	6.215	

Nr	Przedmiot, wymiar i cena hurtowa za 1 szt/zł					
2. Trójniki do lutni kopalnianych, ocynkowane						
System DIN 21600 od 20° — 90°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2 210	2.380	3.160	4.135	4.820	
System Brandt od 20° — 90°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2 335	5.505	3.365	4.375	5 060	
System DIN 21603 od 20° — 90° z luźnymi kołnierzami						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	3.080	3.365	4.420	5.585	6.525	
3. Kolana do lutni kopalnianych, ocynkowane						
System DIN 21600 od 20° — 68°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.855	2.130	3.010	3.745	4.315	
System DIN 21600 od 70° — 90°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2.310	2.620	3.620	4.555	5 450	
System Brandt od 20° — 68°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	1.935	2.220	3.160	3.895	4.500	
System Brandt od 70° — 90°						
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2.380	2.680	3.745	4.715	5.165	

Nr	Przedmiot, wymiar i cena hurtowa za 1 szt/zł					
4. Kolana łamane do lutni kopalnianych, ocynkowane						
	System DIN 21603 od 20° — 68° z luźnymi kołnierzami					
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	2.555	2.910	3.835	4.855	5.635	
	System DIN 21603 od 70° — 90° z luźnymi kołnierzami					
Ø	250	300	400	500	600	m/m
	3.000	3.365	4.535	5.655	6.755	
5. Łączniki redukcyjne do lutni kopalnianych, ocynkowane						
	System DIN 21600					
Ø	250/300	300/400	400/500	500/600	m/m	
	1.845	2.300	3.100	3.595		
	System Brandt					
Ø	250/300	300/400	400/500	500/600	m/m	
	1.945	2.440	3.345	3.870		

Przy wykonaniu asfaltowanym artykułów wymienionych w dziale „Lutnie kopalniane” udziela się 12% opustu.

XII WYROBY BLASZANE RÓŻNE

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	Łyżwy	040755
2	Formy do lodu	040546
3	Oliwiarki lakierowane	040537c
4	Szpule do taśm dla maszyn	040515
5	Kosze ochronne do balonów	040546
6	Taczki żelazne	042125
7	Tablice litografowane	040537
8	Piekarniki	040503
9	Rury do pieców	040505
10	Łopatk do węgla	040506
11	Okucia do szpul włók.	040516

GUS Nr 040755

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
	Łyżwy do jazdy figurowej, polerowane
Nr	24 25 26 27
	1.310 1.545 1.320 1.560 1.320 1.560 1.335 1.575
Nr	28 29
	1.345 1.585 1.345 1.585
	Łyżwy typ „Turfy”, polerowane
Nr	20 22 24 26
	1.230 1.450 1.245 1.470 1.255 1.480 1.270 1.500
Nr	27 28
	1.270 1.500 1.285 1.515
	Łyżwy „Hokej”, ocynowane
Nr	10,5 11
	1.675 1.975 1.690 1.695

GUS Nr 040546

	Formy do lodu sztucznego, ołowione
Pojemność ok. kg	12,5 25
	1.850 2.180 2.050 2.420

GUS Nr 040573c

1395	Oliwiarki lakierowane
Ok. l	1/4 1/2 3/4
	175 205 245 290 310 365

GUS Nr 040515

	Szpule do taśm dla maszyn do pisanja, lakierowane
mm	11 13 16
	30 35 30 35 35 40

GUS Nr 040546

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł
	Kosze ochronne do balonów szklanych, lakierowane
	820 970

GUS Nr 042125

1390	Taczki żelazne, jednokołowe, lakierowane
	Pojemność ok. l 85 110 80—100
	3 560 4 200 4 965 5 900
3015	Taczki do worków
	4410 5245
	Kółka do tacek kg
	40 45

GUS Nr 040537

	Tablice litografowane, sztyldziki etykiety, reklamy itp.
	— ceny indywidualne

GUS Nr 040503

1495	Piekarniki z blachy niepokrytej
	mm 265 × 325 × 500
	810 960

GUS Nr 040505

1499	Rury do pieców z blachy niepokrytej (cena za 1 kg netto)
Ø mm	98 105 111 118 125
	85 100 85 100 85 100 85 100 85 100
Ø mm	131 137 144 160
	85 100 85 100 80 95 75 90

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł																																																																						
1500	<p>Kolanka do pieców z blachy niepokrytej</p> <table><tr><td>Ø mm</td><td>98</td><td>105</td><td>111</td><td>118</td><td>125</td></tr><tr><td></td><td>45 55</td><td>45 55</td><td>50 60</td><td>50 60</td><td>55 65</td></tr><tr><td>Ø mm</td><td>131</td><td>137</td><td>144</td><td>160</td><td></td></tr><tr><td></td><td>55 65</td><td>70 80</td><td>80 95</td><td>90 105</td><td></td></tr></table>	Ø mm	98	105	111	118	125		45 55	45 55	50 60	50 60	55 65	Ø mm	131	137	144	160			55 65	70 80	80 95	90 105																																															
Ø mm	98	105	111	118	125																																																																		
	45 55	45 55	50 60	50 60	55 65																																																																		
Ø mm	131	137	144	160																																																																			
	55 65	70 80	80 95	90 105																																																																			
GUS Nr 040506																																																																							
1433	<p>Łopatki do węgla z blachy niepokrytej, z trzonkiem drewnianym, tłoczone</p> <p>Wielkość I</p> <table><tr><td></td><td>40 50</td></tr></table>		40 50																																																																				
	40 50																																																																						
1433a	<p>Łopatki do węgla z blachy niepokrytej, z trzonkiem blaszanym, tłoczone</p> <p>Wielkość I</p> <table><tr><td></td><td>30 40</td></tr></table>		30 40																																																																				
	30 40																																																																						
GUS Nr 040516																																																																							
	<p>Okucia do szpul włókienniczych z blachy zwykłej, nielakierowanej</p> <table><tr><td>wym.</td><td>12×8</td><td>20×8</td><td>23×8</td><td>24×7</td><td>28×6</td><td>24×8</td></tr><tr><td>za 100 szt. zł.</td><td>360</td><td>365</td><td>370</td><td>370</td><td>370</td><td>370</td></tr><tr><td>wym.</td><td>27×8</td><td>27×10</td><td>30×8</td><td>35×13</td><td>31×8</td><td>33×7</td></tr><tr><td>za 100 szt./zł.</td><td>370</td><td>370</td><td>375</td><td>410</td><td>375</td><td>380</td></tr><tr><td>wym.</td><td>35×7</td><td>36×8</td><td>38×8</td><td>39×10</td><td>41×8</td><td>42×8</td></tr><tr><td>za 100 szt. zł.</td><td>385</td><td>385</td><td>385</td><td>395</td><td>395</td><td>400</td></tr><tr><td>wym.</td><td>37×13</td><td>39×14</td><td>42×15</td><td>44×15</td><td>47×16</td><td>76×13</td></tr><tr><td>za 100 szt. zł.</td><td>410</td><td>410</td><td>420</td><td>425</td><td>425</td><td>565</td></tr><tr><td>wym.</td><td>69×21</td><td>73×18</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>za 100 szt./zł.</td><td>640</td><td>640</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>Cena hurtowa</p> <p>Przy wykonaniu z blachy białej, nielakierowanej dla wymiarów od 12×8 do 33×7 dopłata 11%, od wymiaru 35×7 do 39×14 dopłata 22%, od wymiaru 42×15 do 73×18 dopłata 30%</p>	wym.	12×8	20×8	23×8	24×7	28×6	24×8	za 100 szt. zł.	360	365	370	370	370	370	wym.	27×8	27×10	30×8	35×13	31×8	33×7	za 100 szt./zł.	370	370	375	410	375	380	wym.	35×7	36×8	38×8	39×10	41×8	42×8	za 100 szt. zł.	385	385	385	395	395	400	wym.	37×13	39×14	42×15	44×15	47×16	76×13	za 100 szt. zł.	410	410	420	425	425	565	wym.	69×21	73×18					za 100 szt./zł.	640	640				
wym.	12×8	20×8	23×8	24×7	28×6	24×8																																																																	
za 100 szt. zł.	360	365	370	370	370	370																																																																	
wym.	27×8	27×10	30×8	35×13	31×8	33×7																																																																	
za 100 szt./zł.	370	370	375	410	375	380																																																																	
wym.	35×7	36×8	38×8	39×10	41×8	42×8																																																																	
za 100 szt. zł.	385	385	385	395	395	400																																																																	
wym.	37×13	39×14	42×15	44×15	47×16	76×13																																																																	
za 100 szt. zł.	410	410	420	425	425	565																																																																	
wym.	69×21	73×18																																																																					
za 100 szt./zł.	640	640																																																																					

Nr	Przedmiot, wymiar, cena hurtowa i detaliczna za 1 szt/zł			
	Spinacze do pasów, z blachy niepokrytej			
	Nr 1	250×35 ×1 mm	13	15
	Nr 2	300×45.5×1,2 mm	14	16
	Nr 3	300×61 ×1,5 mm	15	17
	Nr 4	300×66 ×1,5 mm	15	17
	Blaszki i wąsy do skoroszytów z blachy zwykłej niela- kierowanej zł. 3 4			

XIII OPAKOWANIA

L. p.	Wyszczególnienie	GUS Nr
1	Opakowania ciężkie a) Beczki b) Bębny	040537 040509 040537 040509
2	Opakowania różne	040537b 040537b
3	Opakowania lekkie a) Puszki konserw. z blachy białej b) Puszki spożywcze c) Puszki inne	040510 040537 040510 040509

1. Opakowania ciężkie

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar, cena hurt. za 1 szt/zł
a) Beczki	
GUS Nr 040537	
	Beczki ocynkowane z 2-ma obręczami tocznymi z zamknięciem w płaszczu o \varnothing 2,5", o pojemności ok. 200 ltr.
	w wykonaniu normalnym 5.500
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 3/4" 5.775
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 2,5" 5.885
	z wytłoczonym napisem 3-literowym 5.555
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 3/4" i z wytłoczonym napisem 3-literowym 5.830
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 2,5" i z wytłoczonym napisem 3-literowym 6.000
	Beczki ocynkowane z 2-ma obręczami tocznymi i zamknięciem w płaszczu o \varnothing 2,5"
Ok. l	500
	9.015
	Beczki ocynkowane bez dna, obręczy i zamknięcia
Ok. l	200
	2.860
GUS Nr 040509	
	Beczki z blachy niepokrytej z 2-ma obręczami tocznymi i zamknięciem w płaszczu o \varnothing 2,5" o pojem. ok. 200 ltr.
	w wykonaniu normalnym 4.950
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 3/4" 5.225
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 2,5" 5.335
	z wytłoczonym napisem 3-literowym 5.000
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 3/4" i z wytłoczonym napisem 3-literowym 5.280
	z dodatkowym otworem w dnie o \varnothing 2,5" i z wytłoczonym napisem 3-literowym 5.450

80

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar, cena hurt. za 1 szt/zł
	Beczki z blachy niepokrytej z 2-ma obręczami tocznymi i zamknięciem w płaszczu o \varnothing 2,5"
Ok. l	500
	8.410
b) Bębny	
GUS Nr 040537	
	Bębny ocynkowane typu „Sol kwas”, zmontowane
mm	450×640×1
	2.350
	Bębny lakierowane typu „Sol kwas” zmontowane
mm	450×640×1
	1.985
GUS Nr 040509	
	Bębny z blachy niepokrytej typu „Sol kwas” zmontowane
mm	450×640×1
	1.875
	Bębny z blachy niepokrytej zmontowane
	305×385×0,5 mm 425
	310×500×0,5 mm 450
	400×500×0,5 mm 485
	440×380×0,5 mm 485
	440×670×0,5 mm 630
	450×570×0,5 mm 575
	450×635×0,5 mm 635
	450×700×0,5 mm 675
	440×755×0,5 mm 735
	470×750×0,5 mm 740
	560×870×0,5 mm 860
	600×900×0,5 mm 945

Gatunek II-gi artykułów wymienionych w dziale „Beczki” sprzedaje się po cenach liczonych za gatunek I-szy z opustem 10% zaś gatunek III-ci po cenach liczonych za gatunek I-szy z opustem 20%.

81

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar. cena hurt. za 1 szt./zł
	Bębny z blachy niepokrytej, zmontowane
	450 × 570 × 0,56 mm 655
	450 × 570 × 0,7 mm 680
	560 × 900 × 0,75 mm 1.165
	Bębny z blachy niepokrytej, niezmontowane
	mm 1610 × 870 × 0,5
	715
	Bębny z blachy niepokrytej, zmontowane
	mm 1610 × 870 × 0,5
	845
	Bębny z blachy niepokrytej, niezmontowane
	Ok. kg 50 100 200
	260 365 530
	Bębny z blachy niepokrytej, o wymiarach
	1610 × 870 × 0,62 mm, niezmontowane
	plaszcz 530
	denka górne 145
	denka dolne 135
	pokrywy do denek górnych 25
	Za 1 kompletny bęben 835
	Bębny z blachy niepokrytej, o wymiarach
	2000 × 952 × 0,5 mm, niezmontowane
	plaszcz 760
	denka górne 205
	denka dolne 195
	pokrywy do denek górnych 20
	Za 1 kompletny bęben 1.180
2. Opakowania różne	
GUS Nr 040537b	
	Transporterki ocynkowane
	Ok. kg 25 50
	845 1.100

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar. cena hurt. za 1 szt./zł
	Hoboki ocynkowane
	Ok. kg 25 50
	645 890
	Bańki ocynkowane
	Ok. kg 25 50
	890 1.150
GUS Nr 040537b	
	Pojemniki do bezpylnego wywozu śmieci, okrągłe, stożkowe, o pojemności ok. 110 l, ocynkowane
	bez napisu 3.460
	z wytłoczonym napisem 3.495
3. Opakowania lekkie	
a) Puszki konserwowe z blachy białej	
GUS Nr 040510	
Puszki szynkowe wewnętrznie lakierowane	
poj. w cm ³	1132 4450 3675 3868
typ	2 lbs A00 A01 A02 A03
wym. mm	150 × 103 × 78 244 × 178 × 90 210 × 100
	105 175 210 220
poj. w cm ³	4062 4256 4450 4644 4833 5032
typ	A00 A01 A02 A03 A04 A05
wym. mm	105 × 110 × 115 120 × 125 × 130
	220 220 230 230 240 240
poj. w cm ³	5226 5420 5614 5808 4673
typ	A03 A04 A05 G00 G01 G02 G03
wym. w mm	135 × 140 × 145 150 270 × 188 × 100
	245 250 250 250 225
poj. w cm ³	4907 5141 5375 5609 5843 6077
typ	G00 G01 G02 G03 G04 G05
wym. w mm	105 × 110 × 115 120 × 125 × 130
	225 260 260 260 265 265

Gatunek II artykułów wymienionych w dziale „Opakowania różne” sprzedaje się z opustem 20%.

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar, cena hurt. za 1 szt/zł
	<p>Puszki szynkowe wewnątrz lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 6311 6545 typ G03 G4 wym. w mm $\times 135 \times 140$ 275 275</p> <p>Przy typie 2 lbs nie lakierowanym rabat 2.5%</p>
	<p>Puszki cylindryczne, mięsne, felcowane, nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 585 wym. w mm 99×76 55</p> <p>Przy wykonaniu wewnątrz lakierowanym dopłata 3%</p>
	<p>Puszki cylindryczne, mięsne względnie owocowo-warzywne nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 909 454 wym. w mm 99×119 99×63 65 55</p> <p>Przy wykonaniu wewnątrz lakierowanym dopłata 3%</p>
	<p>Puszki cylindryczne, owocowo-warzywne wewnątrz lakier.</p> <p>poj. w cm^3 8840 wym. w mm 214×245 161×245 73×58 240 185 30</p>
	<p>Puszki cylindryczne, rybne nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 235 $\times 45$ 235 $\times 83$ 214 $\times 45$ 214 $\times 85$ 163 $\times 85$ wym. w mm 140 160 135 155 95</p> <p>poj. w cm^3 160 $\times 44$ 135 $\times 34$ 99 $\times 47$ 99 $\times 26$ 89 $\times 26$ wym. w mm 90 55 50 35 30</p>
	<p>Puszki owalne skumbriowe, nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 150 $\times 65 \times 35$ 150 $\times 64 \times 67$ wym. w mm 55 60</p>
	<p>Puszki czworokątne, mięsne nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 3 lbs 6 lbs typ 101 $\times 90 \times 156$ 101 $\times 90 \times 312$ wym. w mm 110 140</p>

Nr	Przedmiot, pojemność wzgl. wymiar, cena hurt. za 1 szt/zł
	<p>Puszki czworokątne, rybne-klubowe nie lakierowane</p> <p>poj. w cm^3 100 $\times 58 \times 26$ 100 $\times 58 \times 16$ wym. w mm 40 35</p>
	<p>Puszki czworokątne na masę jajową mrożoną nie lakier.</p> <p>poj. w cm^3 26 lbs typ 235 $\times 160 \times 350$ wym. w mm 405</p> <p>Przy wykonaniu litografowanym w jednym kolorze dopłata 3%</p>
<p>b) Puszki spożywcze GUS Nr 040537</p>	
	<p>Puszki cukierkowe z blachy zwykłej obustronnie lakierowanej</p> <p>poj. w cm^3 156 $\times 340$ 163 $\times 280$ 170 $\times 250$ 156 $\times 220$ 160 $\times 180$ wym. w mm 170 170 145 130 110</p> <p>poj. w cm^3 140 $\times 190$ 117 $\times 250$ 99 $\times 151$ 99 $\times 160$ 117 $\times 120$ wym. w mm 100 85 70 75 65</p> <p>poj. w cm^3 99 $\times 85$ 117 $\times 31$ 83 $\times 25$ 63 $\times 13$ wym. w mm 50 40 20 10</p>
	<p>GUS Nr 040510 Przy wykonaniu z blachy białej nie lakierowanej dopłata 87%.</p>
	<p>GUS Nr 040538 Przy wykonaniu litografowanym w jednym kolorze dopłata 20% w dwóch kolorach dopłata 35% w trzech kolorach dopłata 38% w czterech kolorach dopłata 40% w pięciu kolorach dopłata 42% w sześciu kolorach dopłata 44%</p>
	<p>Wiadra na marmoladę z blachy zwykłej obustronnie lakierowanej</p> <p>poj. w kg 11.5 wym. w mm 228 $\times 250$ 155</p>

Nr	Przedmiot, pojemność, typ i wymiar, cena hurt. za 1000 szt./zł																																																																
	<p>Przy wykonaniu z kabłąkiem dopłata 6 % GUS Nr 040509 b Przy wykonaniu z blachy zwykłej nielakierowanej rabat 24 %</p>																																																																
GUS Nr 040510																																																																	
	<p>Puszki na Ovomaltinę z blachy białej nielakierowanej</p> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>63×100</td><td>75×130</td><td>95×150</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>za 1 szt./zł</td><td>55</td><td>70</td><td>110</td></tr></table>	poj. w cm ³	63×100	75×130	95×150	wym. w mm				za 1 szt./zł	55	70	110																																																				
poj. w cm ³	63×100	75×130	95×150																																																														
wym. w mm																																																																	
za 1 szt./zł	55	70	110																																																														
<p>c) Puszki inne GUS Nr 040509</p>																																																																	
	<p>Puszki patentowe z blachy zwykłej nielakierowanej</p> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>55×42</td><td>55×50</td><td>74×60</td><td>74×80</td><td>99×47</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>19,315</td><td>20,315</td><td>23,645</td><td>25,310</td><td>24,310</td></tr></table> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>99×60</td><td>99×82</td><td>99×113</td><td>99×110</td><td>99×132</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>27,350</td><td>30,970</td><td>32,300</td><td>33,300</td><td>43,290</td></tr></table> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>99×160</td><td>105×80</td><td>105×140</td><td>117×52</td><td>117×108</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>48,620</td><td>31,640</td><td>46,620</td><td>30,305</td><td>35,965</td></tr></table> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>117×120</td><td>117×160</td><td>135×220</td><td>156×85</td><td>156×135</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>44,955</td><td>56,610</td><td>66,600</td><td>44,000</td><td>58,610</td></tr></table> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>156×190</td><td>156×235</td><td>160×110</td><td>160×130</td><td>160×220</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>65,935</td><td>79,920</td><td>55,610</td><td>58,610</td><td>77,255</td></tr></table> <table><tr><td>poj. w cm³</td><td>160×325</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>118,680</td></tr></table> <p>Przy wykonaniu puszek kombinowanych, płaszcz, z blachy zwykłej nielakierowanej, reszta z odpadów blachy białej, dopłata 36 %</p> <p>GUS Nr 040537 Przy wykonaniu obustronnie lakierowanym dopłata 14 %</p> <p>GUS Nr 040510 Przy wykonaniu z blachy białej ceny indywidualne</p>	poj. w cm ³	55×42	55×50	74×60	74×80	99×47	wym. w mm	19,315	20,315	23,645	25,310	24,310	poj. w cm ³	99×60	99×82	99×113	99×110	99×132	wym. w mm	27,350	30,970	32,300	33,300	43,290	poj. w cm ³	99×160	105×80	105×140	117×52	117×108	wym. w mm	48,620	31,640	46,620	30,305	35,965	poj. w cm ³	117×120	117×160	135×220	156×85	156×135	wym. w mm	44,955	56,610	66,600	44,000	58,610	poj. w cm ³	156×190	156×235	160×110	160×130	160×220	wym. w mm	65,935	79,920	55,610	58,610	77,255	poj. w cm ³	160×325	wym. w mm	118,680
poj. w cm ³	55×42	55×50	74×60	74×80	99×47																																																												
wym. w mm	19,315	20,315	23,645	25,310	24,310																																																												
poj. w cm ³	99×60	99×82	99×113	99×110	99×132																																																												
wym. w mm	27,350	30,970	32,300	33,300	43,290																																																												
poj. w cm ³	99×160	105×80	105×140	117×52	117×108																																																												
wym. w mm	48,620	31,640	46,620	30,305	35,965																																																												
poj. w cm ³	117×120	117×160	135×220	156×85	156×135																																																												
wym. w mm	44,955	56,610	66,600	44,000	58,610																																																												
poj. w cm ³	156×190	156×235	160×110	160×130	160×220																																																												
wym. w mm	65,935	79,920	55,610	58,610	77,255																																																												
poj. w cm ³	160×325																																																																
wym. w mm	118,680																																																																

Nr	Przedmiot, pojemność, typ i wymiar, cena hurt. za 1000 szt./zł																																			
	<p>Pastówki z blachy zwykłej nielakierowanej</p> <p>1) wieczka</p> <table><tr><td>poj. w g</td><td>25</td><td>50</td><td>75</td><td>150</td></tr><tr><td>typ nr</td><td>30</td><td>15</td><td>8</td><td>6</td></tr><tr><td>wym. Ø</td><td>63</td><td>75</td><td>90</td><td>105</td></tr><tr><td></td><td>1.665</td><td>2.330</td><td>3.330</td><td>6.660</td></tr></table> <p>2) spody</p> <table><tr><td>typ nr</td><td>30</td><td>15</td><td>8</td><td>6</td></tr><tr><td>wym. Ø</td><td>63</td><td>75</td><td>90</td><td>105</td></tr><tr><td></td><td>2.000</td><td>2.665</td><td>3.665</td><td>7.325</td></tr></table> <p>GUS Nr 040537 Przy wykonaniu wieczek lakierowanych dopłata 48% Przy wykonaniu spodów lakierowanych dopłata 41%</p> <p>GUS Nr 040538 Przy wykonaniu wieczek litografowanych w 1 kolorze dopłata 133% w 2 kolorach dopłata 142% w 3 kolorach dopłata 161%</p>	poj. w g	25	50	75	150	typ nr	30	15	8	6	wym. Ø	63	75	90	105		1.665	2.330	3.330	6.660	typ nr	30	15	8	6	wym. Ø	63	75	90	105		2.000	2.665	3.665	7.325
poj. w g	25	50	75	150																																
typ nr	30	15	8	6																																
wym. Ø	63	75	90	105																																
	1.665	2.330	3.330	6.660																																
typ nr	30	15	8	6																																
wym. Ø	63	75	90	105																																
	2.000	2.665	3.665	7.325																																
	<p>Puszki na pastę do podłóg z blachy zwykłej nielakierowanej bez pierścienia</p> <p>1) z wciśkanym wieczkiem</p> <table><tr><td>poj. w kg</td><td>0,5</td><td>1</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>108×60</td><td>108×120</td></tr><tr><td></td><td>25.975</td><td>32.965</td></tr></table> <p>2) z nakładanym wieczkiem</p> <table><tr><td>poj. w kg</td><td>0,5</td><td>1</td></tr><tr><td>wym. w mm</td><td>117×52</td><td></td></tr><tr><td></td><td>24.640</td><td></td></tr></table> <p>GUS Nr 040537 Przy wykonaniu ze spodem lakierowanym dopłata 3%</p> <p>GUS Nr 040538 Przy wykonaniu z litografią w jednym kolorze dopłata 42% w dwóch kolorach dopłata 50% w trzech kolorach dopłata 55%</p>	poj. w kg	0,5	1	wym. w mm	108×60	108×120		25.975	32.965	poj. w kg	0,5	1	wym. w mm	117×52			24.640																		
poj. w kg	0,5	1																																		
wym. w mm	108×60	108×120																																		
	25.975	32.965																																		
poj. w kg	0,5	1																																		
wym. w mm	117×52																																			
	24.640																																			

Nr	Przedmiot, pojemność, typ i wymiar, cena hurt. za 1000 szt/zł																																			
	<p>Pudełka na wazelinę z blachy białej nielakierowanej</p> <p>1) wieczka</p> <table><tr><td>poj. w kg</td><td>5</td><td>10</td><td>13</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td></tr><tr><td>wym. Ø</td><td>27</td><td>35</td><td>43</td><td>45</td><td>50</td><td>60</td></tr><tr><td></td><td>985</td><td>1.480</td><td>1.725</td><td>1.970</td><td>2.465</td><td>2.955</td></tr></table> <p>2) spody</p> <table><tr><td>wym. Ø</td><td>27</td><td>35</td><td>45</td><td>45</td><td>50</td><td>75</td></tr><tr><td></td><td>1.725</td><td>1.970</td><td>2.464</td><td>2.710</td><td>3.450</td><td>3.595</td></tr></table> <p>Przy wykonaniu z tłoczonym napisem dopłata indywidualna</p> <p>GUS Nr 040537</p> <p>Przy wykonaniu z blachy zwykłej lakierowanej rabat 30%.</p> <p>GUS Nr 040538</p> <p>Przy wykonaniu z blachy zwykłej litografowanej w jednym kolorze dopłata 22% w dwóch kolorach dopłata 26%</p>	poj. w kg	5	10	13	15	20	25	wym. Ø	27	35	43	45	50	60		985	1.480	1.725	1.970	2.465	2.955	wym. Ø	27	35	45	45	50	75		1.725	1.970	2.464	2.710	3.450	3.595
poj. w kg	5	10	13	15	20	25																														
wym. Ø	27	35	43	45	50	60																														
	985	1.480	1.725	1.970	2.465	2.955																														
wym. Ø	27	35	45	45	50	75																														
	1.725	1.970	2.464	2.710	3.450	3.595																														
	Kanistry ceny indywidualne																																			

KD 669.15.26-194:621.822.6/7

PN-53
H-84041

POLISH TECHNICAL STANDARDS
CHROME STEEL FOR BALL BEARINGS, ETC


STAL CHROMOWA NA ŁOŻYSKA TOCZNE

KĘSY I PRĘTY

WARUNKI TECHNICZNE

POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY
WARSZAWA

KD 669.15.26-194:621.822.6/7

 POLSKI KOMITET NORMALIZACYJNY	POLSKA NORMA	PN-53 H-84041
	Stal chromowa na łożyska toczne Kęsy i pręty Warunki techniczne	Grupa katalogowa III 32

1. WSTĘP

1. 1. Przedmiotem normy są warunki techniczne na kęsy i pręty gorąco walcowane lub ciągnięte na zimno ze stali chromowej do wyrobu łożysk tocznych o ogólnym przeznaczeniu. Wymagania specjalne dla stali przeznaczonej do wyrobu łożysk precyzyjnych mogą określać dodatkowe warunki techniczne podawane w normach przedmiotowych lub w ich braku przy zamówieniu.

1. 2. Klasy jakości stali. Zależnie od stopnia zanieczyszczenia i segregacji węglików rozróżnia się dwie klasy jakości stali na łożyska toczne niezależnie od gatunku stali klas jakości 1 i 2.
 Stal 1 jakości należy stosować tylko w przypadkach technicznie uzasadnionych.

1. 3. Znak stali chromowej na łożyska toczne składa się z litery 1 oznaczającej przeznaczenie stali na łożyska toczne, ze znaków określających składniki stopowe stali:
 H — chrom,
 G — mangan,
 S — krzem
 oraz z liczby określającej przybliżoną zawartość chromu w częściach procentu.

1. 4. Cechowanie

1. 4. 1. Znaki wybijane. Na kęsach i prętach należy wybijać następujące znaki: znak zakładu produkującego, znak stali, znak klasy jakości stali, numer wytopu, znak kontroli technicznej i, w przypadku przeprowadzania badań w obecności przedstawiciela zamawiającego, jego znak.

Ustalona przez Polski Komitet Normalizacyjny dnia 14 grudnia 1953 r.	Zatwierdzona przez Przewodniczącą PKPG jako norma obowiązująca od dnia 15 1953 1955 r. Nieprzestrzeganie normy jest karalne
--	---

Przedruk dozwolony tylko za zgodą Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

Typ. Nr 2249/53-1-55 r. — 4.000 egz. Pap. piśm. 7-kl. 80 g A5 D-5-29797

PN-53/H-84041

- 2 -

Przy prętach o średnicy lub grubości poniżej 25 mm znaki należy umieścić na przywieszce.

Na kęsach i prętach o średnicy lub grubości od 25 do 65 mm należy wybić wymienione znaki na bocznej powierzchni w odległości około 150 mm od końca.

Na kęsach i prętach o średnicy lub grubości powyżej 65 mm należy wybić wymienione znaki na czołowej powierzchni.

Znaki powinny być wybite wyraźnie. Wysokość liter i cyfr powinna wynosić od 6 do 8 mm.

1.4.2. Znaki barwne. Oprócz znaków wybijanych maluje się na każdym kęsie lub pręcie, w odległości od 100–150 mm od znaków wybitych, paski koloru zielonego długości około 50 mm.

W jednym rzędzie obok paska zielonego maluje się dodatkowe paski innego koloru, a mianowicie:

przy stali	ŁH6	—	pasek biały,
" "	ŁH9	—	" czerwony,
" "	ŁH15	—	" czarny,
" "	ŁH15SG	—	" niebieski.

Kęsy i pręty 2 jakości oznaczają się przez dodanie drugiego paska zielonego po drugiej stronie paska innego koloru.

Pręty dostarczane w wiązkach rozkłada się jeden obok drugiego i maluje paskami poprzecznymi podanych kolorów.

1.5. Normy związane

PN-53 H-04010	Analiza surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie całkowitej zawartości węgla
PN-53 H-04012	Analiza surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie manganu
PN H-04013	Analiza chemiczna surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie krzemu
PKN H-04014	Analiza surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie fosforu
PN H-04015	Analiza chemiczna surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie siarki
PKN H-04016	Analiza surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie chromu
PN H-04018	Analiza chemiczna surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie niklu
PKN H-04024	Analiza surowki, żeliwa i stali. Oznaczenie miedzi (metoda wagowa)
PKN H-04350	Próba twardości metali sposobem Brinella

- 3 -

PN-53/H-84041

PKN/H-04355	Próba twardości metali sposobem Rockwella
PN/H-04411	Próba spękania na zimno
PN/H-93208	Stal ciągniona. Pręty okrągłe. Wymiary
PKN/H-93216	Stal walcowana stopowa i węglowa narzędziowa. Pręty okrągłe. Wymiary
PKN/H-93217	Stal walcowana stopowa i węglowa narzędziowa. Pręty kwadratowe. Wymiary
PKN/H-93218	Stal walcowana stopowa i węglowa narzędziowa. Pręty płaskie. Wymiary
PKN/H-94500	Stal. Pręty kute. Wymiary

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Powierzchnia kęsów i prętów walcowanych na gorąco, przeznaczonych do przeróbki plastycznej na gorąco, powinna być bez pęknięć, zawałcowań, nitów (rys włoskowatych), łusek i wtrąceń niemetalicznych. Miejscowe wady powinny być usunięte przez dłutowanie lub szlifowanie. Dla prętów grubości 80 mm i powyżej głębokość wycięcia po usunięciu miejscowych wad nie powinna przekraczać dopuszczalnej odchyłki, a dla prętów grubości poniżej 80 mm — połowy dopuszczalnej odchyłki, licząc od wymiaru rzeczywistego. Dopuszczalne są (bez oczyszczenia) drobne ryski, wgłębienia i nierówności w granicy połowy dopuszczalnej odchyłki wymiarowej, licząc od wymiaru rzeczywistego.

Na powierzchni prętów gorąco walcowanych, przeznaczonych do obróbki mechanicznej, są dopuszczalne wady miejscowe, jeżeli głębokość ich określona (sprawdzona) przez pitowanie nie przekracza połowy dopuszczalnej odchyłki, licząc od wymiaru nominalnego.

Na powierzchni prętów w stanie zmiękczonym, przeznaczonych do obróbki mechanicznej, usuwanie wad jest niedopuszczalne z wyjątkiem szlifowania przy kontroli.

2.2. Powierzchnia prętów ciągnionych na zimno. Na powierzchni prętów ciągnionych, przeznaczonych do wyrobu części łożysk przez spękanie, są niedopuszczalne pęknięcia, zawałcowania, nitki (rysiki włoskowate), wżery, ryski, łuski i zanieczyszczenia niemetaliczne. Na powierzchni prętów ciągnionych, przeznaczonych do produkcji części drogą obróbki mechanicznej, są dopuszczalne ryski i pojedyncze (miejscowe) wżery do głębokości nie przekraczającej 1% średnicy prętów.

2.3. Wymiary poprzeczne, kształt i odchyłki wymiarów prętów na łożyska toczne powinny być zgodne z wymaganiami norm:

PN-53/H-84041

- 4 -

- a) dla prętów okrągłych i kwadratowych gorąco walcowanych i kutech:
PKN/H-93216, PKN/H-93217 i PKN/H-94500,
b) dla prętów płaskich — PKN/H-93218,
c) dla prętów okrągłych ciągnionych na zimno —
PN/H-93208.

Skręcenie przekroju prętów kwadratowych i płaskich jest niedopuszczalne.

Dla prętów gorąco walcowanych i zmiekkzonych dopuszczalna strzałka skrzywienia pręta nie powinna przekraczać 4 mm na 1 m.

2.4. Długość. Kęsy i pręty wykonuje się w następujących długościach:

- a) gorąco walcowane o średnicy lub grubości do 65 mm:
2,8 ÷ 4,0 m,
b) gorąco walcowane o średnicy lub grubości powyżej 65 mm: 2,0 ÷ 3,5 m,
c) zimno ciągnięte: 3,0 ÷ 4,5 m.

Dopuszcza się wykonanie prętów o innych długościach, uzgodnionych przy zamówieniu, o następujących dopuszczalnych odchyłkach długości:

- a) dla długości do 4 m z odchyłką + 50 mm,
b) dla długości powyżej 4 m z odchyłką + 75 mm.
Dopuszcza się pręty krótsze, jednak nie krótsze niż 2 m i w ilości nie większej niż 10% ciężaru partii.

2.5. Końce kęsów i prętów powinny być równo obcięte, bez zadziorów i głębszych wgnieceń.

Cięcie palnikiem acetylenowym jest niedopuszczalne.

2.6. Gatunki stali. Do wyrobu łożysk tocznych stosuje się stal w gatunku ŁH6, ŁH9, ŁH15 i ŁH15SG, wytapianą w piecach elektrycznych lub kwaśnych piecach martenowskich.

2.7. Skład chemiczny stali podaje tablica 1.

Tablica 1

Gatunek	Skład chemiczny w %					
	C	Mn	Si	Cr	S _{max}	P _{max}
ŁH6	1,05÷1,15	0,2÷0,4	0,15÷0,35	0,40÷0,70	0,02	0,027
ŁH9	1,00÷1,10	0,2÷0,4	0,15÷0,35	0,90÷1,20	0,02	0,027
ŁH15	0,95÷1,10	0,2÷0,4	0,15÷0,35	1,30÷1,65	0,02	0,027
ŁH15SG	0,95÷1,10	0,9÷1,2	0,40÷0,65	1,30÷1,65	0,02	0,027

- 5 -

PN-53/H-84041

Zawartość niklu we wszystkich gatunkach nie powinna przekraczać 0,3%.

Zawartość miedzi we wszystkich gatunkach nie powinna przekraczać 0,25%.

Zawartość niklu i miedzi w sumie we wszystkich gatunkach nie powinna przekraczać 0,5%.

2.8. Twardość kęsów i prętów gorąco walcowanych i ciągniętych w stanie zmiekkzonym powinna wynosić 170 do 207 H_B (średnica odcisku 4,2 do 4,6 mm).

2.9. Odwęglenie. Grubość jednostronnej warstwy odwęglonej (feryt i strefa przejściowa) nie powinna przekraczać dla kęsów i prętów gorąco walcowanych dopuszczalnej grubości podanej w tablicy 2.

Tablica 2

Średnica lub grubość kęsu i pręta mm		Dopuszczalna grubość jednostronnej warstwy odwęglonej mm
powyżej	do	
5	15	0,25
15	30	0,50
30	50	0,75
50	70	1,00
70	100	1,25
100	150	1,50

Głębokość jednostronnego odwęglenia prętów ciągniętych na zimno nie powinna przekraczać 1% średnicy pręta.

Odwęglenie prętów płaskich mierzy się na większym boku pręta.

2.10. Stan stali. Stal walcowaną na gorąco dostarcza się — zależnie od warunków zamówienia — w stanie zmiekkzonym lub surowym. Stal ciągniętą na zimno dostarcza się tylko w stanie zmiekkzonym.

2.11. Wymagania techniczne dla próby spękania. Stal wszystkich gatunków, przeznaczoną do dalszej przeróbki plastycznej bez usuwania warstwy powierzchniowej, należy poddać próbie spękania pod młotem, a mianowicie: stal walcowaną na gorąco o grubości do 60 mm — spękaną na gorąco,

PN-53/H-84041

- 6 -

stal ciągnioną na zimno o grubości do 30 mm — spęczaniu na zimno.

Na spęczonych próbkach nie powinno być pęknięć i naderwań spowodowanych wadami powierzchniowymi.

2.12. Przełom. Przełom stali gorąco walcowanej zmiekkzonej i zimno ciągnionej powinien być jednolity, drobnoziarnisty (wielkość ziarna nie większa niż Nr 3 wg skali wzorców uzgodnionej między stronami, odpowiadającej skali Jernkontoret), bez płatków śnieżnych i jamy usadowej.

Przełom stali hartowanej na próbce powinien być jednolity, o wyglądzie porcelanowym (wielkość ziarna nie większa niż Nr 7 wg skali wzorców uzgodnionej między stronami, odpowiadającej skali Jernkontoret), bez płatków śnieżnych oraz wtrąceń niemetalicznych i warstwowości widocznej nieuzbrojonym okiem.

2.13. Mikrostruktura stali w stanie zmiekkczonym, gorąco walcowanej oraz ciągnionej powinna składać się z równomiernie rozłożonego cementytu kulkowego. Resztki perlitu płytkowego i siatka węglików w strukturze są niedopuszczalne.

Mikrostruktura stali w stanie zmiekkczonym dla prętów grubości do 50 mm powinna odpowiadać wzorcom Nr 2 do Nr 5 podanym w tablicy 4.

Ocenę stopnia smugowości węglików należy przeprowadzić wg tablicy 5, podając ją jako nieobowiązkującą w protokół badań.

Wielkość i kształt śladów siatki węglików należy oceniać wg wzorców podanych w tablicy 6; największy dopuszczalny stopień odpowiada wzorcowi Nr 3.

2.14. Makrostruktura stali nie może wykazywać jamy usadowej, pecherzy podskórnych, wtrąceń niemetalicznych, płatków śnieżnych i przerw materiałowych (nieciągłości).

Makrostrukturę należy oceniać wg wzorców tablicy 7, przy czym dopuszczalną osiową rzadziżnę (porowatość) określa wzorzec Nr 2 wg tablicy 7 A.

Ogólną rzadziżnę dopuszczalną określa wzorzec Nr 1, tablica 7 B.

Dopuszczalną segregację określa wzorzec Nr 2, tablica 7 C.

2.15. Zanieczyszczenia niemetaliczne i segregacja węglików. Stal wszystkich gatunków powinna pod względem stopnia zanieczyszczenia wtrąceniami niemetalicznymi odpowiadać wymaganiom określonym w tablicy 3 wg wzorców podanych w tablicach 8 i 9 dla zamówionej jakości stali.

- 7 -

PN-53/H-84041

Tablica 3

Stal	Najwyższy dopuszcz. stopień zanieczyszczenia						Najwyższa suma stopni ¹	
	wtrąceniami kruchymi (tabl. 8B)		wtrąceniami plastycznymi (tabl. 8A)		węglikami (tabl. 9)		1	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9
zimno ciągniona	2	3	2	3	1	2	4	7
gorąco walcowana, zmiekkzona	2,5	3	2,5	3	1,5	3	5	8
gorąco walcowana, surowa	3	4	2,5	3	3	3	6	9

W przypadku oceny stopnia zanieczyszczeń niemetalicznych na podstawie najgorszego pola widzenia dopuszczalne jest, dla stali ciągnionej i gorąco walcowanej, zmiekkzonej, podniesienie stopnia zanieczyszczenia wtrąceniami kruchymi i plastycznymi oraz sumy zanieczyszczeń na dwu szlifach o 0,5 stopnia.

W przypadku oceny zanieczyszczeń niemetalicznych na podstawie średniego zanieczyszczenia, największą dopuszczalną długość zanieczyszczeń ogranicza się do 2 mm.

W porozumieniu z zamawiającym, w przypadku przeznaczenia prętów na elementy, których środkowa część zostaje w gotowym elemencie usunięta drogą obróbki maszynowej, zanieczyszczenia występujące na średnicy mniejszej od wewnętrznej średnicy gotowego elementu nie będą brane pod uwagę przy ocenie szlifu.

3. OPAKOWANIE

Pręty średnicy lub grubości poniżej 25 mm wysła się w wiązkach wiązanych w trzech miejscach drutem stalowym. Każda wiązka powinna zawierać pręty tego samego gatunku, klasy jakości, wytopu, wymiaru, profilu i w ten sam sposób obrabione cieplnie.

Do każdej wiązki przymocowuje się przywieszki blaszane wymiaru 50 × 50 mm, na których umieszcza się znaki podane w punkcie 1.4.1 niniejszej normy.

Ciepota wiązki nie powinien przekraczać 80 K. Przy ładowaniu i wyładowaniu mechanicznym jest dopuszczalna dostawa stali w wiązkach o większym ciężarze.

¹) Należy dodać średni stopień zanieczyszczenia określony na szlifach z kęsów do segregacji węglików stwierdzonej na poszczególnym szlifie pobranym z gotowego kęsa lub pręta.

PN-53/H-84041

- 8 -

Stal zimno ciągnioną powinna być dla ochrony przed korozją pokryta tłuszczem lub olejem nie zawierającym kwasów.

Na żądanie zamawiającego po uzgodnieniu z dostawcą dostarcza się stal zimno ciągnioną o grubości do 20 mm w opakowaniu jutowym lub w skrzyniach w opakowaniu papierowym.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań i ilość próbek:

- analiza chemiczna — jedna próbka na wytop,
- próba iskrowa — 100% kęsów lub prętów z partii,
- sprawdzenie powierzchni — 100% prętów z partii,
- sprawdzenie wymiarów — 20% prętów z partii,
- badanie twardości przy stali w stanie zmiękczonym — 10% z partii; badanie twardości przeprowadza się na jednym końcu i w środku długości pręta,
- badanie odwęglenia — pięć próbek na partię,
- próba spęszczania na gorąco lub na zimno — trzy próbki na partię,
- badanie przelomu przy stali zimno ciągnionej o średnicy lub grubości do 30 mm — 10% prętów, a przy stali gorąco walcowanej zmiekczonej — trzy próbki z różnych prętów partii. Przelom z kęsów i prętów w stanie surowym wykonuje się w stanie hartowanym z trzech próbek z partii,
- badanie mikrostruktury — przy stali gorąco walcowanej i zmiekczonej — trzy próbki z różnych prętów z partii, przy stali zaś zimno ciągnionej — pięć próbek z partii,
- badanie makrostruktury dla kęsów i prętów średnicy lub grubości powyżej 30 mm — dwie lub trzy próbki na wytop,
- badanie wtrąceń niemetalicznych przeprowadza się na 9 szlifach z każdego wytopu pobranych z kęsów o wymiarach od 60 × 60 do 100 × 100 mm, odwalcowanych z pierwszego, środkowego i ostatniego wlewka lub zespołu po jednym szlifie od głowy, środka i stopy wlewa. Badania wtrąceń niemetalicznych na gotowych kęsach i prętach nie przeprowadza się.

4.2. Partie do badań stanowią kęsy lub pręty z jednego wytopu, jednego wymiaru i obrobione cieplnie w ten sam sposób.

4.3. Sposoby badań

4.3.1. Analizę chemiczną stali przeprowadza się wg norm PN-53/H-04010, PN-53/H-04012, PN/H-04013, PKN/H-04014, PN/H-04015, PKN/H-04016, PN/H-04018 i PKN/H-04024 lub metodą zapewniającą tę samą dokładność na próbkach pobranych przy odlewaniu stali.

- 9 -

PN-53/H-84041

W przypadku konieczności przeprowadzenia analizy chemicznej kontrolnej materiału gotowego pobiera się wióry przez struganie przekroju poprzecznego pręta po wstępnym obtoczeniu warstwy odwęglonej. Przy pobieraniu wiórów otrzymanych przez wiercenie, oś otworu wierconego powinna być równoległa do osi pręta w odległości 1/2 promienia lub 1/4 grubości pręta.

4.3.2. Próbę iskrową należy wykonać wg metod stosowanych w zakładzie produkcyjnym.

4.3.3. Sprawdzenie powierzchni przeprowadza się nieuzbrojonym okiem, po uprzednim oczyszczeniu pilnikiem lub tarczą ścierną powierzchni kęsa lub pręta (obrączkowanie).

Odstęp piłowanych lub szlifowanych miejsc (pierścieni) nie powinien przekraczać 200 mm.

4.3.4. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary stali gotowej sprawdza się za pomocą uniwersalnych narzędzi pomiarowych lub sprawdzianów.

4.3.5. Badanie twardości wg Brinella należy przeprowadzić wg PN/H-04350 na powierzchni kęsów lub prętów po usunięciu warstwy odwęglonej.

4.3.6. Badanie odwęglenia

4.3.6.1. Badanie odwęglenia stali ciągnionej na zimno określa się przez pomiar twardości na próbce hartowanej w temperaturze 820–840°C. Czas wytrzymania próbki w temperaturze hartowania powinien wynosić najwyżej 1,5 minuty na każdy milimetr średnicy lub grubości próbki. Próbki stali o średnicy do 25 mm hartuje się w oleju, próbki zaś o średnicy większej niż 25 mm hartuje się w wodzie.

Twardość stali wg skali Rockwella, po usunięciu warstwy zewnętrznej, na głębokości odpowiadającej dopuszczalnej głębokości odwęglenia wg 2.9 niniejszej normy powinna wynosić minimum 62 H_{RC} . Pomiar należy przeprowadzić zgodnie z normą PKN/H-04355.

Dostawca może sprawdzać głębokość odwęglenia przez pomiar twardości na próbce hartowanej nieszlifowanej, która powinna wykazywać twardość min. 62 H_{RC} .

4.3.6.2. Badanie odwęglenia stali gorąco walcowanej zmiekczonej określa się wg metody stosowanej u dostawcy stali. Stal nie powinna mieć odwęglenia większego niż ustalono w 2.9 niniejszej normy.

4.3.7. Wykonanie próby spękania. Dla wykonania próby spękania na gorąco pobiera się próbkę nieobtoczoną o wysokości równej dwóm średnicom lub podwójnej grubości pręta. Próbkę nagrzewa się do temperatury kucia i spęca następnie do 1/3 pierwotnej wysokości.

Próbkę spękania na zimno wykonuje się wg PN/H-04411 do 1/2 pierwotnej wysokości próbki.

4.3.8. Badanie przełomu. W celu otrzymania przełomu nadcina się pręt na końcach i łamie. Dostawca może nie badać przełomów stali w stanie hartowanym w przypadku gwarantowania wymagań ustalonych w 2.12 niniejszej normy.

4.3.9. Badanie mikrostruktury. Szlify do badań mikrostruktury stali zmniejszonej trawi się w 2% alkoholowym roztworze kwasu azotowego. Szlify do badania segregacji węglików i siatki węglików trawi się w 4% alkoholowym roztworze kwasu azotowego. Ocenę mikrostruktury i siatki węglików wykonuje się przy powiększeniu 500 X, ocenę zaś pasm segregacji węglików przy powiększeniu 100 X.

4.3.10. Badanie makrostruktury. Makrostrukturę stali w prętach o średnicy lub grubości wyżej 30 mm bada się na tarczach poprzecznych za pomocą trawienia w 30% roztworze wodnym kwasu solnego przy temperaturze 60÷70°C. Czas trwania wynosi 30÷40 minut.

Przy prętach średnicy mniejszej niż 30 mm przeprowadza się kontrolę przełomów. Dostawca może nie przeprowadzać kontroli makrostruktury stali w prętach w przypadku gwarantowania wymagań ujętych w 2.14 niniejszej normy.

4.3.11. Badanie stopnia zanieczyszczenia wtrąceniami niemetalicznymi i segregacji węglików. Wtrącenia niemetaliczne wg ustalonych wzorców oznacza się na szlifach podłużnych z kęsów (dla segregacji węglików — z prętów), siatkę zaś węglików — na szlifach poprzecznych hartowanych w oleju, pobranych z różnych prętów gotowego materiału.

Szlify do oceny wtrąceń niemetalicznych wycina się o grubości 10÷12 mm i długości od brzegu do osi kęsa, a dla segregacji — do osi pręta. Przed przygotowaniem szlifów do badania mikroskopowego można pociąć próbkę na 2÷4 części.

Ocenę stopnia zanieczyszczenia wtrąceniami niemetalicznymi przeprowadza się zależnie od klasy jakości stali.

Stopień zanieczyszczenia stali pierwszej jakości oznacza się na szlifie przy powiększeniu około stokrotnym w najbardziej zanieczyszczonym polu widzenia pod mikroskopem.

Stopień zanieczyszczenia stali drugiej jakości oznacza się na szlifie przy powiększeniu około stokrotnym wyliczając średni stopień zanieczyszczenia z 10 najbardziej zanieczyszczonych pól widzenia pod mikroskopem.

4.4. Ocena wyników badań. W przypadku uzyskania przy jednej z wymienionych prób (oprócz badania wtrąceń niemetalicznych) wyników ujemnych, dopuszcza się wykonanie tej próby powtórnie w ilości podwójnej w stosunku do ilości podanej w 4.1. W przypadku uzyskania przy badaniu powtórnych wyników ujemnych, należy uznać daną partię materiału za niezgodną z normą. Dostawca może przesortować stal i przeprowadzić w razie potrzeby powtórny obróbkę cieplną.

Partię przesortowaną można przedstawić do badań jako partię nową.

W przypadku, kiedy wyniki badania wtrąceń niemetalicznych nie odpowiadają wymaganiom, należy przeprowadzić powtórne badanie na dwóch szlifach pobranych z tego samego przekroju poprzecznego kęsa, którego wyniki nie odpowiadają wymaganiom.

Jeżeli wyniki powtórnego badania nie odpowiadają wymaganiom, dopuszcza się ocenę stopnia zanieczyszczenia dla każdego zespołu lub części wytopu jako partii odrębnej.

W przypadku ujemnych wyników badań partii materiału przedstawionego po podziale, partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy.

4.5. Zaświadczenie badań. Badania techniczne gotowych kęsów i prętów przeprowadza dział kontroli technicznej huty, który wystawia świadectwo hutnicze zawierające wyniki przeprowadzonych prób.

Na żądanie podane w zamówieniu badanie techniczne materiału przeprowadza przedstawiciel zamawiającego. Dostawca stali jest obowiązany wystawić dla każdej dostarczonej partii i materiału zaświadczenie (atest) zawierające dane określające jakość stali wg warunków niniejszej normy, jeżeli warunki zamówienia nie przewidują inaczej. W zaświadczeniu powinien być podany numer wytopu, gatunek i skład chemiczny stali, klasa jakości stali, wyniki badań wszystkich prób przewidzianych w niniejszej normie, ilość materiału i prętów danej partii (wytopu) w kilogramach oraz wymiar prętów.

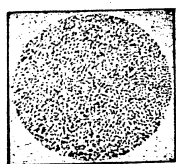
PN-53/H-84041

- 12 -

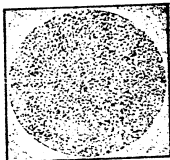
5. WZORCE

Tabela 4

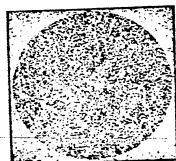
Wzorce mikrostruktury (perlitu) zmiękczanej stali żelazkowej



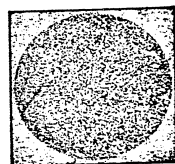
Nr 1



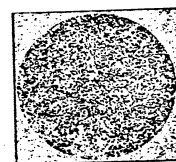
Nr 2



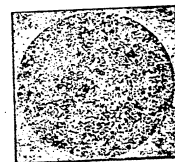
Nr 3



Nr 4



Nr 5



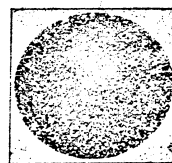
Nr 6

- 13 -

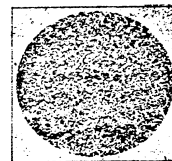
PN-53/H-84041

Tabela 5

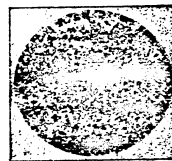
Wzorce smugowości węglików w stali żelazkowej



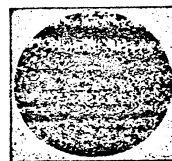
Nr 1



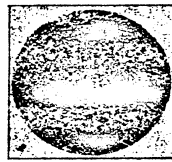
Nr 1a



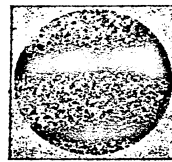
Nr 2



Nr 2a



Nr 3



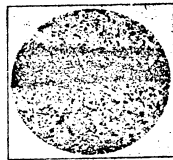
Nr 3a

PN-53/H-84041

- 14 -

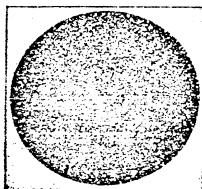


Nr 4

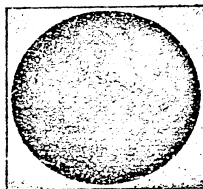


Nr 4a

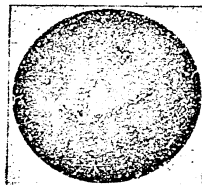
Tabela 6
Wzorce siatki węglików w stali żelazkowej



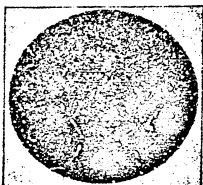
Nr 1



Nr 2



Nr 3



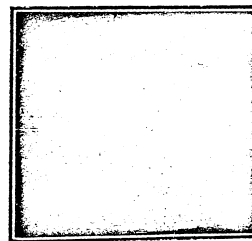
Nr 4

- 15 -

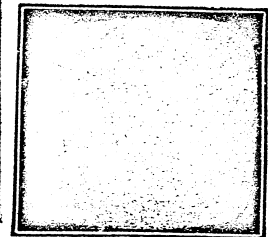
PN-53/H-84041

Tabela 7
Wzorce makrostruktury stali żelazkowej

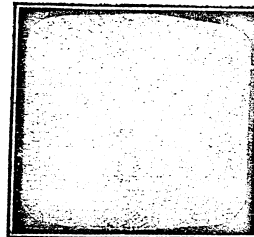
A — Rzadziżna (porowatość) osiowa



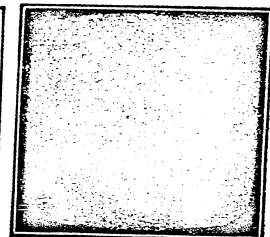
Nr 1



Nr 2



Nr 3

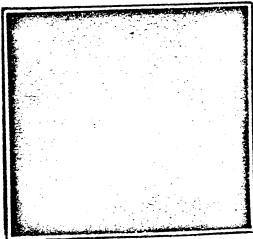


Nr 4

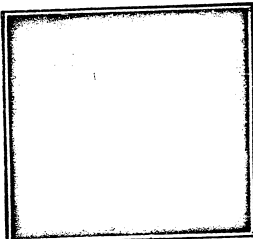
PN-53/H-84041

- 16 -

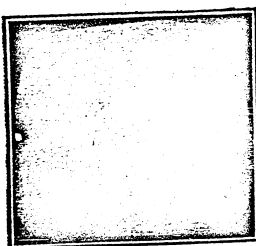
B — Rzadziźna (porowatość) ogólna



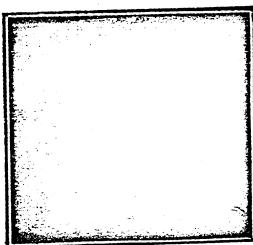
Nr 1



Nr 2



Nr 3

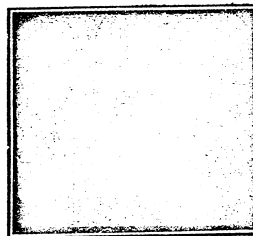


Nr 4

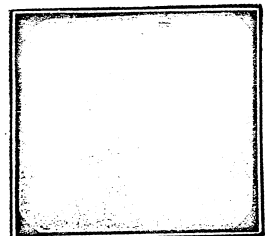
- 17 -

PN-53/H-84041

C — Segregacja



Nr 1

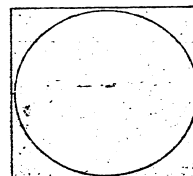


Nr 2

Tablica 8

Wzorce zanieczyszczeń wtrąceniami niemetalicznymi stali łożyskowej

A — Wtrącenia plastyczne



Nr 1



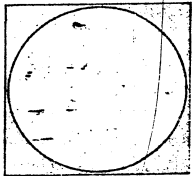
Nr 1a

PN-53/H-84041

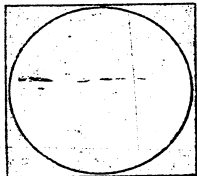
- 18 -



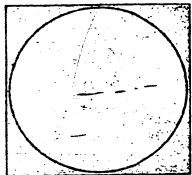
Nr 2



Nr 2a



Nr 3



Nr 3a



Nr 4

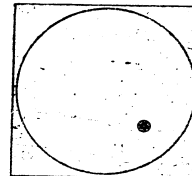


Nr 4a

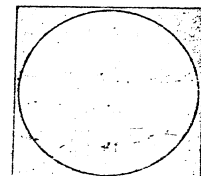
- 19 -

PN-53/H-84041

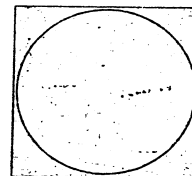
B — Wtręcenia kruche



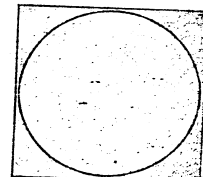
Nr 1



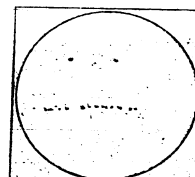
Nr 1a



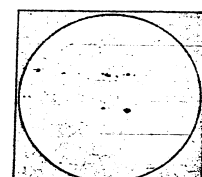
Nr 2



Nr 2a



Nr 3



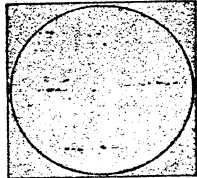
Nr 3a

PN-53/H-84041

- 20 -



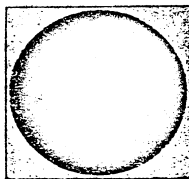
Nr 4



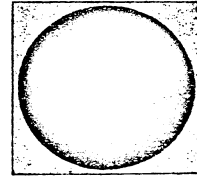
Nr 4a

Tablica 9

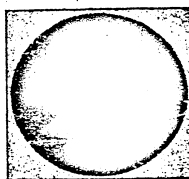
Wzorce segregacji węglików w stali żelazkowej



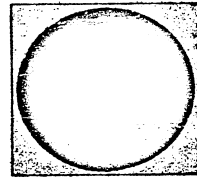
Nr 1



Nr 2



Nr 3



Nr 4

KONIEC

CENNIK DETALICZNY

OPTICAL & PRECISION GOODS

NA ARTYKUŁY ROZPROWADZANE PRZEZ
BIURO SPRZEDAŻY

PRZEMYSŁU PRECYZYJNEGO I OPTYCZNEGO
ŁÓDŹ, WIGURY 21

TELEFONY: 192-76

151-26

151-28

151-58

1951

WYDAWCA: POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE

SPIS RZECZY

- I. Optyka
- II. Aparaty optyczne i części
- III. Zegary i części
- IV. Manometry i termometry
- V. Przyrządy kreślarskie
- VI. Szkło laboratoryjne, medyczne, techniczne i budowlane.

Nazwa i opis techniczny					Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
I. OPTYKA							
KŁOSZ. DO LAMP ŁUKOWYCH							
	wys. \varnothing	kl.	\varnothing g	\varnothing d			
II 18 a	215	129	80	80	szt.	7,80	8,25 9,20
II 18 b	215	136	120	54	"	7,80	8,25 9,20
II 18 c	200	134	74	40	"	7,20	8,20 8,50
II 18 d	197	160	119	65	"	8,40	8,55 9,00
II 18 e	197	135	95	57	"	7,20	8,20 8,50
II 18 f	180	125	64	39	"	7,20	8,20 8,50
II 18 g	139	124	63,5	39	"	7,20	8,20 8,50
II 19 a	196	94	99	52	"	7,50	8,50 9,00
II 19 b	217	94	100	53	"	7,65	8,70 9,20
II 20 a	215	110	95	42	"	8,25	9,00 9,50
II 20 b	215	104	96	43	"	8,25	9,00 9,50
OPRAWY OKULAROWE							
a) metalowe:							
Panto obciążana z zauszniakiem sztywnym Nr 0507					szt.	11,88	13,50
Okrągła obciążana zauszniakiem elast. Nr ONO 0708					"	5,19	5,90
Okrągła z zauszniakiem sztywnym Nr ONO 0609					"	6,07	6,90
Okrągła obciążana z zawiaskiem Ral Simplex zauszniakiem sztywnym Nr ONO 0709					"	7,39	8,40
Niklowa okrągła z zawiaskiem Ral-Simplex zauszniakiem elast. ONO 0608					"	3,87	4,40
b) celulozowe:							
Okrągła z zauszniakiem cell. zwykły zawias Nr OCO 5151					"	11,88	13,50
Okrągła z wys. most. zauszni. cell. zwykły Nr OCO 5352					"	14,52	16,50
Okrągła z wys. mostkiem zausz. cell. z wkładką metal. Nr OCO 5353					"	19,80	22,50
Panto z zauszni. zwykły. Nr 5252					"	15,84	18,00
Panto z wys. most. zausz. cell. z wkładką metal. Nr 5553					"	26,40	30,00
Panto słoneczne Nr OCPS 6056					"	12,58	14,30
SZKŁA OKULAROWE							
a) surowe \varnothing 45 mm szp.							
meniski sfer. od 0,5 do 2,0 D					szt.	4,22	4,80
" " 2,25 " 4,0 D					"	4,40	5,00
" " 4,25 " 6,0 D					"	5,54	6,30
" " 6,25 " 8,0 D					"	10,03	11,40
" " 8,5 " 10,0 D					"	11,00	12,50
" " 10,5 " 13,0 D					"	12,06	13,70
" " 13,5 " 16,0 D					"	13,99	15,90
b) płaskie plan. cyl. sur. \varnothing 45 mm od 0,5 do 4,0 D							
					"	3,43	3,90

Nazwa i opis techniczny	Jedn miary	Cena hurt.	Cena detal.
-------------------------	---------------	---------------	----------------

SZKŁA OKULAROWE OCHRONNE

c) przeciwsłoneczne:			
przeciwsłoneczne wypukłe 50x50	szt.	3,17	3,60

OKULARY OCHRONNE

Ochronne „Stroff” z białymi szklami	szt.	7,39	8,40
Ochronne „Stroff” z kolor. szklami (zielone i niebieskie)	..	13,38	15,20
Okulary oprawione w skórę z białymi szklami	..	12,67	14,40
Inne okulary ochronne	..	Ceny na zapytanie	

II. APARATY OPTYCZNE I CZĘŚCI**Aparaty optyczne dla Laborat.**

Epidiaskopy			
Epidiaskop „Epi” z optyką (bez żarówki)	szt.	1.950,--	2.216,--

Lupy

3 x z rączką Lu 3 x R	szt.	26,05	29,60
5 x z rączką Lu 5 x R	..	22,44	25,50
8 x 12 x 20 x składane, Lu 8 x 12 x 20	..	60,19	68,40
8 x na nóżkach 8 x p	..	44,35	50,40
Włókiennicza—LPW 3	..	26,05	29,60
8 x ortoplanatyczna 8 x opl.	..	47,78	54,30
Brinella	..	46,90	53,30
Lektorska dwukrotna F 90 z rączką	..	Ceny na zapytanie	
uchwyt do lup z rączką	..	7,66	8,70

Mikroskopy, trichinoskopy

Mikroskop szkolny M-100 bez wyposażenia	szt.	1.252,50	1.423,--
.. do badań nauk. M-300 bez wyposażenia	..	2.229,--	2.533,--
.. metalograficzny M Met-2 bez wyposażenia	..	1.503,--	1.708,--
.. stereoskopowy Mst-120	..	1.177,50	1.338,--
.. M-401	..	Ceny na zapytanie	
Trichinoskop bez wyposażenia i skrzynki	..	449,25	511,--
Skrzynka do trichinoskopu	..	153,45	174,50

Niwelatory

Niwelator Ni 2 z okularami 30 x i 24 x bez futerału i trójnogu	szt.	3.569,40	4.056,--
--	------	----------	----------

Węgielnice

Węgielnica optyczna	szt.	187,95	214,--
---------------------	------	--------	--------

Nazwa i opis techniczny	Jedn miary	Cena hurt.	Cena detal.
-------------------------	---------------	---------------	----------------

CZĘŚCI APARATÓW OPTYCZNYCH

Obiektyw stereoskopowy 1 x ob 16	szt.	165,--	187,50
.. 2 x ob 17	..	165,--	187,50
.. 3 x ob 18	..	174,90	199,--
.. 5 x ob 19	..	174,90	199,--
Obiektyw 5 x — ob 2	..	137,70	156,50
8 x	..	Ceny na zapytanie	
10 x — ob 5	..	137,70	156,50
10 x specjalny	..	Ceny na zapytanie	
20 x — ob 4	..	178,50	203,--
40 x — ob 5	..	255,--	290,--
40 x specjalny	..	Ceny na zapytanie	
60 x — ob 6	..	270,--	307,--
100 x — ob 6	..	395,10	449,--

Okulary do mikroskopu

Okular Huygensa 5 x Ok 5 x H	szt.	55,35	62,90
.. 10 x Ok 10 x H	..	65,85	74,80
.. 15 x Ok 15 x H	..	65,85	74,80
.. stereoskopowy 12,5 ster. ok 12,5 x 0	..	101,55	115,50
.. stereoskopowy 17,0 ster. ok 17,0 x 0	..	128,55	146,--

III. ZEGARY I CZĘŚCI**Budziki**

Budzik popularny	szt.	179,52	204,--
.. galanteryjny	..	Ceny na zapytanie	

Kominkowe

Zegar KLOS	szt.	432,96	492,--
Zegar KLOM	..	461,12	524,--
Zegar KPO	..	141,68	161,--
Zegar KPO/D	..	396,--	450,--

Scienne

Zegar SKU	szt.	117,48	133,50
.. MSO-12	..	223,52	254,--
.. MK i UP	..	276,32	314,--
.. MSD/d	..	337,09	383,--
.. 8-dniowy ZS 250	..	241,92	274,--
.. MSD/d 34	..	378,40	430,--
.. BSD	..	Ceny na zapytanie	

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
Termometr prosty rtęciowo-spręż. Ø 150 mm z podz. powyżej 200° C do 500° C maximum	szt.	Ceny na zapytanie	
b) kątowny z rurką zanurzaną do 500 mm	"	"	"
" " " " pow. 500 mm	"	"	"
Termometr rtęciowo-spręż. odległ. z przew. pojedynczym dl. 5 m Ø 150 do 200 C	"	"	"
Termometr rtęciowo-spręż. odległ. kompens. odległ. 15 m podz. 200° C Ø 150 mm	"	"	"
Termometr rtęciowo-spręż. odległ. przew. pojed. dl. 5 m ponad 200° C	"	"	"
Termometr rtęciowo-spręż. odległ. kompens. odl. 15 mtr. powyżej 200° C Ø 150 mm	"	"	"

TERMOMETRY LABORATORYJNE

Termometr laboratoryjny Ø 8 mm dl. ca 300 mm	szt.	Ceny na zapytanie	
a) do 200° C	"	"	"
b) pow. 200° C (do 500° C maximum)	"	"	"

RÓŻNE

Termometr szkl. do centr. ogrzewania prosty, typ duży 315 mm dl.	szt.	30,—	34,10
Termometr szkl. do centr. ogrzewania prosty, typ mały 215 mm dl.	"	27,—	30,70
Termometr szkl. do centr. ogrzewania kątowny, typ duży	"	33,15	37,70
Termometr szkl. do centr. ogrzewania kątowny, typ mały	"	29,40	33,40

OPRAWY

Oprawy do termometrów technicznych:			
a) prosta z rurką zanurzoną do 500 mm	szt.	27,75	31,50
" " " " " 1000 mm	"	32,70	37,20
b) kątowna z rurką zanurzoną do 500 mm	"	41,55	47,20
" " " " " 1000 mm	"	49,35	56,10
Oprawy metalowe do termometrów do centralnego ogrzewania:			
a) prosta dla termometru typu małego	"	24,45	27,80
" " " " " dużego	"	27,30	31,—
b) kątowna dla termometru typu małego	"	36,—	40,90
" " " " " dużego	"	45,30	51,50
Psychrometr składający się z dwóch termometrów prostych w oprawie blaszanej	"	132,45	150,50

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
V. PRZYRZĄDY KRESLARSKIE			
Stoły kreslarskie:			
Typ Zlg 40 = A = Zmg 1 b	szt.	1.698,40	1.930,—
Typ Zlg 40 = B = Zmg 1 b	"	1.474,35	1.675,—
Typ Zlg 40 = C = Zmg 1 b	"	1.040,55	1.182,—
Prostowniki (przyrz. Kuhlman):			
Prostownik Zlg 1 b	"	832,05	946,—

VI. SZKŁO LABORATORYJNE MEDYCZNE, TECHNICZNE, BUDOWLANE

Szko laboratoryjne:			
Zlewki, forma niska z dziobkiem poj. 25 cm ³	szt.	2,46	2,80
" 50 " " " " 50 cm ³	"	2,58	3,05
" 100 " " " " 100 cm ³	"	3,15	3,70
" 150 " " " " 150 cm ³	"	3,60	4,25
" 250 " " " " 250 cm ³	"	4,50	5,30
" 400 " " " " 400 cm ³	"	5,10	5,80
" 600 " " " " 600 cm ³	"	6,60	7,75
" 800 " " " " 800 cm ³	"	7,65	8,90
" 1000 " " " " 1000 cm ³	"	8,85	10,40
" 1500 " " " " 1500 cm ³	"	10,20	11,80
" 2000 " " " " 2000 cm ³	"	12,—	14,10
" 3000 " " " " 3000 cm ³	"	17,40	20,50
Kolby z długą szyją, brzeg wyw. dno płaskie poj. 50 cm ³	"	2,94	3,45
" 100 " " " " 100 cm ³	"	3,30	3,90
" 250 " " " " 250 cm ³	"	4,95	5,80
" 500 " " " " 500 cm ³	"	6,30	7,40
" 750 " " " " 750 cm ³	"	7,35	8,65
" 1000 " " " " 1000 cm ³	"	7,80	9,20
" 1500 " " " " 1500 cm ³	"	9,30	10,90
" 2000 " " " " 2000 cm ³	"	11,55	13,60
" 3000 " " " " 3000 cm ³	"	15,90	18,70
" 4000 " " " " 4000 cm ³	"	19,05	22,40
Kolby z dnem płaskim, dl. szyją, brzeg nałożony poj. 100 cm ³	"	5,55	6,55
" 250 " " " " 250 cm ³	"	5,55	6,55
" 500 " " " " 500 cm ³	"	7,20	8,45
" 750 " " " " 750 cm ³	"	8,25	9,70
" 1000 " " " " 1000 cm ³	"	9,45	11,10
" 1500 " " " " 1500 cm ³	"	10,50	12,40
" 2000 " " " " 2000 cm ³	"	13,50	15,80
" 4000 " " " " 4000 cm ³	"	20,85	24,50

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
Kolby Erlenmeyera (normalne) z wąską szyją			
poj. 25 cm ³ szt.	2,46	2,46	2,50
" 50 " "	2,82	2,82	3,30
" 100 " "	3,45	3,45	4,05
" 200 " "	4,65	4,65	5,45
" 300 " "	5,40	5,40	6,35
" 500 " "	6,15	6,15	7,35
" 750 " "	7,05	7,05	8,35
" 1000 " "	8,25	8,25	9,35
" 1500 " "	9,45	9,45	10,70
" 2000 " "	11,25	11,25	12,50
" 3000 " "	14,85	14,85	17,50
Kolby z dnem kulistym długą i wąską szyją, brzeg nałożony			
poj. 100 cm ³ szt.	4,05	4,05	4,95
" 250 " "	5,70	5,70	6,90
" 500 " "	7,20	7,20	8,45
" 750 " "	8,40	8,40	9,90
" 2000 " "	15,00	15,00	17,50
Kolby destylacyjne z wtopioną rurką u góry lub u dołu			
poj. 50 cm ³ szt.	5,10	5,10	6,00
" 100 " "	5,70	5,70	6,90
" 250 " "	7,80	7,80	9,10
" 500 " "	9,45	9,45	11,10
" 750 " "	10,65	10,65	12,50
" 1000 " "	11,85	11,85	13,90
Kolby z dnem kulistym długą szyją, brzeg wywinięty			
poj. 25 cm ³ szt.	2,46	2,46	2,50
" 50 " "	2,94	2,94	3,30
" 100 " "	3,30	3,30	3,90
" 250 " "	4,95	4,95	5,90
" 500 " "	6,30	6,30	7,30
" 750 " "	7,35	7,35	8,35
" 1000 " "	7,80	7,80	8,80
" 2000 " "	11,55	11,55	13,60
" 3000 " "	15,90	15,90	18,70
Inne szkło techniczne i budowlane			
Wodowskazy refleksyjne typu Borex, wytrzymałość na ciśnienie rob. 35 atm.			
wymiar 95 × 30 × 17 mm szt.	15,45		17,60
" 115 × 30 × 17 " "	16,95		19,30

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
wymiar 140 × 30 × 17 mm			
" 165 × 30 × 17 " "	szt.	18,45	21,00
" 190 × 30 × 17 " "	"	22,35	25,40
" 220 × 30 × 17 " "	"	24,45	27,80
" 250 × 30 × 17 " "	"	27,00	30,70
" 280 × 30 × 17 " "	"	29,70	33,80
" 310 × 30 × 17 " "	"	34,35	39,00
" 340 × 30 × 17 " "	"	38,10	43,30
" 380 × 30 × 17 " "	"	40,20	45,70
" 95 × 34 × 17 " "	"	15,45	17,60
" 115 × 34 × 17 " "	"	17,40	19,80
" 140 × 34 × 17 " "	"	19,05	21,70
" 165 × 34 × 17 " "	"	22,50	25,60
" 190 × 34 × 17 " "	"	24,60	28,00
" 220 × 34 × 17 " "	"	27,75	31,50
" 250 × 34 × 17 " "	"	30,45	34,60
" 280 × 34 × 17 " "	"	35,40	40,20
" 320 × 34 × 17 " "	"	39,45	44,80
" 340 × 34 × 17 " "	"	41,55	47,20
" 380 × 34 × 17 " "	"	46,95	53,40
" 95 × 34 × 22 " "	"	16,55	18,60
" 115 × 34 × 22 " "	"	18,00	20,40
" 140 × 34 × 22 " "	"	20,10	22,80
" 165 × 34 × 22 " "	"	23,85	27,10
" 190 × 34 × 22 " "	"	26,70	30,30
" 220 × 34 × 22 " "	"	29,85	33,90
" 250 × 34 × 22 " "	"	32,70	37,20
" 280 × 34 × 22 " "	"	37,95	43,10
" 320 × 34 × 22 " "	"	42,30	48,00
" 340 × 34 × 22 " "	"	44,40	50,40
" 380 × 34 × 22 " "	"	50,40	57,30
Wodowskazy rurkowe do kotłów dl. do 400 mm			
" 14 × 15,5 wytrzymał. na ciśn. rob. 15 atm. " "	"	3,45	3,90

PRZEZNACZONE DO WYCOFANIA Z PRODUKCJI
ARTYKUŁY PRECYZYJNO OPTYCZNE
W ROKU 1951

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
-------------------------	----------------	---------------	----------------

OPTYKA OKULAROWA

Oprawy okularowe

a) metalowe

Okrągła obciążana z zausznikiem elast. Nr 0201	szt.	5,19	5,90
Okrągła obciążana z zausznikiem sztyw. Nr 0202	"	7,39	8,40
Okrągła nieobciążana zausznik sztywny ONO 0102	"	6,25	7,13
Okrągła zausznik elast. z ang. zawiasem 0405	"	6,07	6,90
Okrągła zausznik obciążany z ang. zawiasem 0406	"	7,39	8,40
Okrągła Simplex ONO 0808	"	3,87	4,40
Okrągła Simplex ONO 0809	"	6,07	6,90
Okrągła Simplex ONO 0908	"	5,19	5,90
Okrągła Simplex ONO 0909	"	7,39	8,40
Okrągła Simplex ONO 010010	"	7,92	9,10
Okrągła double ONO 0305	"	11,88	13,50
Nasadka niklowa okr. NNO 3029	"	6,60	7,50
" panto NNP 2729	"	9,24	10,50
" okr. ze szklami przeciwsł. NNO 3029	"	16,90	19,20
Nasadka nikl. panto ze szklami przeciwsł. NNP 2729	"	19,27	21,90

SZKŁA OKULAROWE

a) surowe \varnothing 45 mm sph			
plaskie „Bi” sph od 0,5 do 4,0 D	szt.	3,17	3,60
" " 4,5 " 6,0 D	"	3,87	4,40
meniski ster. od 16,5 do 20,0 D	"	15,05	17,10
plaskie plan. cyl. od 4,5 do 6,0 D	"	4,22	4,80
b) kalibrowane \varnothing 40 mm			
plaskie „Bi” od 0,5 do 4,0 D	"	1,93	2,20
" " 4,5 do 6,0 D	"	5,51	6,30
meniski ster. od 0,5 do 2,0 D	"	6,60	7,50
" " 2,25 " 4,0 D	"	6,78	7,70
" " 4,25 " 6,0 D	"	7,92	9,10
" " 6,25 " 8,0 D	"	12,41	14,10
" " 8,5 " 10,0 D	"	13,38	15,20
" " 10,5 " 13,0 D	"	14,43	16,40
" " 13,5 " 16,0 D	"	16,37	18,60
" " 16,5 " 20,0 D	"	17,42	19,80
plaskie plan. cyl. od 0,5 do 4,0 D	"	5,19	5,90
" " " 4,5 " 6,0 D	"	6,60	7,50

Nazwa i opis techniczny	Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
-------------------------	----------------	---------------	----------------

OKULARY OCHRONNE

Okulary oprawione w skórę z kolorowymi szklami (zielone i niebieskie)	szt.	14,43	16,40
Okulary nikl. okrągłe zauszn. sztywny ze szklami białymi ONO 0102	"	5,81	6,60
Okulary nikl. okrągłe zauszn. sztywny ze szklami kolorowymi ONO 0102	"	10,06	12,10
Okulary nikl. okrągłe z korkiem, ze szklami kolorowymi ONO 1010	"	13,20	15,10

APARATY OPTYCZNE I CZĘŚCI

Lupy			
Zegarmistrzowskie	szt.	11,09	12,60
Samoswielające 1,8 Lu 1,8 x	"	61,42	69,80
Geogr. składana, Lu 5x Lg	"	53,77	61,10
Achromatyczna, Lu 6 xachr.	"	61,51	69,90
" Lu 8 x	"	46,20	52,50
" Lu 12 x	"	39,07	44,40
Kieszonkowa, Lu 12 x k	"	46,16	52,80
Uchwyt do lup bez rączki	"	5,81	6,60

Mikroskopy, trichinoskopy			
Mikroskop laborat. M = 200 bez wyposaż.	szt.	1,440	1,635
" M = 201	"	1,440	1,635
" polaryzacyjny MP	"	3,150	3,580
" stereoskopowy Mst 110 bez wyposaż.	"	900	1,025
Plaskoskopy z mikroakwarium bez lup	"	108	122,50
Mikroakwarium poziome	"	11,55	13,10
" pionowe	"	11,55	13,10
Kierownica optyczna Kr 47	"	1,476	1,685
Kondensator ciemnego tła KCT	"	390,75	444

Okulary do mikroskopu			
Okulary Huygensa 8 x Ok 8 x H	szt.	60,60	68,90
" do mikroskopu 20 x K	"	105,15	119,50

ZEGARY I CZĘŚCI

Scienne			
Zegar 8-dniowy ZS \varnothing 350	szt.	256,96	292

MANOMETRY I WACUMETRY

Manometr rurkowo-spręż. MBI zwykły \varnothing 300 mm	szt.	177,90	202
Manometr kontrolny podwójny na niskie ciśnienie z zaworkiem do przykręcania \varnothing 85 mm	"	780,60	887
" " " " \varnothing 125 mm	"	1,185	1,347

Nazwa i opis techniczny	Jedn miary	Cena hurt.	Cena detal.
Manometr hydrauliczny ze sprężyną stalową			
MHI Ø 150 mm do 150 atm.	szt.	112,50	129,—
Ø 200 mm „1000”	„	142,50	162,—
Ø 250 mm „1000”	„	154,95	176,—
Manometr podwójny różnicowy Ø 180 mm 0—12			
atm. gw. „R”	„	732,30	832,—
Manometr do amoniaku MAI Ø 100 mm	„	142,50	162,—
Wacometr rtęciowy typu R	„	2.113,80	2.402,—
Pompa mosiężna do sprawdz. manometrów na niskie			
ciśnienie	„	762,60	867,—
Pompa stalowa do sprawdz. manometrów na wysokie			
ciśnienie	„	2.780,10	3.159,—
Pompa typu Ruchholza z ciężarkami do 60 kg	„	3.208,05	3.645,—

TERMOMETRY

Galanteryjne

a) pokojowe na desce dł. 15 cm	szt.	7,26	8,25
b) pokojowe na desce dł. 20 cm	„	8,18	9,30
c) pokojowe luksusowe dł. 15 cm	„	9,68	11,—
d) pokojowe luksusowe dł. 20 cm	„	10,30	11,70

Techniczne

dł. cyl. 250 mm x 20 z podz. do 300°C			
a) prosty z rurką zanurzoną do 500 mm	szt.	39,—	44,30
„ „ „ 1000 mm	„	49,35	56,10
b) kątowny z rurką zanurzoną do 500 mm	„	46,05	52,30
„ „ „ 1000 mm	„	54,90	62,40
dł. cyl. 250 mm z podz. powyżej 300°C			
a) prosty z rurką zanurzoną do 500 mm	„	44,70	50,80
„ „ „ pow. 500 mm	„	52,80	60,—
b) kątowny z rurką zanurzoną do 500 mm	„	49,65	56,40
„ „ „ pow. 500 mm	„	59,10	67,20

Termometry rtęciowo-sprężynowe

Termometr rtęciowo-spręż. Ø 150 mm z podz. do 300°C			
a) prosty lub czołowy z rurką zanurzoną			
do 500 mm	szt.	193,05	219,—
pow. 500 mm	„	229,80	261,—
b) kątowny z rurką zanurzoną do 500 mm	„	295,35	336,—
„ „ „ pow. 500 mm	„	332,10	377,—
Termometr rtęciowo-spręż. Ø 150 mm z podz. powyżej			
300°C (pirometr)			
a) prosty lub czołowy z rurką zanurz. do 500 mm	„	284,40	323,—
„ „ „ pow. 500 mm	„	321,—	365,—

Nazwa i opis techniczny	Jedn miary	Cena hurt.	Cena detal.
b) kątowny z rurką zanurzoną do 500 mm	szt.	308,70	351,—
„ „ „ pow. 500 mm	„	342,90	390,—
Termometr rtęciowo-spręż. odlegl. z przew. pojedynczym			
dł. 10 m Ø 150 do 200°C	„	414,15	471,—
Termometr rtęciowo-spręż. odlegl. kompens. odległość			
17 m podz. do 200°C Ø 150 mm	„	926,70	1.053,—
Termometr rtęciowo-spręż. odlegl. z przew. pojedynczym			
dł. 10 m ponad 200°C	„	435,70	518,—
Termometr rtęciowo-spręż. odlegl. kompens. odległość			
17 m powyżej 200°C Ø 150 mm	„	957,15	1.088,—
Termometry laboratoryjne			
Termometr laboratoryjny bagietkowy Ø 8 m dł. ca 250 mm			
a) do 300°	szt.	39,90	45,30
b) pow. 300°	„	41,70	47,40
R ó ż n e			
Termometr szynowy w oprawie metal.	szt.	96,75	110,—

OPRAWY

Oprawa z siatki lub z drzewa	szt.	9,—	10,20
Psychrometr kątowny w oprawie blaszanej	„	210,60	239,—
Kapilar stalowy kompensacyjny do termometrów			
odległość	mt.	35,10	39,90
Kapilar stalowy pojed. do term. odległość	„	17,55	19,90
Biuletyny do aparatów rejestr. bez klisz	za 100 szt.	35,40	40,20
Biuletyny do aparatów rejestr. z kliszami	„	105,60	120,—

SZKŁO LABORATORYJNE

Kolby z długą szyją, brzeg wyw. dno płaskie			
poj. 25 cm ³	szt.	2,46	2,80
„ 6000 „	„	23,40	26,60
„ 8000 „	„	31,95	36,50
„ 10000 „	„	50,70	58,80
Kolby z dnem płaskim, dł. szyja, brzeg nalożony			
poj. 3000 cm ³	„	17,70	20,40
„ 6000 „	„	26,85	31,60
„ 8000 „	„	35,85	40,90
Kolby Erlenmeyera (normalne) z wąską szyją			
poj. 5000 cm ³	„	20,25	23,80
Kolby z dnem kulistym, długą szyją i wąską			
brzeg nalożony			
poj. 25 cm ³	„	3,15	3,60
„ 50 „	„	3,45	4,05
„ 1000 „	„	9,45	10,70

Nazwa i opis techniczny		Jedn. miary	Cena hurt.	Cena detal.
Kolby z dnem kulistym, krótką i wąską szyją brzeg nałożony				
	poj. 25 cm ³	szt.	1,80	2,05
	" 50 "	"	2,10	2,40
	" 100 "	"	2,40	2,75
	" 250 "	"	3,30	3,75
	" 500 "	"	4,35	4,95
	" 750 "	"	5,10	5,80
	" 1000 "	"	5,85	6,65
	" 1500 "	"	6,45	7,35
	" 2000 "	"	8,40	9,55
	" 3000 "	"	10,95	12,40
	" 4000 "	"	12,90	14,70
	" 6000 "	"	16,50	18,80
	" 8000 "	"	22,20	25,20
	" 10000 "	"	33,—	37,50
	" 20000 "	"	69,90	79,70
Kolby destylacyjne z wtopioną rurką u góry lub u dołu				
	poj. 25 cm ³	"	4,65	5,30
	" 2000 "	"	18,30	20,60
	" 3000 "	"	22,80	25,90
Kolby ssawkowe	" 5000 "	"	29,85	33,90
Kolby ssawkowe	" 7500 "	"	44,40	50,70

Centrala Handlowa Przemysłu Metalowego

CENNIK

hurtowy i detaliczny

OPTICAL and PRECISION Goods

Nr 8/50

Wyroby
precyzyjno-optyczne

NAKŁADEM CENTRALI HANDLOWEJ PRZEMYSŁU METALOWEGO

STAT

STAT

CENNIK
HURTOWY I DETALICZNY
NA
ARTYKUŁY ROZPROWADZANE
PRZEZ BIURO SPRZEDAŻY
PRZEMYSŁU
PRECYZYJNEGO I OPTYCZNEGO
ŁÓDŹ, WIGURY 21
TEL. 192-76

CENNIK NINIEJSZY W MYŚL ROZPORZĄDZENIA MINISTERSTWA PRZEMYSŁU I HANDLU
Z DNIA 15. 8. 1947 ROKU ZOSTAŁ ZATWIERDZONY PRZEZ MINISTERSTWO HANDLU
WYKŁADZĄCEGO - BIURO CEN PUSZEM Z DNIA 16. 12. 1949 ROKU L. DZ. C-1-A-13147
JAKO CENNIK NR 1/50 MAKSYMALNYCH CEN HURTOWYCH I DETALICZNYCH WCHODZI
W ŻYCIĘ Z DNIEM 1 STYCZNIA 1950 ROKU - Z DNIEM TYM TRACI MOC OBOWIĄZUJĄCA
CENNIK NR 39 Z DNIA 1 STYCZNIA 1949 ROKU.

SPIS RZECZY

I. Optyka oftalmiczna	3
1. Szkła okularowe	3
2. Oprawy okularowe	3
3. Okulary	4
II. Szkło laboratoryjne	4
1. Zlewki	4
2. Kolby	5
III. Szkło optyczne	7
IV. Szkło oświetleniowe	8
1. Klosze do lamp łukowych	8
2. Klosze ochronne do światła lotniskowych	8
3. Soczewki Fresnelli	9
V. Szkło techniczne	9
1. Szkła wodowskazowe Borex	9
2. Rurki i przety ze szkła specjalnego	10
VI. Aparatura sygnalizacyjna	10
VII. Poziomnice budowlane	10
VIII. Części foto i kino-aparatów	11
IX. Soczewki, pryzmaty, optyka gola	11
X. Aparaty, przyrządy i części optyczne	11
1. Aparaty optyczne	11
2. Przyrządy optyczne	12
3. Epilaskopy i rzutniki	12
4. Lustra reflektorowe	13
5. Części do aparatów optycznych	13
XI. Zegary	13
1. Zegary sprężynowe	13
2. Zegary elektryczne	14
XII. Areometry	14
XIII. Manometry	14
XIV. Kurki	15
XV. Termometry i barometry	15
XVI. Gazomierze	17
XVII. Wodomierze	18
XVIII. Części do wodo i gazomierzy	18
XIX. Stoly kreslarskie i części	19
XX. Różne	19

I. Optyka oftalmiczna

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
1. Szkła okularowe				
060175	Plaskie „Bi” sur. \varnothing 45 mm			
	od 0,5 do 4,0 D	szkl.	95	120
	od 4,5 do 6,0 D	„	115	145
	Meniski sfer. sur. \varnothing 45 mm			
	od 0,5 do 2,0 D	„	125	160
	od 2,25 do 4,0 D	„	130	165
	od 4,25 do 6,0 D	„	165	210
	od 6,25 do 8,0 D	„	295	380
	od 8,5 do 10,0 D	„	325	415
	od 10,5 do 13,0 D	„	355	455
	od 13,5 do 16,0 D	„	415	530
	od 16,5 do 20,0 D	„	445	570
020828	Plaskie plan. cyl. sur. \varnothing 45 mm			
	od 0,5 do 4,0 D	„	100	130
	od 4,5 do 6,0 D	„	125	160
020846	Szkła ochr. przeciwśw. wypukłe 50 x 50	„	95	120
	Szkła dla spawacz. ziel. i c. ziel. 56 x 56	„	80	100
	Prasówki szkieł okul. (Me) \varnothing 45	„	20	25
	Prasówki szkieł okul. (Me) \varnothing 49	„	20	25
2. Oprawy okularowe				
060170	I. Metalowa			
	okrągła obciągana, z zausznikami elastycznymi Nr 0201	„	90	110
	okrągła obciągana z zausznikami sztywnymi Nr 0202	„	125	150
	panto obciągane z zausznikami sztywnymi Nr 0507	„	250	300
	II. Celuloidowa			
	okrągła z zausznikami cel. zwykły zawias Nr OCO-5151	„	375	450

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
060170	okrągła z wysok. most. zauszniakami cel., zwykły Nr OCO-5352	szt.	460	550
	okrągła z wysok. most. zauszniakami cel., z wkładką metalową Nr OCO-5353	"	625	750
	panto z zauszniakami zwykły Nr 5252	"	500	600
	panto z wys. mostk. zauszniakami cel., z wkł. metal. Nr 5553	"	835	1000
	Nasadka niklowa okr. NNO-3029	"	210	250
	Nasadka niklowa panto NNP-2720	"	290	350
	3. Okulary			
060169	Przeciwsłoneczne OCP-6056	"	585	700
	Ochronne „Stroff” z białymi szklami	"	235	280
	Ochronne „Stroff” z kolorow. szklami	"	350	420
	Skórzane z kolorowymi szklami	"	290	350
	Skórzane z białymi szklami	"	235	280
II. Szkło laboratoryjne				
1. Zlewki				
020644	Zlewki, forma niska z dziobkiem			
	pojemność 25 cm ³	szt.	82	105
	" 50 "	"	86	110
	" 100 "	"	105	135
	" 150 "	"	120	155
	" 250 "	"	150	195
	" 400 "	"	170	220
	" 600 "	"	220	280
	" 800 "	"	255	325
	" 1000 "	"	295	380
	" 1500 "	"	340	435
	" 2000 "	"	400	510
	" 3000 "	"	580	740

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł			
			hurt	detal		
	2. Kolby					
	Kolby z długą szyją i brzegiem wy- nieętym, dno płaskie					
	pojemność 25 cm ³	szt.	82	105		
	" 50 "	"	98	125	3.50	3.75
	" 100 "	"	110	140	3.75	3.95
	" 250 "	"	165	210	3.95	4.20
	" 500 "	"	210	270	4.20	4.50
	" 750 "	"	245	315	4.50	4.80
	" 1000 "	"	260	335	4.80	5.10
	" 1500 "	"	310	395	5.10	5.40
	" 2000 "	"	385	490	5.40	5.70
	" 3000 "	"	530	680	5.70	6.00
	" 4000 "	"	655	810	6.00	6.30
	" 6000 "	"	780	1.010	6.30	6.60
	" 8000 "	"	1.065	1.365	6.60	6.90
	" 10000 "	"	1.690	2.160	6.90	7.20
020644	Kolby z dnem płaskim, długą szyją, brzeg nalożony					
	pojemność 250 cm ³	"	185	235	5.25	7.05
	" 500 "	"	240	305	7.05	7.15
	" 750 "	"	275	350	8.15	10.50
	" 1000 "	"	315	405	9.45	11.15
	" 1500 "	"	350	450	10.50	13.50
	" 2000 "	"	450	575	13.50	17.25
	" 3000 "	"	590	755	17.70	22.65
	" 4000 "	"	695	890	20.85	26.70
	" 6000 "	"	895	1.145	26.35	34.25
	" 8000 "	"	1.195	1.530	35.35	45.90
	Kolby Erlenmeyer'a (normalne), z wąską szyją					
	pojemność 25 cm ³	"	82	105		
	" 50 "	"	94	120		
	" 100 "	"	115	150		
	" 200 "	"	155	200		
	" 300 "	"	180	230		

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł			
			hurt	detal		
020644	Kolby Erlenmeyer'a (normalne) z wąską szyją					
	Pojemność 500 cm ³	szt.	205	260	3,15	7,00
	" 750 "	"	235	300	7,15	9,00
	" 1000 "	"	275	350	3,25	23,50
	" 1500 "	"	315	400	1,15	12,00
	" 2000 "	"	375	480	1,15	14,40
	" 3000 "	"	495	630	11,05	18,20
	" 5000 "	"	675	860	2,25	25,00
	Kolby z dnem kulistym, długa i wąską szyją z brzegiem nałożonym					
	pojemność 25 cm ³	"	115	145	3,15	4,35
	" 50 "	"	115	145	3,15	4,35
	" 100 "	"	135	175	4,15	5,15
	" 250 "	"	190	245	5,75	7,15
	" 500 "	"	240	305	7,15	9,15
	" 750 "	"	280	360	0,15	1,15
	" 1000 "	"	315	405	3,15	10,15
	" 2000 "	"	500	640	15,00	17,20
	Kolby z dnem kulistym, krótka i wąską szyją, brzeg nałożony					
	pojemność 25 cm ³	"	60	75	1,15	2,15
	" 50 "	"	70	90	2,10	2,70
	" 100 "	"	80	100	2,40	3,00
	" 250 "	"	110	140	3,10	4,10
	" 500 "	"	145	185	4,15	5,15
	" 750 "	"	170	220	5,10	6,10
	" 1000 "	"	195	250	6,15	7,15
	" 1500 "	"	215	275	6,15	8,15
	" 2000 "	"	280	360	0,40	1,10
	" 3000 "	"	365	465	1,15	1,15
	" 4000 "	"	430	550	1,10	1,10
	" 6000 "	"	550	705	1,10	21,15
	" 8000 "	"	740	945	2,10	20,15
	" 10000 "	"	1.100	1.410	3,10	42,10
	" 20000 "	"	2.330	2.980	6,10	69,10

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
020644	Kolby destylacyjne z wtopioną rurką u góry lub u dołu			
	pojemność 25 cm ³	szt.	155	200
	" 50 "	"	170	220
	" 100 "	"	190	240
	" 250 "	"	260	335
	" 500 "	"	315	405
	" 750 "	"	355	455
	" 1000 "	"	395	505
	" 2000 "	"	610	780
	" 3000 "	"	760	970
	Kolby ssawkowe			
	pojemność 5000 cm ³	"	995	1.270
	" 7500 "	"	1.480	1.895

III. Szkło optyczne

Szkło optyczne w blokach					
rodzaj	I	gat.	I/II	kg.	
F 1	I/II 626-36	2.715	3.475
F 2	I/II 620-36	2.440	3.120
F 3	I/II 613-37	2.440	3.120
F 6	I/II 636-35	2.975	3.810
F 7	I/II 625-56	2.715	3.475
LF 5	I/II 581-41	2.440	3.125
BK 4	I/II 500-66	8.130	10.405
SF 1	I/II 717-29	5.690	7.285
SF 2	I/II 648-34	3.250	4.160
SF 5	I/II 673-32	4.605	5.895
ZK 2	I/II 521-60	3.790	4.850
ZK 5	I/II 536-55	3.790	4.850
SK 4	I/II 613-59	6.500	8.320
SK 5	I/II 589-61	5.150	6.590
SK 6	I/II 614-56	5.150	6.590
SK 7	I/II 607-59	6.500	8.320
SK 9	I/II 614-55	5.820	7.450

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł			
			hurt	detal		
020646	Szkoło optyczne w blokach				205.25	260.10
	" SK 15 gat. 1/II 623-58	kg.	6.775	8 670	205.25	260.10
	" SK 16 " 1/II 620-60	"	6.775	8 670	130.20	166.65
	" BaK 1 " 1/II 572-57	"	4.340	5.555	130.20	166.65
	" BaK 2 " 1/II 540-60	"	4.340	5.555	105.75	135.30
	" BaK 4 " 1/II 569-56	"	3.525	4.510	154.50	197.90
	" SSK 1 " 1/II 617-54	"	5.150	6.540	162.60	208.20
	" SSK 2 " 1/II 622-53	"	5.420	6.940	105.75	135.30
	" BaSt 1 " 1/II 626-39	"	3.525	4.510	113.70	145.50
	" BaSt 3 " 1/II 607-40	"	3.790	4.850	105.75	135.30
	" BaSt 5 " 1/II 547-54	"	3.525	4.510		
IV. Szkło oświetleniowe						
020628	1. Klosze do lamp łukowych					
	wys. kl. g. d.					
	215 129 80 80	szt.	260	330	7.80	9.90
	215 136 120 54	"	260	330	8.80	9.90
	200 134 74 40	"	240	310	7.20	9.30
	197 160 119 65	"	280	355	8.40	10.65
	197 135 95 57	"	240	310	7.20	9.30
	160 125 64 39	"	240	305	7.20	9.15
	139 124 63.5 39	"	240	305	7.20	9.60
	174 94 52 99	"	250	320	7.50	9.75
	217 94 53 100	"	255	325	8.25	10.50
	215 110 42 95	"	275	350	8.25	10.50
	215 104 43 96	"	275	350		
	2. Klosze ochronne do świateł lotniskowych granicznych					
	Klosze do lampy przeszkod. czerwone	"	2.290	2.930	68.70	87.90
	Klosze do lampy naftowej czerwone	"	310	395	9.30	11.85
	Klosze do lampy naftowej niebieskie, żółte, zielone.	"	260	335	7.80	10.05

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
020671	Szklą wodowskazowe „Barex” (ϕ 35 atm. ciśn. robocze.)			
	wymiar 320 x 34 x 17 mm	szt.	1.315	1.680
	„ 340 x 34 x 17 mm	„	1.385	1.770
	„ 380 x 34 x 17 mm	„	1.565	2.000
	„ 95 x 34 x 22 mm	„	545	700
	„ 115 x 34 x 22 mm	„	600	770
	„ 140 x 34 x 22 mm	„	670	855
	„ 165 x 34 x 22 mm	„	795	1.015
	„ 190 x 34 x 22 mm	„	890	1.140
	„ 220 x 34 x 22 mm	„	995	1.275
	„ 250 x 34 x 22 mm	„	1.090	1.395
	„ 280 x 34 x 22 mm	„	1.265	1.620
	„ 320 x 34 x 22 mm	„	1.410	1.800
	„ 340 x 34 x 22 mm	„	1.480	1.895
	„ 380 x 34 x 22 mm	„	1.680	2.150
2. Rurki i pręty ze szkła specjal.				
020641	Rurki cienkościenne ϕ zewn. 24 mm	„	740	945
VI. Aparatura sygnalizacyjna				
057460	Lampa startowa lotniskowa M13	szt.	49.150	58.980
VII. Poziomnice budowlane i maszynowe				
020645	Fiolka do poz. rurk. ϕ 11, dł. 54, ezul. 30"	szt.	525	670
	„ „ „ „ „ 35 „ 1"	„	475	570
	„ „ „ „ „ 39 „ 2"	„	400	480

39.45 50.40
 41.55 52.10
 43.55 54.00
 16.35 21.00
 13.50 21.10
 20.10 25.00
 23.65 30.40
 26.70 34.20
 29.05 36.20
 32.70 41.00
 37.95 48.60
 42.30 54.00
 44.40 56.00
 50.40 64.50

22.20 28.35

474,50 1769,40

15.75 20.10
 14.25 17.10
 12.00 14.40

VIII. Części foto i kino-aparatów

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
060148	Obiektyw rzutnikowy do aparatu pro- jekt. 16 mm o ognisk. F-5	szt.	14.100	16.920
	Mikroobiektyw do aparatu projek. 35 mm	"	7.750	9.300

425.00 507.50
232.50 279.00

IX. Soczewki, pryzmaty, optyka gola

060174	Soczewki, bez opraw				
	1,25 - 5 Dioptr. Ø 75	szt.	600	770	
	1,0 - 4 " Ø 85	"	770	985	
	1,0 - 4 " Ø 90	"	800	1.025	
	Soczewki (wys. 126 mm)				
	bezbarwne do lampy burtowej	"	930	1.190	
	" " " rufowej	"	930	1.190	
	" " " topowej	"	1.465	1.875	
	" " " kotwicznej	"	1.035	1.325	
	Soczewki (wys. 160 mm)				
	bezbarwne do lampy burtowej	"	2.285	2.920	
	" " " rufowej	"	2.285	2.920	
	" " " topowej	"	3.590	4.545	
	" " " kotwicznej	"	2.560	3.275	
	Soczewki reflektorowe Fresnella bez- barwne typ kinowy				
	a) Ø 150	"	455	580	
	b) Ø 250	"	700	895	
	c) Ø 350	"	1.500	1.920	

18.00 23.10
23.10 29.55
24.00 30.75
27.90 35.70
27.90 35.70
43.95 56.25
31.05 39.75
63.55 87.50
63.55 87.50
107.70 137.85
70.30 90.25
13.65 17.40
14.00 26.35
43.00 57.60

X. Aparaty, przyrządy i części optyczne

1. Aparaty optyczne

060177	Monochromator	szt.	227.115	272.540
	Spektograf	"	195.530	250.280

6815.45 8176.20
5855.90 7508.40

12

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
	4. Lustra reflektorowe			
060177	Lustra reflektorowe typ Kortego			
	a) Ø 250 mm	szt.	6.010	7.215
	b) Ø 138 mm	"	3.125	3.750
	5. Części do aparatów optyczn.			
060168	Obiektyw 5x — Ob. 2	"	4.590	5.510
	" 10x — Ob. 3	"	4.590	5.510
	" 20x — Ob. 4	"	5.950	7.140
	" 40x — Ob. 5	"	8.500	10.200
	" 60x — Ob. 6	"	9.000	10.800
	" 100x — Ob. 8	"	13.170	15.805
	Obiektyw stereoskopowy 1x Ob. 16	"	5.500	6.600
	" 2x Ob. 17	"	5.500	6.600
	" 3x Ob. 18	"	5.830	7.000
	" 5x Ob. 19	"	5.830	7.000
	Obiektyw „Lucar”	"	6.420	7.700
	Okular Huygensa 5x Ok. 5x II	"	1.845	2.215
	" 8x Ok. 8x II	"	2.020	2.425
	" 10x Ok. 10x II	"	2.195	2.635
	" 15x Ok. 15x II	"	2.195	2.635
	Okular stereoskopowy			
	12,5 x ster. Ok. 12,5 x O	"	3.385	4.060
	17,0 x ster. Ok. 17,0 x O	"	4.285	5.140
	Uchwyty do lup z rączką	"	240	290
	Kondensator ciemnego tła KCT	"	13.025	15.630
	Węgielniczka optyczna	"	6.265	7.520
	Lampa mikroskopowa — 14 Epi i rzut.	"	30.660	36.790

XI. Zegary

1. Zegary sprężynowe				
Zegary kominkowe				
060008	Zegar KLOS	szt.	13.670	16.400
	" KLOM	"	14.550	17.460
	" KPO	"	12.600	15.360
	" KPO/D	"	12.500	15.000

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
	4. Lustra reflektorowe			
060177	Lustra reflektorowe typ Kortego			
	a) Ø 250 mm	szk.	6.010	7.215
	b) Ø 138 mm	"	3.125	3.750
	5. Części do aparatów optyczn.			
060168	Obiektyw 5 x — Obj. 2	"	4.590	5.510
	" 10 x — Obj. 3	"	4.590	5.510
	" 20 x — Obj. 4	"	5.950	7.140
	" 40 x — Obj. 5	"	8.500	10.200
	" 60 x — Obj. 6	"	9.000	10.800
	" 100 x — Obj. 8	"	13.170	15.805
	Obiektyw stereoskopowy 1 x Obj. 16	"	5.500	6.600
	" " 2 x Obj. 17	"	5.500	6.600
	" " 3 x Obj. 18	"	5.830	7.000
	" " 5 x Obj. 19	"	5.830	7.000
	Obiektyw „Lucar”	"	6.420	7.700
	Okular Huygensa 5 x Ok. 5 x II	"	1.845	2.215
	" " 8 x Ok. 8 x II	"	2.020	2.425
	" " 10 x Ok. 10 x II	"	2.195	2.635
	" " 15 x Ok. 15 x II	"	2.195	2.635
Okular stereoskopowy				
060008	12,5 x ster. Ok. 12,5 x O	"	3.385	4.060
	17,0 x ster. Ok. 17,0 x O	"	4.285	5.140
060008	Uchwyt do lup z rączką	"	240	290
	Kondensator ciemnego tła KCT	"	13.025	15.630
	Węgielnica optyczna	"	6.265	7.520
	Lampa mikroskopowa — 1.4 Epi i rzut.	"	30.660	36.790

XI. Zegary**1. Zegary sprężynowe**

060008	Zegar kominkowe			
	Zegar KLOS	szk.	13.670	16.400
	" KLOM	"	14.550	17.460
	" KPO	"	12.800	15.360
060008	" KPO/D	"	12.500	15.000

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
060005	Zegary ściennie			
	Zegar SKU	szt.	3.710	4.450
	.. MSO — 12	..	7.055	8.470
	.. MK i UP	..	7.710	10.450
	.. MSD/d	..	10.625	12.750
060001	Zegar Z — 47 wejściowo-wyjściowy	..	7.605	9.125
	Zegar 8-dniowy ZS — 250	..	8.105	9.725
	Zegar 8-dniowy ZS — 350	..	8.105	9.725
	Budzik popularny	..	5.680	6.815
2. Zegary elektryczne				
060006	Zegar wtórny ZEW — 250	..	6.655	7.985
	Zegar wtórny ZEW — 350	..	6.730	8.075
XII. Areometry				
060053	Areometr bez termometru	szt.	475	570
	Areometr z termometrem	..	2.020	2.425
XIII. Manometry				
060063	Manometr do olei (samochodowy) — 52	szt.	4.370	5.242
	Manometr do opryskiwaczy — 52	..	1.525	1.630
	Manometr spawalniczy — 65 mm	..	1.610	1.930
	a) niskie ciśnienie	..	2.175	2.610
	b) wysokie ciśnienie	..	2.175	2.610
	Manometr — 85 mm do 400 atm. do gazu ziemnego	..	3.450	4.140
	Manometr rurkowo-sprężynowy zwykły	..	3.795	4.555
	— 100 mm	..	4.685	5.620
	— 150 mm	..	5.070	6.085
	— 200 mm	..	5.930	7.115
	— 250 mm	..	5.930	7.115

411,50 125,15
211,65 254,15
201,50 212,50
210,75 224,50
221,15 279,75
223,15 231,75
170,40 201,15

122,75 222,65
201,50 242,25

14,25 17,10
69,60 72,75

121,10 157,25
222,75 241,22

20,50 57,50
25,25 74,50
24,25 114,-

107,50 124,20
113,05 136,65
140,55 160,60
152,10 182,55
177,90 213,45

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
060063	Manometr kontrolny podwójny			
	a) na niskie ciśnienia z zaworkiem do przykręcania			
	Ø 85 mm	szt.	26.020	31.225
	Ø 125 mm	"	39.500	47.400
	b) na wysokie ciśnienia			
	Ø 150 mm	"	49.770	59.725
	Manometr do amoniaku w wykonaniu stalowym			
060121	Manometr hydrauliczny ze sprężyną stalową			
	Ø 150 mm do 150 atm.	szt.	3.280	3.935
	Ø 150 mm do 1000 atm.	"	3.440	4.130
	Ø 200 mm do 1000 atm.	"	4.040	4.850
	Ø 250 mm do 1000 atm.	"	44.60	5.350

XIV. Kurki

060063	Kurek do manometrów			
	a) trójnogowy zwykły	szt.	1.275	1.530
	b) trójnogowy z kryzą kontrolną	"	1.940	2.330

XV. Termometry i barometry

060121	Termometr rtęciowo-sprężyn. Ø 150 mm z podziałką do 300%			
	a) prosty lub czolowy			
	z rurką zanurzalną do 500 mm	szt.	6.435	7.720
	z rurką zanurzalną pow. 500 mm	"	7.660	9.190
	b) katowy			
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	9.845	11.815
	z rurką zanurzal. powyż. 500 mm	"	11.070	13.285

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł		
			hurt	detal	
	Termometr rtęciowo-sprężyn. Ø 150 mm z podziałką powyż. 300°C (pirometr)				
	a) prosty lub czolowy	szk.	9.480	11.375	304,40 341,20
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	10.700	12.840	311,00 365,20
	z rurką zanurzalną pow. 500 mm	"			
	b) kątowy	"	10.290	12.350	308,70 376,50
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	11.430	13.715	312,90 381,45
	z rurką zanurzalną pow. 500 mm	"			
	TERMOMETRY SZKLANE				
	Termometr techniczny dł. cyl. 250 mm z podziałką do 300°C				
	a) proste	"	1.300	1.560	30,00 46,00
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.645	1.975	47,35 59,25
	z rurką zanurzalną do 1000 mm	"			
	b) kątowny	"	1.535	1.840	46,45 55,20
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.830	2.195	56,90 65,85
	z rurką zanurzalną do 1000 mm	"			
160121	Uwaga: w wypadku długości rurki zanurzalnej ponad 1000 mm dolna część zaokr. 100 mm ustaloną kwotę				1,05 12,00
	Termometr techniczny dł. cyl. 250 mm z podziałką powyż. 300°C (pirometr)				
	a) prosty	"	1.490	1.790	54,70 53,70
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.760	2.110	58,70 63,30
	z rurką zanurzalną pow. 500 mm	"			
	b) kątowny	"	1.655	1.985	59,35 59,55
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.970	2.365	62,10 70,95
	z rurką zanurzalną pow. 500 mm	"			
	Oprawa do termometrów technicznych				
	a) prosta	"	925	1.110	7,75 33,30
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.090	1.310	31,70 39,30
	z rurką zanurzalną do 1000 mm	"			
	b) kątowna	"	1.385	1.660	4,45 49,00
	z rurką zanurzalną do 500 mm	"	1.645	1.975	4,35 50,25
	z rurką zanurzalną do 1000 mm	"			
16	Uwaga: w wypadku długości rurki zanurzalnej ponad 1000 mm zaokr. dolną część 100 mm ustaloną kwotę				1,05 12,00

Nr G.U.S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł			
			hurt	detal		
160121	Psychometr składający się z dwóch termometrów	szt.	4.415	5.300	152,45	159,
	Termometr pokojowy na deseczce					
	a) zwykły					
	dl. 15 cm	"	230	275	6,90	8,25
	dl. 20 cm	"	260	310	7,20	8,50
	b) luksusowy					
060054	dl. 15 cm	"	305	365	9,15	10,95
	dl. 20 cm	"	325	390	9,70	11,50
	Termometr zaokienkowy dl. 20 cm	"	415	500	12,45	15,-
	Barometr lewarowy	"	3.540	4.250	106,20	127,50
XVI. Gazomierze						
060058	Mieszaniowy V0	szt.	12.120	14.550	262,00	426,50
	.. V1	"	14.600	17.520	428,-	525,60
	.. V2	"	19.420	23.300	582,00	699
	Przemysłowy W3	"	57.160	68.600	1714,30	2058,-
	.. W4	"	116.530	139.830	3495,00	4195,90
	.. W5	"	219.860	263.830	6595,00	7914,90
	.. W6	"	305.600	366.720	9168,-	11001,60
	.. W7	"	386.950	464.340	11600,00	13986,00
	.. W8	"	455.100	546.120	12650,-	15230,00
	.. W10	"	690.350	828.420	20710,50	24924,00
	.. W11	"	839.850	1.007.820	23195,30	28244,60
	.. W12	"	1.138.850	1.366.620	34165,30	40988,60
	.. Cim A	"	36.050	43.260	1081,30	1297,80
	.. Cim B	"	40.450	48.540	1213,30	1456,00
	.. Cim C	"	127.550	153.040	3826,30	4591,80
	.. Cim D	"	165.100	198.120	4955,-	5943,60
	.. Cims A	"	73.730	88.480	2111,30	2654,40
	.. Cims B	"	70.700	84.840	2121,-	2545,-
	.. Cims C	"	150.250	180.300	4507,50	5409,-
	.. Cims D	"	331.900	398.280	9957,-	11948,40

XVII. Wodomierze					
Nr C. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł		
			hurt	detal	
060073	Skrzydłkowy do zimnej wody 3 m ³ /h	szt.	9.270	11.130	270,10 333,90
	" " " 5 m ³ /h	"	10.540	12.640	316,20 379,20
	" " " 7 m ³ /h	"	17.170	20.600	515,20 610,20
	" " " 10 m ³ /h	"	18.440	22.120	555,20 665,60
	" " " 20 m ³ /h	"	28.970	34.770	865,10 1045,10
	Młynkowy do zimnej wody Ø 40 mm	"	64.160	77.000	1284,00 2313,20
	" " " Ø 50 mm	"	71.520	85.830	2145,60 2574,90
	" " " Ø 80 mm	"	88.350	106.020	2654,50 3183,60
	" " " Ø 100 mm	"	102.180	126.220	3151,40 3786,60
	" " " Ø 125 mm	"	135.680	162.820	4070,40 4884,60
	" " " Ø 150 mm	"	170.390	204.470	5111,70 6134,10
	" " " Ø 200 mm	"	215.620	258.750	6460,60 7762,50
	" " " Ø 250 mm	"	250.330	300.400	7500,90 9012,20
	" " " Ø 300 mm	"	289.250	347.100	8577,50 10413,20
060123	Stół szeregowy do sprawdzania wodom.	"	522.020	626.420	15263,60 18728,60
	Stół pojedynczy do sprawdzania wodom.	"	442.790	531.350	12603,70 15250,20
XVIII. Części do wodo i gazomierzy					
060075	Liczydła do gazomierzy		11 zł	14 zł	34,00 42,20
	Komplet śrubunków do wodomierzy 3 i 5 m ³ /h i gazomierzy V0	szt.	940	1.130	28,20 33,90
	1) tulejka				
	2) nakrętka				
	3) uszczelka				
060075	Komplet śrubunków do wodomierzy 7 i 10 m ³ /h i gazomierzy V1	"	1.390	1.670	41,70 50,10
	1) tulejka				
	2) nakrętka				
	3) uszczelka				

XIX. Stoły kreślarskie typ „Ostrów”

Nr G. U. S.	Nazwa i opis techniczny artykułu	Jedn. miary	Cena w zł	
			hurt	detal
060074	Typ Zig 40 — A — Zmg 1b	szt.	56.610	67.930
	Typ Zig 40 — B — Zmg 1b	1/45	41.320	49.360
	Typ Zig 40 — C — Zmg 1b	1/45	37.600	45.120
	Prostowód Zig 40 Zmg 1b	1/31	23.140	27.770
	Deska rysunkowa	„	2.065	2.480
060075	Podstawa stołu kreślarskiego	„	7.440	8.930
	Skrzyneczka do odkładania	„	825	990
	Szafka z wysuwakiem	„	1.655	1.985
	Szafka żaluzjowa	„	4.545	5.455
	Ramię do zawieszania szafki prawe lub lewe	„	825	990
	Zawias do zawieszania szafki prawy lub lewy	„	825	990

XX. Różne

040292	Turbinka oświetleniowa do parowozu	szt.	83.400	100.080
	Szybkościomierz do parowozu	„	92.480	110.980
	Szybkościomierz samochodowy Sz 47	„	12.425	14.910
	Wentyl rowerowy	„	115	140
	Obrotomierz Ob. 47	„	6.780	8.135

CENTRALA HANDLOWA PRZEMYSŁU METALOWEGO

CENNIK DETALICZNY

NR. 4

GWOŹDZIE, DRUTY I CZARNE NARZĘDZIA

NAILS, WIRE, and Black Tools

1951

POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE
WARSZAWA

S P I S R Z E C Z Y

	strona
D Z I A Ł I	
Gwoździe okrągłe i kwadratowe	5
Gwoździe fasowe, szewskie, teksty	6
D Z I A Ł II	
Podkówki i blaszki	13
D Z I A Ł III	
Druły żelazne, sprzętyny i spinacze	15
D Z I A Ł IV	
Druły stalowe	33
D Z I A Ł V	
Siatki plecione	43
D Z I A Ł VI	
Łańcuchy gospodarskie	49
D Z I A Ł VII	
Szpadle i łopaty	59
D Z I A Ł VIII	
Widły i grabie	63
D Z I A Ł IX	
Młotki, przecinaki, przebijaki, siekiery, topory, ciosaki, kosy	65
D Z I A Ł X	
Trzonki drewniane	73

U W A G A: Numeracja fasonów według katalogu C. H. P. M. Nr 12 KE

Nakład 5500 egzemplarzy — papier drukowy, znormalizowany
Druk ukończono w grudniu 1950 r.

Państwowe Bytomskie Zakłady Graficzne Oddział 2. Zam. 2142 - R-1-19553

DZIAŁ I**Gwoździe**

wg grupy A katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe druciaki okrągłe	8-8	11,53	13,10
	8-11	10,30	11,70
	9-9	10,56	12, —
	10-13	8,32	9,45
	12-17	7,13	8,10
	13-20	4,49	5,10
	14-25	3,43	3,90
	14-30	3,30	3,75
	14-50	3,30	3,75
	14-65	3,30	3,75
	16-30	2,77	3,15
	18-35	2,77	3,15
Gwoździe budowlane okrągłe	20-40	2,42	2,75
	20-55	2,38	2,70
	22-50	2,16	2,45
	25-50	2,16	2,45
	28-65	2,11	2,40
	31-80	2,07	2,35
	34-90	2,07	2,35
	38-100	2,02	2,30
	42-110	2,02	2,30
	46-130	2,02	2,30
	55-160	2,02	2,30
	60-180	2,02	2,30
	70-210	2,02	2,30
	76-230	2,02	2,30
	88-260	2,02	2,30
Gwoździe budowlane kwadratowe	94-310	2,07	2,35
	20-40	2,64	3,00
	20-50	2,55	2,90
	22-55	2,42	2,75

A r t y k u ł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe budowlane kwadratowe	25-65	2,38	2,70
	28-65	2,38	2,70
	28-70	2,29	2,60
	31-80	2,29	2,60
	34-90	2,29	2,60
	38-100	2,16	2,45
	42-120	2,10	2,45
	46-130	2,16	2,45
	55-160	2,16	2,45
	60-180	2,16	2,45
	60-210	2,16	2,45
	70-230	2,16	2,45
	76-280	2,29	2,60
	76-310	2,29	2,60
Gwoździe papowe	20-20	4,75	5,40
	25-25	4,49	5,10
	28-25	4,36	4,95
	28-30	4,36	4,95
Gwoździe sufitowe	20-20	3,43	3,90
	20-25	3,43	3,90
	25-25	3,17	3,60
	28-25	3,17	3,60
Gwoździe formierskie (odlewnicze)	10-30	4,75	5,40
	10-40	4,75	5,40
	10-50	4,75	5,40
	12-50	4,75	5,40
	12-60	4,62	5,25
	12-80	4,62	5,25
	14-40	4,62	5,25
	14-45	4,62	5,25
	14-50	4,62	5,25
	14-55	4,62	5,25
	14-60	4,62	5,25
	14-65	4,62	5,25
	14-70	4,62	5,25
	14-80	4,36	4,95
	14-90	4,36	4,95
	14-100	4,36	4,95
	15-160	4,36	4,95

A r t y k u ł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe formierskie (odlewnicze)	16-100	4,36	4,95
	16-120	4,62	5,25
	18-120	4,09	4,65
	18-125	4,09	4,65
	20-50	4,09	4,65
	20-80	4,09	4,65
	20-100	4,09	4,65
	20-120	4,09	4,65
	20-125	4,09	4,65
	20-150	4,09	4,65
	22-150	3,56	4,05
	22-160	3,56	4,05
	25-150	3,56	4,05
	34-100	3,56	4,05
Gwoździe nacinane	20-20	3,43	3,90
	22-20	3,43	3,90
	25-25	3,30	3,75
	25-30	3,04	3,45
	28-30	3,04	3,45
Gwoździe szklarskie z główką półkulistą	10-13	7,52	8,55
	12-17	5,68	6,45
	14-20	5,54	6,30
	14-25	4,36	4,95
	16-25	4,09	4,65
	20-20	3,56	4,05
	20-25	3,30	3,75
	25-25	3,17	3,60
	25-30	3,04	3,45
	25-35	3,04	3,45
Dyble bednarskie	28-40	3,04	3,45
	31-35	3,04	3,45
	34-40	2,90	3,30
	38-40	2,77	3,15
	18-25	4,62	5,25
	20-35	3,96	4,50
	22-40	3,56	4,05
	25-40	3,56	4,05
	28-45	3,30	3,75
	31-50	3,30	3,75

A r t y k u ł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe stelmachy (stolarskie)	10-13	8,89	10,10
	12-17	7,00	7,95
	13-20	5,68	6,45
	14-25	5,15	5,85
	16-20	4,75	5,40
	16-30	4,49	5,10
	20-40	3,56	4,05
	25-50	3,08	3,50
	28-65	2,64	3,00
	31-80	2,64	3,00
	34-90	2,64	3,00
	38-100	2,64	3,00
Gwoździe zawiasowe	20-20	3,30	3,75
	22-30	3,30	3,75
	25-25	3,30	3,75
	28-30	2,77	3,15
	31-30	2,77	3,15
	34-30	2,77	3,15
	38-40	2,77	3,15
Haczyki do beczek	25-13	5,15	5,85
	25-17	4,62	5,25
	28-17	4,36	4,95
Skobelki z drutu gołego	14-14	5,28	6,00
	16-16	4,75	5,40
	20-20	3,96	4,50
	25-25	3,43	3,90
	31-31	3,30	3,75
	34-34	3,04	3,45
	38-38	3,04	3,45
	46-46	2,64	3,00
Skobelki z drutu ocynkowanego	14-14	6,47	7,35
	16-16	6,07	6,90
	20-20	4,75	5,40
	25-25	4,36	4,95
	31-31	4,09	4,65
	34-34	3,96	4,50
	38-38	3,43	3,90
	46-46	3,08	3,50

A r t y k u ł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe pasowe	20-16	6,86	7,80
	20-20	5,41	6,15
	25-20	4,75	5,40
	25-25	4,49	5,10
	28-30	4,09	4,65
Gwoździe ochronne pode- szawowe wielokątne, nie- pokryte	5	5,54	6,30
	7	5,54	6,30
Gwoździe ochronne pode- szawowe wielokątne, ocyn- kowane	5	8,32	9,45
	7	8,32	9,45
Podkówczaiki	20-20	4,09	4,65
	22-25	3,30	3,75
	22-30	3,04	3,45
	25-25	2,77	3,15
	25-30	2,77	3,15
	28-30	2,77	3,15
Mysie ząbki	20-8	7,52	8,55
	20-10	7,52	8,55
	22-8	6,07	6,90
	22-10	6,07	6,90
Gwoździe szwenske obca- sowe z główkami fasono- wymi lub bez główek	16-11	6,47	7,35
	16-13	5,68	6,45
	16-16	5,54	6,30
	16-20	4,49	5,10
	16-35	4,09	4,65
	20-15	4,88	5,55
	20-16	4,88	5,55
	20-18	4,88	5,55
	20-20	4,75	5,40
	20-22	4,75	5,40
	20-23	4,75	5,40
	20-24	4,75	5,40
	20-25	4,75	5,40
	20-26	4,62	5,25
	20-28	4,62	5,25
	20-32	4,49	5,10
	20-38	4,09	4,65
	22-13	4,75	5,40

Artykuł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe szwuskie obcasowe z główkami fasonowymi lub bez główek	22-16	4.75	5.40
	22-22	4.62	5.25
	22-24	4.62	5.25
	22-26	4.62	5.25
	22-28	4.62	5.25
	22-30	4.49	5.10
	24-33	4.49	5.10
	26-28	4.36	4.95
	26-30	4.36	4.95
	26-32	3.96	4.50
		8.45	9.60
Gwoździe szwuskie obcasowe z płaskimi główkami	12-12	7.52	8.55
	12-16	7.52	8.55
	13-16	7.52	8.55
	13-18	6.73	7.65
	13-20	4.75	5.40
	13-22	4.75	5.40
	14-12	6.47	7.35
	14-14	7.13	8.10
	14-17	6.07	6.90
	14-20	4.62	5.25
	14-25	4.49	5.10
Gwoździe do gumy	14-35	4.09	4.65
	18-20	4.36	4.95
	18-25	4.09	4.65
Gwoździe szwuskie do blaszek	20-10	5.54	6.30
	20-12	5.28	6.00
	20-13	5.15	5.85
	22-11	5.15	5.85
	22-13	5.15	5.85
	25-15	5.15	5.85
Klamery (skobelki) do pantofli	11-18	5.15	5.85
	12-20	5.15	5.85
Gwoździe okrągłe do klamer kablowych	40-25	2.77	3.15
	40-38	2.77	3.15
	40-50	2.77	3.15
Gwoździe obcasowe (patentszyty)	Nr 2	7.13	8.10
Gwoździe tapic. z drutu (kamćwieki) niebieszczone	10-10	10.21	11.60
	14-10	9.50	10.80

Artykuł (specyfikacja)	Wymiar metryczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Gwoździe tapicerskie z drutu (kamćwieki) niebieszczone	14-13	6.34	7.20
	16-16	5.41	6.15
	18-18	5.15	5.85
	20-20	4.88	5.55
	22-22	4.09	4.65
	25-25	4.09	4.65
Gwoździe tapicerskie z drutu (kamćwieki) niebieszczonego	10-10	9.59	10.90
	14-10	9.15	10.40
	14-13	5.68	6.45
	16-16	5.15	5.85
	18-18	4.80	5.45
	20-20	4.49	5.10
Gwoździe tapicerskie cięte z taśmy	22-22	3.70	4.20
	25-25	3.56	4.05
	10 mm	9.77	11.10
	13 mm	7.13	8.10
	16 mm	6.47	7.35
Teksy z drutu (tępe)	20 mm	6.07	6.90
	Nr 8	11.53	13.10
	Nr 9	10.74	12.20
	Nr 10	9.77	11.10
	Nr 12	9.15	10.40
Teksy z taśmy (ostre)	Nr 14-20	8.18	9.30
	Nr 8	13.64	15.50
	Nr 9	13.64	15.50
	Nr 10	12.14	13.80
	Nr 12	10.74	12.20
Teksy maszynowe	Nr 14-20	9.50	10.80
	Nr 6	17.34	19.70
	Nr 7	15.58	17.70
	Nr 8	14.52	16.50
	Nr 9	13.38	15.20
Podkładki ocynkowane pod gwoździe papowe	Nr 10	12.14	13.80
	Nr 12	11.26	12.80
	Nr 14-20	10.21	11.60
		4.66	5.30

Dopłaty i warunki dodatkowe.

1. Za ocynkowanie gwoździ liczymy dopłatę do 1 kg

	hurtowa	detal.
a) gwoździ budowlanych o \varnothing do 3,1	4,09	4,65
b) gwoździ budowlanych od \varnothing 3,2 zwyż	3,83	4,35
c) gwoździ papowych	4,36	4,95

2. Za niebieszczenie 1 kg gwoździ wszystkich rodzaj doliczamy do cen hurtu zł 0,22 detalu zł 0,25.

Uwagi: pow. dopłata nie dotyczy kamćwieków niebieszczonych, ujętych cennikiem.

3. Za kwadrat teksów maszynowych liczymy dopłatę 20%.
4. Gwoździe o wymiarach niewymienionych w cenniku liczy się po cenie najbliższego droższego wymiaru.
5. Gwoździe o rodzajach nieobjętych cennikiem liczymy po cenach kalkulacyjnych.
6. Dopłaty dolicza się do cen zasadniczych, którymi są ceny cennikowe.

DZIAŁ II

Podkówki i blaszki wg grupy A katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Wymiar Nr	Cena w zł za 1 parę	
		hurtowa	detaliczna
Podkówki wojskowe (szwedzkie)	10-13	0,21	0,24
	14	0,29	0,33
	15	0,29	0,33
	16	0,29	0,33
	17	0,32	0,36
	18	0,32	0,36
	20	0,32	0,36
	22	0,32	0,36
	23	0,32	0,36
	24	0,32	0,36
	25	0,34	0,39
	26	0,34	0,39
	28	0,34	0,39
	29	0,34	0,39
Podkówki gliwickie	16-20	0,21	0,24
	21-24	0,21	0,24
	25-26	0,24	0,27
	27-28	0,24	0,27
	29-30	0,24	0,27
Cena w zł za 1 kg			
Blaszki ochronne do zelówek i obcasów	4	9,50	10,80
	5	9,42	10,70
	6	9,24	10,50
	7	8,98	10,20
	8	8,89	10,10

DZIAŁ III

Druły żelazne, sprężyny i spinacze
wg grupy A katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Druły żelazny goły twardy	0,2	17,42	19,80
	0,23	14,17	16,10
	0,25	12,67	14,40
	0,27	11,26	12,80
	0,3	9,37	10,65
	0,32	8,18	9,30
	0,35	7,13	8,10
	0,4	5,81	6,60
	0,45	5,28	6,00
	0,5	4,88	5,55
	0,55	4,49	5,10
	0,6	4,22	4,80
	0,7	2,77	3,15
	0,8	2,64	3,00
	0,9	2,55	2,90
	1,0	2,46	2,80
	1,1	2,33	2,65
	1,2	2,16	2,45
	1,4	2,07	2,35
	1,5	1,94	2,20
	1,6	1,85	2,10
	1,8	1,67	1,90
	2,0	1,58	1,80
	2,2	1,54	1,75
	2,5	1,54	1,75
	2,8	1,41	1,60
	3,0	1,41	1,60
	3,1	1,41	1,60
	3,4	1,41	1,60
	3,8	1,36	1,55
	4,0	1,36	1,55
	4,2	1,36	1,55
	4,6	1,32	1,50

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły twardy	5,0	1,32	1,50
powyżej	5,0	1,32	1,50
Drut żelazny goły półtwardy	0,2	17,77	20,20
	0,23	14,52	16,50
	0,25	13,02	14,80
	0,27	11,61	13,20
	0,3	9,72	11,05
	0,32	8,53	9,70
	0,35	7,48	8,50
	0,4	6,16	7,00
	0,45	5,63	6,40
	0,5	5,23	5,95
	0,55	4,84	5,50
	0,6	4,57	5,20
	0,7	3,12	3,55
	0,8	2,99	3,40
	0,9	2,90	3,30
	1,0	2,81	3,20
	1,1	2,68	3,05
	1,2	2,51	2,85
	1,4	2,42	2,75
	1,5	2,29	2,60
	1,6	2,20	2,50
	1,8	2,02	2,30
	2,0	1,93	2,20
	2,2	1,89	2,15
	2,5	1,89	2,15
	2,8	1,76	2,00
	3,0	1,76	2,00
	3,1	1,76	2,00
	3,4	1,76	2,00
	3,8	1,71	1,95
	4,0	1,71	1,95
	4,2	1,67	1,90
	4,6	1,67	1,90
	5,0	1,67	1,90
powyżej	5,0	1,67	1,90
Drut żelazny goły miękki (czarno żarzony)	0,2	17,68	20,10
	0,23	14,43	16,40
	0,25	12,93	14,70

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły miękki (czarno żarzony)	0,27	11,52	13,10
	0,3	9,63	10,95
	0,32	8,44	9,70
	0,35	7,39	8,40
	0,4	6,07	6,90
	0,45	5,54	6,30
	0,5	5,14	5,85
	0,55	4,75	5,40
	0,6	4,48	5,10
	0,7	3,03	3,45
	0,8	2,90	3,30
	0,9	2,81	3,20
	1,0	2,72	3,10
	1,1	2,59	2,95
	1,2	2,42	2,75
	1,4	2,33	2,75
	1,5	2,20	2,50
	1,6	2,11	2,40
	1,8	1,93	2,20
	2,0	1,84	2,10
	2,2	1,80	2,05
	2,5	1,80	2,05
	2,8	1,67	1,90
	3,0	1,67	1,90
	3,1	1,67	1,90
	3,4	1,67	1,90
	3,8	1,62	1,85
	4,0	1,62	1,85
	4,2	1,62	1,85
	4,6	1,58	1,80
	5,0	1,58	1,80
powyżej	5,0	1,58	1,80
Drut żelazny goły ciągniony z wody	0,2	17,64	20,05
	0,23	14,39	16,35
	0,25	12,89	14,65
	0,27	11,48	13,05
	0,3	9,59	10,90
	0,32	8,40	9,55
	0,35	7,35	8,35
	0,4	6,03	6,85

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły ciągniony z wody	0.45	5,50	6,25
	0.5	5,10	5,80
	0.55	4,71	5,35
	0.6	4,44	5,05
	0.7	2,99	3,40
	0.8	2,86	3,25
	0.9	2,77	3,15
	1.0	2,68	3,05
	1.1	2,55	2,90
	1.2	2,38	2,70
	1.4	2,29	2,60
	1.5	2,16	2,45
	1.6	2,07	2,35
	1.8	1,89	2,15
	2.0	1,80	2,05
	2.2	1,76	2,00
	2.5	1,76	2,00
	2.8	1,63	1,85
	3.0	1,63	1,85
	3.1	1,63	1,85
	3.4	1,63	1,85
	3.8	1,58	1,80
	4.0	1,58	1,80
	4.2	1,58	1,80
	4.6	1,54	1,75
	5.0	1,54	1,75
powyżej	5.0	1,54	1,75
Drut żelazny goły biało żarzony	0.5	5,41	6,15
	0.55	5,02	5,70
	0.6	4,75	5,40
	0.7	3,30	3,75
Drut żelazny goły twardy kalibrowany	0.2	17,95	20,40
	0.23	14,70	16,70
	0.25	13,20	15,00
	0.27	11,79	13,40
	0.3	9,90	11,25
	0.32	8,71	9,90
	0.35	7,66	8,70
	0.4	6,34	7,20
	0.45	5,81	6,60

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły twardy kalibrowany	0.5	5,41	6,15
	0.55	5,02	5,70
	0.6	4,75	5,40
	0.7	3,30	3,75
	0.8	3,17	3,60
	0.9	3,08	3,50
	1.0	2,99	3,40
	1.1	2,68	3,05
	1.2	2,51	2,85
	1.4	2,42	2,75
	1.5	2,29	2,60
	1.6	2,20	2,50
	1.8	2,02	2,30
	2.0	1,93	2,20
	2.2	1,89	2,15
	2.5	1,89	2,15
	2.8	1,76	2,00
	3.0	1,76	2,00
	3.1	1,76	2,00
	3.4	1,76	2,00
	3.8	1,71	1,95
	4.0	1,71	1,95
	4.2	1,71	1,95
	4.6	1,67	1,90
	5.0	1,67	1,90
powyżej	5.0	1,67	1,90
Drut żelazny, ocynkowany twardy	0.2	38,72	44,—
	0.23	33,97	38,60
	0.25	31,06	35,30
	0.27	28,25	32,10
	0.29	25,26	28,70
	0.3	19,98	22,70
	0.32	17,34	19,70
	0.35	14,17	16,10
	0.4	11,—	12,50
	0.45	10,35	11,70
	0.5	8,89	10,10
	0.55	8,45	9,60
	0.6	7,26	8,25
	0.7	5,94	6,75
	0.8	4,88	5,55

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny, ocynkowany twardy	0.9	4.88	5.55
	1.0	4.36	4.95
	1.1	4.09	4.65
	1.2	3.70	4.20
	1.4	3.30	3.75
	1.5	3.17	3.60
	1.6	2.77	3.15
	1.8	2.51	2.85
	2.0	2.38	2.70
	2.2	2.24	2.55
	2.5	2.20	2.50
	2.8	2.20	2.50
	3.0	2.20	2.50
	3.1	2.20	2.50
	3.4	2.16	2.45
	3.8	2.07	2.35
	4.0	2.07	2.35
	4.2	2.07	2.35
	4.6	2.02	2.30
powyżej	5.0	2.02	2.30
	5.0	2.02	2.30
Drut żelazny, ocynkowany półtwardy	0.2	39.07	44.40
	0.23	34.32	39. —
	0.25	31.41	35.70
	0.27	28.60	32.50
	0.29	25.61	29.10
	0.3	20.33	23.10
	0.32	17.69	20.10
	0.35	14.52	16.50
	0.4	11.35	12.90
	0.45	10.65	12.10
	0.5	9.24	10.50
	0.55	8.80	10. —
	0.6	7.61	8.65
	0.7	6.29	7.15
	0.8	5.23	5.95
	0.9	5.23	5.95
	1.0	4.71	5.35
	1.1	4.44	5.05
	1.2	4.05	4.60
	1.4	3.65	4.15

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny ocynkowany półtwardy	1.5	3.52	4. —
	1.6	3.12	3.55
	1.8	2.86	3.25
	2.0	2.73	3.10
	2.2	2.59	2.95
	2.5	2.55	2.90
	2.8	2.55	2.90
	3.0	2.55	2.90
	3.1	2.55	2.90
	3.4	2.51	2.85
	3.8	2.42	2.75
	4.0	2.42	2.75
	4.2	2.42	2.75
powyżej	4.6	2.37	2.70
	5.0	2.37	2.70
Drut żelazny, ocynkowany miękki	0.2	38.98	44.30
	0.23	34.23	38.90
	0.25	31.32	35.60
	0.27	28.51	32.40
	0.29	25.52	29. —
	0.3	20.24	23. —
	0.32	17.60	20. —
	0.35	14.43	16.40
	0.4	11.26	12.80
	0.45	10.56	12. —
	0.5	9.15	10.40
	0.65	8.71	9.90
	0.6	7.52	8.55
	0.7	6.20	7.05
	0.8	5.14	5.85
	0.9	5.14	5.85
	1.0	4.62	5.25
	1.1	4.35	4.95
	1.2	3.96	4.50
	1.4	3.56	4.05
	1.5	3.43	3.90
	1.6	3.03	3.45
	1.8	2.77	3.15
	2.0	2.64	3.05
	2.2	2.50	2.85

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny ocynkowany miękki	2,5	2,46	2,80
	2,8	2,46	2,80
	3,0	2,46	2,80
	3,1	2,46	2,80
	3,4	2,42	2,75
	3,8	2,33	2,65
	4,0	2,33	2,65
	4,2	2,33	2,65
	4,6	2,28	2,60
	5,0	2,28	2,60
	powyżej		
	5,0	2,28	2,60
Drut żelazny miedziowany twardy	0,2	17,77	20,20
	0,23	14,52	16,50
	0,25	13,02	14,80
	0,27	11,61	13,20
	0,3	9,72	11,05
	0,32	8,55	9,70
	0,35	7,48	8,50
	0,4	6,16	7,00
	0,45	5,63	6,40
	0,5	5,23	5,95
	0,55	4,08	5,50
	0,6	4,57	5,20
	0,7	3,12	3,55
	0,8	2,99	3,40
	0,9	2,90	3,30
	1,0	2,81	3,20
	1,1	2,55	2,90
	1,2	2,38	2,70
	1,4	2,29	2,60
	1,5	2,16	2,45
	1,6	2,07	2,35
	1,8	1,89	2,15
	2,0	1,80	2,05
	2,2	1,76	2, —
	2,5	1,76	2, —
	2,8	1,63	1,85
	3,0	1,63	1,85
	3,1	1,63	1,85
	3,4	1,63	1,85
	3,8	1,58	1,80

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny miedziowany twardy	4,0	1,58	1,80
	4,2	1,58	1,80
	4,6	1,54	1,75
	5,0	1,54	1,75
	powyżej		
Drut żelazny miedziowa- ny półtwardy	5,0	1,54	1,75
	0,2	18,12	20,60
	0,23	14,87	16,90
	0,25	13,37	15,20
	0,27	11,96	13,60
	0,3	10,07	11,45
	0,32	8,88	10,10
	0,35	7,83	8,90
	0,4	6,51	7,40
	0,45	5,98	6,80
	0,5	5,58	6,35
	0,55	5,19	5,90
	0,6	4,02	5,60
	0,7	3,47	5,95
	0,8	3,34	5,80
	0,9	3,25	5,70
	1,0	3,16	5,60
	1,1	2,90	5,30
	1,2	2,73	5,10
	1,4	2,64	5, —
	1,5	2,51	2,85
	1,6	2,42	2,75
	1,8	2,24	2,55
	2,0	2,15	2,45
	2,2	2,11	2,40
	2,5	2,11	2,40
	2,8	1,98	2,25
	3,0	1,93	2,25
	3,1	1,98	2,25
	3,4	1,98	2,25
	3,8	1,93	2,20
	4,0	1,93	2,20
	4,2	1,93	2,20
	4,6	1,89	2,15
	5,0	1,89	2,15
	powyżej		
	5,0	1,89	2,15

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut kolczasty goły	2.0	2.55	2.90
	2.2	2.55	2.90
	2.4	2.46	2.80
	2.5		
Drut kolczasty ocynkowany	2.0	3.30	3.75
	2.2	3.30	3.75
	2.4	3.30	3.75
	2.5		
Drut żelazny goły introligatorski w kręgach fabrykacyjnych	0.3	9.72	11.05
	0.35	7.48	8.50
	0.4	6.16	7.00
	0.5	5.23	5.95
	0.55	4.84	5.55
	0.6	4.57	5.20
	0.7	3.12	3.55
	0.8	2.99	3.40
	0.9	2.90	3.30
	1.0	2.81	3.20
Drut żelazny goły introligator. w szpulach od 2-5 kg	0.3	13.24	15.05
	0.35	10.30	11.50
	0.4	8.18	9.30
	0.5	6.02	6.85
	0.55	5.63	6.45
	0.6	5.19	5.90
	0.7	3.47	3.95
	0.8	3.34	3.80
	0.9	3.25	3.70
	1.0	3.07	3.50
Drut żelazny goły introligator. w szpulach poniżej 2 kg	0.3	15.00	17.05
	0.35	11.71	13.10
	0.4	9.19	10.43
	0.5	6.42	7.30
	0.55	6.03	6.90
	0.6	5.50	6.25
	0.7	3.65	4.15
	0.8	3.52	4.00
	0.9	3.43	3.90
	1.0	3.20	3.65
Drut żelazny miedziowany introligatorski w kręgach fabrykacyjnych	0.3	10.07	11.45
	0.35	7.83	8.90
	0.4	6.51	7.40
	0.5	5.58	6.35

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny miedziowany introligatorski w kręgach fabrykacyjnych	0.55	5.19	5.90
	0.6	4.92	5.60
	0.7	3.47	3.95
	0.8	3.34	3.80
	0.9	3.25	3.70
	1.0	3.16	3.60
Drut żelazny introligatorski miedziowany w szpulach od 2-5 kg	0.3	13.59	15.45
	0.35	10.65	12.10
	0.4	8.53	9.70
	0.5	6.37	7.25
	0.55	5.98	6.80
	0.6	5.54	6.30
	0.7	3.82	4.35
	0.8	3.69	4.20
	0.9	3.60	4.10
	1.0	3.42	3.90
Drut żelazny introligatorski miedziowany w szpulach poniżej 2 kg	0.3	15.35	17.45
	0.35	12.06	13.70
	0.4	9.54	10.85
	0.5	6.77	7.70
	0.55	6.38	7.25
	0.6	5.85	6.65
	0.7	4.00	4.55
	0.8	3.87	4.40
	0.9	3.78	4.30
	1.0	3.55	4.05
Drut żelazny goły płaski. w szpulach poniżej 2 kg	0.3 × 0.7	14.70	16.70
	0.3 × 2.5	4.93	5.60
	0.3 × 3.0	4.93	5.60
	0.36 × 2.3	4.58	5.20
	0.4 × 0.7	8.53	9.70
	0.4 × 1.0	6.29	7.15
	0.4 × 2.4	4.18	4.75
	0.4 × 2.6	4.18	4.75
	0.45 × 0.6	8.53	9.70
	0.45 × 0.75	8.53	9.70
	0.45 × 0.9	6.95	7.90
	0.5 × 0.7	7.92	9.00
	0.5 × 0.8	6.34	7.20
	0.5 × 0.9	6.21	7.05

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły płaski, w szpulach poniżej 2 kg	0,5 × 2,4	3,57	4,05
	0,5 × 2,6	3,30	3,75
	0,55 × 0,75	7,26	8,25
	0,55 × 0,9	6,34	7,20
	0,55 × 2,4	3,57	4,05
	0,6 × 0,8	6,25	7,10
	0,6 × 0,9	6,12	6,95
	0,65 × 1,0	5,59	6,35
	0,65 × 1,1	3,87	4,40
	0,65 × 1,7	4,14	4,70
	0,7 × 0,85	6,12	6,95
	0,7 × 1,4	4,80	5,45
	0,75 × 2,4	3,35	3,80
	0,9 × 1,8	3,48	3,95
	1,0 × 1,6	3,96	4,50
Drut żelazny goły płaski, w szpulach od 2-5 kg	0,3 × 0,7	12,94	14,70
	0,3 × 2,5	3,17	3,60
	0,3 × 3,0	3,17	3,60
	0,36 × 2,6	3,17	3,60
	0,4 × 0,7	7,52	8,55
	0,4 × 1,0	5,23	6,—
	0,4 × 2,4	3,17	3,60
	0,4 × 2,6	3,17	3,60
	0,45 × 0,6	7,52	8,55
	0,45 × 0,75	7,52	8,55
	0,45 × 0,9	5,94	6,75
	0,5 × 0,7	7,52	8,55
	0,5 × 0,8	5,94	6,75
	0,5 × 0,9	5,81	6,60
	0,5 × 2,4	3,17	3,60
	0,5 × 2,6	2,90	3,30
	0,55 × 0,75	6,86	7,80
	0,55 × 0,9	5,94	6,75
	0,55 × 2,4	3,17	3,60
	0,6 × 0,8	5,94	6,75
	0,6 × 0,9	5,81	6,60
	0,65 × 1,0	5,28	6,—
	0,65 × 1,1	3,56	4,05
	0,65 × 1,7	3,83	4,35
	0,7 × 0,85	5,94	6,75
	0,7 × 1,4	4,62	5,25

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny goły płaski, w szpulach od 2-5 kg	0,75 × 2,4	3,17	3,60
	0,9 × 1,8	3,30	3,75
	1,0 × 1,6	3,83	4,35
Drut żelazny miedziowany płaski, w szpulach pon. 2 kg	0,3 × 0,7	15,05	17,10
	0,3 × 2,5	5,28	6,00
	0,3 × 3,0	5,28	6,00
	0,36 × 2,6	4,93	5,60
	0,4 × 0,7	8,88	10,10
	0,4 × 1,0	6,64	7,55
	0,4 × 2,4	4,53	5,15
	0,4 × 2,6	4,53	5,15
	0,45 × 0,6	8,88	10,10
	0,45 × 0,75	8,88	10,10
	0,45 × 0,9	7,30	8,30
	0,5 × 0,7	8,27	9,40
	0,5 × 0,8	6,69	7,60
	0,5 × 0,9	6,56	7,45
	0,5 × 2,4	3,92	4,45
	0,5 × 2,6	3,65	4,15
	0,55 × 0,75	7,61	8,65
	0,55 × 0,9	6,69	7,60
	0,55 × 2,4	3,92	4,45
	0,6 × 0,8	6,60	7,50
	0,6 × 0,9	6,47	7,35
	0,65 × 1,0	5,94	6,75
	0,65 × 1,1	4,22	4,80
	0,65 × 1,7	4,49	5,10
	0,7 × 0,85	6,47	7,35
	0,7 × 1,4	5,15	5,85
	0,75 × 2,4	3,70	4,20
	0,9 × 1,8	3,83	4,35
	1,0 × 1,6	4,31	4,90
Drut żelazny miedziowany płaski, w szpulach od 2-5 kg	0,3 × 0,7	13,29	15,10
	0,3 × 2,5	3,52	4,00
	0,3 × 3,0	3,52	4,00
	0,36 × 2,6	3,52	4,00
	0,4 × 0,7	7,87	8,95
	0,4 × 1,0	5,63	6,40
	0,4 × 2,4	3,52	4,00
	0,4 × 2,6	3,52	4,00
	0,45 × 0,6	7,87	8,95

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut żelazny miedziowany płaski, w szpulach od 2-5 kg	0,45×0,75	7,87	8,95
	0,45×0,9	6,29	7,15
	0,5 ×0,7	7,87	8,95
	0,5 ×0,8	6,29	7,15
	0,5 ×0,9	6,16	7,00
	0,5 ×2,4	3,52	4,00
	0,5 ×2,6	3,25	3,70
	0,55×0,75	7,21	8,20
	0,55×0,9	6,29	7,15
	0,55×2,4	3,52	4,00
	0,6 ×0,8	6,29	7,15
	0,6 ×0,9	6,16	7,00
	0,65×1,0	5,63	6,40
	0,65×1,1	3,91	4,45
	0,65×1,7	4,18	4,75
Uwaga: przy drutach introligatorkowych płaskich do cen powyższych dolicza się dopłatę za półtwardość (patrz dopłaty poz. 3).	0,7 ×0,85	6,29	7,15
	0,7 ×1,4	4,97	5,65
	0,75×2,4	3,52	4,00
	0,9 ×1,8	3,65	4,15
	1,0 ×1,6	4,18	4,75
Drut do spawania autogenicznego i elektrycznego, goły twardy, w kęgach w gatunku SM	1,5	2,02	2,30
	2,0	1,89	2,15
	3,0	1,63	1,85
	4,0	1,54	1,75
	5,0	1,50	1,70
	6,0	1,50	1,70
Drut do spawania autogenicznego i elektrycznego, goły twardy, w kęgach gatunku SW	1,5	1,94	2,20
	2,0	1,80	2,05
	3,0	1,58	1,80
	4,0	1,50	1,70
	5,0	1,45	1,65
	6,0	1,45	1,65
Drut do spawania autogenicznego i elektrycznego, goły twardy, w kęgach w gatunku SZ	1,5	1,94	2,20
	2,0	1,72	1,95
	3,0	1,50	1,70
	4,0	1,41	1,60
	5,0	1,36	1,55
	6,0	1,36	1,55

Uwaga: Druty do spawania w prętach sprzedajemy przy zastosowaniu odpowiednich dopłat.

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Drut szklarski miedziowany w prętach a 310 mm	1,1	5,68	6,45
Bednarka goła	4,0×1,0	8,71	9,90
	6,0×1,0	8,05	9,15
	7,0×1,0	7,79	8,85
	8,0×1,0	7,52	8,55
	8,0×1,5	7,13	8,10
	10,0×0,7	7,79	8,85
	10,0×1,0	6,86	7,80
	11,0×0,5	8,45	9,60
	12,0×1,0	6,86	7,80
	13,0×0,5	8,45	9,60
	14,0×1,0	6,86	7,80
	14,0×1,4	5,68	6,45
	15,0×0,8	7,13	8,10
	15,0×1,2	6,86	7,80
	15,0×1,5	6,20	7,05
	16,0×1,0	7,00	7,95
	16,0×1,2	6,86	7,80
	18,0×1,0	6,20	7,05
	18,0×1,5	5,28	6,00
	18,0×2,0	5,02	5,70
	20,0×1,0	5,94	6,75
	20,0×2,0	5,02	5,70
	21,0×1,6	5,15	5,85
	22,0×2,0	4,88	5,55
	23,0×1,0	5,54	6,30
	23,0×1,1	5,54	6,30
	25,0×1,0	5,28	6,00
	25,0×1,7	4,88	5,55
	25,0×1,8	4,88	5,55
	28,0×1,3	5,02	5,70
	33,0×2,0	3,43	3,90
	34,0×2,0	3,30	3,75
	35,0×2,0	3,17	3,60
	35,0×3,0	2,64	3,00
	37,0×3,0	2,64	3,00
	40,0×1,5	3,56	4,05
Spinacze biurowe	Nr 25	5,28	6,00
	Nr 30	5,28	6,00

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Sprężyny tapicerskie	drut 2,8 zwoi 7	4.36	4.95
zwykłe materacowe z drutu	3.1 " 3	5.28	6.00
miedzianowanego lub ocyn-	3.1 " 5	4.22	4.80
kowanego	3.6 " 3	4.22	4.80
	3.6 " 5	3.43	3.90
	3.6 " 7	3.04	3.45
	3.6 " 9	2.77	3.15
Sprężyny tapicerskie stoż-	3.6 " 6	3.43	3.90
kowe materacowe z drutu	3.6 " 8	3.17	3.60
miedzianowanego lub ocynk.			
Drut do plombowania	0.5+0.3	119.24	135.50
z drutu ocynkowanego	0.6+0.4 i grub.	66.44	75.50
miękkiego			

L. p.	Rodzaj dopłaty	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
1.	Za czarno żarzenie drutu (drut miękki)	0.26	0.30
2.	Za jasno żarzenie drutu (drut białe żarzony)	0.53	0.60
3.	Za półtwardość drutu	0.35	0.40
4.	Za ciągnięcie z wody	0.22	0.25
5.	Za miedzianowanie drutu od 1,1 wzwyż	0.22	0.25
6.	Za miedzianowanie drutu od 1,0 w dół	0.35	0.40
7.	Za specjalne polerowanie drutu	0.40	0.45
8.	Za lekkie oliwienie drutu	0.13	0.15
9.	Za gruntowne oliwienie drutu	0.18	0.20
10.	Za szpulowanie w kłazki (szpule) o wadze od 2-5 kg i powyżej		
	Druty o średnicy od 1.0 wzwyż	0.26	0.30
	" " 0.9	0.35	0.40
	" " 0.8	0.35	0.40
	" " 0.7	0.35	0.40
	" " 0.6	0.62	0.70
	" " 0.55	0.79	0.90
	" " 0.5	0.79	0.90
	" " 0.4	2.02	2.30
	" " 0.35	2.82	3.20
	" " 0.3	3.52	4.00

L. p.	Rodzaj dopłaty	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
11.	Za szpulowanie w szpule o wadze poniżej 2 kg dopłata jak w poz. 10 powiększona o 50%		
12.	Za rozważanie drutu w kłazki wzgl. w wiązki o ściślejszej wadze 0.5 kg	1.01	1.15
	1.0 "	0.53	0.60
	2.0 "	0.35	0.40
	5.0 "	0.22	0.25
	10.0 "	0.18	0.20
	20.0 "	0.09	0.10

13. Za cięcie w pręty i prostowanie drutu

Ø drutu w mm	Długość od 5-3 m		Długość od 2,99-0,5 m		Długość od 0,49 m poniżej	
	Dopl. zł do 1 kg przy cenie		Dopl. zł do 1 kg przy cenie		Dopl. zł do 1 kg przy cenie	
	hurtowa	detaliczna	hurtowa	detaliczna	hurtowa	detaliczna
0.4	-	-	-	-	2.64	3.00
0.5	-	-	-	-	2.23	2.65
0.6	-	-	-	-	1.80	2.05
0.7	-	-	-	-	1.45	1.65
0.8	-	-	-	-	1.28	1.45
0.9	-	-	-	-	1.19	1.35
1.0	-	-	0.97	1.10	1.06	1.20
1.1	-	-	0.88	1.00	1.01	1.15
1.2	-	-	0.84	0.95	0.92	1.05
1.4	-	-	0.75	0.85	0.88	1.00
1.5	-	-	0.70	0.80	0.84	0.95
1.6	-	-	0.62	0.70	0.70	0.80
1.8	-	-	0.57	0.65	0.66	0.75
2.0	-	-	0.48	0.55	0.57	0.65
2.2	-	-	0.40	0.45	0.53	0.60
2.5	-	-	0.35	0.40	0.48	0.55
2.8	-	-	0.35	0.40	0.44	0.50
3.1	0.26	0.30	0.31	0.35	0.40	0.45
3.4	0.22	0.25	0.26	0.30	0.35	0.40
3.8-4.2	0.22	0.25	0.22	0.25	0.35	0.40
4.3-6.0	0.18	0.20	0.22	0.25	0.31	0.35
6.1-12.5	0.18	0.20	0.18	0.20	0.26	0.30

14. Druty o średnicy niewymienionej w cenniku liczymy po cenie najbliższego droższego wymiaru za wyjątkiem drutów płaskich i bednarki, które liczymy po cenach kalkulacyjnych.
15. Druty rodzaj nieobjętych cennikiem liczymy po cenach kalkulacyjnych, jako artykuły indywidualne.
16. W wypadku konieczności zastosowania dopłaty do drutu o średnicy, wadze wzgl. długości, dla której dopłata nie jest przewidziana, stosuje się najbliższą wyższą dopłatę.
17. Za specjalne opakowanie drutów doliczamy dodatkowe opłaty.

DZIAŁ IV

Druty stalowe

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy goły	0.2	do 150	23.51	26.70
		151-180	24.52	27.90
		181-200	25.53	29. —
		201-220	26.04	29.60
	0.25	do 150	17.11	19.40
		151-180	17.81	20.20
		181-200	18.35	20.90
		201-220	18.73	21.30
	0.3	do 150	12.65	14.40
		151-180	13.24	15. —
		181-200	13.71	15.60
		201-220	13.95	15.90
	0.35	do 150	9.63	10.90
		151-180	10.09	11.50
		181-200	10.32	11.70
		201-220	10.51	11.90
	0.4	do 150	7.84	8.90
		151-180	8.19	9.30
		181-200	8.67	9.85
		201-220	9.38	10.70
	0.45	do 150	7.13	8.10
		151-180	7.71	8.75
		181-200	8.26	9.40
		201-220	8.76	9.95
	0.5	do 150	6.60	7.50
		151-180	6.85	7.80
		181-200	7.37	8.40
		201-220	7.89	8.95
	0.6	do 150	5.70	6.50
		151-180	6.12	6.95
		181-200	6.82	7.75
		201-220	7.23	8.20

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy goły	0.7	do 150	3.73	4.25
		151-180	4.03	4.60
		181-200	4.44	5.05
		201-220	4.64	5.25
	0.8	do 150	3.56	4.05
		151-180	3.98	4.50
		181-200	4.30	4.90
		201-220	4.51	5.10
	0.9	do 150	3.45	3.90
		151-180	3.66	4.15
		181-200	3.99	4.55
		201-220	4.20	4.75
	1.0	do 150	3.32	3.75
		151-180	3.43	3.90
		181-200	3.65	4.15
		201-220	3.87	4.35
	1.1	do 150	3.15	3.60
		151-180	3.36	3.80
		181-200	3.48	3.95
		201-220	3.59	4.10
	1.2	do 150	2.91	3.30
		151-180	3.02	3.45
		181-200	3.13	3.55
		201-220	3.33	3.80
	1.3	do 150	2.80	3.20
		151-180	2.90	3.30
		181-200	3.12	3.55
		201-220	3.22	3.65
	1.4	do 150	2.80	3.20
		151-180	2.90	3.30
		181-200	3.01	3.40
		201-220	3.12	3.55
	1.5	do 150	2.62	3.00
		151-180	2.72	3.10
		181-200	2.83	3.20
		201-220	2.94	3.35

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy goły	1.6	do 150	2.50	2.85
		151-180	2.71	3.10
		181-200	2.94	3.35
		201-220	2.94	3.35
	1.7	do 150	2.37	2.70
		151-180	2.57	2.90
		181-200	2.68	3.05
		201-220	2.79	3.15
	1.8	do 150	2.26	2.55
		151-180	2.45	2.80
		181-200	2.55	2.90
		201-220	2.65	3.00
	1.9	do 150	2.22	2.50
		151-180	2.54	2.90
		181-200	2.63	3.00
		201-220	2.72	3.10
	2.0	do 150	2.19	2.50
		151-180	2.39	2.70
		181-200	2.59	2.95
		201-220	2.69	3.05
	2.1	do 150	2.15	2.45
		151-180	2.45	2.80
		181-200	2.54	2.90
		201-220	2.54	2.90
	2.2	do 150	2.11	2.40
		151-180	2.39	2.70
		181-200	2.39	2.70
		201-220	2.49	2.80
	2.3	do 150	2.09	2.35
		151-180	2.38	2.70
		181-200	2.38	2.70
		201-220	2.48	2.80
	2.4	do 150	2.09	2.35
		151-180	2.29	2.60
		181-200	2.38	2.70
		201-220	2.48	2.80
	2.5	do 150	2.09	2.35
		151-180	2.29	2.60

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy goły	2,6	181-200	2,38	2,70
		201-220	2,38	2,70
		do 150	2,11	2,40
		151-180	2,20	2,50
	2,7	181-200	2,30	2,60
		201-220	2,38	2,70
		do 150	2,11	2,40
		151-180	2,20	2,50
	2,8	181-200	2,30	2,60
		201-220	2,38	2,70
		do 150	2,01	2,30
		151-180	2,20	2,50
	2,9	181-200	2,30	2,60
		201-220	2,38	2,70
		do 150	2,01	2,30
		151-180	2,20	2,50
	3,0	181-200	2,30	2,60
		201-220	2,38	2,70
		do 150	2,01	2,30
		151-180	2,20	2,50
	3,2	181-200	1,91	2,15
		201-220	1,91	2,15
		do 150	1,91	2,15
		151-180	1,91	2,15
	3,4	181-200	1,91	2,15
		201-220	1,91	2,15
		do 150	1,91	2,15
		151-180	1,91	2,15
	3,6	181-200	1,91	2,15
		201-220	1,91	2,15
		do 150	1,91	2,15
		151-180	1,91	2,15
	3,8	181-200	1,84	2,10
		201-220	1,84	2,10
		do 150	1,84	2,10
		151-180	1,84	2,10
	4,0	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	4,2	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	4,4	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	4,6	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	5,0	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	6,0	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	6,5	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	7,0	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	7,5	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
	8,0	181-200	1,78	2,00
		201-220	1,78	2,00
		do 150	1,78	2,00
		151-180	1,78	2,00
Drut stalowy ocynkowany	0,2	181-200	42,59	48,40
		201-220	45,75	52,00
		do 150	47,15	53,60
		151-180	48,38	55,00

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy ocynkowany	0,25	181-200	34,17	38,80
		201-220	35,87	40,80
		do 150	36,63	41,60
		151-180	37,38	42,50
	0,30	181-200	21,90	24,90
		201-220	22,95	26,10
		do 150	23,40	26,60
		151-180	23,85	27,10
	0,35	181-200	15,59	17,70
		201-220	16,53	18,80
		do 150	16,80	19,10
		151-180	17,20	19,50
	0,4	181-200	12,10	13,70
		201-220	12,25	13,90
		do 150	12,93	14,70
		151-180	14,02	15,90
	0,45	181-200	11,33	12,90
		201-220	12,00	13,60
		do 150	12,75	14,50
		151-180	12,75	14,50
	0,5	181-200	9,75	11,10
		201-220	10,35	11,80
		do 150	10,95	12,40
		151-180	11,55	13,10
	0,6	181-200	7,99	9,10
		201-220	8,46	9,60
		do 150	9,00	10,20
		151-180	9,45	10,70
	0,7	181-200	6,55	7,40
		201-220	6,97	7,90
		do 150	7,55	8,60
		151-180	7,98	9,05
	0,8	181-200	5,37	6,10
		201-220	5,89	6,70
		do 150	6,29	7,15
		151-180	6,79	7,70

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy ocynkowany	0.9	do 150	5,37	6,10
		151-180	5,77	6,55
		181-200	6,04	6,85
		201-220	6,31	7,15
	1.0	do 150	4,80	5,45
		151-180	5,06	5,75
		181-200	5,32	6,05
		201-220	5,45	6,20
	1.1	do 150	4,50	5,10
		151-180	4,87	5,55
		181-200	5,12	5,80
		201-220	5,25	5,95
	1.2	do 150	4,03	4,60
		151-180	4,27	4,85
		181-200	4,39	5,00
		201-220	4,50	5,10
	1.3	do 150	3,85	4,35
		151-180	3,97	4,50
		181-200	4,21	4,80
		201-220	4,21	4,80
	1.4	do 150	3,63	4,10
		151-180	3,75	4,25
		181-200	3,86	4,40
		201-220	3,98	4,50
	1.5	do 150	3,49	3,95
		151-180	3,49	3,95
		181-200	3,72	4,25
		201-220	3,84	4,35
	1.6	do 150	3,05	3,45
		151-180	3,27	3,70
		181-200	3,38	3,85
		201-220	3,49	3,95
	1.7	do 150	2,90	3,30
		151-180	3,00	3,40
		181-200	3,11	3,55
		201-220	3,11	3,55

A r t y k u ł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy ocyn- kowany	1,8	do 150	2,76	3,15
		151-180	2,87	3,25
		181-200	3,20	3,65
		201-220	3,20	3,65
	1,9	do 150	2,70	3,05
		151-180	2,92	3,30
		181-200	3,02	3,45
		201-220	3,13	3,55
	2,0	do 150	2,62	3,00
		151-180	2,62	3,00
		181-200	2,93	3,35
		201-220	3,04	3,45
	2,1	do 150	2,54	2,90
		151-180	2,84	3,25
		181-200	2,84	3,25
		201-220	2,95	3,35
	2,2	do 150	2,46	2,80
		151-180	2,66	3,00
		181-200	2,66	3,00
		201-220	2,77	3,15
	2,3	do 150	2,45	2,80
		151-180	2,65	3,00
		181-200	2,65	3,00
		201-220	2,76	3,15
	2,4	do 150	2,44	2,75
		151-180	2,54	2,90
		181-200	2,64	3,00
		201-220	2,75	3,10
	2,5	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
		181-200	2,62	3,00
		201-220	2,62	3,00
	2,6	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
		181-200	2,62	3,00
		201-220	2,62	3,00

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy ocyn- kowany	2,7	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
	2,8	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
	2,9	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
	3,0	do 150	2,42	2,75
		151-180	2,52	2,85
	3,2	do 150	2,42	2,75
	3,3	do 150	2,39	2,70
	3,4	do 150	2,39	2,70
	3,5	do 150	2,35	2,65
	3,6	do 150	2,33	2,65
	3,8	do 150	2,28	2,60
	3,9	do 150	2,28	2,60
	4,0	do 150	2,28	2,60
	4,2	do 150	2,28	2,60
	4,4	do 150	2,26	2,55
	4,5	do 150	2,23	2,55
	4,6	do 150	2,22	2,50
	5,0	do 150	2,22	2,50
	6,0	do 120	2,22	2,50
	6,5	do 120	2,22	2,50
	7,0	do 110	2,22	2,50
	8,0	do 100	2,22	2,50
Drut stalowy goły fortepianowy	0,2		30,95	35,20
	0,25		24,13	27,40
	0,3		17,65	20,10
	0,35		14,19	16,10
	0,4		11,84	13,50
	0,45		10,50	11,90
	0,5		9,05	10,30
	0,6		7,82	8,90
	0,7		6,93	7,85
	0,8		6,48	7,35
	0,9		5,81	6,60
	1,0		5,14	5,85
	1,05		5,03	5,70
	1,1		5,03	5,70

Artykuł (specyfikacja)	Średnica w mm	Wytrzymałość w kg/mm ²	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Drut stalowy goły fortepianowy	1,2		4,69	5,35
	1,3		4,47	5,10
	1,4		4,36	4,95
	1,5		4,14	4,70
	1,6		4,02	4,55
	1,7		4,02	4,55
	1,8		4,02	4,55
	1,9		4,02	4,55
	2,0		4,02	4,55
	powyżej	2,0	4,02	4,55

Warunki dodatkowe

1. Druty o specjalnych wymaganiach liczymy po cenach kalkulacyjnych jako wyroby indywidualne.
2. Druty o średnicach niewymienionych w cenniku liczy się po cenie najbliższego droższego wymiaru za wyjątkiem drutów płaskich. Druty płaskie nieujęte cennikiem liczymy po cenach kalkulacyjnych.
3. Za specjalne opakowanie drutów liczymy dodatkowe opłaty.
4. Druty stalowe gołe o wytrzymałości większej niż 220 kg/mm² liczymy jak druty fortepianowe.

D Z I A Ł V

Siatki

wg grupy A katalogu 12 KE

1. Siatki plecione ochronne (ślizgowe) o otworach kwadratowych z drutu żelaznego ocynkowanego w walcach po 25 mb.

Wielkość otw. w mm	Średnica drutu w mm	Waga 1 m ²	Cena w zł za 1 m ²	
			hurtowa	detaliczna
10	1,2	1,95	35,55	40,40
	1,4	2,70	36,17	41,10
	1,5	3,10	37,14	42,20
	1,6	4,53	38,54	43,80
	1,8	4,46	40,39	45,90
	2,0	5,40	41,18	46,80
	2,2	6,34	42,68	48,50
15	1,2	1,28	21,65	24,60
	1,4	1,62	22,18	25,20
	1,5	1,74	22,97	26,10
	1,6	2,12	23,76	27,—
	1,8	2,76	25,26	28,70
	2,0	3,44	26,31	29,90
	2,2	4,2	28,42	32,30
20	1,2	1,00	14,70	16,70
	1,4	1,20	15,75	17,90
	1,5	1,38	15,93	18,10
	1,6	1,56	16,10	18,30
	1,8	2,00	17,42	19,80
	2,0	2,61	17,69	20,10
	2,2	3,16	19,54	22,20
	2,5	3,90	22,97	26,10
	2,8	4,70	24,29	27,60
	3,0	5,20	25,08	28,50
	3,1	5,20	25,34	28,80
25	1,2	0,60	8,32	9,45
	1,4	0,90	9,94	11,30
	1,5	1,07	10,56	12,—
	1,6	1,24	11,09	12,60
	1,8	1,60	12,41	14,19

Wielkość otw. w mm	Średnica druku w mm	Waga 1 m ²	Cena w zł za 1 m ²	
			hurtowa	detaliczna
25	2,0	2,12	13,46	15,30
	2,2	2,47	14,52	16,50
	2,5	3,34	16,81	19,10
	2,8	4,—	18,66	21,20
	3,0	4,40	20,06	22,80
	3,1	4,40	20,68	23,50
	3,4	4,80	23,23	26,40
	3,4	4,80	23,23	26,40
30	1,4	0,83	8,45	9,60
	1,5	0,95	8,80	10,—
	1,6	1,06	9,15	10,40
	1,8	1,42	10,21	11,60
	2,0	1,70	10,82	12,30
	2,2	2,15	12,58	14,30
	2,5	2,80	13,64	15,50
	2,8	3,50	15,22	17,30
	3,0	4,15	16,54	18,80
	3,1	4,15	17,34	19,70
	3,4	4,70	19,18	21,80
	3,8	5,10	21,65	24,60
40	1,4	0,60	5,94	6,75
	1,5	0,70	6,34	7,20
	1,6	0,80	6,73	7,65
	1,8	1,—	7,13	8,10
	2,0	1,24	7,79	8,85
	2,2	1,54	8,58	9,75
	2,5	1,94	9,50	10,80
	2,8	2,45	10,56	12,—
	3,0	3,04	11,62	13,20
	3,1	3,04	12,14	13,80
	3,4	3,75	13,64	15,50
	3,8	5,50	15,84	18,—
50	4,0	6,60	16,81	19,10
	1,5	0,52	4,49	5,10
	1,6	0,64	4,75	5,40
	1,8	0,82	5,41	6,15
	2,0	1,02	5,54	6,30
	2,2	1,20	6,20	7,05
	2,5	1,59	7,13	8,10
	2,8	2,—	8,32	9,45
	3,0	2,40	8,58	9,75
	3,0	2,40	8,58	9,75
	3,0	2,40	8,58	9,75
	3,0	2,40	8,58	9,75

Wielkość otw. w mm	Średnica druku w mm	Waga 1 m ²	Cena w zł za 1 m ²	
			hurtowa	detaliczna
50	3,1	2,40	9,24	10,50
	3,4	3,11	10,56	12,—
	3,8	3,85	11,35	12,90
	4,0	4,20	12,58	14,30
	4,0	4,20	12,58	14,30
60	1,6	0,53	4,36	4,95
	1,8	0,69	4,62	5,25
	2,0	0,85	4,75	5,40
	2,2	1,—	5,41	6,15
	2,5	1,30	5,94	6,75
	2,8	1,65	6,86	7,80
	3,0	2,—	7,13	8,10
	3,1	2,—	8,32	9,45
	3,4	2,60	9,50	10,80
	3,8	3,30	9,94	11,30
	4,0	4,05	11,09	12,60
	4,0	4,05	11,09	12,60
70	1,8	0,58	3,70	4,20
	2,0	0,73	4,36	4,95
	2,2	0,89	4,75	5,40
	2,5	1,16	5,41	6,15
	2,8	1,42	6,20	7,05
	3,0	1,75	6,34	7,20
	3,1	1,75	6,56	7,45
	3,4	2,20	7,13	8,10
	3,8	2,75	8,32	9,45
	4,0	3,10	8,89	10,10
	4,0	3,10	8,89	10,10
	4,0	3,10	8,89	10,10
80	1,8	0,50	3,04	3,45
	2,0	0,61	3,04	3,45
	2,2	0,73	4,49	5,10
	2,5	0,98	4,75	5,40
	2,8	1,22	5,54	6,30
	3,0	1,50	5,94	6,75
	3,1	1,50	6,07	6,90
	3,4	1,90	6,34	7,10
	3,8	2,35	7,26	8,25
	4,0	2,70	7,52	8,55
	4,0	2,70	7,52	8,55
	4,0	2,70	7,52	8,55
100	2,0	0,52	2,64	3,—
	2,2	0,63	3,43	3,90
	2,5	0,82	3,96	4,50
	2,8	1,03	4,49	5,10
	3,0	1,26	4,49	5,10
	3,0	1,26	4,49	5,10
	3,0	1,26	4,49	5,10

Wielkość otw. w mm	Średnica druu w mm	Waga 1 m ²	Cena w zł za 1 m ²	
			hurtowa	detaliczna
100	3,1	1,26	4,71	5,35
	3,4	1,52	5,41	6,15
	3,8	1,90	5,68	6,45
	4,0	2,20	5,81	6,60
120	2,2	0,52	3,96	4,05
	2,5	0,68	3,96	4,50
	2,8	0,85	4,36	4,95
	3,0	1,05	4,75	5,40
	3,1	1,05	4,93	5,60
	3,4	1,28	5,41	6,15
130	3,8	1,60	6,20	7,05
	4,0	1,95	6,60	7,50
	2,5	0,63	3,56	4,05
	2,8	0,79	3,96	4,50
	3,0	0,97	4,36	4,95
	3,1	0,97	4,44	5,05
150	3,4	1,17	4,75	5,40
	3,8	1,46	5,41	6,15
	4,0	1,75	5,76	6,55
	2,5	0,52	3,43	3,90
	2,8	0,66	3,70	4,20
	3,0	0,75	3,96	4,50
	3,1	0,88	4,09	4,65
	3,4	0,99	4,49	5,10
	3,8	1,32	4,83	5,55
	4,0	1,55	5,10	5,80

OBWÓDKA DO SIATKI PLECIONEJ OCHRONNEJ (ślimakowej) Cena za 1 mb podwójny (u góry i u dołu.)

Przy otwo- rech o wielk. w mm	Grubość drutu obwódkowego w mm									
	3,1		3,4		3,8		4,0		4,6	
	hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
20- 25	3,04	3,45	1,94	2,20	1,94	2,20	—	—	—	—
30- 40	1,58	1,80	1,89	2,15	1,89	2,15	1,94	2,20	—	—
50- 60	1,50	1,70	1,58	1,80	1,89	2,15	1,94	2,20	2,33	2,65
70- 90	1,41	1,60	1,50	1,70	1,76	2,00	1,89	2,15	2,24	2,55
100-150	1,10	1,25	1,41	1,60	1,58	1,80	1,76	2,00	1,94	2,20

Dopłaty i warunki dodatkowe.

- Za małe szerokości doliczamy:
 - przy szerokości poniżej 1000 do 800 mm 5%
 - " " od 795 do 600 mm 10%
 - " " od 595 do 400 mm 15%
- Za małe długości doliczamy:
 - za rolki o długości poniżej 25 do 15 mb 10%
 - za rolki o długości 14,95 do 5 mb 20%

Uwaga: Dopłatę stosuje się wyłącznie w wypadku, gdy zamówie-
nie odbiorcy oplewa na ilość mniejszą niż 25 mb.
- Siatki o oczkach niewymienionych w cenniku liczymy wg.
cen za oczka bezpośrednio mniejsze np. siatkę o oczkach
35 liczymy jak siatkę o oczkach 30.
- Siatkę o oczkach mniejszych niż 10 mm liczymy po cenach
kalkulacyjnych.
- Siatki z drutu o \varnothing niewymienionych w cenniku liczymy po
cenach siatki z drutu bezpośrednio grubszego.
- Siatki z drutu nieocynkowanego liczymy jak siatki z drutu
ocynkowanego minus 15% od cen cennikowych.
- Dopłaty dolicza się do uwidocznionej w cenniku ceny 1 m²
siatki. W wypadku zbiegu dopłat za małą długość i szerokość
należy stawki % sumować.

Artykuł (specyfikacja)	Opis techniczny	Cena w zł za 1 kg	
		hurtowa	detaliczna
Siatka ocynkowana	oczko 1,6x1,6 drut 0,25	16,76	19,—
przeciwowadowa	8 x 8 drut 0,8	22,60	25,70
Siatka materacowa	Srednie	13,11	14,90
Kosz z drutu ocyn-	duże	21,30	24,20
kowanego	małe	11,62	13,20

DZIAŁ VI

Łańcuchy gospodarskie i części łańcuchowe
wg grupy „B” katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica drutu	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna

I. Łańcuchy elektrycznie spawane

metrowe o prostych ogniwach A	1	20	12,67	14,40
		25	11,00	12,50
		30	8,45	9,60
		35	7,13	8,10
		40	6,07	6,60
		45	5,28	6,00
		50	4,62	5,25
		55	4,36	4,95
		60	3,96	4,50
		65	3,56	4,05
		70	3,43	3,90
		80	3,30	3,75
metrowe o prostych ogniwach B	2	90	3,30	3,75
		100	3,30	3,76
		20	11,35	12,90
		25	9,94	11,30
		30	7,00	7,95
		35	5,90	6,70
		40	4,88	5,55
		45	4,36	4,95
		50	4,36	4,95
		55	3,96	4,50
		60	3,56	4,05
		65	3,30	3,75
		70	3,17	3,60
		80	3,17	3,60
		90	3,17	3,60
		100	3,17	3,60

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Srednica drutu	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
metrowe o prostych ogniwach C	3	20	9,50	10,80
		25	7,00	7,95
		30	5,28	6,00
		35	4,88	5,55
		40	4,36	4,95
		45	3,96	4,50
		50	3,56	4,05
		55	3,43	3,90
		60	3,17	3,60
		65	2,77	3,15
		70	2,77	3,15
		75	2,77	3,15
		80	2,64	3,00
		90	2,24	2,55
		100	2,24	2,55
metrowe o skręco- nych ogniwach A	5	20	13,64	15,50
		25	11,62	13,20
		30	9,15	10,40
		35	7,66	8,70
		40	6,47	7,35
		45	5,54	6,30
		50	4,88	5,55
		55	4,62	5,25
		60	4,22	4,80
		65	3,96	4,50
		70	3,56	4,05
		75	3,56	4,05
		80	3,43	3,90
		90	3,43	3,90
		100	4,17	3,60
metrowe o skręco- nych ogniwach B	6	20	12,06	13,70
		25	10,30	11,70
		30	7,26	8,25
		35	6,20	7,05
		40	5,15	5,85
		45	4,62	5,25
		50	4,49	5,10
		55	4,09	4,65
		60	3,96	4,50
		65	3,30	3,75

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Srednica	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
metrowe o skręco- nych ogniwach B	6	70	3,30	3,75
		80	3,30	3,75
		90	3,30	3,75
		100	3,30	3,75
metrowe o skręco- nych ogniwach C	7	20	9,94	11,30
		25	7,26	8,25
		30	5,54	6,30
		35	5,15	5,85
		40	4,62	5,25
		45	4,09	4,65
		50	3,96	4,50
		55	3,56	4,05
		60	3,30	3,72
		65	2,86	3,25
		70	2,89	3,25
		75	2,86	3,21
		80	2,77	3,15
		90	2,77	3,15
		100	2,77	3,15
Łańcuchy z toporkiem do wlecenia drzewa	10	40	4,62	5,25
		45	4,22	4,80
Łańcuchy pociągowe	11	50	3,96	4,50
		55	3,56	4,05
" pługowe	12	60	3,30	3,75
		65	2,86	3,25
" taczkowe	13	70	2,77	3,15
		75	2,77	3,15
" wozowe lub do wiązania	15-16	80	2,77	3,15
		90	2,77	3,15
" do bron	18	100	2,77	3,15
		100	2,77	3,00
Łańcuchy do bydła	10-21-23	25	7,66	8,70
		30	5,54	6,30
" dla buhai	25-26	35	5,28	6,00
		40	4,75	5,40
" pastwiskowe	30	45	4,22	4,80
		50	3,96	4,50
" dla psów	32	55	3,56	4,05
		60	3,53	3,90
" do pętania koni	37-38	65	3,17	3,60
		65	3,17	3,60
Łańcuchy dyszlowe pojedyncze	40-47	65	3,17	3,60
		65	3,17	3,60
" podwójne	40-47	65	3,17	3,60
		65	3,17	3,60

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica druku	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Łańcuchy podpiera- nikowe	50-54	70	2,86	3,25
„ stażenne lub uźdżenice	57-58	80	2,86	3,25
Łańcuchy lejcowe	60-65	30	7,13	8,10
		35	6,47	7,35
		40	5,90	6,70
		45	4,75	5,40
„ postronkowe	66	50	4,49	5,10
		55	4,22	4,80
		60	3,96	4,50
		65	3,56	4,05
„ do noszenia wody	68-69	70	3,56	4,05
II. Łańcuchy węzłowe patent „VIKTOR“				
Łańcuchy metrowe niepokryte	70	12	14,17	16,10
		14	12,06	13,70
		16	8,58	9,75
		18	7,79	8,85
		20	7,13	8,10
		22	6,07	6,90
		25	4,62	5,25
		28	3,96	4,50
		31	3,56	4,05
		34	3,56	4,05
		38	3,04	3,45
		42	2,77	3,15
		46	2,77	3,15
		50	2,64	3,00
		55	2,64	3,00
		60	2,64	3,00
		65	2,51	2,85
		70	2,51	2,85
Łańcuchy metrowe ocynkowane	70	12	17,07	19,40
		14	14,96	17,00
		16	11,53	13,10
		18	10,74	12,20
		20	10,03	11,40
		22	8,71	9,90
		25	7,52	8,55
		28	6,20	7,05

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica druku	Cena w zł za 1 kg	
			hurtowa	detaliczna
Łańcuchy metrowe ocynkowane	70	31	52,8	6,00
		34	46,2	5,25
Łańcuchy dla bydła	71-72	20	6,47	7,35
		22	5,94	6,75
		25	5,15	5,85
		28	4,36	4,95
„ pastwiskowe	74	31	3,96	4,50
		34	3,56	4,05
		38	3,30	3,75
		40	3,17	3,60
„ dla koni	75	42	3,17	3,60
		46	3,04	3,45
		50	2,77	3,15
		55	2,77	3,15
		60	2,77	3,15
		65	2,77	3,15
		70	2,77	3,15
„ dla psów	76	70	2,77	3,15
III. Łańcuchy studzienne				
o ogniwach elektrycz- nie bocznie spawa- nych	80	35	4,88	5,55
		40	4,62	5,25
		45	4,62	5,25
		50	4,36	4,95
		55	4,36	4,95
		60	4,09	4,65
		65	3,56	4,05
		70	3,56	4,05
		75	3,56	4,05
		80	3,43	3,90
		90	3,30	3,75
		100	3,30	3,75
IV. Węzidła				
			Cena w zł za 100 szt.	
z dwoma kółkami	90	70	68,64	78,00
		80	85,36	97,00
		90	102,96	117,00
		100	126,72	144,00
z czterema kółkami	91	70	95,92	109,00
		80	118,80	135,00
		90	153,12	174,00
		100	161,04	183,00

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica drutu	Cena w zł za 100 szt.	
			hurtowa	detaliczna
z dwoma kółkami i dwoma przewlecza- mi	92	70	110,00	125,00
		80	136,40	155,00
		90	164,56	187,00
		100	183,32	214,00
z dwoma kółkami, je- dną przewleczką i je- dnym esem	93	70	100,32	114,00
		80	124,96	142,00
		90	141,68	161,00
		100	183,04	208,00
z czterema kółkami i z dwoma przewle- czkami	94	70	133,76	152,00
		80	166,32	189,00
		90	204,16	232,00
		100	205,92	234,00
Węzidła kuto-lane	92	90	170,72	194,00
V. Części do łańcuchów				
Karabinierki z okręt- ką i kółkiem	100 101	20	64,68	73,50
		25	64,86	73,70
		30-31	66,79	75,90
		34-35	70,75	80,40
		38-40	74,45	84,60
		42-45	84,13	95,60
		46-50	87,03	98,90
		55	96,36	109,50
		60	100,76	114,50
		65	111,85	127,10
		70	115,37	131,10
		80	121,44	138,00
Karabinierki z okręt- ką bez kółka	102 103	20	59,40	67,50
		25	62,57	71,10
		30-31	64,33	73,10
		34-35	68,90	78,30
		38-40	70,75	80,40
		42-45	80,70	91,70
		46-50	81,05	92,10
		55	86,77	98,60
		60	92,40	105,00
		65	103,14	117,20
		70	104,54	118,80
		80	114,31	129,90

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica drutu	Cena w zł za 100 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Karabinierki bez kółka i okrętki	105	20	23,23	26,40
		25	23,23	26,40
		30-31	25,08	28,50
		34-35	26,31	29,90
		38-40	27,98	31,80
		42-45	31,42	35,70
		46-50	31,59	35,90
		55	35,02	39,80
		60	37,75	42,90
		65	42,68	48,50
		70	43,74	49,70
		80	49,02	55,70
Karabinierki z kółkiem bez okrętki	106	20	25,34	28,80
		25	25,87	29,40
		30-31	27,90	31,70
		34-35	29,48	33,50
		38-40	31,59	35,90
		42-45	35,82	40,70
		46-50	37,14	42,20
		55	41,71	47,40
		60	46,11	52,40
		65	51,22	58,20
		70	54,91	62,40
		80	63,10	71,70
Okrętki podłużne	110	20	35,02	39,80
		25	36,34	41,30
		30-31	37,40	42,50
		34-35	39,34	44,70
		38-40	40,13	45,60
		42-45	41,36	47,—
		46-50	42,77	48,60
		55	48,05	54,60
		60	49,81	56,60
		65	51,48	58,50
		70	54,65	62,10
		80	60,46	68,70
Okrętki podłużne i okrągłe	111 i 112	34-35	37,40	42,50
		38-40	38,54	43,80
		42-45	40,13	45,60
		46-50	42,24	48,—
		55	47,52	54,—

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica druku	Cena w zł za 100 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Okreśki podłużne i okrągłe	111 i 112	60	48,84	55,50
		65	51,48	58,50
		70	53,86	61,20
Okreśki okrągłe z kółkami	113	34-35	39,78	45,20
		38-40	40,92	46,50
		42-45	43,30	49,20
		46-50	46,73	53,10
		55	52,01	59,10
		60	54,82	62,30
		65	58,08	66,00
Przewłeczki druciane do wędzideł	115	70	62,30	70,80
		nr 40	2,60	2,95
		50	4,71	5,35
		55	5,68	6,45
		60	6,47	7,35
		65	7,52	8,55
Przewłeczki płaskie	116	70	8,36	9,50
		80	10,56	12,00
		nr 1	21,21	24,10
		2	20,52	23,30
		3	19,83	22,50
		4	19,14	21,75
		5	18,45	20,97
Łączniki („S” haki)	120	6	17,64	20,05
		7	16,54	18,80
		34-35	7,13	8,10
		38-40	7,66	8,70
		42-45	8,45	9,60
		46-50	8,98	10,20
		55	9,50	10,80
Ogniwa zapasowe	121	60	10,21	11,60
		65	10,82	12,30
		70	11,79	13,40
		20	19,80	22,50
		25	20,50	23,30
		30-31	21,38	24,30
		34-35	21,65	24,60
		38-40	23,50	26,70
		42-45	25,08	28,50

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica druku	Cena w zł za 100 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Ogniwa zapasowe	121	46-50	26,05	29,60
		55	27,98	31,80
		60	29,48	33,50
		65	31,59	35,90
		70	32,74	37,20
Haki	123	40	26,93	30,60
		45	28,78	32,70
		50	30,36	34,50
		55	31,94	36,30
		60	33,79	38,40
		65	35,64	40,50
		70	37,40	42,50
Kółka rymskie	1	80	39,07	44,40
		20	1,85	2,10
		25	1,85	2,10
		30	2,11	2,40
		35	2,55	2,90
		40	3,04	3,45
		45	3,48	3,95
		50	3,92	4,45
		55	4,88	5,55
		60	5,85	6,65
		65	7,26	8,25
		70	8,62	9,80
		80	10,03	11,40

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Średnica druku	Cena w zł za 1 kg.	
			hurtowa	detaliczna
Łańcuszki materaco- we ocynkowane		Nr 20	3,30	3,75

DZIAŁ VII

Szpadle i łopaty
wg grupy „C” katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Nr wielkości	Cena w zł za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Szpadel gdański tulejka krótka — nieoprawny	Sp 1-2	1	3.43	3.90
		2	3.70	4.20
		3	4.09	4.65
		4	4.49	5.10
		5	4.62	5.25
		6	5.28	6.—
Szpadel gdański tulejka wydłużona, deptak w przód lub w tył — nieoprawny	Sp 3-4	1	3.70	4.20
		2	3.96	4.50
		3	4.36	4.95
		4	4.62	5.25
		5	4.75	5.40
		6	5.41	6.15
Szpadel gdański do darniny — nieoprawny	Sp 5	1	4.75	5.40
Szpadel gdański owalny tulejka krótka, deptak w przód lub w tył — nieoprawny	Sp 7-8	1	3.30	3.75
		2	3.43	3.90
		3	3.70	4.20
		4	4.09	4.65
		5	4.49	5.10
		6	4.75	5.40
Szpadel gdański owalny tulejka wydłu- żona, deptak w przód lub w tył — nieoprawny	Sp 9-10	1	3.43	3.90
		2	3.70	4.20
		3	4.09	4.65
		4	4.36	4.95
		5	4.49	5.10
		6	5.15	5.85
Szpadel owalny z nakładką nitowaną i pierścieniem — nieoprawny	Sp 11	2	4.49	5.10
		3	5.15	5.85
		4	5.68	6.45
		5	6.47	7.35

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Nr wielkości	Cena w zł za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Szpadel półokrągły nitowany z nakładką i pierścieniem — nieoprawny	Sp 12	1 2 3	6.86 7.26 7.79	7.80 8.25 8.85
Szpadel drenarski — nieoprawny	Sp 13	1 2 3	7.26 7.66 7.92	8.25 8.70 9.—
Szpadel drenarski z nakładką nitowaną — nieoprawny	Sp 14	1	10.30	11.70
Łopata do robót zwi- rowych — nieoprawna	Ln 20	1 2 3 4	4.75 5.28 5.81 6.73	5.40 6.— 6.60 7.65
Łopata do robót na- wierzchniowych — nieoprawna	Ln 21	2 3 4 5	4.75 5.54 6.34 7.52	5.40 6.30 7.20 8.55
Łopata do węgla z nakładką nitowaną bez pierścieni — nieoprawna	Ln 22	1	9.15	10.40
Łopata nawierzch- niowa do kamieni z deptakiem — nieoprawna	Lkk 30	3 4 5 6	3.56 3.70 4.22 4.49	4.05 4.20 4.80 5.10
Łopata nawierzch- niowa do kamieni bez deptaka — nieoprawna	Lk 31 i 32	3 4 5 6	3.56 3.96 4.22 4.49	4.05 4.50 4.80 5.10
Łopata do kamieni prostościęta — nieoprawna	Lk 33	3 4 5 6	4.36 4.88 5.41 5.81	4.95 5.55 6.15 6.60

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Nr wielkości	Cena w zł za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Łopata do kamieni owalna — nieoprawna	Lk 34	2 3 4 5 6	3.70 4.22 4.62 5.28 5.81	4.20 4.80 5.25 6.00 6.60
Łopata do piasku — nieoprawna	Lp 40	0 1 2 3 4 5 6	3.17 3.30 3.43 3.70 3.96 4.09 4.22	3.60 3.75 3.90 4.20 4.50 4.65 4.80
Łopata balastowa do węgla i koksu — nieoprawna	Lb 41	0 1 2 3 4 5 6 7 8	3.43 3.96 4.22 4.75 5.28 5.68 6.34 7.52 8.18	3.90 4.50 4.80 5.40 6.00 6.45 7.20 8.55 9.30
Łopata balastowa — nieoprawna	Lb 42	2 3 4	3.70 4.75 5.68	4.20 5.40 6.45
Łopata kopalniana górnosłaska — nieoprawna	Lbk 43	10 12 14	5.81 5.81 8.18	6.60 6.60 9.30
Łopata drenarska równoległa — nieoprawna	Ld 44	1	2.64	3.00
Łopata drenarska zbieżna — nieoprawna	Ldm 45	1	3.30	3.75
Szpadel ogrodniczy — nieoprawny	Spt 50	1 2 3	10.30 11.09 12.06	11.70 12.60 13.70

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Nr wielkości	Cena w zł za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Łopata do węgla — nieoprawna	Lt 51	2	6,86	7,80
		3	7,66	8,70
		4	8,32	9,45
		5	8,71	9,90
		6	9,42	10,70
		7	9,68	11,—
		8	10,21	11,60
		9	10,47	11,90
Łopata parowozowa — nieoprawna	Ltp 52	0	7,66	8,70
		1	9,42	10,70
		2	10,47	11,09
Łopata balastowa znormalizowana — nieoprawna	Lbn 60	1	7,—	7,95
Szpadel do robót to- rowych — nieoprawny	Lrn 61	1	5,54	6,30
Łopata do nawierzch- ni znormalizowana — nieoprawna	Lnn 62	1	5,94	6,75
Łopata parowozowa do żużla znormalizo- wana — nieoprawna	LKTP 7757/Z	1	12,67	14,40
Łopata parowozowa do węgla znormalizo- wana — nieoprawna	LKTP 7757/W	1	11,35	12,90
Łopata saperska znormalizowana — nieoprawna	Lws 71	1	9,50	10,80

Uwagi ogólne: 1. Numeracja łopatek wg katalogu 12/KE
2. Ceny za szpadle i łopaty oprawne otrzyma się po
doliczeniu cen za trzonki — str. 73

Dział VIII

Widły i grabie
wg grupy „D” katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Ilość sztuk	Nr wiel- kości	Cena w zł za 1 sztukę	
				hurtowa	detaliczna
Widły do siana i nawozu	W2 i W2t	2		5,81	6,60
	W3 i W3t	3		6,34	7,20
	W4 i W4t	4		7,26	8,25
Haki do nawozu	Wh3	3		9,24	10,50
	Wh4	4		10,30	11,70
Widły do buraków i ziemniaków	Wg 5	5		12,41	14,10
	Wg 6	6		12,94	14,70
	Wg 8	8		17,16	19,50
	Wg 9	9		18,48	21,00
	Wg10	10		20,24	23,00
Widły do tłucznia i węgla	Wt 5	5		10,30	11,70
	Wt 6	6		12,06	13,70
	Wt 8	8		15,49	17,60
	Wt 9	9		17,16	19,50
	Wt10	10		18,48	21,00
Widły do koksu o od- stępach zębów 40 mm		8		36,61	41,60
		9		38,28	43,50
Widły do wykopywa- nia buraków	Wbp	2		9,68	11,00
	Wb	2		9,68	11,00
	Wb 2 dept.	2		12,94	14,70
Dziabki do ziemniaków	M3	3	0	6,86	7,80
		3	1	7,79	8,85
		3	2	9,42	10,70
		3	3	10,30	11,70
Widły ogrodnicze	Wo	4		8,18	9,30
	Wot	4		8,18	9,30
	Wots	4		8,18	9,30
Grabie ogrodnicze	Go	6	1	3,30	3,75
		8	2	3,43	3,90

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Ilość sztuk	Nr wiel- kość	Cena w zł za 1 sztukę	
				hurtowa	detaliczna
Grabie ogrodnicze	10	3	3,83	4,35	
	12	4	4,22	4,80	
	14	5	4,49	5,10	
	16	6	5,15	5,85	
	18	7	5,94	6,75	
	20	8	6,86	7,80	

Uwagi ogólne: Numeracja fasonów wg katalogu 12 KE.

Dział IX

Młotki, siekiery, kilofy i inne narzędzia
wg grupy „E” katalogu 12 KE

Artykuł (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 sztuki w kg	Cena w zł za 1 sztukę	
			hurtowa	detaliczna
Młotki ślusarskie — nieoprawne	1	0,10	2,38	2,70
		0,15	2,64	3,00
		0,20	3,04	3,45
		0,25	3,30	3,75
		0,30	3,83	4,35
		0,40	4,49	5,10
		0,50	5,02	5,70
		0,60	5,94	6,75
		0,70	6,84	7,20
		0,80	7,26	8,25
		0,90	7,92	9,00
		1,00	8,58	9,75
		1,25	9,24	10,50
		1,50	9,94	11,30
		1,75	10,56	12,00
Młotki ślusarskie oprawne	1a	0,10	4,76	5,40
		0,15	5,02	5,70
		0,20	5,42	6,15
		0,25	5,68	6,45
		0,30	6,21	7,05
		0,40	6,87	7,80
		0,50	7,53	8,55
		0,60	8,45	9,60
		0,70	8,85	10,10
		0,80	9,77	11,10
		0,90	10,43	11,90
		1,00	11,62	13,20
		1,25	12,28	13,70
		1,50	12,98	14,70
		1,75	13,62	15,50
Młotki kowalskie poprzeczniaki i podłużniaki	2 i 3	2,00	11,26	12,80
		2,50	13,20	15,00
		3,00	15,31	17,40

A r t y k u l (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 sztuki w kg	Cena w zł za 1 sztukę	
			hurtowa	detaliczna
Młotki kowalskie poprzeczniaki i podłużniaki		3,50	16,37	18,60
		4,00	17,16	19,50
		4,50	19,01	21,60
		5,00	22,44	25,50
		6,00	26,40	30,00
		7,00	30,01	34,10
		8,00	33,00	37,50
		9,00	35,20	40,00
		10,00	38,28	43,50
		12,00	42,24	48,00
		15,00	50,16	57,00
Młotki kamieniarskie dwuobuchowe	4	1,00	7,92	9,00
		1,50	9,15	10,40
		2,00	10,21	11,60
		2,50	11,88	13,50
		2,75	12,85	14,60
		3,00	13,73	15,60
		3,50	14,52	16,50
		4,00	15,49	17,60
		5,00	20,24	23,00
		6,00	23,76	27,00
		7,00	26,40	30,00
		8,00	29,83	33,90
		9,00	32,21	36,60
		10,00	34,32	39,00
		12,00	38,28	43,50
		15,00	44,88	51,00
Dziobaki	5	1,00	11,09	12,60
		1,50	12,85	14,60
		2,00	14,52	16,50
Rozłupniki	6	2,00	12,32	14,00
		2,50	14,52	16,50
		3,00	16,90	19,20
		4,00	19,54	22,20
		5,00	24,73	28,10
		6,00	26,84	30,50
		8,00	36,34	41,30
		10,00	42,24	48,00

A r t y k u l (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 sztuki w kg	Cena w zł za 1 sztukę	
			hurtowa	detaliczna
Płytowniki	7	2,00	12,94	14,70
		3,00	17,69	20,10
		5,00	25,87	29,40
		8,00	38,19	43,40
Łupniki	8	0,50	5,68	6,45
		0,70	7,52	8,55
		0,80	8,45	9,50
		1,00	9,94	11,30
		1,50	11,35	12,90
		1,75	12,14	13,80
		2,00	12,94	14,70
Młotki do haków szynowych	9	2,00	11,09	12,60
		2,50	12,14	13,80
		4,00	15,93	18,10
Młotki bednarskie	10	0,50	5,28	6,00
		1,00	9,15	10,40
		1,50	10,47	11,90
Młotki brukarskie	11	2,50	20,24	23,00
Młotki murarskie	12	0,50	8,58	9,75
		0,60	9,94	11,30
		0,70	11,09	12,60
		0,80	12,58	14,30
Klepały młynarskie	13	0,50	6,47	7,35
		1,00	9,94	11,30
Babki do kos	14 i 15	0,30	3,70	4,20
		0,40	4,22	4,80
		0,50	4,75	5,40
		0,60	4,97	5,65
Młotki do kos	16	0,30	3,43	3,90
		0,40	4,09	4,65
		0,50	4,49	5,10
		0,60	4,88	5,55
		0,60	4,88	5,55
Gładziki kowalskie płaskie	21	1,50	10,30	11,70
		2,00	11,88	13,50

Artykuł (specyfikacja)	Nr kata- logu	Waga 1 szt. w kg	Przekrój trzona w mm	Cena w zł za 1 szt.	
				hurtowa	detaliczna
Gładziki kowalskie poszerzane	22	1,50 2,00		13,20 14,52	15,00 16,50
Gładziki kowalskie wkłesie	23	1,50 1,60 1,80 2,00 2,30 2,50	40 45 50 55 60 65	13,46 14,52 15,84 17,42 19,27 21,12	15,30 16,50 18,00 19,80 21,90 24,00
Gładziki kowalskie wypukłe	24	0,80 1,00 1,30 1,50 1,80 2,00 2,30	10 15 20 25 30 35 40	7,92 9,15 10,56 12,41 13,46 14,26 15,31	9,00 10,40 12,00 14,10 15,30 16,20 17,40
Przecinaki kowalskie 30 i 31 (na zimno i gorąco)	31	0,80 0,90 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50		8,18 8,45 8,71 9,42 9,77 10,30 10,82 12,06	9,30 9,60 9,90 10,70 11,10 11,70 12,30 13,70

Artykuł (specyfikacja)	Nr kata- logu	Waga 1 szt. w kg	Przekrój trzona w mm	Długość trzona w mm	Cena w zł za 1 szt.	
					hurt.	detal.
Przebijaki kowalskie kwadrat. i okrągłe	32 i 33	0,70 0,80 1,00 1,20 1,50 1,75 2,00 2,25	8 10 12 16 20 22 25 28		10,03 10,30 10,82 11,35 12,14 12,67 13,20 13,90	11,40 11,70 12,30 12,90 13,80 14,40 15,00 15,80
Przecinaki i wycinaki 40 i 41 ślusarskie	40 i 41	0,10 0,17 0,20 0,35	16×8 20×10 20×10 25×13	100 125 150 175	2,64 3,04 3,30 4,22	3,00 3,45 3,75 4,80

Artykuł (specyfikacja)	Nr kata- logu	Waga 1 szt. w kg	Przekrój trzona w mm	Długość trzona w mm	Cena w zł za 1 szt.	
					hurt.	detal.
Przecinaki i wycinaki 40 i 41 ślusarskie	40 i 41	0,40 0,45 0,50 0,70 0,90 1,25 1,45 1,65	25×13 25×13 25×13 25×13 25×13 30×16 30×16	200 225 250 300 350 400 500 600	5,28 5,54 5,90 7,92 8,58 10,56 13,20 15,84	6,00 6,30 6,70 9,00 9,75 12,00 15,00 18,00
Przebijaki ślusarskie	42	0,075 0,098 0,125 0,22 0,35 0,75 1,25	8 10 12 16 20 25 32	100 120 140 160 200 220 230	2,29 2,73 3,17 4,09 5,28 8,32 11,09	2,60 3,10 3,60 4,65 6,00 9,45 11,60
Punktaki ślusarskie	43	0,10 0,12 0,14 0,19 0,37	8 10 12 16 20	80 100 110 120 150	2,64 2,64 2,64 3,70 6,73	3,00 3,00 3,30 4,20 7,65
Siekiery berlińskie	50	0,60 0,80 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50 3,00			9,50 10,38 11,53 12,67 13,90 14,78 17,42 20,59 23,94	10,80 11,80 13,10 14,40 15,80 16,80 19,80 23,40 27,20
Siekiery tarnowskie	51	0,80 1,00 1,20 1,40 1,60			11,26 11,88 12,41 13,11 13,90	12,80 13,50 14,10 14,90 15,80
Siekiery nowotarskie	52	0,80 1,00 1,20 1,75			10,74 11,88 12,94 15,05	12,20 13,50 14,70 17,10

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 sztuki w kg	Cena w zł za 1 sztukę	
			hurtowa	detaliczna
Siekierę przemyskie	53	0,80	10,56	12,00
		1,00	11,09	12,60
		1,20	11,88	13,50
		1,50	12,41	14,10
		1,80	12,94	14,70
		2,00	13,73	15,60
Topory ciesielskie	54	1,00	12,41	14,10
		1,25	13,38	15,20
		1,50	14,96	17,00
		1,75	16,54	18,80
Topory kuchenne	55	0,50	8,32	9,45
		0,60	9,15	10,40
		0,70	9,68	11,00
Topory rzeźnicze oprawne		2,7	54,03	61,40
Siekierę górnicze bez młotków	56	1,00	11,88	13,50
		1,25	12,94	14,70
		1,50	14,26	16,20
		1,75	15,75	17,90
		2,00	16,63	18,90
Siekierę górnicze z młotkami	57	1,25	15,31	17,40
		1,40	16,37	18,60
Ciosaki do podkładów kolejowych	58	2,00	43,03	48,90
		2,50	44,35	50,40
Kilofy górnicze bez młotków	60	1,00	8,71	9,90
		1,25	8,98	10,20
		1,50	9,42	10,70
		1,75	9,77	11,10
		2,00	10,21	11,60
		2,50	11,74	12,20
		3,00	11,53	13,10

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 sztuki w kg	Cena w zł za 1 sztukę	
			hurtowa	detaliczna
Kilofy górnicze z młotkami	61	1,00	9,15	10,40
		1,25	9,42	10,70
		1,50	9,77	11,10
		1,75	10,21	11,60
		2,00	10,47	11,90
		2,50	11,09	12,60
Motyki górnicze	62	3,00	11,88	13,50
		1,50	12,41	14,10
		2,00	13,38	15,20
Podbijaki	63	2,50	14,43	16,40
		2,00	13,99	15,90
		2,50	14,78	16,80
Oskardę dwudziobne	64	3,00	15,58	17,70
		3,50	16,54	18,80
		1,50	13,11	14,90
		2,50	14,96	17,00
		3,00	15,84	18,00
Oskardę płaskoszczyste	65	3,50	17,07	19,40
		4,00	18,13	20,60
		1,50	12,85	14,60
		1,75	13,38	15,20
		2,00	13,99	15,90
		2,50	14,52	16,50
Oskardę z podbijakiem	66	2,75	15,31	17,40
		3,00	15,84	18,00
		3,50	17,07	19,40
		4,00	17,95	20,40
		3,00	15,84	18,00
		3,50	17,07	19,40

Doplata:
Za cechowanie zna-
kiem P.K.P. i D.O.K.P.
łopat, widel szpadli
i t. p. czarnych na-
rzędzi

0,58 0,66

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Waga 1 szt. w kg	Długość w mm	Cena w zł za 1 szt.	
				hurtowa	detaliczna
Łomy budowlane	80	6	1,000	11,26	12,80
		7	1,100	12,58	14,30
		8	1,250	14,96	17,00
		10	1,500	17,69	20,10
Racice (rąbki)	83	4		21,65	24,60
Wyciągacze do gwoździ	84	1	ø 27 mm dł. 300 ..	17,07	19,40

A r t y k u ł (specyfikacja)	Nr katalogu	Nr wielkości	Cena w zł za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
Kosy czarne	90	7	17,95	20,40
		8	19,01	21,60
		9	20,77	23,60
		10	22,70	25,80
		11	23,41	26,60
		11,5	23,94	27,20
Kosy szlifowane	90	12	24,20	27,50
		7	18,39	20,90
		8	19,71	22,40
		9	21,12	24,00
		10	23,50	26,70
		11	24,20	27,50
Kosy polerowane	90	11,5	24,82	28,20
		12	25,26	28,70
		7	22,62	25,70
		8	24,46	27,80
		9	27,37	31,10
		10	30,10	34,20
Kosy ogrod. czarne		5,5-6	15,84	18,00
" " szlifow.		5,5-6	16,37	18,60
" " polerow.		5,5-6	20,59	23,40
Kosy leśne czarne			16,81	19,10
" " szlifow.			17,42	19,80
" " polerow.			21,03	23,90
Kosy „Roesinga” (komplet)			84,48	96,00

Uwaga: Numeracja fasonów w/g Katalogu 12, KE

Warunki dodatkowe:

Artykuły o wymiarach w cenniku niepodanych sprzedaje się po cenach kalkulacyjnych.

D Z I A Ł X

Trzonki drewniane i metalowe

Opis trzonków	Cena w zł za 1 szt.	
	hurtowa	detaliczna
Trzonki do łopat i szpadli z uchwytem „T” (z oprawieniem)	5,54	6,30
Trzonki do łopat z uchwytem drewnianym „D” (z oprawieniem)	9,94	11,30
Trzonki do łopat z uchwytem metalowym „D” (z oprawieniem)	8,18	9,30
Trzonki do widel z uchwytem drewnianym „D” (z oprawieniem)	9,94	11,30
Trzonki do widel z uchwytem metalowym „D” (z oprawieniem)	7,26	8,25
Uchwyty metalowe do trzonków „D” (z oprawieniem)	2,51	2,85
Trzonki do grabi (długie) z oprawieniem	4,09	4,65
Trzonki do łopat (długie)	6,20	7,05
Trzonki do kilofów i oskardów	5,02	5,70
Trzonki do siekier i toporów	5,02	5,70
Trzonki do młotków, przecinaków i prze- bijaków kowalskich z oprawieniem		
0,10-0,40 kg	2,38	2,70
0,50-0,90 .	2,51	2,85
1,00-2,75 .	3,04	3,45
3,00-5,00 .	3,30	3,75
6,00-8,00 .	3,70	4,20
9,00-12,00 .	4,49	5,10
15,00 kg	5,28	6,—

S p r o s t o w a n i e

do cennika detalicznego nr. 4 Centrali Handlowej Przemysłu Metalowego
na gwoździe, druty i czarne narzędzia, obowiązującego w roku 1951.
I Sprostowanie cen;

Str. cen- nika	S p e c y f i k a c j a	J e s t		Winno być	
		Hurt	Detal	Hurt	Detal
7	Gwoździe formierskie 16/120	4,62	5,25	4,32	4,90
15	Drut żelazny goly twardy 0,3	9,37	10,65	9,42	10,70
16	Drut żelazny goly półtwardy 0,3	9,72	11,05	9,77	11,10
17	Drut żelazny czarno żarzony 0,3	9,63	10,95	9,68	11,—
17	" " " " 1,4	—	2,75	—	2,65
17	Drut żelazny goly ciągniony z wody 0,3	9,59	10,90	9,64	10,95
18	Drut żelazny goly tw. kalibrowany 0,3	9,90	11,25	9,95	11,30
19	Drut żel. ocynk twardy 0,45	10,35	—	10,30	—
22	Drut żelazny miedziowany twardy 0,3	9,72	11,05	9,77	11,10
22	" " " " 0,32	8,55	—	8,53	—
22	" " " " 0,53	4,08	—	4,84	—
23	Drut miedziowany półtwardy 0,3	10,07	11,45	10,12	11,50
23	" " " " 0,6	4,02	—	4,92	—
24	Drut żel. introlig. goly w kęgach 0,3	9,72	11,05	9,77	11,10
24	" " " " w szpulach 2-5 kg. 0,3	13,24	15,05	13,29	15,10
24	" " " " introlig. goly w szpulach poniżej 2 kg. 0,3	15,—	17,05	15,05	17,10
24	Drut żel. miedź. introlig. w kęgach 0,3	10,07	11,45	10,12	11,50
25	Drut żel. miedź. introlig. w szpulach 2-5 kg. 0,3	13,59	15,45	13,64	15,50
25	Drut żel. miedź. introlig. w szpulach poniżej 2 kg. 0,3	15,35	17,45	15,40	17,50
31	Dopłata za cięcie drutu w prety 0,5	2,23	—	2,33	—
37	Drut stalowy ocynk. 0,7 wytrż. do 150	6,55	—	6,53	—
40	" " " " 3,4	2,39	—	2,38	—
43	Siatka siamak. oczko 25 drut 1,8	—	14,19	—	14,10
45	" " " " 80 " 3,4	—	7,10	—	7,20
46	" " " " 120 " 2,2	3,96	—	3,56	—
46	" " " " 150 " 3,8	4,83	—	4,88	—

Str. cen- nika	S p e c y f i k a c j a	J e s t		Winno być	
		Hurt	Detal	Hurt	Detal
49	Łańc. metr. o prost. ogn. A art. 1 nr. 40	—	6,60	—	6,90
49	" " " " " " nr. 100	—	3,76	—	3,75
50	" metr. o skręcon. ogn. A art. 5 nr. 100	4,17	—	3,17	—
51	" " " " " C art. 7 nr. 70	2,89	—	2,86	—
51	" " " " " " " " 75	—	3,21	—	3,25
51	" art. 10 - 18 nr. nr. 90 i 100	2,77	—	2,64	—
51	" " 20 - 58 nr. 60	3,53	—	3,43	—
53	Łańcuchy pat. „Victor” ocynk. art. 70 nr 31	52,8	—	5,28	—
53	nr. 34	46,2	—	4,62	—
62	Łopata parowozowa Ltp. 52 nr. 2	—	11,09	—	11,90
63	Widły ogrodnicze Wo	8,18	9,30	16,10	18,30
	" " Wot	8,18	9,30	16,10	18,30
	" " Wots	8,18	9,30	16,10	18,30
67	Łupniki art. 8 waga 0,80 kg	—	9,50	—	9,60
69	Przebijaki art. 42 waga 1,25 kg. dl. 230 mm	—	11,60	—	12,60

II Sprostowanie treści

Str. cen- nika	J e s t		W i n n o b y ć	
19	Drut żel. goły tw. kalibr.	0,3	Drut żel. goły tw. kalibr.	0,8
21	Drut żel. ocynk. miękki	0,65	Drut żel. ocynk. miękki	0,55
43	Waga 1 m ²	1,74	Waga 1 m ² 1,84	
43	Siatka ślimak. oczko 15 drut 1,0		Siatka ślimak. oczko 15 drut 1,8	
46	Siatka ślimak. oczko 150 drut 8,0		Siatka ślimak. oczko 150 drut 3,0	
47	Nagłówek II tabelki (nad siatkami różnymi) „cena w zł za 1 kg”		„cena w zł za 1 m ² ”	
47	Koszki druciane: po określeniu wielkości napisać „za szt.”			
47	Siatka ocynk. przeciwowadowa		Siatka ocynk. przeciw owadom	
51	Łańcuchy do bydła 10-21-23		Łańcuchy dla bydła 20, 21, 23	
52	Łańcuchy metrowe niepokryte		Łańcuchy metrowe gołe	
63	Widły do wykopywania buraków Wb.		Widły do wykopywania buraków Wbl.	

**„Polska
Wiklina”**
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Centrala w Poznaniu
ul. Woźna 12

1950(?)

CENNIK
WYROBÓW KOSZYKARSKICH
Basketry Products

„Polska Wiklina”
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Hurtownia Nr. 6
W-wa Pięta, ul. Łonopacka 5/5

Cennik tymczasowy

Zamówienia przyjmują:

Hurtownia nr 1 w Poznaniu — ul. Grochowe Łąki 9 —
tel. 503-19;
filia w Nowem k.Świecia — ul. Kolejowa 44 — tel. 17.
Hurtownia nr 2 w Krakowie — Rynek Kleparski 1 — tel. 556-90;
filia w Rudniku n.Sanem — ul. Grunwaldzka 16 — tel. 37.
Hurtownia nr 3 w Opolu — ul. Piastowska 21 a — tel. 337.
Hurtownia nr 4 w Gdyni — ul. Świętojańska 61 — tel. 48-48.
Hurtownia nr 5 w Łodzi — ul. Nowotki 43.
Hurtownia nr 6 w Warszawie — (w organizacji).
Hurtownia nr 7 w Szczecinie — (w organizacji).

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1/R	fotel wiklinowy wulsowy rzadki	1.342,—
1/R	kanapa wiklinowa wulsowa rzadka	2.684,—
2/R	fotel wiklinowy wuls. gęsty z wałkiem	1.430,—
2/R	kanapa wiklinowa wuls. gęsta z wałk.	2.858,—
3/R	fotel jednoesowy taśmowy	1.333,—
3/R	kanapa jednoesowa taśmowa	2.666,—
4/R	fotel wiklinowy floresowy	1.228,—
4/R	kanapa wiklinowa floresowa	2.456,—
4/R	fotel taśmowy floresowy	1.258,—
4/R	kanapa taśmowa floresowa	2.517,—
4/R	fotel rogożynowy floresowy	2.084,—
4/R	kanapa rogożynowa floresowa	4.166,—
5/R	fotel wiklinowy — podkowa	775,—
5/R	kanapa wiklinowa — podkowa	1.551,—
5a,R	fotel wiklinowy — podkowa — z bocz. oparciem	783,—
8,R	fotel wikl. amerykański — półgęsty	1.905,—
8,R	kanapa wikl. amerykańska — półgęsta	3.809,—
9,R	fotel wikl. amerykański — rzadki	1.820,—
9,R	kanapa wikl. amerykańska — rzadka	3.641,—
10,R	fotel wiklinowy — okularowy	1.342,—
10,R	kanapa wiklinowa — okularowa	2.759,—
11,R	fotel „madejowy” — z wałkiem	1.268,—
11,R	kanapa „madejowa” — z wałkiem	2.464,—
18 Ch	fotel lakierowany	1.777,—
25 Ch	fotel zwykły	1.391,—
26 Ch	fotel zwykły	1.220,—
27 Ch	fotel zwykły	1.335,—
Fa 1 Ch	fotel zwykły	1.200,—
51,R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 50 cm	1.257,—
51,R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 55 cm	1.433,—
51,R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 60 cm	1.589,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
51/R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 70 cm	1.850,—
51/R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 80 cm	2.086,—
51/R	stół wiklinowy — wałkowy — okrągły 90 cm	2.338,—
52/R	stół wiklinowy — wałkowy — owalny 70 cm	1.772,—
52/R	stół wiklinowy — wałkowy — owalny 80×55 cm	2.007,—
52/R	stół wiklinowy — wałkowy — owalny 90 cm	2.170,—
53/R	stół pod radio 60×40 cm	1.886,—
54/R	stół prost. wałk. blat wiklinowy 70×50 cm	1.958,—
55/R	stół prost. bez blatu 80×55 cm	1.318,—
55a/R	stół prost. z blatem 80×55 cm	2.243,—
21/Ch	stół zwykły	1.077,—
21/2/Ch	stół półokrągły — 70 cm	1.301,—
21/2a/Ch	stół prostokątny — 70 cm	1.515,—
30/Ch	stół dziecięcy zwykły — okrągły	710,—
76/R	bujak wiklinowy gęsty	2.318,—
76a/R	bujak taśmowy	2.229,—
77/R	bujak wybijany — azur	1.565,—
86/1/R	etażerka 3-półkowa 60×30 cm	1.602,—
86/2/R	" 3-półkowa 75×33 cm	2.055,—
87/R/1	" 4-półkowa 60×30 cm	1.940,—
87/R/2	" " " " 75×33 cm	2.450,—
101/R	taboret wiklinowy okrągły	410,—
20/Ch	taboret lakierowany	745,—
24/Ch	taboret zwyczajny	483,—
121/R/1	łóżko wiklinowe dziecięce 90 cm	913,—
121/R/2	" " " " 100 cm	1.086,—
121/R/3	" " " " 110 cm	1.260,—
121/R/4	" " " " 120 cm	1.434,—
141/R/1	umywalka wiklinowa 36 cm	493,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
141/R/2	umywalka wiklinowa 38 cm	530,—
142/R	umywalka taśmowa	579,—
151/R	wieszak na ręcznik — taśmowy	282,—
154/R	parawan 3-skrzydł. — taśmowy	6.148,—
155/R	leżak składany — taśmowy	3.338,—
156/R	parawan 3-skrzydł. — ramy	1.186,—
157/R	buda plażowa — 1-osob. — 170×65×55 cm	5.023,—
221/R 1	fotel dziecięcy wiklinowy — podkowa — duży	442,—
221/R/2	fotel dziecięcy wiklinowy — podkowa — mały	363,—
222/R	fotel dziecięcy — taśmowy floresowy	636,—
222a/R	fotel dziecięcy — wiklinowy floresowy	645,—
223/R	fotel dziecięcy — wiklinowy wysoki	1.118,—
223a/R	fotel dziecięcy — taśmowy wysoki	1.104,—
241/R	stolik dziecięcy — okrągły 30 cm	776,—
241/R	stolik dziecięcy — okrągły 38 cm	1.135,—
242/R	stolik dziecięcy — prostok. ze spodem 50×35 cm	847,—
243/R	stolik dziecięcy — prostok. bez spodu 50×35 cm	729,—
244/R	stolik dziecięcy — okrągły ze spodem 40 cm	753,—
245/R	stolik dziecięcy okrągły — bez spodu	620,—
261/R	bujanka dziecięca — taśmowa	999,—
261a/R	bujanka dziecięca — rogożynowa	1.351,—
262/R	bujanka dziecięca — wiklinowa	784,—
263/R	bujanka dziecięca — wiklinowa wybijana	714,—
301/R	łóżko dla niemowląt — półgrodzone na podst. stołowej	1.526,—
321/R	chodak dziecięcy 60×25×40 cm	318,—
351/R	stojak na kwiaty — 1 półka	742,—
352/R	" " " — 2 półki	1.127,—
353/R	" " " — 2 wazonów boczne	1.303,—
354/R	" " " — 4 wazonów boczne	680,—
355/R	" " " — 6 wazonów bocznych	820,—
356/R	" " " — 8 wazonów bocznych	1.245,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
357/R	stojak na kwiaty — ołtarzowy	2.147,—
358/R	" " " — korytko z uchwytem	802,—
359/R	" " " — kor. z uchwytem taśm.	782,—
360/R	" " " — korytko podw. z 2 boczn. wazonami	1.443,—
361/R	stojak pod kwiaty — korytko podwójne	1.193,—
362/R	stojak kwiatowy — 1 wazon — pełnogródz.	368,—
363a/R	stojak pod kwiaty — 1 wazon — półogródz.	341,—
363c/R	" " " " " " " " " " " "	432,—
364/R	stojak pod kwiaty — okrągły — 3 wazon	660,—
365/R	" " " " " " " " " " " "	805,—
366/R	" " " " " " " " " " " "	972,—
401/R.1	kosz na kwiaty — wiklinowy — okrągły	83,—
401/R.2	" " " " " " " " " " " "	118,—
401/R.3	" " " " " " " " " " " "	155,—
401/R.4	" " " " " " " " " " " "	191,—
402/R.1	kosz na kwiaty — wiklinowy — owalny	87,—
402/R.2	" " " " " " " " " " " "	122,—
402/R.3	" " " " " " " " " " " "	157,—
402/R.4	" " " " " " " " " " " "	192,—
403/R.1	kosz na kwiaty — ścinany	88,—
403/R.2	" " " " " " " " " " " "	123,—
403/R.3	" " " " " " " " " " " "	159,—
403/R.4	" " " " " " " " " " " "	195,—
404/R.1	kosz na kwiaty — łódkowy	55,—
404/R.2	" " " " " " " " " " " "	109,—
405/R.1	kosz na kwiaty — okrągły	55,—
405/R.2	" " " " " " " " " " " "	91,—
405/R.3	" " " " " " " " " " " "	91,—
406/R.1	szwajcarek kolorowy	91,—
406/R.2	" " " " " " " " " " " "	109,—
406/R.3	" " " " " " " " " " " "	127,—
406/R.4	" " " " " " " " " " " "	147,—
407/R.1	szwajcarek — ubierany	97,—
407/R.2	" " " " " " " " " " " "	105,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
407/R 3	szwajcarek ubierany	118,—
407/R 4	" " " " " " " "	127,—
407/R 5	" " " " " " " "	136,—
408 R/1	szwajcarek — okrągły — mikołajek	77,—
408 R 2	" " " " " " " "	86,—
408 R 3	" " " " " " " "	97,—
409/R 1	kosz na kwiaty — baniasty	109,—
409 R 2	" " " " " " " "	127,—
409 R 3	" " " " " " " "	147,—
411 R/1	kosz na kwiaty — kropielniczka	74,—
411/R 2	" " " " " " " "	91,—
412 R 1	kosz na kwiaty — ze spodem	109,—
412 R/2	" " " " " " " "	145,—
412 R/2	" " " " " " " "	191,—
413/R 1	kosz na kwiaty — duże kapelusze	323,—
413 R 2	" " " " " " " "	400,—
413 R 3	" " " " " " " "	520,—
414 R/1	kosz na kwiaty — owalne kapelusze	103,—
414 R 2	" " " " " " " "	133,—
414 R 3	" " " " " " " "	173,—
415 R 1	kosz na kwiaty — okrągły	103,—
415 R 2	" " " " " " " "	134,—
415 R 3	" " " " " " " "	170,—
416 R/1	kosz na kwiaty — „spódniczka”	143,—
416 R 2	" " " " " " " "	178,—
416 R 3	" " " " " " " "	214,—
417 R 1	kosz na kwiaty — zębaty	167,—
417 R 2	" " " " " " " "	201,—
417 R 3	" " " " " " " "	231,—
419/R	szwajcarek wachlarzowy — ażur	97,—
420/R 1	kosz na kwiaty — okrągły	103,—
420 R 2	" " " " " " " "	124,—
420 R 3	" " " " " " " "	148,—
421 R/1	kosz na kwiaty — ażur rąb.	115,—
421 R 2	" " " " " " " "	131,—

8

2

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
714/R/4	papierówka taśm. pełnogrodz. 43 cm	200,—
715 R	papierówka z warkoczem taśm.	328,—
716 R	papierówka wikl. okrągła	248,—
717 R	papierówka taśm.	266,—
720 R/1	papierówka 4-kątny 32 cm	437,—
720 R/2	" " " " " " " " " " " "	470,—
731/R	kosz wikl. rybacki baniasty 32 cm	390,—
732 R	kosz wikl. rybacki płasko-owalny 27 cm	428,—
733 R	kosz dziewiarski kost. 45 cm	1.670,—
733 R/a	" " " " " " " " " " " "	1.859,—
736/R	kosz na drzewo z gałką 35×21 cm	531,—
737 R	kosz na drzewo pół plec. krata 40×25 cm	507,—
738 R	kosz na drzewo okrągły 45×25 cm	545,—
739 R	kosz rybacki — kantowy	547,—
740/R/1	kosz wanna wys. 55 cm	1.799,—
740 R/2	" " " " " " " " " " " "	2.384,—
740 R/3	" " " " " " " " " " " "	2.645,—
P-740 R	kosz wanna szycht. wys. 50 cm	1.829,—
P-741 R	kosz wanna na prędkę wys. 50 cm	987,—
P-742/R/1	kosz wanna szycht. — prost. 60 cm	451,—
P-742 R/2	" " " " " " " " " " " "	523,—
P-742 R/3	" " " " " " " " " " " "	594,—
P-742 R/4	" " " " " " " " " " " "	663,—
P-742 R/5	" " " " " " " " " " " "	765,—
P-742 R/6	" " " " " " " " " " " "	865,—
P-743/R/1	kosz wanna — kostka wys. 60 cm	600,—
P-743 R/2	" " " " " " " " " " " "	687,—
P-743 R/3	" " " " " " " " " " " "	791,—
P-743 R/4	" " " " " " " " " " " "	922,—
P-743 R/5	" " " " " " " " " " " "	1.076,—
P-743 R/6	" " " " " " " " " " " "	1.259,—
744 R	kosz podłużny 60×30 cm	601,—
745/R/1	bieliźniak krajowy wys. 22 cm	311,—
745/R/2	" " " " " " " " " " " "	367,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
745 R/3	bieliźniak krajowy wys. 26 cm	431,—
745 R/4	" " " " " " " " " " " "	519,—
745 R/5	" " " " " " " " " " " "	606,—
745 R/6	" " " " " " " " " " " "	694,—
745 R/7	" " " " " " " " " " " "	786,—
745 R/8	" " " " " " " " " " " "	878,—
752 R/1	trzepaczka wikl. — graniasta wys. 70 cm	65,—
752 R/2	" " " " " " " " " " " "	72,—
753 R/1	trzepaczka wikl. — okrągła wys. 70 cm	55,—
753 R/2	" " " " " " " " " " " "	60,—
801/R/1	koszyk do wózka dziecięcego 20 cm	347,—
801 R/2	" " " " " " " " " " " "	375,—
801 R/3	" " " " " " " " " " " "	383,—
802 R/1	bolerek dziecięcy 10 cm	39,—
802 R/2	" " " " " " " " " " " "	48,—
802 R/3	" " " " " " " " " " " "	57,—
802 R/4	" " " " " " " " " " " "	65,—
802 R/5	" " " " " " " " " " " "	73,—
802a/R/1	bolerek wyp. półgrodzony 12 cm	73,—
802a/R/2	" " " " " " " " " " " "	81,—
802a/R/3	" " " " " " " " " " " "	99,—
804 R/1	perłówka dziecięca 14 cm	58,—
804 R/2	" " " " " " " " " " " "	64,—
804 R/3	" " " " " " " " " " " "	72,—
804 R/4	" " " " " " " " " " " "	88,—
804a/R/1	perłówka duża 24 cm	87,—
804a/R/2	" " " " " " " " " " " "	127,—
804a/R/3	" " " " " " " " " " " "	142,—
808 R/1	kosz dziec. ażur okr. — 2 pręty 9×9 cm	41,—
808 R/2	" " " " " " " " " " " "	52,—
808 R/3	" " " " " " " " " " " "	65,—
811 R	koszyk cukierkowy — okr. 7×7 cm	39,—
811a/R	" " " " " " " " " " " "	34,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
811b/R	koszyk cukierkowy — okr. 10 cm	43,—
812 R	koszyk dziec. owalny . . . 15×11 cm	86,—
812a R	koszyk dziec. — półażur . . . 20 cm	76,—
814 R/1	koszyk dziec. — 2 pręty . . .	38,—
814 R/2	" " " " . . .	45,—
814 R/3	" " " " . . .	63,—
815 R	kosz szwajc. wiklin. łukowy	
	kapelusz wys. 8 cm	116,—
816 R	kosz wikl. na owoce . . . 11 cm	75,—
817 R	kosz dziec. mikołajek . . . wys. 5 cm	60,—
818 R	kosz owoc. owalny . . . 8 cm	127,—
819 R	kosz owoc. prost. . . . 8 cm	138,—
820 R	kosz owoc. — półażur . . . 13 cm	138,—
902/R	wózek dla lalki — podw. taśm. 37×18 cm	624,—
904 R/1	wózek dla lalki — podw. żel. 37×18 cm	892,—
904 R/2	" " " " " 40×20 cm	892,—
906 R	kółko dziec. — wiklinowe . . .	73,—
907/R/1	kołyska dla lalki — taśmowa 37×20 cm	275,—
907/R/2	" " " " " 45 cm	297,—
910 R/1	kołyska dla lalki . . . 35 cm	326,—
910/R/2	" " " " " 40 cm	363,—
1001/R	kaseta rafiowa — prost. krata . 16 cm	301,—
	" " " " " 18 cm	347,—
	" " " " " 20 cm	395,—
	" " " " " 22 cm	442,—
1002/R	kaseta rafiowa — gwiazda . . 14 cm	292,—
	" " " " " 16 cm	324,—
	" " " " " 18 cm	378,—
	" " " " " 20 cm	436,—
	" " " " " 22 cm	494,—
1003 R	kaseta rafiowa prost. kilim. —	
	kolor. 16 cm	319,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1003/R	kaseta rafiowa prost. kilim —	
	kolor 18 cm	376,—
	kaseta rafiowa prost. kilim —	
	kolor 20 cm	425,—
	kaseta rafiowa prost. kilim —	
	kolor 22 cm	473,—
1003a R	kaseta rafiowa — prost. —	
	kilim na dykcie 14 cm	300,—
	kaseta rafiowa — prost. —	
	kilim na dykcie 16 cm	335,—
	kaseta rafiowa — prost. —	
	kilim na dykcie 18 cm	390,—
	kaseta rafiowa — prost. —	
	kilim na dykcie 20 cm	427,—
1004a R	kaseta rafiowa — prost. kilim	
	kolor. na dykcie 14 cm	311,—
	kaseta rafiowa — prost. kilim	
	kolor. na dykcie 16 cm	345,—
	kaseta rafiowa — prost. kilim	
	kolor. na dykcie 18 cm	402,—
	kaseta rafiowa — prost. kilim	
	kolor. na dykcie 20 cm	458,—
1004 R	kaseta rafiowa — kwadrat —	
	kilim 14 cm	293,—
	kaseta rafiowa — kwadrat —	
	kilim 16 cm	331,—
	kaseta rafiowa — kwadrat —	
	kilim 18 cm	388,—
	kaseta rafiowa — kwadrat —	
	kilim 20 cm	445,—
	kaseta rafiowa — kwadrat —	
	kilim 22 cm	503,—
1005 R	kaseta rafiowa — prost. ażur	
	plaska 14 cm	292,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1005/R	kaseta rafiowa — prost. azur	
	plaska	16 cm 350,—
	kaseta rafiowa — prost. azur	
	plaska	18 cm 384,—
	kaseta rafiowa — prost. azur	
	plaska	20 cm 436,—
	kaseta rafiowa — prost. azur	
	plaska	22 cm 494,—
1006/R	kaseta rafiowa — prost. azur —	
	wypukla	16 cm 330,—
	kaseta rafiowa — prost. azur —	
	wypukla	18 cm 382,—
	kaseta rafiowa — prost. azur —	
	wypukla	20 cm 439,—
	kaseta rafiowa — prost. azur —	
	wypukla	22 cm 485,—
1007/R	kaseta rafiowa — okr. bombo-	
	nierka z gw. biala	14 cm 233,—
	kaseta rafiowa — okr. bombo-	
	nierka z gw. biala	16 cm 308,—
	kaseta rafiowa — okr. bombo-	
	nierka z gw. biala	18 cm 350,—
1011/R	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	plaska	14 cm 331,—
	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	plaska	16 cm 384,—
	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	plaska	18 cm 434,—
	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	plaska	20 cm 495,—
1012/R	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	wypukla	14 cm 331,—
	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	wypukla	16 cm 384,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1012/R	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	wypukla	18 cm 434,—
	kaseta rafiowa — prost.-esowa	
	wypukla	20 cm 495,—
1013/R	kaseta rafiowa 6-boczna esowa	14 cm 298,—
	" " " " " "	16 cm 333,—
	" " " " " "	18 cm 385,—
	" " " " " "	20 cm 436,—
	" " " " " "	22 cm 488,—
1014/R	kaseta rafiowa okragla — azur. . .	14 cm 298,—
	" " " " " "	16 cm 333,—
	" " " " " "	18 cm 385,—
	" " " " " "	20 cm 436,—
	" " " " " "	22 cm 488,—
1015/R	kaseta rafiowa okragla —	
	esowa gwiazda 14 cm	298,—
1015/R	kaseta rafiowa okragla —	
	esowa gwiazda 16 cm	333,—
1015/R	kaseta rafiowa okragla —	
	esowa gwiazda 18 cm	385,—
1015/R	kaseta rafiowa okragla —	
	esowa gwiazda 20 cm	436,—
1015/R	kaseta rafiowa okr. - esowa gwiazda	22 cm 488,—
1016/R	kaseta rafiowa wypukla — azur. . .	14 cm 331,—
	" " " " " "	16 cm 382,—
	" " " " " "	18 cm 430,—
	" " " " " "	20 cm 483,—
1017/R	kaseta rafiowa okragla — gwiazdka	14 cm 331,—
	" " " " " "	16 cm 380,—
	" " " " " "	18 cm 433,—
	" " " " " "	20 cm 486,—
1019/R	kaseta rafiowa okragla — trzcinowa	14 cm 450,—
	" " " " " "	16 cm 541,—
1020/R	kaseta rafiowa w krzyzyki . . .	14 cm 357,—
	" " " " " "	16 cm 447,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1021 R	kaseta rafiowa prost., wiąz. w słupki 14 cm	250,—
"	" " " " " 16 cm	297,—
"	" " " " " 18 cm	328,—
"	" " " " " 20 cm	378,—
"	" " " " " 22 cm	430,—
1022 R	kaseta rafiowa prost. — ze wstążką 14 cm	282,—
"	" " " " " 16 cm	314,—
"	" " " " " 18 cm	345,—
"	" " " " " 20 cm	377,—
"	" " " " " 22 cm	422,—
1101 R	kaseta taśmowa okrągła — kratka 14 cm	264,—
"	" " " " " 16 cm	300,—
"	" " " " " 18 cm	336,—
1102 R	kaseta taśmowa prost., wypukła 21×14 cm	440,—
"	" " " " " 24×15 cm	455,—
"	" " " " " 27×17 cm	482,—
1103 R	kaseta taśmowa prost. — płaska 21×14 cm	408,—
"	" " " " " 24×15 cm	433,—
"	" " " " " 27×17 cm	476,—
1104 R	kaseta taśmowa okrągła — stożek 14 cm	306,—
"	" " " " " 16 cm	340,—
"	" " " " " 18 cm	372,—
"	" " " " " 20 cm	410,—
1105 R	kaseta taśmowa owalna 18 cm	309,—
"	" " " " " 20 cm	347,—
1201 R	tacka rafiowa	228,—
1253 R/1	tacka taśmowa — ażurowa	147,—
1253 R/2	" " " "	164,—
1253 R/3	" " " "	183,—
1253 R/4	" " " "	200,—
1256 R/1	tacka wiklinowa okrągła 3-prętowa 22 cm	66,—
"	" " " " " 24 cm	75,—
"	" " " " " 26 cm	83,—
"	" " " " " 28 cm	92,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1256 R/1	tacka wiklinowa okrągła 3-prętowa 30 cm	101,—
1256 R/2	tacka wiklinowa, okrągła 4-prętowa 22 cm	75,—
"	" " " " " 24 cm	84,—
"	" " " " " 26 cm	93,—
"	" " " " " 28 cm	99,—
"	" " " " " 30 cm	106,—
1256 R/3	tacka wiklinowa, okrągła 5-prętowa 22 cm	90,—
"	" " " " " 24 cm	97,—
"	" " " " " 26 cm	102,—
"	" " " " " 28 cm	110,—
"	" " " " " 30 cm	116,—
1259 R/1	tacka wiklinowa owalna, 3-prętowa 22 cm	77,—
"	" " " " " 24 cm	84,—
"	" " " " " 26 cm	91,—
"	" " " " " 28 cm	98,—
"	" " " " " 30 cm	105,—
1259 R/2	tacka wiklinowa, owalna 4-prętowa 22 cm	90,—
"	" " " " " 24 cm	99,—
"	" " " " " 26 cm	107,—
"	" " " " " 28 cm	111,—
"	" " " " " 30 cm	122,—
1259 R/3	tacka wiklinowa, owalna 5-prętowa 22 cm	102,—
"	" " " " " 24 cm	109,—
"	" " " " " 26 cm	116,—
"	" " " " " 28 cm	124,—
"	" " " " " 30 cm	131,—
1302 R	kosz taśmowy na szczotki 17× 9 cm	209,—
1303 R	" " " " "	278,—
1304 R	kosz na widelce i noże 27×18 cm	325,—
"	" " " " " 27×27 cm	362,—
"	" " " " " 38×27 cm	395,—
1305 R	kosz na szczotki — owal płytki	106,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
34/N	łóżeczko dziecięce II. gat.	90 cm 950,—
	" " "	100 cm 1.077,—
	" " "	110 cm 1.168,—
	" " "	120 cm 1.299,—
	" " "	130 cm 1.470,—
	" " "	140 cm 1.936,—
36/N	bielizniarka wyp.	52 cm 1.618,—
	" " "	57 cm 1.749,—
	" " "	62 cm 1.885,—
39/N	korytko do kwiatów podwójne	2.876,—
40/N	słupki na 1 doniczkę	856,—
45/N	bujak dziecięcy	1.345,—
501/N	kosz do podróży kost.	50×20 cm 848,—
	" " " "	55×22 cm 894,—
	" " " "	60×24 cm 1.113,—
	" " " "	65×26 cm 1.259,—
	" " " "	70×28 cm 1.414,—
	" " " "	75×30 cm 1.588,—
	" " " "	80×32 cm 1.847,—
	" " " "	85×34 cm 2.169,—
	" " " "	90×36 cm 2.492,—
	" " " "	95×38 cm 2.715,—
503/N	walizka do podróży	40 cm 528,—
	" " "	45 cm 614,—
	" " "	50 cm 719,—
	" " "	55 cm 776,—
	" " "	60 cm 948,—
	" " "	65 cm 1.066,—
	" " "	70 cm 1.194,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
504/N	kosze do bielizny, 4 k.	40 cm 473,—
	" " "	45 cm 18 cal. 548,—
	" " "	50 cm 20 cal. 660,—
	" " "	55 cm 22 cal. 761,—
	" " "	60 cm 24 cal. 824,—
	" " "	65 cm 26 cal. 902,—
	" " "	70 cm 28 cal. 1.037,—
507/N	kosze szyci. owal.	40 cm 16 cal. 270,—
	" " "	45 cm 18 cal. 320,—
	" " "	50 cm 20 cal. 367,—
	" " "	55 cm 22 cal. 425,—
	" " "	60 cm 24 cal. 520,—
	" " "	65 cm 26 cal. 593,—
	" " "	70 cm 28 cal. 685,—
508/N	kosze owal. piek. z pał.	35 cm 266,—
	" " " "	40 cm 336,—
	" " " "	45 cm 407,—
	" " " "	50 cm 445,—
511/N	puf do bielizny ścienny	74 cm 1.010,—
	" " " "	84 cm 1.410,—
514/N	" " " 6-kąt.	55 cm 1.199,—
	" " " "	65 cm 1.455,—
515/N	puf do bielizny okrągły	50 cm 915,—
	" " " "	65 cm 1.128,—
	" " " "	70 cm 1.243,—
516/N	beczki do brudnej bielizny	60 cm 905,—
	" " " "	70 cm 1.061,—
	" " " "	80 cm 1.156,—
	" " " "	90 cm 1.366,—
	" " " "	100 cm 1.490,—
1003/N	koszyk do kwiat. podł. mały	81,—
	" " " średni	95,—
	" " " większy	116,—
1006/N	dla lalki	169,—
1012/N	torba owal. z pał. wielk. 508	232,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
1012 N	torba owal. z pał. wielk. 545	251,—
	" " " " 608	255,—
1014 N	koszyk targowy owal. 25 cm	136,—
	" " " " 30 cm	142,—
1015 N	koszyk śniadaniowy 4-kąt. 25 cm	135,—
	" " " " 30 cm	163,—
	" " " " 35 cm	203,—
1016	koszyk do korespondencji	236,—
1022 N	koszyk owalny 12 cm	103,—
1023 N	koszyk bolerek 12 cm	85,—
	" " 20 cm	91,—
	" " 24 cm	127,—
	" " 26 cm	145,—
	" " 28 cm	169,—
1025 N	kosz holender na zebrach 31 cm	211,—
	" " " " 33 cm	238,—
	" " " " 35 cm	264,—
	" " " " 37 cm	315,—
1026 N	kosz holender targowy 26 cm	145,—
	" " " " 32 cm	184,—
	" " " " 34 cm	199,—
	" " " " 36 cm	240,—
1501 N	kosz do ziemniaków okr. z pał. 12,5 kg	91,—
	" " " " owal.	165,—
1505 N	kosz do owocu, 25 kg	236,—
	" " " " 50 kg	327,—
1508 N	kosz okr. do węgla	410,—
2/2/CH	kosze piekarskie	465,—
2/3/CH	" " "	582,—
2/4/CH	" " "	708,—
3/0-2/CH	koszyki na pieczywo	403,—
4/0-2/CH	" " "	328,—
6/0/CH	kosze sprawunkowe prostokątne	198,—
6/1/CH	" " "	228,—
7/0/CH	torby sprawunkowe	222,—

Symbol	Nazwa towaru	Cena hurt.
7/1/CH	torby sprawunkowe	279,—
15/CH	kosze na papier	460,—
16/CH	" " "	467,—
17/CH	" " "	323,—
18/CH	fotele lakierowane	1.777,—
19/1/CH	stoły lakierowane	1.620,—
20/CH	taborety lakierowane	745,—
25/CH	fotele wiklinowe	1.391,—
26/CH	" " "	1.220,—
27/CH	" " "	1.335,—
31/CH	krzeselka rowerowe	516,—
32/CH	" " "	422,—
38/CH	" " "	431,—

WARUNKI SPRZEDAŻY.

1. Ceny

Ceny rozumieją się loco magazyn wytwórni.
Ceny podawane w cenniku i w zleceniach są bez zobowiązania.
W razie zmiany cen, dostawy zostaną policzone po cenach obowiązujących w dniu wysyłki towaru, choćby nawet przed wysyłką nie nastąpiło zawiadomienie o zmianie cen.

2. Zamówienia

Zamówienia przyjmujemy tylko na piśmie. Telegraficzne lub telefoniczne wymagają potwierdzenia pisemnego.

W zamówieniu należy podawać:

- a) dokładną nazwę i adres zamawiającego i odbiorcy,
- b) stację przeznaczenia,
- c) sposób wysyłki lub wydania towarów,
- d) na kogo ma być wystawiony rachunek i przez jaki bank nastąpi zapłata.

3. Wysyłka

Wysyłki zamówionych towarów dokonujemy na koszt i ryzyko odbiorcy.

4. Terminy dostaw

Terminy dostaw podawane w potwierdzeniach zamówień należy uważać jako orientacyjne.

5. Dodatkowe koszty wysyłki

Za usługi świadczone na rzecz odbiorców przy wysyłce towaru, jak: dostawa do kolei, podstawienie wagonu, załadunek itd., zwłaszcza przy dostawach drobnicowych, pobieramy koszt własny, który umieszczamy w oddzielnej pozycji, w rachunku za towar.

6. Rachunki

Rachunki wystawiamy zasadniczo na zamawiającego i z reguły wysyłamy do wskazanej przez zamawiającego instytucji bankowej do inkasa, w myśl uchwały Komitetu Ekonomicznego Rady Ministrów z dnia 20. 5. 47. Należności od odbiorców nieobjętych wspomnianą uchwałą winny być przed wysyłką wzgl. odbiorem towaru, wpłacone na konto Hurtowni przyjmującej zamówienie.

U W A G A : Niniejszy cennik unieważnia poprzednio wydane cenniki.

Centrala Handlowa Przemysłu Metalowego
BIURO SPRZEDAŻY NARZĘDZI TNĄCYCH
 Pruszków, Czerwiec 1947 r.

CUTTING TOOLS (Retail, for consumers)

CENNIK

na piłki do metali firmy „GLOBUS” w Katowicach.

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Piłki do użytku ręcznego, jednostronne	
w gatunku:	
„GLOBUS Cr. W” o wym. 300 × 16 × 0.8 m/m	38.—
„GLOBUS-SPECJAL” „ 300 × 16 × 0.8 „	25.—
„GLOBUS-EXTRA” „ 300 × 16 × 0.8 „	24.—
Piłki do użytku ręcznego, dwustronne	
w gatunku:	
„GLOBUS Cr. W” o wym. 300 × 25 × 0.8 m/m	51.—
„GLOBUS Cr. W” „ 350 × 25 × 0.8 „	60.—
„GLOBUS-SPECJAL” „ 300 × 25 × 0.8 „	31.—
„GLOBUS-SPECJAL” „ 350 × 25 × 0.8 „	37.—
„GLOBUS-EXTRA” „ 300 × 25 × 0.8 „	27.—
„GLOBUS-EXTRA” „ 350 × 25 × 0.8 „	32.—
„Globus” „ 300 × 25 × 0.8 „	26.—
„Globus” „ 350 × 25 × 0.8 „	31.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Pilki do użytku maszynowego ze stali szybko- tnące (SS) o wym.:	
325 × 30 × 1.5 m/m	689.—
350 × 30 × 1.5 "	761.—
375 × 30 × 1.5 "	831.—
400 × 30 × 1.5 "	900.—
350 × 30 × 2.0 "	1.033.—
400 × 30 × 3.0 "	1.138.—
425 × 30 × 2.0 "	1.242.—
450 × 30 × 2.0 "	1.317.—
475 × 30 × 2.0 "	1.389.—
425 × 35 × 2.0 "	1.518.—
450 × 35 × 2.0 "	1.601.—
475 × 35 × 2.0 "	1.683.—
500 × 40 × 2.0 "	1.912.—
525 × 40 × 2.0 "	2.037.—
550 × 40 × 2.0 "	2.132.—
575 × 50 × 2.0 "	2.769.—
600 × 50 × 2.0 "	2.885.—
Pilki do użytku maszynowego ze stali Cr. W. o wymiarach:	
300 × 20 × 1.25 m/m	82.—
350 × 20 × 1.25 "	89.—
375 × 20 × 1.25 "	98.—
400 × 25 × 1.25 "	114.—
425 × 25 × 1.5 "	130.—
450 × 25 × 1.5 "	136.—
475 × 25 × 1.5 "	145.—
500 × 25 × 1.5 "	153.—
525 × 25 × 1.5 "	161.—
Pilki do szyn ze stali Cr. W. o wym.:	
355 × 30 × 1.5 m/m	129.—
430 × 30 × 1.5 "	170.—
460 × 30 × 1.5 "	184.—
355 × 50 × 1.5 "	210.—

Cennik

na wyroby ŚLĄSKIEJ FABRYKI PIŁ WAPIENICA

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Piły poprzeczne wąskie, owalne i proste. o wymiarach:	
1020 × 100 × 1.1 m/m	697.—
1160 × 100 × 1.2 "	724.—
1200 × 110 × 1.2 "	751.—
1300 × 120 × 1.3 "	811.—
1400 × 130 × 1.4 "	958.—
Piły trackie i piły do lodu o wym.:	
1560 × 220/100 × 1.8 — 2.0 m/m	1.650.—
1600 × 220/100 × 1.8 — 2.0 "	1.757.—
1700 × 220/100 × 1.8 — 2.0 "	1.855.—
1800 × 240/110 × 2.0 — 2.2 "	2.180.—
Piły gatrowe o wymiarach:	
900 × 150 × 1.8 m/m	1.074.—
950 × 150 × 1.8 "	1.115.—
1000 × 150 × 1.8 "	1.162.—
1050 × 150 × 1.8 "	1.189.—
1100 × 160 × 1.8 "	1.261.—
1150 × 160 × 1.8 "	1.296.—
1200 × 160 × 1.8 "	1.334.—
1250 × 160 × 1.8 "	1.414.—
1300 × 160 × 1.8 "	1.479.—
1350 × 160 × 1.8 "	1.510.—
1400 × 160 × 2.0 "	1.608.—
1450 × 160 × 2.0 "	1.652.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
1500 × 180 × 2.0 m/m	1.675.—
1550 × 180 × 2.2 "	1.980.—
1600 × 180 × 2.2 "	2.035.—
1650 × 180 × 2.2 "	2.082.—
1700 × 180 × 2.2 "	2.130.—
1750 × 180 × 2.2 "	2.179.—
1800 × 180 × 2.2 "	2.230.—
1850 × 180 × 2.2 "	2.318.—
1900 × 180 × 2.2 "	2.366.—
1950 × 180 × 2.2 "	2.416.—
2000 × 180 × 2.2 "	2.526.—
Oblistwienie od pily:	522.—
Uzębienie w dwie strony — dopłata 10%/o	
Uzębienie grupowe — dopłata 15%/o	
Pily tarczowe o wymiarach:	
śr. 100/15 × 0.9 m/m	474.—
" 150/15 × 0.9 "	515.—
" 200/20 × 1.2 "	637.—
" 250/20 × 1.3 "	759.—
" 300/22 × 1.4 "	1.043.—
" 350/25 × 1.7 "	1.358.—
" 400/25 × 1.8 "	1.618.—
" 450/25 × 2.0 "	1.946.—
" 500/30 × 2.2 "	2.366.—
" 550/30 × 2.2 "	2.918.—
" 600/30 × 2.7 "	3.590.—
" 650/33 × 3.0 "	4.428.—
" 700/35 × 3.0 "	5.070.—
" 750/35 × 3.5 "	6.226.—
" 800/40 × 3.5 "	7.414.—
" 850/40 × 3.5 "	8.107.—
" 900/45 × 3.8 "	10.192.—
" 950/45 × 4.0 "	11.933.—
" 1000/45 × 4.0 "	12.347.—
Z: rozwodzenie i ostrzenie — dopłata 10%/o	
Za stożkowe szlifowanie — dopłata 20%/o	
Za grupowe uzębienie — dopłata 10%/o	

„PROTOTYP”

Cennik

na narzynki okrągłe ze specjalnej stali stopowej
cena za 1 szt.

Wymiar śr. M	Cena detal. zł.	Wymiar śr. M	Cena detal. zł.
Narzynki okrągłe ze specjalnej stali stopowej.			
M 3	357.—	M 12	599.—
M 3.5	357.—	M 14	637.—
M 4	357.—	M 16	730.—
M 4.5	357.—	M 18	743.—
M 5	357.—	M 20	795.—
M 5.5	357.—	M 22	827.—
M 6	357.—	M 24	827.—
M 8	448.—	M 27	1.009.—
M 10	536.—		
Narzynki okrągłe Whitworth'a.			
W 1/8"	357.—	W 9/16"	636.—
W 1/4"	357.—	W 5/8"	730.—
W 3/8"	357.—	W 3/4"	739.—
W 5/16"	448.—	W 7/8"	810.—
W 2/8"	536.—	W 1"	889.—
W 1/2"	599.—		
Narzynki okrągłe rurowe.			
R 1/8"	539.—	R 5/8"	813.—
R 1/4"	583.—	R 3/4"	942.—
R 3/8"	656.—	R 7/8"	982.—
R 1/2"	686.—	R 1"	1.027.—

Wymiar śr. M	Cena detal. zł.	Wymiar śr. M	Cena detal. zł.
Gwintowniki ręczne ze specjalnej stali stopowej.			
M 2,3	78.—	M 14	217.—
M 2,6	78.—	M 16	242.—
M 3	84.—	M 18	234.—
M 3,5	84.—	M 20	317.—
M 4	83.—	M 22	371.—
M 4,5	84.—	M 24	429.—
M 5	89.—	M 27	489.—
M 5,5	89.—	M 30	608.—
M 6	94.—	M 33	714.—
M 7	113.—	M 36	900.—
M 8	155.—	M 39	1.068.—
M 9	155.—	M 42	1.234.—
M 10	157.—	M 45	1.440.—
M 11	165.—	M 48	1.548.—
M 12	174.—	M 52	1.911.—
Gwintowniki ręczne Whitworth'a.			
W 1 8"	79.—	W 7/8"	371.—
W 3/16"	89.—	W 1"	459.—
W 7/32"	104.—	W 1 1/8"	579.—
W 1/4"	112.—	W 1 1/4"	693.—
W 5/16"	151.—	W 1 3/8"	900.—
W 7/16"	169.—	W 1 1/2"	1.011.—
W 3/8"	161.—	W 1 5/8"	1.134.—
W 1/2"	177.—	W 1 3/4"	1.422.—
W 9/16"	219.—	W 1 7/8"	1.634.—
W 5/8"	249.—	W 2"	1.949.—
W 3/4"	311.—		
Gwintowniki ręczne rurowe.			
R 1/8"	162.—	R 1"	680.—
R 1/4"	219.—	R 1 1/8"	918.—
R 3/8"	242.—	R 1 1/4"	1.105.—
R 1/2"	352.—	R 1 3/8"	1.273.—
R 5/8"	403.—	R 1 1/2"	1.383.—
R 3/4"	465.—	R 1 3/4"	1.690.—
R 7/8"	578.—		

Wymiar śr. M	Cena detal. zł.	Wymiar śr. M	Cena detal. zł.
Gwintowniki maszynowe do nakrętek.			
M 2,3	99.—	M 16	454.—
M 2,6	108.—	M 18	546.—
M 3	110.—	M 20	688.—
M 3,5	113.—	M 22	870.—
M 4	113.—	M 24	1.009.—
M 4,5	123.—	M 26	1.163.—
M 5	138.—	M 27	1.355.—
M 5,5	145.—	M 28	1.363.—
M 6	156.—	M 30	1.643.—
M 7	188.—	M 33	1.927.—
M 8	188.—	M 36	2.289.—
M 9	196.—	M 39	2.840.—
M 10	230.—	M 42	3.398.—
M 11	269.—	M 45	3.918.—
M 12	295.—	M 48	4.423.—
M 14	367.—	M 52	5.494.—
Gwintowniki maszynowe do nakrętek Whitworth'a.			
W 3/16"	135.—	W 7/8"	854.—
W 7/32"	145.—	W 1"	1.218.—
W 1/4"	176.—	W 1 1/8"	1.431.—
W 5/16"	215.—	W 1 1/4"	1.900.—
W 3/8"	246.—	W 1 3/8"	2.289.—
W 7/16"	267.—	W 1 1/2"	2.651.—
W 1/2"	293.—	W 1 5/8"	3.039.—
W 9/16"	360.—	W 1 7/8"	4.423.—
W 5/8"	449.—	W 2"	5.682.—
W 3/4"	676.—	W 1 3/4"	3.918.—
Gwintowniki maszynowe do nakrętek rurowe.			
R 1/8"	238.—	R 1"	1.669.—
R 1/4"	339.—	R 1 1/8"	2.171.—
R 3/8"	570.—	R 1 1/4"	2.683.—
R 1/2"	800.—	R 1 3/8"	3.031.—
R 5/8"	920.—	R 1 1/2"	3.256.—
R 3/4"	1.049.—	R 1 3/4"	3.885.—
R 7/8"	1.384.—	R 2"	4.422.—

Wymiar śr. M	Cena detal. zł.	Wymiar śr. M	Cena detal. zł.
Gwintowniki maszynowe metryczne.			
M 2,5	79.—	M 8	165.—
M 3	81.—	M 10	187.—
M 3,5	81.—	M 12	196.—
M 4	87.—	M 14	244.—
M 4,5	87.—	M 16	253.—
M 5	92.—	M 18	345.—
M 5,5	92.—	M 20	429.—
M 6	97.—	M 22	482.—
M 7	120.—	M 24	584.—
Gwintowniki maszynowe Whitworth'a.			
W 1/8"	81.—	W 1/2"	227.—
W 3/16"	87.—	W 9/16"	265.—
W 1/4"	103.—	W 5/8"	308.—
W 5/16"	165.—	W 3/4"	420.—
W 3/8"	187.—	W 1"	651.—
W 7/16"	201.—		
Gwintowniki do haceli.			
W 12 1/12"	246.—		
W 13 1/12"	272.—		
W 5/8"	357.—		

Cennik

na wyroby Fabryki Piłników i Narzędzi „PROM” w Bydgoszczy
i Zakładów Przemysłu Stalowego „MEYERHOLD” w Będzinie.

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Piłniki ślusarskie równaki B	
plaskie, półokrągłe, okrągłe	
B 4"	92.—
B 5"	110.—
B 6"	129.—
B 8"	181.—
B 10"	238.—
B 12"	341.—
B 14"	404.—
B 16"	521.—
B 18"	552.—
Trójkątne i kwadratowe	
B 4"	88.—
B 5"	100.—
B 6"	115.—
B 8"	161.—
B 10"	203.—
B 12"	275.—
B 14"	360.—
B 16"	469.—
B 18"	613.—
Nożowe	
B 4"	100.—
B 5"	110.—
B 6"	125.—
B 8"	219.—
B 10"	303.—
B 12"	396.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Pilniki ślusarskie półgładziki 1/2 S	
plaskie, półokrągłe, okrągłe 1/2 S 4"	98.—
1/2 S 5"	119.—
1/2 S 6"	144.—
1/2 S 8"	195.—
1/2 S 10"	267.—
1/2 S 12"	345.—
1/2 S 14"	436.—
1/2 S 16"	495.—
1/2 S 18"	688.—
trójkątne i kwadratowe 1/2 S 4"	98.—
1/2 S 5"	113.—
1/2 S 6"	130.—
1/2 S 8"	187.—
1/2 S 10"	238.—
1/2 S 12"	310.—
1/2 S 14"	382.—
1/2 S 16"	505.—
1/2 S 18"	634.—
nożowe 1/2 S 4"	112.—
1/2 S 5"	123.—
1/2 S 6"	156.—
1/2 S 8"	227.—
1/2 S 10"	319.—
1/2 S 12"	409.—
Pilniki ślusarskie gładziki S	
plaskie, półokrągłe, okrągłe 1/2 S 4"	104.—
1/2 S 5"	124.—
1/2 S 6"	153.—
1/2 S 8"	212.—
1/2 S 10"	284.—
1/2 S 12"	368.—
1/2 S 14"	469.—
1/2 S 16"	640.—
1/2 S 18"	789.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
trójkątne i kwadratowe S 4"	109.—
S 5"	120.—
S 6"	145.—
S 8"	202.—
S 10"	250.—
S 12"	319.—
S 14"	407.—
S 16"	518.—
S 18"	657.—
nożowe S 4"	119.—
S 5"	131.—
S 6"	177.—
S 8"	236.—
S 10"	335.—
S 12"	434.—
kluczykowe S 4"	139.—
Pilniki do pił półgładziki 1/2 S	
Nr 1 1/2 S 4"	91.—
1/2 S 5"	104.—
1/2 S 6"	120.—
1/2 S 8"	145.—
1/2 S 10"	162.—
1/2 S 12"	197.—
1/2 S 14"	236.—
1/2 S 16"	274.—
Nr 2 1/2 S 4"	110.—
1/2 S 5"	117.—
1/2 S 6"	125.—
1/2 S 8"	154.—
1/2 S 10"	187.—
1/2 S 12"	218.—
1/2 S 14"	253.—
1/2 S 16"	309.—
Nr 3 1/2 S 6"	130.—
1/2 S 7"	151.—

Artykuł			Cena detaliczna — zł. —
Nr 4	1/2 S	8"	165.—
	1/2 S	10"	226.—
	1/2 S	12"	306.—
Nr 6	1/2 S	6"	148.—
	1/2 S	7"	172.—
	1/2 S	8"	190.—
	1/2 S	10"	253.—
	1/2 S	12"	326.—
Płitki wiążkowe			
półokrągłe i płaskie			
	I.		368.—
	I.		450.—
	II.		455.—
	II.		505.—
	III.		520.—
	III.		580.—
Tarniki do kopyt			
typ zwykły			
		12"	381.—
		14"	520.—
		16"	789.—
Tarniki do drzewa równiaki B			
płaskie, półokrągłe, okrągłe			
	B	6"	144.—
	B	8"	201.—
	B	10"	257.—
	B	12"	350.—
	B	14"	417.—
	B	16"	474.—
	B	18"	531.—
Tarniki do drzewa półgładziki			
płaskie, półokrągłe, okrągłe			
	1/2 S	6"	164.—
	1/2 S	8"	234.—
	1/2 S	10"	303.—
	1/2 S	12"	417.—
	1/2 S	14"	485.—
	1/2 S	16"	553.—
	1/2 S	18"	622.—

Artykuł			Cena detaliczna — zł. —
Tarniki do drzewa gładziki S			
płaskie, półokrągłe, okrągłe			
	S	6"	193.—
	S	8"	268.—
	S	10"	347.—
	S	12"	472.—
	S	14"	553.—
	S	16"	634.—
	S	18"	713.—
Tarniki szewskie równiaki B			
półokrągłe			
	B	8"	234.—
	B	9"	300.—
	B	10"	367.—
	B	11"	433.—
Tarniki szewskie półgładziki 1/2 S			
półokrągłe			
	1/2 S	8"	301.—
	1/2 S	9"	367.—
	1/2 S	10"	432.—
	1/2 S	11"	496.—
Frezy do noży dyfuzyjnych			
śr. 100/17 × 12			1 038.—
Inne narzędzia			
Młotki ślusarskie bez trzonka			
	waga	150 gr.	
	"	200 "	115.—
	"	300 "	141.—
	"	400 "	167.—
	"	500 "	187.—
	"	800 "	294.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Obcegi do gwoździ	
dług. 5"	233.—
" 6"	254.—
" 8"	320.—
" 10"	368.—
Szczypce uniwersalne	
dług. 6"	309.—
" 7"	332.—
" 8"	367.—
Szczypce płaskie	
dług. 6"	299.—
Szczypce okrągłe	
dług. 6"	350.—
Oprawki do narzędzi okrągłych	
średn. 16"	602.—
" 20"	719.—
" 25"	888.—
" 30"	1.091.—
" 38"	1.265.—
" 45"	1.543.—
" 55"	1.910.—
Klucze francuskie	
dług. 10"	1.970.—
" 12"	2.168.—
Uchwyty do wiertel	
średn. 10"	1.147.—
" 13"	1.308.—
Imadeczka ręczne	
5"	887.—
6"	962.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Klucze dwustronne	
9 × 11	81.—
11 × 14	99.—
14 × 17	120.—
17 × 19	139.—
17 × 22	156.—
19 × 22	177.—
22 × 24	190.—
22 × 27	224.—
24 × 27	267.—
27 × 32	310.—
32 × 36	408.—
36 × 41	528.—
Skrobaki trójkątne	
dług. 5"	74.—
" 6"	91.—
" 8"	146.—
" 10"	206.—
" 12"	293.—
Skrobaki płaskie	
" 5"	72.—
" 6"	89.—
" 8"	151.—
" 10"	236.—
" 12"	319.—
Przecinaki płaskie	
" 6"	209.—
" 8"	228.—
" 10"	325.—
" 12"	429.—
Przecinaki krzyżowe	
" 6"	144.—
" 8"	277.—
" 10"	357.—
" 12"	570.—
Punktaki	
8 × 110	135.—
10 × 110	146.—
12 × 110	167.—
14 × 110	185.—
16 × 110	185.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Przebijaki blacharskie 10 × 110	145.—
12 × 120	167.—
14 × 150	205.—
Diuta stolarskie płaskie bez oprawy	
Szerokość w m/m.	
4	89.—
6	89.—
8	91.—
10	91.—
12	91.—
14	92.—
16	94.—
18	95.—
20	103.—
22	114.—
25	120.—
28	123.—
30	133.—
32	169.—
35	172.—
38	174.—
40	187.—
Młotki ślusarskie Nr. 2 z oprawą czoło polerowane, czarne	188.—
Waga w gramach	
150	99.—
200	115.—
300	180.—
400	151.—
500	182.—
700	258.—
1000	319.—
1500	391.—
2000	471.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Młotki stalowe mularskie Nr. 25 z dużymi tulejkami oprawione 0,6 kg.	279.—
Świdry ciesielskie drążkowe Nr. 101 lakierowane dług. 600 m/m.	
Sr. świda w m/m.	
8	254.—
10	260.—
12	268.—
14	272.—
16	288.—
18	290.—
20	322.—
22	376.—
25	449.—
28	537.—
30	556.—
Świdry ciesielskie typ. „Jrwin” Nr. 110 dł. 600 m/m. lakierowane.	
Sr. świda w m/m.	
14 — 16	316.—
17 — 18	379.—
19 — 20	409.—
22	522.—
24 — 26	584.—
Przecinaki ślusarskie płaskie Nr. 61.	
Diagonalność m/m.	
100	105.—
125	115.—
150	123.—
175	130.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Przecinaki kowalskie czernione polerowane	
Waga w kg.	
1	356.—
1,25	407.—
1,5	485.—
1,75	546.—
2	609.—
Cęgi do noszenia szyn kolejowych.	
Waga 10 kg.	982.—
Kowadłeczka szlifowane do klepania kos.	
Waga 0,5 kg.	122.—
Kilofy stalowe z oprawą Nr. 323 a.	
Waga 4 kg.	1.011.—
Siekierki stalowe z przebitym otworem, typ warszt. Nr. 9 z oprawą.	
Waga w kg.	
600	294.—
800	361.—
1000	412.—
Siekierki stalowe typ. 3 z oprawą.	
Waga w gramach	
600	294.—
800	361.—
1000	412.—
waga w kg. 1 1/2	481.—
2	657.—
2 1/2	794.—
Topory rzemieńcze stalowe, szlifowane i polerowane, oprawione Nr. 8	
Waga 3 kg.	1.608.—

Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
Wiertarka stol. el. śr. 15 m/m b. sil. i uchw. za szt.	33.492.—
Wiertarka stol. el. śr. 13 m/m b. sil. i uchw. "	30.265.—
Wiertarka stol. ręcz. z aut. pos. 13 m/m "	9.357.—
Wiertarka stol. ręcz. z aut. pos. 13 m/m "	7.129.—
Wiertarka piers. bez uchwytu 13 m/m "	2.997.—
Wiertarka piers. bez uchwytu 10 m/m "	2.382.—
Szlifierka ręcz. 3-przekładn. b. tarczy "	3.163.—
Szlifierka ręcz. 1-przekładn. b. tarczy "	2.305.—
Nożyce dźwigniowe do 5 m/m "	14.182.—
Kuźnia polowa 750/560 m/m "	9.764.—
Kuźnia polowa 520/440 m/m "	8.541.—
Imadła syst. „Kocha” szer. szcz. 160 m/m "	5.213.—
Imadła syst. „Kocha” szer. szcz. 140 m/m "	4.773.—
Imadła syst. „Kocha” szer. szcz. 120 m/m "	3.659.—
Imadła syst. „Kocha” szer. szcz. 100 m/m "	3.229.—
Imadła syst. „Kocha” szer. szcz. 80 m/m "	2.656.—
Imadła syst. „Boley” szer. szcz. 140 m/m "	3.606.—
Imadła syst. „Boley” szer. szcz. 120 m/m "	3.195.—
Imadła syst. „Boley” szer. szcz. 100 m/m "	2.629.—
Imadła syst. „Boley” szer. szcz. 80 m/m "	2.217.—
Imadła maszynowe szer. szcz. 120 m/m "	3.720.—
Imadła maszynowe szer. szcz. 85 m/m "	2.802.—
Imadła do rur 1" — 6" "	5.866.—
Imadła do rur 3/4" — 4" "	4.211.—
Imadła do rur 1/2" — 3" "	3.197.—
Imadła do rur 1/4" — 2" "	2.305.—

N o ż e.

Nożyczki.

Szczypce.

Scyzoryki.

Nr. Katalogu	Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
6	Noże i widelce deserowe za 1 tuz.	2.009.—
6 N	Noże i widelce deserowe	2.392.—
10	Noże i widelce deserowe	2.413.—
15 N	Noże i widelce deserowe	4.392.—
18 N	Noże i widelce deserowe	2.815.—
16 N	Noże i widelce deserowe	4.566.—
21 N	Noże i widelce deserowe	4.821.—
230	Jarzyniaki 3 1/2"	603.—
238	Jarzyniaki 3 1/2"	693.—
238	Jarzyniaki 4"	804.—
238	Jarzyniaki 4 1/2"	877.—
238 N	Jarzyniaki 4"	967.—
110 A	Noże szewskie	642.—
113	Noże szewskie	550.—
80	Noże rzeźnicze 4"	895.—
80	Noże rzeźnicze 4 1/2"	950.—
80	Noże rzeźnicze 5"	1.023.—
80	Noże rzeźnicze 6"	1.157.—
80	Noże rzeźnicze 7"	1.406.—
80	Noże rzeźnicze 8"	1.418.—
80	Noże rzeźnicze 9"	2.046.—
80	Noże rzeźnicze 10"	2.536.—
120	Noże introligat.	730.—
510	Nożyczki 5 1/2"	3.568.—
510	Nożyczki 6 1/2"	4.748.—
520	Nożyczki 7"	6.481.—
580	Szczypy czolowe 150 m/m	5.295.—
580	Szczypy czolowe 175 "	5.844.—
582	Szczypce uniwer. 150 "	5.347.—
582	Szczypce uniwer. 175 "	5.807.—
582	Szczypce uniwer. 200 "	6.245.—
582	Szczypce uniwer. 225 "	6.610.—
40	Tasaki 6"	3.342.—

Nr. Katalogu	Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
100	Bufetowe 8" za 1 tuz.	1.808.—
100	Bufetowe 10" "	2.119.—
100	Bufetowe 12" "	2.365.—
271	Noże monterskie 3" "	1.114.—
310	Sierpaki "	4.200.—
329	Scyzoryki "	4.912.—
332	Scyzoryki monterskie "	3.689.—
333	Scyzoryki monterskie "	2.702.—
334	Scyzoryki monterskie "	5.277.—
510	Nożyczki 5 1/2" "	4.163.—
510	Nożyczki 6 1/2" "	4.493.—
520	Nożyczki 7" "	6.087.—
636 N	Ostrze stołowe "	1.753.—
637	Ostrze deserowe "	1.256.—
100	Bufetowe "	2.365.—
55	Noża kuchenne 6" "	1.333.—
56	Noże kuchenne 6" "	1.337.—
328	Scyzoryki "	4.009.—
339	Scyzoryki "	2.823.—
550	Nożyczki krawieckie 8" "	7.837.—
550	Nożyczki krawieckie 10" "	10.074.—
550	Nożyczki krawieckie 11" "	11.624.—
550	Nożyczki krawieckie 12" "	12.554.—
716	Musaty 10" "	8.339.—

Nr. Katalogu	Artykuł	Cena detaliczna — zł. —
723	Musaty 10" za 1 tuz.	7.137.—
2015	Śrubokręty 130" "	1.034.—
2019	Śrubokręty 140" "	2.161.—
2275	Otwieracze do konserw "	1.156.—
4713 N	Ostrza widelczyki "	1.168.—
605 N	Ostrza deserowe "	1.296.—
604 N	Ostrza stołowe "	1.753.—
535	Nożyczki 10" "	6.563.—
530 N	Nożyczki 6 1/2" "	6.025.—
505	Nożyczki 4 1/2" "	3.815.—
308	Sierpaki "	3.962.—
316	Scyzoryki "	3.342.—
364	Okulizaki "	2.757.—
115 B	Szewskie "	649.—
100 N	Bufetowe 13" "	4.191.—
80 N	Rzeźnicze 7" "	1.552.—
53 N	Kuchenne 6" "	1.808.—
	Noże do zlobikowania "	546.—
	Noże do żywicowania rowków "	913.—
11	Noże do jedwabiu stal zwykła "	325.—
11	Noże do jedwabiu stal nierdz. "	373.—
111	Noże do jedwabiu stal zwykła "	430.—
111	Noże do jedwabiu stal nierdz. "	546.—
772	Noże do otwier. worków poczt. 3" "	2.001.—

Pobieranie cen wyższych aniżeli w cenniku
będzie surowo karane.

◆◆◆◆

O wypadkach przekroczenia cennika należy
natychmiast informować czynników kontrolne.

◆◆◆◆

Ogólne:

Ceny te, w miejscowościach, położonych poza siedzibą
hurtowni, powiększone być mogą jedynie o rzeczy-
wiste koszty przewozu z hurtowni do miejscowości
sprzedaży detalicznej, z zastrzeżeniem, że w żadnym
wypadku nie mogą one przekroczyć maksimum 3%.
Pobieranie cen wyższych od podanych w cenniku, pod-
lega sankcjom karnym, przewidzianym w ustawie.

Za omyłki drukarskie nie odpowiada się.

RADIOTECHNICAL EQUIPMENT

CENNIK DETALICZNY NR 73 a
na
SPRZĘT RADIOTECHNICZNY

Zamówienia specjalne przyjmuje

**BIURO SPRZEDAŻY SPRZĘTU RADIOTECHNICZNEGO
I LAMP ELEKTRYCZNYCH**

Warszawa, Lwowska 9. Tel.: (centrala) 885-92, 885-94.
tel. 817-41

Sprzedaż prowadzi
hurtownie i sklepy detaliczne C.H.P.E. na terenie całego kraju

Informacje odnośnie składania zamówień podane są w Informatorze
Handlowym C. H. P. E.

CENNIK DETALICZNY NR 75a
na
SPRZĘT RADIOELEKTRYCZNY

CENTRALA HANDLOWA PRZEMYSŁU ELEKTROTECHNICZNEGO
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Biurow Sprzedaży Sprzętu Radiotechnicznego i Lamp Elektrycznych
Warszawa, ul. Lwowska 9, Telef.: 885-92, 885-94, 81741

Zgodnie z pismem Biura Cen M. P. i H. z dnia 29 grudnia 1948 r. znak CE/II/1/3938 przy zakupie towarów w ilościach hurtowych od cen niniejszego cennika udzielamy rabat według poniższej tabeli.

rabat %	nomenklatura	str.	poz.
17	Nadajniki i odbiorniki radiowe, wzmacniacze, patefony elektryczne	1	16-25
		2	28-36
		5	75
22	sprzęt wyposażeniowy i części do odbiorników radiowych, wzmacniaczy i patefonów elektrycznych	1	1-15
		2	26-27
		3-4	37-74
		5-6	76-101

Sprzedaż prowadzi
hurtownie i sklepy detaliczne C.H.P.E. na terenie całego kraju
Informacje ośnośnie składania zamówień posłane są w Informatorze Handlowym C. H. P. E.

SKOROWIDZ TREŚCI

	poz.
Części do głośników	73 — 74
Części zamienne	81 — 101
Głośniki	45 — 69
Lampy radiowe	1 — 15
Mikrofony	37 — 41
Odbiorniki radiofoniczne	16 — 25
Patelony elektryczne	75 — 80
Radiodostaje nadawczo-odbiorcze	26 — 27
Sprzęt wyposażeniowy do odbiorników	70 — 72
Urządzenia specjalne głośnikowe	29 — 36
Wzmacniacze	

Lampy radiowe

L. p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
1	056201	AL-1	głośnikowe	3.650.—
2		AL-1		2.500.—
3		AL-4		3.500.—
4	056203	RES 964		2.500.—
5		EL 3		2.720.—
6		EL 11		2.860.—
7	056211	1802	prostownicze	750.—
8		5Y3G		1.000.—
9		5Y3G N		750.—
10		AZ-1		750.—
11	056212	AZ-11		1.350.—
12		AZ-4		750.—
13		506		750.—
14		1801		750.—
15		1805		750.—

Odbiorniki radiofoniczne

16	058120	D1 B	detektor z wariometrem detektor z kondensatorem obrotowym	1.860.— 2.240.—
17				
18	058121	„Pioner B”	4-ro lampowy, 6-cio obwodowy super na prąd baterijny	
19		„Ludowy”	3 lampowy, 2 obwodowy, reakcyjny, 2 zakresy fal	14.340.—
20		„Pioner Z”	4-ro lampowy, 6-cio obwodowy super na prąd zmienny	
21	058123	„Orion” RSZ-48	4-ro lampowy, 5-cio obwodowy super na prąd zmienny 110 — 220 V, przystosowany do połą- czenia adapterowego i głośnika dodatkowego	35.000.—
22		„AGA” 1743	5-cio lampowy, 6-cio obwodowy super na prąd zmienny 110—220 V, przystosowany do podłą- czenia adaptera i głośnika	42.000.—
23		„Symfonik”	odbiornik wraz z adapterem we wspólnej obu- dowie, moc akustyczna ca 10 W.	
24		„Pionier” U I	4-ro lampowy, 6-cio obwodowy super na prąd stały i zmienny 110 — 220 V	25.000.—
25	058124	„Pionier” U II	4-ro lampowy, 6-cio obwodowy super na prąd stały i zmienny 110 — 220 V	25.000.—

2

Sprzęt wyposażeniowy do odbiorników				
L. p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
26	058150		sluchawki do odbiornika detektorowego 2000 Ω	1.540.—
27	058158		wtyczka radiowa bananowa	25.—
Radiostacja nadawczo-odbiorcza				
28	05823	1A1 0u1A1 Zu1A1	radiostacja korespondencyjna 10 W	456.700.—
Wzmacniacze				
29		AW 1.5 K	końcowy do odbiornika radiowego	55.380.—
30		AW 0.7	światłocowy wałkowy, odczytowy na lampach RV 12 P 2000 i LV 1, moc ok. 10 W	52.700.—
31	058600	AW 07C	światłocowy, wałkowy, moc ok. 10 W na lampach serii E (ECH 21, EBL 21)	58.800.—
32		AW 12	światłocowy, odczytowy, moc akustyczna 12 W	
33	058601	AW 2.5	światłocowy o mocy wyjściowej 25 W	
34	058601	AW 4.5	obozowy o mocy wyjściowej ca 45 W	
35		2x100 AB	zespół wzmacniakowy 2x100 W do radowęzłów PR	360.600.—
36	058602	AW 60	o mocy wyjściowej 600—800 W do radowęzłów	na zapyt.
Mikrofony				
37	058610	MWS - 1	węglowy stołowy	4.100.—
38		MWS - 1	węglowy stołowy z wyłącznikiem	6.400.—
39		MDS - 2	dynamiczny stołowy w skrzynce z transformatorem	5.800.—
40		MDS - 10	dynamiczny stołowy z transformatorem	17.500.—
41		MDE - 10	dynamiczny estradowy z transformatorem	20.300.—
42	058612	MDE - 11	dynamiczny estradowy z transformatorem	25.600.—
43		MDE - II a	dynamiczny stołowy z transformatorem	8.470.—
44		MDE - II	dynamiczny stołowy bez transformatora	7.300.—

3

Głośniki				
L. p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
45		WM 18 0,5	elektromagnetyczny, moc 0,5 W bez obudowy	1.010.—
46		WM 18 0,5	elektromagnetyczny, moc 0,5 W w obudowie tekturowej z potencjome'trem i sznurkiem	1.720.—
47	058620	WM 26 0,5	elektromagnetyczny, o mocy 0,5 W bez obudowy	1.010.—
48		WM 18 0,5	elektromagnetyczny, moc 0,5 W w obudowie drewnianej bez potencjometra	2.940.—
49		WM 26 1,5	elektromagnetyczny, moc 1,5 W bez obudowy	1.350.—
50		WD 13 1,5	dynamiczny, moc 1,5 W bez transformatora i obudowy	1.500.—
51		WD 13 1,5	dynamiczny, moc 1,5 W bez obudowy z transformatorem	
52		WD 18 2	dynamiczny, moc 2 W bez transformatora i obudowy	
53	058621	WD 18 2	dynamiczny, moc 2 W z transformatorem bez obudowy	2.200.—
54		WD 20 3	dynamiczny, moc 2 W z transformatorem bez obudowy	3.290.—
55		WD 20 3	dynamiczny, moc 3 W bez transformatora i obudowy	
56		WD 16,5 2	dynamiczny, moc 2 W bez transformatora i obudowy	2.310.—
57		WD 20 6	dynamiczny, moc 6 W bez transformatora i obudowy	2.850.—
58		WD 20 6	dynamiczny, moc 6 W z transformatorem bez obudowy	5.030.—
59	058622	WD 24 8	dynamiczny, moc 8 W bez transformatora i obudowy	5.750.—
60		WD 24 8	dynamiczny, moc 8 W z transformatorem bez obudowy	
61		WD 29 10	dynamiczny, moc 10 W bez transformatora i obudowy	7.400.—

4

Głośniki				
L.p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
62	058622	WD 29/10	dynamiczny, moc 10 W z transformatorem bez obudowy	8.830.—
63		WD 36/25	dynamiczny, moc 25 W bez transformatora i obudowy	19.820.—
64		WD 36/25	dynamiczny, moc 25 W z transformatorem bez obudowy	21.150.—
65		Dzwonowy	5 głośników 6 W w obudowie dzwonowej	41.040.—
66		2 x 25 W	2 głośniki 25 W w obudowie dwukierunkowej	76.800.—
67		2 x 6 W	2 głośniki 6 W w obudowie tubowej dwukierunkowej	42.370.—
68		GAW - 07	dynamiczny w obudowie walizkowej, moc 6 W do wzmacniacza — 07	27.000.—
69		GdAW - 07	dynamiczny na ekranie, moc 6 W do wzmacniacza AW — 07	13.180.—
Urządzenia specjalne głośnikowe				
70	058628	Vox - T1a	urządzenia głośnikowe dla biur i urzędów, składające się z centrali i 10 głośników, moc akustyczna 0,5 W. Lampy RV12P, 2000, LVI	132.000.—
71		Vox - T3	urządzenie głośnikowe dla biur i urzędów składające się z centrali i 10 głośników, moc akustyczna 1 W. Lampy ECH 21, ELB 21	
72		Vox - T8	urządzenie głośnikowe dla biur i urzędów składające się z centrali i 10 głośników, moc akustyczna 1 W. Lampy ECH 21, ELB 21	
Za specjalną dopłatą ilość głośników centrali „Vox” może być rozbudowana do 50 szt.				
Części do głośników				
73	058629		ekran do głośnika WD 20/6 50x50	1.310.—
74			tuba metalowa jednokierunkowa do głośnika WD 35/25	7.460.—

5

Patefony elektryczne				
L.p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
75		„Liliput“	patefon elektr. na prąd zmienny 110—220 Volt	14.340.—
76			chassis patefonowe na prąd zmienny i stały 110 — 220 V	6.150.—
87			rączka adapterowa magnetyczna (z główką)	1.450.—
78			talerz do patefonu	1.000.—
79			automat do podawania igieł	175.—
80			kubek do igieł	70.—
Części do sprzętu r. technicznego				
81	058650		kondensator 1 mF — 750 V	285.—
82			kondensator 0,5 mF — 750 V	265.—
83			kondensator 0,25 mF — 750 V	230.—
84			kondensator 0,1 mF — 750 V	215.—
85			kondensator 0,05 mF — 750 V	210.—
86			kondensator 4 mF — 750 V	610.—
87			kondensator 2X1 mF — 750 V	430.—
88			kondensator 2 mF — 750 V	405.—
89	058653		potencjometr logarytmiczny bez wyłącznika	215.—
90			potencjometr logarytmiczny z wyłącznikiem	335.—
U w a g a: ceny na potencjometry nie są zależne od ich oporności				
91	058653		opór drutowy 5 W	165.—
92			„ „ 3 W	80.—
93			„ masowy 0,25 W	70.—
94			„ „ 0,5 W	80.—
95			„ „ 1 W	100.—
U w a g a: ceny oporów masowych nie są zależne od ich oporności, lecz tylko od mocy				

6

Części do sprzętu r. technicznego

L. p.	Nr stat.	T y p	Określenia techniczne	C e n a zł za szt.
96	038655		wyłącznik błyskawiczny pojedynczy „Wabo”	190.—
97			wyłącznik błyskawiczny podwójny „Wabo”	240.—
98			przełącznik antenowy	75.—
99			odgromnik antenowy	390.—
100	038658		galka bakelitowa do potencjometru (mała)	50.—
101			galka bakelitowa do potencjometru (duża)	85.—

NOTATKI

CENNIK DETALICZNY NR 73
na
ZARÓWKI OŚWIETLENIOWE I SPECJALNE

LIGHT BULBS, Special Purpose Bulbs

Zamówienia specjalne przyjmuje
**BIURO SPRZEDAŻY SPRZĘTU RADIOTECHNICZNEGO
I LAMP ELEKTRYCZNYCH**
Warszawa, Lwowska 9. Tel.: (centrala) 885-92, 885-94,
tel. 817-41

Sprzedaż prowadzi
hurtownię i sklepy detaliczne C.H.P.E. na terenie całego kraju.
Informacje odnośnie składania zamówień podane są w Informatorze
Handlowym C.H.P.E.

CENNIK DETALICZNY NR 75

CENTRALA HANDLOWA PRZEMYSŁU ELEKTROTECHNICZNEGO
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Biuro Sprzedaży Sprzętu Radiotechnicznego i Lamp Elektrycznych
Warszawa, ul. Lwowska 9, Telef.: 885-92, 885-94.

Zgodnie z pismem Biura Cen M. P. i H. z dnia 29 grudnia 1948 r. znak CE/II/1/3938 przy zakupie żarówek w ilościach hurtowych od cen niniejszego cennika udzielamy rabat w wysokości 22%.

Sprzedaż prowadzą
hurtownie i sklepy detaliczne C.H.P.E. na terenie całego kraju.
Informacje o składaniu zamówień podane są w Informatorze
Handlowym C.H.P.E.

SKOROWIDZ TREŚCI:

Zarówki:	str. 4
akumulatorowe	3
do aparatów dźwiękowych	5
choinkowe	5
górnice	2
iluminacyjne	4
do latarek kieszonkowych	8
lotnicze	3
do maszyn do szycia	2
odporne na wstrząsy	1
oświetleniowe	7
oszczędnościowe	4
parowozowe	8
reflektorowe	7
reflektorowe	4
elektrotrakcyjne	7
rowerowe	4
rukowe	3
samochoodowe	6
kontrolne	6
w kształcie kuli	6
sufflowe	6.7
stopowe	7
reflektorowe jednoświatłowe	7
dwuświatłowe	4
do skal radiowych	8
do specjalnych zastosowań	8
sygnalizacyjne	8
do sygnałów i zwrotnic	2
świecowe	2
standardowe do latarek kieszonkowych	2
do tablic rozdzielczych	5.6
telefoniczne	6
teletechniczne	6
wagonowe	7
do wskazywania natężenia prądu	3
wystawowe półustrasane	3
przezroczyste	3
zewnątrznie malowe	4

Żarówki oświetleniowe, przezroczyste

Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	pobór mocy W	napięcie V	wymiary w mm		trzonek	
			średnica	długość		
Nr stat. 056000						
600124 600125 600128	15	110 125 220	55	103	E 27	105,—
600144 600145 600148	25	110 125 220	60	108		105,—
600154 600155 600158	40	110 125 220	60	108		140,—
Nr stat. 056001						
600174 600175 600178	60	110 125 220	65	115	E 27	180,—
600194 600195 600198	100	110 125 220	75	130		250,—
Nr stat. 056002						
600204 600205 600208	150	110 125 220	80	145	E 27	375,—
600214 600215 600218	200	110 125 220	90	182		435,—
Nr stat. 056003						
600224 600225 600228	300	110 125 220	110	240	E 40	675,—
600234 600235 600238	500	110 125 220	130	275		875,—
Nr stat. 056004						
600254 600255 600258	1000	110 125 220	150	309	E 40	1.585,—
600274 600275 600278	2000	110 125 220	200	390		

2

Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	pobór mocy W	napięcie V	wymary w mm		trzonek	
			średnica	długość		
Żarówki odporne na wstrząsy, przezroczyste						
Nr stat. 056058						
600712	15	24	60	108	E 27	125,—
600722		24				
600724	25	110	60	108		125,—
600725		125				
600728		220				
600742		24				
600744	40	110	60	108		155,—
600745		125				
600748		220				
600762		24				
600764	60	110	70	115	E 14	205,—
600765		125				
600768		220				
600782	100	24	75	130		275,—
Żarówki świecowe, przezroczyste						
Nr stat. 056010						
601024		110			E 14	
601025	15	125	35	100		140,—
601028		220				
601044		110				
601045	25	125	35	100		140,—
601048		220				
601064	40	110	35	100	E 14	170,—
601065		125				
601068		220				
Żarówki iluminacyjne, przezroczyste kształt kulisty						
Nr stat. 056010						
601182	5	24	40	70	E 14	160,—
601222		24				160,—
601224	15	110	40	70		140,—
601225		125				
601228		220				
601244		110				
601245	25	125	45	77		140,—
601248		220				
601264 *		110				
601265 *	40	125	45	77		170,—
601268 *		220				
Żarówki do tablic rozdzielczych						
Nr stat. 056058						
601412	10	24	26	57	E 14	190,—
601422		24				190,—
601424	15	110	26	57		170,—
601425		125				
601428		220				
601444	25	110	28	73		170,—
601445		125				
601448		220				

* trzonek E 27 za spec. dopłatą.

3

Żarówki rurkowe, przezroczyste						
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	pobór mocy W	napięcie V	wymiary w mm		trzonek	
			średnica	długość		
Wielkość I						
Nr stat. 056011						
601522	15	24	20	85	E 14	160,—
601542	25	24	20	85		
Wielkość II						
601574	15	110	20	115	E 14	160,—
601575		125				
601578		220				
601594	25	110	20	115		160,—
601593		125				
601598		220				
Wielkość III						
601624	15	110	28	110	E 14	160,—
601625		125				
601628		220				
601644	25	110	28	110		160,—
601645		125				
601648		220				
Żarówki do maszyn do szycia, przezroczyste						
601674	25	110	25	85	E 14	140,—
601675		125				
601678		220				
601694	25	110	25	85		BA 15 d
601695		125				
601698		220				
Żarówki wystawowe obustronnie trzonkowe, przezroczyste						
Nr stat.						
601708	25	220	21	220		600,—
601724	25	110	30	281		600,—
601725		125				
601728		220				
601744	40	110	38	311		655,—
601745		125				
601748		220				
półustrzone						
601758	25	220	21	222		
601774	25	110	30	281		
601775		125				
601778		220				
601794	40	110	38	311		
601795		125				
601798		220				

Żarówki wystawowe jednostronnie trzonkowane zewnątrznie matowane							Nr stat.
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł	
	pobór mocy W	napięcie V	wymiar w mm		trzonek		
			średnica	długość			
601828	25	220	30	278	E 27		
601844		110					
601845	40	125	38	308	E 27		
601848		220					
Żarówki karzelkowe							
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł	
	napięcie V	pobór mocy lub prądu	wymiar w mm		trzonek		
			średnica	długość			
Standardowe do laterek kieszonkowych							Nr stat. 056020
602045	2,5	0,2 A	11,5	24	E 10	25,—	
602046	3,5						
Reflektorowe do laterek kieszonkowych							Nr stat. 056020
602126	3,8	0,3 A	11,5	24	E 10		
Oszczędnościowe do laterek kieszonkowych							Nr stat. 056020
602140	2,5	0,1 A	11,5	24	E 10		
Żarówki do oświetlenia akumulatorowego, przezroczyste							Nr stat. 056020
602165	2	0,6 A	11,5	24	E 10	70,—	
602166	4	0,4 A					
Żarówki rowerowe, przezroczyste							Nr stat. 059021
602218		1,8 W	15,5	28	E 10	40,—	
602222	6	2,7 "					
Żarówki do skal radiowych, standardowe, przezroczyste							Nr stat. 056022
602296	4	0,1 A	10,5	29	E 10	40,—	
602300							
602341	6,3	0,3 A					
602403	5	0,2 A					
Żarówki do skal radiowych, specjalne							Nr stat. 056022
602411			15,5	28	BA10s	80,—	
602424	6,3	0,2 A	10,5	29		40,—	

Żarówki choinkowe							Nr stat.	
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł		
	napięcie V	pobór mocy W	wymiar w mm		trzonek			
Kształtu świeczki z tulejką białą lub kolorową								
602430	7	3	15	103	E 10			
602431	14							
Kształtu świeczki bez tulejki								
602435	7	3	18	53	E 10			
602436	14							
Kształtu kulki (zastępcze), białe lub kolorowe								
602508	7		18	31	F 10	85,—		
602519	14	5						
Żarówki górnicze						Nr stat. 05604		
602609		0,5 A	15	28	E 10	70,—		
602634		0,7 A	18	31	E 10	70,—		
602645	2,6	1,2 A	25	48	E 14	155,—		
602655		1,2 A	25	48	Ba 15 g	155,—		
Żarówki do wskazywania natężenia prądu						Nr stat. 056058		
Nr katalogowy	Określenia techniczne				Cena za szt. zł			
	natężenie prądu w granicach: A		wymiar w mm			trzonek		
			średnica	długość				
602702	0,13—0,22		26,5	65	E 27	130,—		
602703	0,18—0,31							
602704	0,28—0,43							
602705	0,40—0,65							
602706	0,68—0,95							
Żarówki telefoniczne						Nr stat. 05606		
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł		
	napięcie V	pobór prądu w A	wymiar w mm		trzonek			
			średnica	długość				
602860	4	0,15	6,4	41	8-kątny	120,—		
602861	12	0,05						
602863	20	0,05						
602864	24	0,05						
602865	24	0,08						
602866	30	0,05						
602868	40	0,055						
602869	60	0,055					150,—	
z bocznymi płytkami kontaktowymi							Nr stat. 05606	
602880	4	0,15	6,4	43				
602881	12	0,05						
602883	20	0,05						
602884	24	0,05						
602886	30	0,05						
602888	40	0,055						

6

Żarówki telefoniczne z bocznymi płytkami, kontaktowymi						
Nr stat. 05606						
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	napięcie V	położenie moc lub prądu	wymiar w mm		trzonek	
			średnica	długość		
602893	4	0,15 A				
602891	12	0,05 "				
602893	20	0,05 "	11	43		175,—
602894	24	0,05 "				
602895	30	0,05 "				
602898	40	0,055 "				
Żarówki dla teletechniki w kształcie rurki						
Nr stat. 05606						
602930	24	10W	25	83		
602931	60	10 "	25	83		
602932	38	15 "	26,5	65	E 14	215,—
602933	110	20 "	25	83		
602933	125	25 "	28	107		
602937	220	25 "	28	107		
Żarówki samochodowe						
Nr stat. 056030						
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	napięcie V	położenie moc W	wymiar w mm		trzonek	
			średnica	długość		
Kontrolne						
603065	6	2				80,—
603066	12	3	12	20	E 10/19	100,—
603067	24	3				
603065	6	1,5	9	23	BA 9 s	90,—
603066	12	1,5	9	23		120,—
603067	24	3	11,5	23		
603068	6	0,6 A	7	20	BA 7 s	100,—
603069	12	1,2 "				
Kształtu kuli						
603102	6	3				80,—
603104	12	3				
603105	6	5	18,5	35	BA 15 s	105,—
603107	12	5				
603108	24	5				
603142	6	3				80,—
603144	12	3				
603146	6	5	18,5	35	BA 15 d	105,—
603147	12	5				
603148	24	5				
Sufitowe, obustronnie trzonkowane						
603167	6	3	8,2	31	s 7	115,—
603168	12	5				
603216	6					115,—
603218	12	5	11,5	39	s 8	125,—
603223	24					

7

Żarówki samochodowe						
Nr stat. 056030						
Nr katalogowy	Określenia techniczne					Cena za szt. zł
	napięcie V	położenie moc W	wymiar w mm		trzonek	
			średnica	długość		
Stopowe, sufitowe, obustronnie trzonkowane						
603250	6	10	15,5	44	s 8	175,—
603311	12					
Stopowe, kształtu kulki						
603320	6					175,—
603330	12	15	25,5	45	BA 15s	190,—
603339	24					
603420	6					175,—
603430	12	15	25,5	45	BA 15d	190,—
603439	24					
Reflektorowe jednoświatłowe						
Nr stat. 056031						
603505	6	35	35,5	67	BA 20s	
603509	12					
603557	6	25	25,5	52	BA 15s	200,—
603582	12					
Reflektorowe dwuświatłowe						
Nr stat. 056031						
603615	6	15-15	28,5	54	BA 15d-1	
603623	6	25-25				
603624	6		35,5	70	BA 20d	
603627	12	35-35				
603657	24					
Żarówki wagonowe, przezroczyste						
Nr stat. 056058						
604010	24	5	40	61		155,—
604015	60					
604030	24	15				155,—
604031	32					
604050	24	25	50	73	B 22	155,—
604051	32					
604080	24	40				180,—
604081	32					
Żarówki parowozowe, przezroczyste						
Nr stat. 056058						
604100	24	25	60	112	B 22	95,—
Żarówki elektrotrakcyjne reflektorowe						
Nr stat. 056058						
604110	125	40	40	66	E 27	150,—

Żarówki parowozowe reflektorowe										Nr stat. 056058
Nr katalogowy	Określenia techniczne						Cena za szt. zł			
	napiecie V	pobór mocy W	wymiar w mm		trzonek					
			średn.	długość						
604160	24	60	80	120	B 22	750,—				
604170	24	100	80	120	B 22	960,—				
604171	32									
604176	110									
604220	24	250	90	125	B 22	2.160,—				
604221	32									
Żarówki do aparatów dźwiękowych										Nr stat. 056056
605639	8	12	19,5	60	E 14	355,—				
605640	6	30								
Żarówki do oświetlenia sygnałów i zwrotnic										Nr stat. 056058
Nr katalogowy	Określenia techniczne						Cena za szt. zł			
	nap. V	pobór prądu A	pobór mocy W	wymiar w mm		trzonek				kształt
				średn.	długość					
608275	60	120	15	38	107	B 22	rurka	170,—		
608395	120		25					170,—		
608475	60		40					190,—		
Żarówki specjalne (sygnalizacyjne) dla kolejnictwa										
Nr stat. 056058										
608525	12	24	0,08	40	64	BA 21d	kulka	200,—		
608536	24			6,4	44	T 8	rurka	120,—		
608537	40			6,4	44	T 8	"	120,—		
608538	30	10	0,4	26	57	BA 15d	gruszk.	200,—		
608607	4			15,5	28	E 10	kulka	70,—		
608807	4			10,5	30	BA 10	rurka	85,—		
608811	0,18—0,31	0,40—0,65	0,58—0,95	10,5	30	"	"	85,—		
608813	0,40—0,65			15,5	29	"	kulka	85,—		
608818	0,3			10,5	30	"	rurka	85,—		
608819	4	0,6	0,075	10,5	30	"	"	85,—		
608861	34			28,5	65	E 27	"	216,—		
Żarówki specjalne dla lotnictwa										Nr stat. 056058
608921	26	0,12	5	11,5	22	E 10	kulka	120,—		
608922		0,15		10,5	30	BA 10s	rurka	160,—		
608936		10		18	35	BA 15d	kulka	120,—		
608937				18-	35	"	"	160,—		
Żarówki do specjalnych zastosowań										Nr stat. 056038
609000	12	0,2	1,5	11,5	22	BL 9s	kulka	120,—		
609005	24			10,5	63	BL 9s	rurka	210,—		
609006	2,5			19	E 10-19	kulka	70,—			
609012	5,5	2,7	4	10,5	83	E 14	rurka	215,—		
609018	24			10,5	29	E 10	"	150,—		
609023	24			5	18	31	E 10	kulka	115,—	

Uwaga:

1. Napięcia 110, 120, 125, 220 1225 Volt należy traktować jako normalne. Żarówki na inne napięcia nie objęte cennikiem oferujemy na zapytanie doliczając 10%.
2. Za kolorowanie żarówek liczymy zł 17,— brutto od sztuki.
3. Ceny żarówek należy rozumieć z trzonkiem podanym w katalogu lub cenniku. Za trzonek nie objęty katalogiem doliczamy zł 8,— brutto od sztuki.
4. Za ochowanie żarówek specjalnym makiem liczymy zł 5,— brutto od sztuki.

NOTATKI

SPIS TRESCI

	str.
1. Warunki dostaw i rozliczeń za dostawy rud żelaznych, manganowych i odpadów, obowiązujące od 1. I. 1956 r.	3
2. Skład chemiczny i ceny tworzyw wyścielowych, jakie założono do cen rud, obowiązujących od 1. I. 1956 r.	6
3. Ceny jednostkowe poszczególnych składników rud do wyceny wartości metalurgicznych	7
4. Przykład obliczenia ceny rudy	9
5. Cenniki	symbol
Rudy kruszowe	2—Z/1 10
„ zagraniczne żelazne	2—Z/2 14
„ krzywosknie	2—Z/3 20
„ manganowe	2—Z/4 22
Spieki (aglomeraty)	2—Z/5 23
Odpady żelaznodajne	2—Z/6 24

Warunki dostaw i rozliczeń za dostawy rud żelaznych, manganowych i odpadów, obowiązujące od 1. I. 1956 r.

1. UWAGI OGÓLNE

- 1) Ceny rud żelaznych, manganowych, spieków i odpadów obowiązują franco stacja odbierającego.
- 2) Ceny cennikowe tworzyw wielkopieczowych zostały obliczone w oparciu o analizy podstawowe (bazis) oraz o ceny jednostkowe poszczególnych składników.

W roku 1956 została wprowadzona zasada rozliczania się za dostawy rud i spieków wg faktycznej przeciętnej analizy średnio-miesięcznej.

Rozliczenie hut z dostawcą z tytułu odchyleń między analizą rud rzeczywistą a bazisową (zależną w cenniku) powinno dotyczyć następujących składników:

L. p.	Składnik	Dopuszczalne odchylenie w stanie suchym	Cena w zł/15% t
1	Fe	1,0%	± 6,20
2	SiO ₂	1,0%	± 5,60
3	Mn	0,2%	± 15,—
4	P	0,1%	± 90,—

Rozliczenie poszczególnych grup tworzyw między instacjami a odbiorcami reguluje się następująco:

2. ROZLICZENIA

1) Rudy krajowe

Przedsiębiorstwa Centralnego Zarządu Kopalnictwa Rud Żelaznych (CZKRZ) fakturują dostawy rud wg cennika 2-2/3, tj. cen zaliczkowych. W oparciu o średnie miesięczne analizy rud przedsiębiorstw wysyłających (dostawców) następuje korekta faktur w formie bonifikaty względnie dopłaty. Do średnich analiz przyjmuje się czasowość od 21 do 20 następnego miesiąca. Na podstawie uzgodnionych pism okólnych (CZKRZ znak TK 2376 56 z dnia 11. 1956 r. oraz CZPH znak DP-3 408/56 z 12. III. 1956) huty w przypadku stwierdzenia odchylen od analiz ustalonych dla poszczególnych gatunków rud mają prawo zwrócić się do dostawcy rud o delegowanie próbownikcy, celem wspólnego pobierania próbek w hucie. Wyniki analiz uzyskane z próbek wspólnie pobranych będą stanowiły podstawę do uzgodnienia rozliczeń w zakresie reklamowanych dostaw. C. Z. K. R. Z. zwrócił kopalniom uwagę, że próbki z rud należy pobierać i przygotowywać zgodnie z PN-H-04000 oraz zgodnie z instrukcją pobierania i przygotowania próbek.

Sprawę próbowań i dokonowania analiz w hutach reguluje pismo DKt-CZPH z dnia 6. II. 56 r. znak DKt 2710 44/66.

2) Rudy zagraniczne

Biuro Dostaw Rud Zagranicznych (BDRZ) fakturuje dostawy rud hutom po cenach bazowych — cennikowych. Skorygowanie zafakturowanych staw odbywać się będzie w okresach kwartalnych. Podstawą do skorygowania dla poszczególnych gatunków rud będzie kwartalne rozliczenie BDRZ z „Centrosapem”. Uzyskana przez BDRZ z „Centrosapu” bonifikata względnie dodatkowe obciążenie rozproszające zostanie na huty w stosunku do gatunków i miesięcznych analiz rud.

3) Spieki żelazne (aglomeraty)

Zgodnie z pismem Dep. Planowania M. H. z dnia 4. 4. 1956 r. znak PL 21 47 56 o ile dostarczony aglomerat różni się pod względem składu chemicznego i własności fizycznych od założeń przyjętych przy ustalaniu ceny zbytu (analizy baz), należy stosować opusty (bonifikaty) względnie dopłaty w stosunku do ceny cennikowej. Wartość metalurgiczna spieku można każdorazowo obliczyć wg posiadanej analizy oraz cen jednostkowych poszczególnych składników podanych w cenniku Nr 2-2/3.

4) Odpady żelazodajne

Ceny odpadów żelazodajnych ustalone są na analizach bazis. Przejściowo w 1956 r. nie będzie się przeprowadzać rozliczeń z tytułu odchylen od analiz bazisowych. Wyjątek stanowi cena na wy-pakki piętrowe, odnośnie której zostaną przesłane dodatkowe wytyczne.

3. UWAGI KOŃCOWE

Wszelkie zmiany cen oraz ceny na nowe gatunki tworzyw wielkopiętrowych, będą podawane kolejno numerowanymi uzupełnieniami do cennika Nr 2-2. W tym celu pozostawiono wolne miejsca w poszczególnych cennikach na wpisanie nowozatwierdzonych cen.

Skład chemiczny i ceny tworzyw wyścielowych jakie założono
do cen rud obowiązujących od 1. I. 1956 r.

L. p.	NAZWA MATERIAŁU	Skład chemiczny							Cena zł/t (w stanie suchym)
		Fe	Mn	SiO ₂	Al ₂ O ₃	R ₂	P	CaO	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Kamień wapienny	—	—	2,50	0,70	58,80	—	42,00	25,00
2	Koks wielkopiecowy normalny popiół — 11,3% S — 0,95%, c. lotne — 1,9%	—	—	—	—	—	—	6,0	320,00
3	Popiół koksu	—	—	38,00	26,00	15,00	—	—	—
4	Ruda mangan. Nikopol I norm.	1,5	45,00	14,00	2,0	32,00	0,25	—	505,00
5	Gellivare C	61,5	0,3	6,2	2,0	4,3	0,33	—	320,00
6	Koszt przerobu surowki w odniesieniu do 1 t koksu	—	—	—	—	—	—	—	160,00
7	Suma ceny koksu i kosztu przerobu surowki w 1 t koksu	—	—	—	—	—	—	—	480,00

1. Ceny jednostkowe poszczególnych składników rud dla wyceny wartości metalurgicznej,
obowiązujące od 1. I. 1956 r.

L. p.	SKŁADNIKI	Cena zł/1% t dla analiz w stanie suchym		U w a g i
		dotatek +	wycena —	
1	Fe	6,20	5,60	*)
2	SiO ₂	—	—	*)
3	CaO + MgO w postaci węglanów	0,75	—	*)
4	CaO + MgO w postaci tlenków	8,40	0,86	*)
5	Al ₂ O ₃	15,—	—	*)
6	Mn	—	20,—	*)
7	P	—	6,70	***)
8	S	—	—	***)
2. Koszty przygotowania rud, które uwzględnia się przy wycofaniu wartości metalurgicznej				
9	Koszt łamania i sortowania	zł/t	9,—	***)
10	Koszt przerobu (spiekania) aglomeratu	zł/t	35,—	***)

*) Dla żużla martenowskiego przy 125 SiO₂ — 7,25
przy 0,75 RO + 2,55
przy 0,75 Mn + 11,20

**) Dla surowki przerobowej fosforowej w rudach wysokofosforowych nie uwzględnia się ujemnej wartości fosforu.

***) Dla rud wysokosiarkowych (np. syderyt z kop. Słazic).

3. POZOSTALE ZAŁOŻENIA PRZY USTALANIU CEN TWORZYW

1) Ceny odpadów hutniczych zastępy skorygowane w stosunku do wprowadzonych wartości metalurgicznych na skutek stałej ich zmienności w składzie chemicznym jak również na skutek trudności w ich przerobie spowodowane złym stanem fizycznym, i tak:

a) W żużlu martenowskim obniżono wartość Mn i CaO o 23%, SiO₂ podniesiono o 26%.

Na skutek złej reduktywności obniżono w dalszym ciągu cenę żużla martenowskiego o 25%.

b) Cenę żużla grzewczego na skutek złej reduktywności obniżono o 10%.

c) Ceny wydmuchów wielkopiecowych (pyłu) ze względu na trudności w spekiowaniu i pogorszeniu się wytrzymałości spieków obniżono o 15%.

2) Tworzywa miękłe

a) Ceny miękłych materiałów dla spiekań, wpływających wyraźnie na zmniejszenie wytrzymałości spieków obniżono dodatkowo o 10% (koncentraty finiszne, wypalki pirytowe, pyłaste).

b) Ceny koncentratów zawierających podziarnia powyżej 20% (0,1 mm) obniża się o 0,5 zł za każdy % podziarnia powyżej 30%.

c) Przyjęto zasadę w obliczeniu, że rudy zawierające poniżej 30% miálu nie są sortowane i spekiwane.

Przykład obliczania ceny rudy na podstawie składu chemicznego (analizy) oraz cen jednostkowych

Ruda krzywocieńska Ingulec — pospółka 3p

Lp.	Analiza w stanie suchym		Ogólna wartość danego składnika rudy zł/t	
	Określenie	Ilość %	Cena zł/% t.	ujemna (—)
1	Fe	56,0	6,20	347,20
2	Mn	0,05	15,—	0,45
3	CaO + MgO	0,89	0,75	0,29
4	Al ₂ O ₃	1,82	0,96	1,27
5	S	0,007	6,70	0,01
6	SiO ₂	14,4	5,60	80,64
7	P	0,08	20,—	1,60
8	Razem			347,94
9	H ₂ O	3,2		83,52
10	Zawartość miálu poniżej 10 mm = 75%			

Cena rudy w stanie suchym wynosi 347,94 — 83,52 = 264,42 zł/t

w stanie wilgotnym $264,42 \times \frac{100}{96,8} = 255,96$

Za koszty łamania i sortowania rudy wilgotnej odlicza się 9 zł/t

Za koszty spekiwania rud miękłych 35 zł/t

$255,96 - \frac{(35 \times 75)}{(100)} = 229,71$ zł/t

W zaokrągleniu cena tej rudy

= 230,— zł/t

CENNIK RUD ŻELAZNYCH KRAJOWYCH														od 1. I. 1956 r.		2-Z/1	1						
														obowiązuje		cenNIK	strona						
														Analiza w stanie suchym jako baza									
														%									
														Fe Mn CaO + MgO Al ₂ O ₃ S SiO ₂ P									
														H ₂ O									
														maksymalna zawartość ziarna w %									
														pozost. nadziarna									
														10 mm									
														1									
														2									
														3									
														4									
														5									
														6									
														7									
														8									
														9									
														10									
														11									
														12									
														13									
														14									
														15									
														16									
														17									
														18									
														19									
														20									
														21									
														22									
														23									
														24									
														25									
														26									
														27									
														28									
														29									
														30									
														31									
														32									
														33									
														34									
														35									
														36									
														37									
														38									
														39									
														40									
														41									
														42									
														43									
														44									
														45									
														46									
														47									
														48									
														49									
														50									
														51									
														52									
														53									
														54									
														55									
														56									
														57									
														58									
														59									
														60									
														61									
														62									
														63									
														64									
														65									
														66									
														67									
														68									
														69									
														70									
														71									
														72									
														73									
														74									
														75									
														76									
														77									
														78									
														79									
														80									
														81									
														82									
														83									
														84									
														85									
														86									
														87									
														88									
														89									
														90									
														91									
														92									
														93									
														94									
														95									
														96									
														97									
														98									
														99									
														100									

CENNIK RUD ŻELAZNYCH KRAJOWYCH										od 1. I. 1956 r.		2-Z/1	3	
										obowiązuje		cennik	strona	
lp.	R U D A			Cena zł/t w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza							H ₂ O %	Maksymalna zawartość siarki w %	
	nazwa	gatunek	miejsce pochodz. (asortyment)		Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P		pozorną 10mm	rzeczywistą
17	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
17	Syderyt ilasty	III/28-0/200	Osiły-Teodor I zasadowy	65,—	25,0	0,50	6,5	7,5	—	16,0	0,40	8,0	10	5
18	Syderyt ilasty	IV/27-0/200	Starachowice-Edward Sura Góra, Starachowice-Majonek, Henryk Łuski	32,—	27,0	0,50	3,0	14,0	—	21,0	0,15	5,0	10	5
19	Syderyt ilasty	III/22-0/30	Osiły-Dębów z kruszenia mech. zasadowy	5,—	28,0	0,50	3,0	9,0	—	22,0	0,40	8,0	100	—
20	Syderyt ilasty	V/22-0/30	Wszystkie kopalnie	1,—	22,0	0,40	4,0	10,0	—	32,0	0,40	10,0	100	—
21	Syderyt siarko-niżny	0/30	Siazic	70,—	36,0	0,70	4,0	5,0	4,5	15,0	0,10	10,0	100	—
22	Hematyt	I-0/230	Siazic	100,—	48,0	0,80	1,0	7,0	8,0	14,0	0,10	20,0	10	—
23	Żelaznik brunatny	I-0/200	Starachowice Boży Dar	5,—	36,5	0,20	0,3	4,5	—	34,0	1,0	5,0	10	8
24	Żelaznik brunatny	II-0/30	Starachowice Boży Dar	1,—	29,0	0,10	0,3	6,0	—	45,0	1,0	8,0	100	—

12

CENNIK RUD ŻELAZNYCH KRAJOWYCH										obowiązuje od 1. I. 1956 r.		2-Z/1	4	
R U D A										cennik		strona		
lp.	R U D A			Cena zł/t suchego materiału	Analiza w stanie suchym jako baza							H ₂ O %	Maksymalna zawartość siarki w %	Maksymalna zawartość tlenku w %
	nazwa	gatunek	miejsce pochodz. (asortyment)		Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P			
25	Magnetyt	I-0/80	Wolność	120,—	40,—	0,10	7,0	11,0	—	18,0	0,10	8,0	25	—
26	Ruda darniowa	0/30	Rejon Ostrow Wielkopolski	50,—	36,0	0,30	2,0	1,0	—	10,5	2,40	30,0	100	—
27	Ruda darniowa dla gazowni miejsk.	0/30	Rejon Ostrow Wielkopolski	120,—	36,0	0,30	2,0	1,0	—	10,5	2,40	30,0	100	—

*) Wartość technologiczna tej rudy jest ujemna. Cena symboliczna = 1,— zł/t

13

CENNIK RUD ŻELAZNYCH ZAGRANICZNYCH											od 1. I. 1956 r.		2-Z/2		3	
											obowiązuje		cennik		strona	
lp.	R U D A		Cena stł. w stanie mokrym	Analiza w stanie suchym jako baza								H ₂ O %	Notę miękk. poniżej 10 mm			
	N a z w a	Symbol		Fe	Mn	Ca + Mg	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P						
											1			2	3	4
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
3	Idkerberg		341,—	63,06	0,11	4,85	0,43	—	4,54	0,67	0,85	—	—			
4	Otanmäki konc. gat. I		352,—	68,0	—	0,4	0,5	0,15	0,5	0,002	4,0	—	—			
5	Magnetyt vietnamski		355,—	65,0	—	—	1,0	—	4,0	0,05	—	—	—			
Grupa D																
1	Kärna	D	299,—	59,4	0,21	7,4	1,2	—	3,2	1,56	2,5	30	—			
2	Tuculuvaza	D	334,—	62,5	0,17	2,0	2,65	—	5,5	0,08	1,5	30	—			
3	Kärna conc	C	302,—	63,7	0,08	4,7	—	0,02	2,96	1,115	6,4	—	—			
4	Grängsberg	D	309,—	59,3	0,10	5,82	1,48	0,015	7,18	0,91	1,13	—	—			
5	Kolningsberg	D	306,—	45,5	4,6	9,05	0,78	—	7,0	0,03	2,0	15	—			
6	Sydvärander conc	D	291,—	64,6	0,11	1,27	0,28	0,027	8,80	0,10	7,0	50	—			
Grupa E																
1	Rydarhytte agl.		370,—	64,5	0,17	0,95	3,5	—	4,5	0,035	1,6	—	—			

CENNIK RUD ŻELAZNYCH ZAGRANICZNYCH											od 1. I. 1956 r.		2-Z/2		4	
											obowiązuje		cennik		strona	
Lp.	R U D A		Cena stł/ w stanie mokrym	Analiza w stanie suchym jako baza								H ₂ O %	Ilość miedzi poniżej 10 mm			
	N a z w a	Symbol		%												
				Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P						
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
Grupa F																
1	Queza		306,—	54,9	2,05	5,15	1,85	—	4,85	0,035	5,8	30				
2	Dierisse		323,—	55,7	2,2	4,95	1,5	—	3,3	0,038	5,8	30				
3	Sandviken (pelety)		389,—	66,76	0,27	1,67	0,07	—	2,42	0,004	2,0					
4	Persberg (pelety)		260,—	63,17	0,56	3,27	0,29	—	4,52	0,004	2,0					
Grupa G																
1	A'fomelo		303,—	51,0	1,3	9,8	—	—	3,0	0,02	7,0	25				
2	Nyberg		233,—	57,0	0,15	1,7	2,7	—	12,8	0,03	1,7	25				
3	Almondo		316,—	61,0	0,07	0,1	—	—	6,5	0,013	2,0	30				
4	Afrykańska — Ccaery		273,—	52,5	0,14	0,29	7,80	0,11	2,50	0,08	10,2	—				
Grupa H																
1	Setolazar kawalk.		288,—	54,5	0,2	3,5	1,3	—	9,25	0,09	0,8	15				

CENNIK RUD ŻELAZNYCH ZAGRANICZNYCH											od 1. I. 1956 r.		2-Z/2	5
											obowiązuje		cennik	strona
kp.	R U D A			Cena w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza									
	N a z w a	Symbol	%											
			Fe		Mn	CaO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P	CaO			
			1		2	3	4	5	6	7	8	10		
0														
2	Menera		225,—	50,5	1,3	1,0	1,25	—	8,5	0,08	14,5	30		
3	Monte de Hierro		221,—	51,5	1,3	0,8	—	—	13,0	0,06	10,0	30		
4	Marquesado		294,—	55,0	1,7	4,0	—	—	3,3	0,018	10,0	30		
5	Magnetyt bulgarski		255,—	49,1	0,8	14,7	1,9	—	9,2	0,023	1,0	10		
6	Hematyt bulgarski		137,—	43,8	0,75	15,5	7,0	—	0,3	0,16	8,3	80		
7	Turecka		290,—	58,0	0,30	5,0	7,0	1,06	3,0	0,05	1,5	—		
Grupa K														
	Krzywy Róg	*)	180,—	53,0	0,2	1,3	2,6	—	18,0	0,065	5,0	60		
Grupa L														
1	Kwarcyt krzywociski		23,—	40,0	—	—	—	—	40,0	—	4,0	10		
2	NRD		68,—	29,07	0,62	11,91	3,84	0,35	19,88	0,27	2,8	—		
3	Limnait bulgarski		125,—	38,0	—	2,2	10,0	0,5	13,5	0,1	15,—	—		

*) Specyfikacja gatunków rud podana w cenniku 2-Z/3

CENNIK RUD ŻELAZNYCH ZAGRANICZNYCH											od 1. I. 1956 r.				2-Z/2		6					
											obowiązuje											
											cennik										strona	
Lp.	R U D A			Cena s/ł w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza																	
	N a z w a		Symbol		%																	
					Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P	CaO	Ilość miału poniżej 10 mm									
0	1			2	3	4	5	6	7	8	9	10	11									
Rudy miłkie																						
1	Gellivara conc.			A	379,—	70,8	0,1	0,85	0,3	—	0,75	0,046	5,0	100								
2	Fosdalen conc.				325,—	66,0	0,2	2,0	1,0	—	4,0	0,046	5,0	100								
3	Felity fińskie				348,—	67,5	0,03	0,4	0,55	—	0,5	0,001	6,0	100								
4	Dywik Mułm				282,—	61,0	0,82	1,8	3,69	—	6,48	0,009	8,0	100								
Grupa O																						
1	Fińskie conc.				264,—	63,8	0,15	1,3	0,4	—	4,4	0,012	5,5	100								
Grupa R																						
1	Karczeńska conc.				115,—	48,0					12,0	0,5	20,0	100								

CENNIK RUD ŻELAZNYCH KRZYWOROSKICH											od 1. I. 1956 r.		2-2/3		1	
											obowiązuje		cennik		strona	
lp.	R U D A		Cena w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza								H ₂ O %	lose stałe pł. m.			
	Nazwa	Symbol		%												
				Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P						
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11					
1	Woroszyłow - Pospółka	4p	168,—	53.2	0.07	0.66	1.68	—	17.6	0.12	4.0	65				
2	Woroszyłow - (C. O. F.)	8k	247,—	16.8	0.03	0.49	1.82	—	14.3	0.08	4.0	—				
3	Ingulec - ziemista (COF)	4z	175,—	52.7	0.07	0.66	1.68	—	17.6	0.12	3.0	100				
4	Martenowska	M	302,—	60.0	0.12	0.90	1.60	—	9.7	0.03	3.0	—				
5	Hematytowa S i as	5	114,—	48,—	0.07	0.70	1.50	—	27.0	0.10	4.0	65				
6	Ingulec - Pospółka	3p	229,—	56.0	0.03	0.39	1.32	0.007	14.4	0.08	3.2	75				
7	Ingulec - Aglomerata	3	218,—	56.8	0.03	0.39	1.32	0.007	14.3	0.08	4.0	92				
8	Woroszyłow-Aglomerata	4	179,—	53.0	0.007	0.66	1.68	0.007	17.6	0.012	4.0	65				
9	Woroszyłow - Kawalkowa	4k	189,—	52.4	0.07	0.66	1.68	0.007	17.6	0.012	5.1	10				
10	Specjalna	5	292,—	70.3	0.12	0.90	1.60	0.016	9.7	0.026	3.0	70				
11	Żelaznik brunatny	7	114,—	45.0	0.21	1.03	2.22	0.008	21.8	0.32	6.0	—				
12	Ruda glinowa	8	94.50	38.6	0.13	2.35	11.04	0.007	20.7	0.31	5.0	70				

CENNIK RUD ŻELAZNYCH KRZYWOROSKICH											od 1. I. 1956 r.		2-2/3	2
											obowiązujące		cennik	
lp.	R U D A		Cena t/100 w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza								H ₂ O %	Ilość materiału posięgniętego 10 mm	
	Nazwa	Symbol		%										
				Fe	Mn	CaO	+ MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P			
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Urobkowa	3p	229,—	56,0	0,03	0,36	0,13	1,32	0,007	14,4	0,08	3,2	75	
2	Agglomerata	3a	218,—	56,8	0,03	0,36	0,13	1,32	0,007	14,3	0,08	4,0	92	
3	Agglomerata	4a	179,—	53,0	0,007	0,50	0,16	1,68	0,007	17,6	0,012	4,0	65	
4	Kawalkowa	4k	189,—	52,4	0,07	0,50	0,16	1,68	0,007	17,6	0,12	3,1	10	
5	Specjalna	5	282,—	60,3	0,12	0,90	0,14	1,00	0,016	9,7	0,026	3,0	70	
6	Brunatna	7	114,—	45,0	0,21	0,89	0,14	7,26	0,008	21,8	0,32	6,0	—	
7	Wysokoglinkowa	8	94,50	38,6	0,13	0,11	2,4	11,04	0,007	20,7	0,31	5,0	70	
8	Mieszana	3p	189,—	53,0	0,2	1,3	—	2,6	—	18,0	0,085	5,0	70	

CENNIK ODPADÓW ŻELAZODAJNYCH I MANGANOWYCH										od 1. I. 1956 r. obowiązuje	2-2/6 cennik	1 strona
Lp.	O D P A D Y		Cena zł/t w stanie suchym	Analiza w stanie suchym jako baza								Ilość mieszki pomiaru 10 mm
				Fe	Mn	CaO + MgO	Al ₂ O ₃	S	SiO ₂	P	H ₂ O %	
	Nazwa	Symbol	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0	1											
1	Walcowina		340,—	70.0	0.68	1.7	1.45	—	3.10	0.04	4.0	100
2	Zużel grzewczy		197,—	2.6	0.3	2.3	1.60	—	21.0	0.005	—	—
3	Zużel marten. spustowy		100,—	15.75	5.7	4.63	4.9	—	17.3	0.8	—	—
4	Zużel mart. ściągany		115,—	25,—	7.0	28.0	3.3	—	17.0	1.5	—	—
5	Pył wielkopiecowy		160,—	43.8	1.7	4.55	2.2	—	12.0	0.15	2.0	100
6	Tienki żelaza (szlamy)		120,—	50.0	—	—	—	—	—	—	—	—
7	Wypalki pirytowe zwykłe krajowe		200,—	53.2	0.2	5.3	1.05	—	6.1	0.23	12.4	100
8	Skrapi wielkopiecowy		450,—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	Zużel pocynkowy		45,—	12.0	0.3	40 wale 33.5 10 mm 4.5	3.0	2.0	13.0	0.1	14.0	Zn=30%
10	Zużel potasomanganowy wielkopiecowy		60,—	1.21	12.2	40.2	6.8	1.23	33.0	0.028	—	—
11	Wypalki pirytowe import.		160,—	45.0	—	—	—	4.0	8.0	10.0	10.0	Zn=0.8%

Copy of copy made on 1.1.1987

CENTRALA HANDLOWA
PRZEMYSŁU SKÓRZANEGO

Footwear
CENNIK
DETALICZNY.

Nr 10/54

Cennik niniejszy wchodzi w życie
z dniem 1 maja 1954 r.

Warszawa 1954

O B U W I E

Ojęte niniejszym cennikiem obuwie skórzane i tekstylne wg klasyfikacji wartościowej rozbite jest na dwa gatunki.

Ceny wszystkich pozycji odnoszą się do gatunku I-go natomiast ceny gatunku II-go oblicza się przez pomniejszenie ceny gatunku I-go o 15% opustu.

Obuwie gumowe rozbite jest na trzy gatunki z tym, że na gatunek III-ci otrzymuje się cenę przez odjęcie 40% opustu od ceny I-go gatunku.

Ceny gatunku II-go oblicza się analogicznie jak przy obuwiu skórzanym.

S K O R O W I D Z

I Obuwie skórzane męskie		IV Obuwie dziecięce skórzane	
Buty z cholewami	4	Trzewiki	17
Trzewiki wykonane ręcznie, czarne i kolorowe	4	Grupa 3	17
Trzewiki wykonane mechanicznie	4	Grupa 2	18
Półbuty wykonane ręcznie, czarne i kolorowe — luksusowe	5	Grupa 1 i 0	19
Półbuty wykonane mechanicznie	5	Półbuty dziecięce	20
Obuwie męskie letnie	8	Grupa 3	20
Obuwie roboczo-ochronne	8	Grupa 2	21
		Obuwie letnie dziecięce	22
II Obuwie skórzane damskie		Grupa 3	22
Buty z cholewami	10	Grupa 2	23
Półbuty wykonane ręcznie — luksusowe	10	Grupa 1	24
Półbuty wykonane mechanicznie	10	V Obuwie męskie tekstylne	24
Obuwie letnie damskie	13	VI Obuwie damskie tekstylne	25
Obuwie roboczo-ochronne	14	VII Obuwie chłopięce tekstylne	28
III Obuwie chłopięce skórzane		VIII Obuwie dziecięce tekstylne	28
Trzewiki	15	Grupa 3	28
Półbuty chłopięce	16	Grupa 2	29
Obuwie letnie chłopięce	16	Grupa 1 i 0	30
		IX Obuwie gumowe męskie	31
		X Obuwie gumowe damskie	31
		XI Obuwie gumowe chłopięce-dziecięce	31
		XII Obuwie skórzane robocze na drewnianych spódach, męskie	32
		XIII Obuwie skórzane robocze na drewnianych spódach — damskie	32

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54	od 1.V.54
1	2	3	4	5
OBUWIE SKORZANE MĘSKIE				
Buty z cholewami				
1	Buty z cholewami bukawe typ krakowski art. S. 29947-67680, art. S. 39947-67680, art. S. 49977-67602	para	1200.—	1140.—
2	Buty z cholewami juchtowe art. 47989-01700	"	950.—	902.—
Trzewiki wykonane ręcznie czarne i kolorowe				
3	Trzewiki wierzch bydlęcy typ sportowy art. S. 39637-47019, art. S. 39637-67019	para	537.50	510.—
4	Trzewiki kołkowane wierzch cięły lub bydlęcy art. S. 36647-64622, art. S. 36647-67622 art. S. 39637-67022	"	480.—	456.—
Trzewiki wykonane mechanicznie				
5	Trzewiki wierzch cięły lub bydlęcy art. S. 49687-64612	para	340.—	323.—
6	Trzewiki wierzch cięły lub bydlęcy na podwójnym spodzie art. S. 36657-67699	"	450.—	427.—
7	Trzewiki przesywane-dublowane lub kołkowane, wierzch cięły lub bydlęcy, czarne art. S. 89637-64622, art. S. 36677-67622	"	306.—	291.—
8	Trzewiki m. skóra świńska WEM na gumie art. 41699-69815	"	171.—	154.—
9	Trzewiki przesywane wierzch cięły lub bydlęcy, czarne art. S. 89627-64022, art. S. 84027-64022, art. S. 39647-67622, art. S. 39627-64009	"	289.50	275.—
10	Trzewiki męskie bukawe WEM na gumie art. 49699-69815	"	205.50	185.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54	od 1.V.54
1	2	3	4	5
Półbuty wykonane ręcznie, czarne i kolorowe — luksusowe				
11	Półbuty pasowo-szyte wierzch cięły, bydlęcy lub welur (przyszwikowe) art. S. 46308-4/64682, art. S. 46208-44675, art. S. 16308-44677, art. S. 46308-44676 art. S. W. 6208-64675	para	450.—	428.—
12	Półbuty pasowo-szyte, wierzch cięły, bydlęcy lub welur (wiatrówk) art. S. 56208-44650, art. S. 56308-44639	"	540.—	513.—
13	Półbuty pasowo-szyte lub szyte po tyrolsku, wierzch cięły, bydlęcy lub welur (mokasy, tyrolki, golfy) art. S. 46308-4/67674, art. S. 46208-4/67678, art. S. 46208-4/67679	"	562.50	534.—
14	Półbuty pasowo-szyte lub szyte po tyrolsku, wierzch cięły, bydlęcy lub welur art. S. 56258-47605, art. S. 56258-47612, art. S. 56358-47697, art. S. 56358-47698, art. S. 56358-47696, art. S. 43208-47681	"	700.—	668.—
Półbuty wyk. mechanicznie				
15	Półbuty wierzch cięły lub bydlęcy, jednolite, kolorowe art. S. 16308-44516, art. S. 16308-44517, art. S. 16308-44616, art. S. 16308-44617, art. S. 16308-44621	para	480.—	456.—
16	Półbuty wierzch cięły lub bydlęcy, jednolite, czarne art. S. 16308-64516, art. S. 16308-64517, art. S. 16308-64616, art. S. 16308-64617, art. S. 16308-64621	"	450.—	428.—
17	Półbuty pasowo-szyte, wierzch cięły, kolorowe art. S. 16208-44647, art. S. 16208-44648	"	390.—	370.—
18	Półbuty pasowo-szyte wierzch cięły, czarne art. S. 16208-44647, art. S. 16208-64648	"	370.—	352.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
19.	Półbuty wierzch welur cielęcy jednolite art. S. 762/41	para	450,—	428,—
20.	Półbuty jednolite wierzch cielęcy kolorowy art. S. 762/21	"	400,—	380,—
21.	Półbuty jednolite wierzch cielęcy, czarne art. S. 762/31	"	375,—	356,—
22.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na pod- wójnym spodzie, kolorowy art. S. 36277—47636, art. S. 39277—47636 art. S. 36277—47614, art. S. 39277—47614	"	300,—	370,—
23.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na pod- wójnym spodzie, czarne art. S. 36277—67636, art. S. 39277—67636 art. S. 39277—67614, art. S. 4277—67614	"	375,—	356,—
24.	Półbuty wierzch welur cielęcy art. S. 63208—44030	"	315,—	328,—
25.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na gu- mie mikroporowatej, kolorowe art. S. 36277—45836, art. S. 36277—45826 art. S. 36277—45842, art. S. 36277—45864 art. S. 39277—45864, art. S. 36277—45866 art. S. 39277—45866, art. S. 36277—45867 art. S. 39277—45867, art. S. 36277—45863 art. S. 39277—45863, art. S. 39277—45833 art. S. 39277—45842	"	330,—	313,—
26.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na gu- mie mikroporowatej, czarne art. S. 36277—65836, art. S. 36277—65826 art. S. 36277—65842, art. S. 39277—65836 art. S. 36277—65864, art. S. 39277—65864 art. S. 36277—65866, art. S. 39277—65866 art. S. 36277—65867, art. S. 39277—65867 art. S. 36277—65863, art. S. 39277—65863 art. S. 39277—65842	"	330,—	297,—
27.	Półbuty wierzch welur cielęcy na gumie mi- kroporowatej art. S. 33277—45836	"	370,—	333,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
28.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na pod- wójnym spodzie, kolorowe art. S. 36277—47029, art. S. 39277—47629	para	360,—	342,—
29.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na pod- wójnym spodzie, czarne art. S. 36277—67629, art. S. 39277—67629	"	342,—	325,—
30.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, tyrol- kowe, kolorowe art. S. 36277—47528	"	330,—	314,—
31.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, tyrol- kowe, czarne art. S. 36277—67528	"	310,50	295,—
32.	Półbuty pasowo szyte wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe art. S. 66308—44040, art. S. 66208—44030 art. S. 66308—44034, art. S. 66208—44045 art. S. 66308—44001, art. S. 66208—44046 art. S. 66308—44032	"	304,50	289,—
33.	Półbuty pasowo szyte wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 66308—64040, art. S. 66208—64030 art. S. 66308—64034, art. S. 66208—64045 art. S. 66308—64004, art. S. 66208—64046 art. S. 66308—64032, art. S. 66308—64038 art. S. 66308—64038	"	285,—	271,—
34.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na mo- nolicie, kolorowe art. S. 39277—46833, art. S. 36277—46628	"	222,—	199,—
35.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na mo- nolicie, czarne art. S. 39277—66833	"	210,—	189,—
36.	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej na mono- licie, kolorowe art. S. 31277—46833, art. S. 31277—46835 art. S. 31277—46831, art. S. 31277—46852 art. S. 31277—46850, art. S. 31277—46854 art. S. 31277—46855	"	169,50	152,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
OBUWIE MĘSKIE LETNIE				
37	Sandaly z blanku, juchtu i ze skóry świńskiej z otwartym glankiem na skórze art. S.07067—04668, art. S.01067—04668.	para	153	145.—
38	Sandaly z blanku, juchtu i ze skóry świńskiej z otwartym glankiem na sztucznej skórze i gumie art. S.07067—00668, art. S.07077—05668, art. S.07867—08068, art. S.27867—x8085, art. S.27867—x8056, art. S.27867—x8057, art. S.21867—x8085, art. S.21867—x8056, art. S.21867—x8057, art. S.01067—40668, art. S.01067—48068, art. S.01867—48068	"	142.50	128.—
39	Półbuty fleksible, wierzch welur świński na skórze art. S. 20267—43641, art. S. 20267—43607.	"	240.	228.—
40	Półbuty fleksible, wierzch welur świński na gumie i igielicie art. S.20267—26008, art. S.20267—26011, art. S.20267—2/4/96041, art. S.20267—x6059, art. S.20267—x6060, art. S.20267—x6061, art. S.20267—x6007, art. S.20267—x6002, art. S.20267—x6013.	"	187.50	169.—
41	Półbuty fleksible wierzch ze skóry świńskiej na skórze, kolorowe art. S.21267—44007, art. S.21267—44041.	"	172.50	161.—
42	Półbuty fleksible wierzch ze skóry świńskiej na gumie i igielicie, kolorowe art. S.21267—46007, art. S.21267—46041, art. S.21267—46008	"	165.—	148.—
43	Półbuty przesywane wierzch ze skóry świńskiej na gumie i igielicie art. S.31227—48027, art. S.31227—46037, art. S.31227—46014, art. S.31227—48073, art. S.31227—48072	"	165.—	148.—
OBUWIE ROBOCZO-OCHRONNE				
44	Buty filcowe z okładem juchtowym, bukatowym lub ze skóry końskiej na skórze wykonanie ręczne	para	900.—	855.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
45	Buty filcowe z okładem juchtowym, bukatowym, ze skóry końskiej, boków juchtowych lub zadów końskich na skórze, wykonanie mechaniczne art. K. 17936—01601, art. K. 14636—01601, art. K. 01937—41601, art. K. 07937—01601, art. K. 01937—41601	para	800.—	760.—
46	Buty filcowe z okładem ze skóry świńskiej na skórze wyk. mechaniczne	"	720.—	684.—
47	Trzewiki przemysłowe juchtowe, bukatowe lub ze skóry końskiej art. S. 07639—01619, art. S. 07639—01618, art. S. 19637—61603, art. S. 17639—01618, art. S. 07639—01617, art. S. 04639—41619.	"	425.—	404.—
48	Trzewiki przemysłowe juchtowe, bukatowe lub ze skóry końskiej — typ specjalny art. S. 17639—01712, art. S. 19639—61616, art. S. 14636—61616	"	425.—	404.—
49	Trzewiki robocze juchtowe lub bukatowe na gumie art. S. 07639—06618, art. S. 07639—06619, art. S. 09639—06619, art. S. 07639—06017, art. S. 07639—06019	"	375.—	338.—
50	Trzewiki robocze kombinowane — kwatera skóra świńska, przyszywa juchtowa lub bukatowa, na gumie art. S. 08639—36617, art. S. 08639—36619	"	315.—	284.—
51	Trzewiki przesywane wierzch ze skóry świńskiej wodoodpornej na gumie art. S. 41629—48802, art. S. 41629—68802	"	192.—	178.—
52	Trzewiki system WEM wierzch bydłcy na gumie art. S. 40699—49815, art. S. 49699—69815, art. S. 44699—69815	"	205.50	185.—
53	Trzewiki system WEM wierzch ze skóry świńskiej na gumie art. S. 41699—69815	"	171.—	154.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. i Cena detaliczna miary dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54		
		3	4	5

OBUWIE SKORZANE DAMSKIE

Buty z cholewami

54.	Buty z cholewami bukłkowe typ krakowski art. S. 49585—6702	para	1080,—	972,—
-----	---	------	--------	-------

Półbuty wykonane ręcznie — luksusowe

55.	Półbuty wierzch ze skór kozich, ciętych, wełnowych lub kombinowane art. S. 93505—94602, art. S. 93505—44610, art. S. 93505—44608, art. S. 43505—94276	para	675,—	607,—
56.	Półbuty wierzch ze skór kozich, ciętych wełnowych lub kombinowane art. S. 43505—94277, art. S. 43505—44214, art. S. 43505—44292, art. S. 43505—44290, art. S. 43505—44289, art. S. 43505—44211, art. S. 43505—44226, art. S. 43505—44296, art. S. 43505—44285, art. S. 43505—44283, art. S. 43505—44272, art. S. 93505—2/4/94699, art. S. 93505—2/4/94698, art. S. 93505—2/4/94697, art. S. 93505—2/4/94691	"	585,—	526,—

Półbuty wyk. mechanicznie

57.	Półbuty wierzch welur z otwartą piętą art. S. 23075—94286, art. S. 23575—94286, art. S. 23575—94248, art. S. 23275—94240, art. S. 23575—44251, art. S. 23575—24247, art. S. 23575—24243	para	380,—	342,—
58.	Półbuty wierzch welur z otwartą piętą art. S. 23005—94531, art. S. 23025—44631, art. S. 23025—94531, art. S. 23025—44553, art. S. 23075—44218	"	360,—	324,—
59.	Półbuty wierzch welur z otwartą piętą art. S. 13075—94149, art. S. 13575—44249	"	315,—	283,—

10

10

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. i Cena detaliczna miary dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54		
		3	4	5
60.	Półbuty wierzch welur na płaskim obcasie art. S. 53205—14617, art. S. 53205—44633, art. S. 53205—44562, art. S. 53205—44056, art. S. 53205—44052, art. S. 53205—44073	para	291,—	265,—
61.	Półbuty wierzch ciętych, wiązane, kolorowe art. S. 56205—44517, art. S. 56205—44033, art. S. 56205—44562, art. S. 56205—44052, art. S. 56205—44053	"	277,50	250,—
62.	Półbuty wierzch ciętych, wiązane, czarne art. S. 56205—64033, art. S. 56205—64062, art. S. 56205—64053	"	264,—	238,—
63.	Półbuty wierzch ciętych z otwartą piętą, ko- lorowe art. S. 16575—94119, art. S. 16575—44206, art. S. 16575—44274, art. S. 16575—44273, art. S. 16575—44276, art. S. 15575—44275	"	262,50	236,—
64.	Półbuty wierzch ciętych lub bydlęcy na gu- mie mikroporowatej, kolorowe art. S. 56275—45822, art. S. 56275—45819, art. S. 56275—45807, art. S. 56275—45823, art. S. 56275—45832, art. S. 56275—45831, art. S. 56275—45836, art. S. 56275—45828, art. S. 56275—45835, art. S. 56275—45834, art. S. 56275—45838, art. S. 56275—45839, art. S. 56275—45832, art. S. 56275—45828	"	255,—	242,—
65.	Półbuty wierzch ciętych lub bydlęcy na gu- mie mikroporowatej, czarne art. S. 56275—65822, art. S. 56275—65819, art. S. 56275—65807, art. S. 56275—65823, art. S. 56275—65832, art. S. 56275—65831, art. S. 56275—65836, art. S. 56275—65828, art. S. 56275—65835, art. S. 56275—65834, art. S. 56275—65838, art. S. 56275—65839, art. S. 56275—65832, art. S. 56275—65828	"	240,—	228,—
66.	Półbuty wierzch welur świński na gumie mikroporowatej art. S. 50275—45823, art. S. 50275—45822	"	208,25	198,—
67.	Półbuty wierzch welur świński z otwartą piętą art. S. 10075—4/94149	"	242,25	218,—

11

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od I.V.54	
1	2	3	4	5
68	Półbuty wierzch welur świniński na obrasle płaskim art. S. 56205—44633	para	229.50	206.—
69	Półbuty pasowo szyte wierzch cielęcy lub bydłocy, kolorowe art. S. 56105—44057	"	231.—	210.—
70	Półbuty pasowo szyte wierzch cielęcy lub bydłocy, czarne art. S. 56105—44057	"	207.—	185.—
71	Półbuty przeszyciane-dublowane wierzch cie- lęcy lub bydlęcy, kolorowe art. S. 66275—44408, art. S. 36275—44505 art. S. 16375—44180, art. S. 66275—44121 art. S. 66275—44420, art. S. 66275—44125 art. S. 66275—44421, art. S. 18375—44178 art. S. 38275—44570, art. S. 39275—44559 art. S. 66275—44421, art. S. 69275—44120	"	225.—	202.—
72	Półbuty przeszyciane-dublowane wierzch cie- lęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 66275—44408, art. S. 36275—44505 art. S. 66275—44421, art. S. 66275—44420 art. S. 66275—44125, art. S. 66275—44420 art. S. 66275—44420, art. S. 69275—44421	"	195.—	178.—
73	Półbuty przeszyciane-dublowane wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe art. S. 31375—44568, art. S. 31375—44567	"	157.50	142.—
74	Półbuty przeszyciane wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe art. S. 54225—44004, art. S. 54325—44004	"	216.—	194.—
75	Półbuty przeszyciane wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 54225—44004	"	189.—	170.—
76	Półbuty przeszyciane wierzch ze skóry świni- skiej, kolorowe art. S. 31225—44446, art. S. 31225—44458	"	153.—	138.—
77	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na mono- licie, kolorowe art. S. 59275—46884, art. S. 59275—46834 art. S. 56275—46822, art. S. 59275—46802 art. S. 59275—46829	"	195.—	166.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od I.V.54	
1	2	3	4	5
78	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na mono- licie, czarne art. S. 56275—46884, art. S. 59275—46834	para	181.50	157.—
79	Półbuty wierzch ze skóry świnińskiej na mono- licie, kolorowe art. S. 31275—46884, art. S. 51275—46822	"	153.—	130.—
80	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy na gu- mie, czarne art. S. 36225—65546	"	172.50	147.—
Obuwie letnie damskie				
81	Gdynki ze skóry świnińskiej, kolorowe na skórze art. S. 91015—x3348, art. S. 71015—x3341, art. S. 71015—x3352, art. S. 01015—x3355 art. S. 71015—x3350, art. S. 01015—x3354 art. S. 01015—x3327, art. S. 01015—x3317 art. S. 01015—x3322, art. S. 01015—x3320 art. S. 01015—x3318, art. S. 01015—x3311 art. S. 01015—x3321, art. S. 01015—x3319 art. S. 91015—x4208, art. S. 91015—x4214 art. S. 91015—x4215, art. S. 91015—x4210 art. S. 91015—x4211, art. S. 91015—x4223 art. S. 91015—x4212, art. S. 91015—x4216 art. S. 91015—x4213	para	180.—	160.—
82	Gdynki ze skóry cielęcej lub bydlęcej, kolorowe, na skórze art. S. 06015—x3339, art. S. 06015—x3339 art. S. 04015—x3311, art. S. 86015—x3327 art. S. 04015—x3339, art. S. 06015—x3355 art. S. 04015—x3354, art. S. 05015—x3329 art. S. 06015—x3339, art. S. 05015—x3355 art. S. 76015—x3352, art. S. 06015—x3308 art. S. 06015—x3309, art. S. 05015—x4229 art. S. 05015—x3309, art. S. 95015—x4230 art. S. 06015—x4210, art. S. 96015—x4216 art. S. 95015—x4210, art. S. 95015—x4216 art. S. 05015—x3327, art. S. 95015—x4208 art. S. 95015—x4214, art. S. 95015—x4215 art. S. 95015—x4210, art. S. 95015—x4224 art. S. 95015—x4223, art. S. 95015—x4212 art. S. 95015—x4216, art. S. 95015—x4213 art. S. 08846—x3337	"	225.—	207.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
83.	Gdynki wierzch welur świński, kolorowe, na skórze	para	210,40	189,—
	art. S. 00015—x4328, art. S. 00015—x3321, art. S. 00015—x3310, art. S. 00356—x4329, art. S. 00015—x3349, art. S. 00015—x3327, art. S. 70015—x3342, art. S. 70015—x3341, art. S. 70015—x3352, art. S. 00015—x3355, art. S. 00015—x3354, art. S. 00046—x3308, art. S. 00046—x3309, art. S. 70546—x3341, art. S. 90046—x4216, art. S. 90046—x4311, art. S. 90846—x4210, art. S. 90846—x4216			
84.	Gdynki wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe, na sztucznej skórze	"	157,50	134,—
	art. S. 01046—x0355, art. S. 01046—x0317, art. S. 01046—x0318, art. S. 01046—x0310, art. S. 01046—x0320			
85.	Gdynki wierzch cielęcy, bydłocy i ze skóry końskiej, kolorowe, na sztucznej skórze	"	202,50	172,—
	art. S. 00015—x0355, art. S. 05015—x0355			
86.	Gdynki wierzch welur świński kolorowe na sztucznej skórze	"	191,25	162,—
87.	Damskie letnie ze skóry świńskiej kolorowe na skórze	"	150,—	135,—
	art. S. 31025—x3225			
88.	Damskie letnie z weluru świńskiego, kolorowe na skórze	"	153,—	138,—
	art. S. 30025—x4130, art. S. 30025—x4232, art. S. 30025—x3235			
Obuwie roboczo-ochronne				
89.	Buty filcowe z okładem juchtowym, bukat., lub ze skóry końskiej na skórze wykonanie mechaniczne	para	750,—	675,—
	art. K. 19935—G/41605			
90.	Trzewiki przemysłowe juchtowe, bukatowe lub ze skóry końskiej	"	375,—	337,—
	art. S. 07685—01630, art. S. 09685—61030, art. S. 49635—61630, art. S. 47635—04630			

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
OBUWIE CHŁOPIĘCE SKORZANE				
Trzewiki				
91.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy czarne	para	186,—	176,—
	art. S. 19924—64016, art. S. 8944—64017, art. S. 89634—64626, art. S. 39624—64616, art. S. 20674—64016, art. S. 89634—64017			
92.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy, kolorowe	"	202,50	192,—
	art. S. 69634—44026, art. S. 89644—54617, art. S. 16624—44016, art. S. 84634—44617			
93.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe	"	151,50	144,—
	art. S. 81644—44017, art. S. 81634—44644, art. S. 01634—44626, art. S. 31634—44017, art. S. 81634—44017			
94.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy z paskiem, czarne	"	198,—	188,—
	art. S. 89634—64044, art. S. 89634—64044			
95.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy z paskiem, kolorowe	"	214,50	203,—
	art. S. 89634—44644, art. S. 89634—44044			
96.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej z paskiem, kolorowe	"	165,—	156,—
	art. S. 81634—44644, art. S. 81634—44044			
97.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy, czarne na monolicie	"	171,—	154,—
	art. S. 69674—60826, art. S. 39624—68834, art. S. 89674—60827, art. S. 69674—60827			
98.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy, kolorowe na monolicie	"	169,—	170,—
	art. S. 08674—46826, art. S. 39624—46834, art. S. 61674—46826, art. S. 61674—46839, art. S. 61674—46884			
99.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe, na monolicie	"	136,50	123,—
	art. S. 61674—46826, art. S. 61674—46827, art. S. 61674—46827, art. S. 61674—46839, art. S. 61674—46884			
100.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy, kolorowe na gumie	"	180,—	162,—
	art. S. 46694—49851			
101.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydłocy, czarne na gumie	"	162,—	146,—
	art. S. 89694—69851			

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
102.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe na gumie art. S. 32634—58834, art. S. 81624—45617, art. S. 81624—46017, art. S. 81604—49851	para	129,—	116,—
103.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, czarne na gumie	"	120,—	108,—
104.	Trzewiki wierzch bydlęcy wzmocnione art. S. 33634—47610, art. S. 39634—47610, art. S. 39634—44652, art. S. 39634—47652, art. S. 39634—47010	"	230,—	218,—
Półbuty ciepłujące				
105.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 86244—64600, art. S. 69224—64024, art. S. 69224—64025	para	162,—	154,—
106.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe art. S. 86244—44025, art. S. 69224—44024, art. S. 69224—44025	"	178,50	169,—
107.	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe art. S. 81224—44025, art. S. 81244—44400, art. S. 31224—44025, art. S. 31224—44400, art. S. 31224—44024	"	127,50	121,—
108.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne na monolicie	"	153,—	138,—
109.	Półbuty wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe na monolicie	"	171,—	154,—
110.	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe na monolicie art. S. 61274—46822, art. S. 61274—46821, art. S. 61274—46843, art. S. 61274—46841	"	126,—	113,—
Obuwie letnie ciepłujące				
111.	Sandaly wiatrówki ze skóry świńskiej na skórze art. S. 81024—44025, art. S. 81664—63036, art. S. 81024—43623, art. S. 31074—x3080, art. S. 31874—4/94008, art. S. 31074—x3079, art. S. 81074—23635, art. S. 81074—23035, art. S. 31824—x4081, art. S. 81824—63069	para	117,—	111,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
112.	Sandaly ze skóry świńskiej na skórze art. S. 31824—44602, art. S. 81064—x3049, art. S. 81064—x3045	para	99,—	94,—
113.	Sandaly ze skóry świńskiej na gumie, igielnicie i sztucznej skórze art. S. 81864—48036, art. S. 81864—48035, art. S. 81864—40035, art. S. 81864—40036	"	91,50	85,—
114.	Sandaly z blanku, juchtu, bukatu i ze skóry konskiej na skórze art. S. 37824—04602, art. S. 3x824—04602, art. S. 31823—x4081	"	108,—	102,—
115.	Sandaly — wiatrówki z blanku, juchtu, bukatu i ze skóry konskiej na gumie, igielnicie i sztucznej skórze art. S. 87864—08035, art. S. 87864—08036	"	97,20	87,—

OBUWIE DZIECIĘCE SKÓRZANE

Trzewiki

Grupa 4

116.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 89633—64644, art. S. 89643—64617, art. S. 36623—64017, art. S. 39633—64017, art. S. 89633—64017, art. S. 89633—64017, art. S. 39623—64017	para	159,—	143,—
117.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe art. S. 66623—44617, art. S. 84643—44617, art. S. 36623—44017, art. S. 86623—44617, art. 89633—44017, art. 39633—44017, art. 39623—44017	"	174,—	157,—
118.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe art. S. 81643—44617, art. S. 81633—44644, art. S. 81633—44017, art. S. 31633—44017	"	130,50	117,—
119.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne, fleksible	"	129,—	116,—
120.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, kolorowe, fleksible	"	142,50	128,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
121.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej koloro- we, fleksible	para	102,—	92,—
122.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy czarne z paskiem na podbiciu art. S. 89632—64644	"	169.50	153,—
123.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, koloro- we z paskiem na podbiciu	"	181.50	163,—
124.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we z paskiem na podbiciu art. S. 81632—44017	"	139.50	126,—
125.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne na monolicie art. S. 39622—68834	"	145.50	124,—
126.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, koloro- we na monolicie art. S. 39622—48834	"	162,—	138,—
127.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne na gumie art. S. 89692—69851	"	127.50	108,—
128.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we na gumie art. S. 81623—46017, art. S. 31673—46050	"	103.50	88,—
129.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, czarne na gumie art. S. 81693—69851	"	91.50	80,—
Grupa 2				
130.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne art. S. 89632—64644, art. S. 89642—64617, art. S. 39622—64017, art. S. 36632—64017, art. S. 89632—64017, art. S. 39622—64017	para	127.50	115,—
131.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, koloro- we art. S. 66622—44617, art. S. 84642—44617, art. S. 39622—44017, art. S. 89632—44617, art. S. 36632—44017, art. S. 89632—44017	"	142.50	128,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
132.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we art. S. 81642—44617, art. S. 81632—44644, art. S. 31632—44017, art. S. 81632—44017	para	103.50	93,—
133.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne fleksible	"	103.50	93,—
134.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, koloro- we, fleksible	"	117,—	105,—
135.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we, fleksible	"	81,—	73,—
136.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne z paskiem na podbiciu art. S. 89632—64644	"	138,—	124,—
137.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, koloro- we z paskiem na podbiciu	"	150,—	135,—
138.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we z paskiem na podbiciu art. S. 81632—44044	"	112.50	101,—
139.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy, czarne na gumie art. S. 89692—69851	"	102,—	87,—
Grupa 110				
140.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy i ze skóry końskiej, czarne fleksible art. S. 56661—64604	para	82.50	74,—
141.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy i ze skóry końskiej, kolorowe fleksible art. S. 56661—53604, art. S. 54661—43604, art. S. 56661—34604, art. S. 56661—x4654, art. S. 56661—x4655, art. S. 55661—x4655, art. S. 55661—x4604, art. S. 55661—x4654	"	94.50	85,—
142.	Trzewiki wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we, fleksible	"	63,—	57,—
143.	Trzewiki wierzch cielęcy lub bydlęcy kombi- nowane z tekstylen, fleksible art. K. 58661—94642, art. K. 52661—44042	"	82.50	74,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
			3	4
144	Trzewiki — wywrotki art. S. 26620—5x905, art. S. 26620—xx905, art. S. 26620—xx906, art. S. 26620—xx908	para	69.—	54.—
145	Trzewiki wierzch cięły, kolorowe agowane art. S. 56601—x3761, art. S. 56601—x3762, art. S. 06601—83062	"	75.—	68.—
146	Kozaczki wierzch cięły lub bydły, kombi- nowane z tekstyłem, kolorowe art. K. 52961—44653, art. K. 52961—44653	"	105.—	95.—
POŁBUTY DZIECIĘCE				
Grupa 3				
147	Półbuty wierzch cięły lub bydły, czarne art. S. 66223—64600, art. S. 36223—64600, art. S. 69223—64024, art. S. 69223—64025, art. S. 39223—64024, art. S. 39223—64025, art. S. 39223—64060	para	133.50	120.—
148	Półbuty wierzch cięły lub bydły, kolo- rowe art. S. 66223—44615, art. S. 66223—44600, art. S. 69223—44600, art. S. 36223—44100, art. S. 69223—44024, art. S. 69223—44025, art. S. 39223—44024, art. S. 39223—44024, art. S. 39223—44025	"	147.—	132.—
149	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe art. S. 61223—44550, art. S. 61223—53615, art. S. 81343—44600, art. S. 61223—44024, art. S. 81233—44000, art. S. 31223—44000, art. S. 31223—44100	"	106.50	99.—
150	Półbuty wierzch cięły lub bydły, czarne fleksyble art. S. 80063—43613, art. S. 56263—43007, art. S. 56263—43058	"	123.—	111.—
151	Półbuty wierzch cięły lub bydły, koloro- we fleksyble art. S. 80063—43613, art. S. 56263—43007, art. S. 56263—43058	"	139.50	126.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
			3	4
152	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we fleksyble art. S. 88263—34632, art. S. 81263—33607, art. S. 51263—52805, art. S. 81263—53612, art. S. 51263—34858, art. S. 81063—53613, art. S. 51263—43007, art. S. 51263—93058, art. S. 58263—33058, art. S. 51263—x3078, art. S. 51263—x3016, art. S. 51263—x3015	para	94.50	85.—
153	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej koloro- we na sztucznej skórze art. S. 51263—40805	"	70.50	65.—
154	Półbuty dziecięce ze skóry świńskiej na gumie fleksyble art. S. 51263—4/5/96058, art. S. 51263—4/ 15/96007	"	85.—	72.—
Grupa 2				
155	Półbuty wierzch cięły lub bydły, czarne art. S. 66222—64600, art. S. 36222—64600, art. S. 69222—64024, art. S. 69222—64025, art. S. 39222—64024, art. S. 39222—64025, art. S. 39222—64060	para	100.50	90.—
156	Półbuty wierzch cięły lub bydły, koloro- we art. S. 65222—44915, art. S. 69222—44600, art. S. 66222—44624, art. S. 86242—44600, art. S. 69222—44100, art. S. 69222—44024, art. S. 69222—44025, art. S. 39222—44024, art. S. 39222—44000, art. S. 39222—44000, art. S. 39222—44025	"	112.50	101.—
157	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, kolorowe art. S. 61222—44600, art. S. 61222—53615, art. S. 81242—44600, art. S. 61222—44024, art. S. 21222—44000, art. S. 81232—44000, art. S. 31222—44400	"	81.—	73.—
158	Półbuty wierzch cięły lub bydły, czarne fleksyble	"	91.50	82.—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
			3	4
159.	Półbuty wierzch cięły lub bydlęcy, koloro- we fleksible art. S. 86062—43613, art. S. 56262—43007, art. S. 56262—43058	para	106,50	96,—
160.	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej kolorowe fleksible art. S. 88262—34632, art. S. 81262—33667, art. S. 51262—53805, art. S. 81262—53612, art. S. 51262—34858, art. S. 81062—53613, art. S. 51262—43707, art. S. 51262—93058, art. S. 55362—33058, art. S. 51262—x3078, art. S. 51262—x3016, art. S. 51262—x3015	"	76,50	68,—
161.	Półbuty wierzch ze skóry świńskiej, koloro- we na szluznej skórze art. S. 51262—40805	"	63,—	54,—
162.	Półbuty dziecięce ze skóry świńskiej na gumie fleksible art. S. 51262—1/5-96058, art. S. 51262—4/ 5/9-007	"	68,50	58,—

OBUWIE LETNIE DZIECIĘCE

Grupa 3

163.	Sandaly — wiatrówki ze skóry świńskiej na skórze art. S. 81023—44625, art. S. 81023—34023, art. S. 31873—4/91008, art. S. 81873—23035, art. S. 81873—83036, art. S. 81863—4/5/ /83929, art. S. 31073—x3080 art. S. 31073- —x3079, art. S. 81823—x3069	para	108,—	97,—
164.	Sandaly ze skóry świńskiej na skórze art. S. 31823—44602, art. S. 81063—x3049, art. S. 81063—x3045, art. S. 81863—44681	"	90,—	81,—
165.	Sandaly ze skóry świńskiej na gumie igiel- cie i sztucznej skórze art. S. 81863—48036, art. S. 81863—40035, art. S. 81863—48035, art. S. 81863—40036	"	87,30	74,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
			3	4
166.	Sandaly z blanku, juchtu, bukatu i ze skóry końskiej z otwartym gładkiem na skórze art. S. 37823—04602, art. S. 3x823—04602	para	99,—	89,—
167.	Sandaly — wiatrówki z blanku, juchtu, buka- tu i ze skóry końskiej na gumie, igielcie i szluznej skórze art. S. 87863—08035, art. S. 87863—08036	"	90,—	76,—
168.	Gdyńki ze skóry świńskiej kolorowe na skórze art. S. 51043—x3918, art. S. 51043—x3919, art. S. 51043—x3923	"	108,—	97,—

Grupa 2

169.	Sandaly — wiatrówki ze skóry świńskiej na skórze art. S. 81022—44625, art. S. 81022—34623, art. S. 81072—23035, art. S. 81862—83036, art. S. 31872—4/94008, art. S. 81872—23035, art. S. 51862—4 5-83029, art. S. 31072— —x3080, art. S. 31072—x3079 art. S. 31820 —x1061, art. S. 81822—x3069	para	99,—	86,—
170.	Sandaly ze skóry świńskiej na skórze art. S. 31822—44602, art. S. 81062—x3049, art. S. 81062—x3045, art. S. 81862—44681	"	81,—	72,—
171.	Sandaly ze skóry świńskiej na gumie, igiel- cie i szluznej skórze art. S. 81862—48036, art. S. 81862—44035, art. S. 81862—48035, art. S. 81862—40036	"	80,10	68,—
172.	Sandaly z blanku, juchtu, bukatu i ze skóry końskiej z otwartym gładkiem na skórze art. S. 37822—04602, art. S. 3x822—04602	"	90,—	81,—
173.	Sandaly — wiatrówki z blanku, juchtu, buka- tu i ze skóry końskiej na gumie, igielcie i szluznej skórze art. S. 87862—08035, art. S. 87862—08036	"	82,80	70,—
174.	Gdyńki ze skóry świńskiej, kolorowe na skórze art. S. 51042—x3918, art. S. 51042—x3919, art. S. 51042—x3923	"	90,—	80,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od I.V.54	
1	2	3	4	5
Grupa I				
175.	Sandaly ze skóry świnińskiej	para	75,—	67,—
176.	Sandaly z blanku, juchtu, skóry bydlęcej i konińskiej z otwartym gładkiem	"	81,—	73,—
177.	Gdyńki wierzch cięły, kolorowe na skórze art. S. 56041—x3963, art. S. 56041—x3964, art. S. 56041—x3965	"	90,—	81,—
OBUWIE MĘSKIE TEKSTYLNE				
178.	Trzewiki pęczone na gumie art. T. 42797—28815, art. T. 42699—68815	para	61,65	55
179.	Półbuty letnie na gumie art. T. 37227—45023, art. T. 32227—16024, art. T. 32227—29024, art. T. 37227—88023	"	100,95	91
180.	Sandaly na gumie art. T. 32827—29071, art. T. 32827—29069	"	81,—	85
181.	Półbuty z okładem skórzanym na skórze art. K. 32227—33410	"	154,70	139,—
182.	Półbuty z okładem skórzanym na gumie art. K. 32227—38410	"	130,90	118,—
183.	Pantofle domowe zimowe „Micado” na skórze art. T. 70587—03755, art. T. 70507—07765, art. T. 70507—27765	"	47,60	43,—
184.	Pantofle domowe zimowe „Micado” pływki na skórze art. T. 70507—07751	"	42,—	38,—
185.	Pantofle domowe zimowe „Micado” na sztuc- cznej skórze art. T. 70587—00965, art. T. 70507—00765	"	35,05	32,—
186.	Tenisówki art. T. 42397—18803, art. T. 45397—101	"	29,70	28,—
187.	Pantofle domowe filcowe art. T. 99350 J—2, art. T. 99350 D—2, art. 99250 J—9, art. T. 99370 D—x art. T. 99356 D—15, art. T. 99356 D—16, art. T. 99373 D—54	"	31,90	29,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od I.V.54	
1	2	3	4	5
188.	Pantofle domowe filcowe art. T. 99352 J—7, art. T. 99357 D—6	para	29,75	27,—
189.	Pantofle domowe filcowe art. T. 99361 J—21, art. T. 99361 J—20, art. T. 99361 D—26, art. T. 99361 D—35, art. T. 99361 D—58, art. T. 99361 D—61, art. T. 99361 D—73, art. T. 99361 D—72	"	37,20	33,—
190.	Walonki obszywane skórą art. T. 9992	"	102,—	92,—
191.	Walonki nieobszywane skórą art. 9990	"	76,50	69,—
OBUWIE DAMSKIE TEKSTYLNE				
192.	Meltonki z barankiem na skórze art. K. 37525—64612, art. K. 38525—64612, art. K. 32225—64418, art. K. 32225—64415, art. K. 39625—64415, art. K. 32625—64416	para	122,20	110,—
193.	Meltonki bez baranka na skórze art. K. 37525—64512, art. K. 35525—64612, art. K. 38525—64512	"	105,85	95,—
194.	Botki z dywetylny art. T. 37645—2/4/68388, art. T. 37685—2/ 48388, art. T. 37685—98388	"	84,40	76,—
195.	Botki filcowe przesywane i klejone na ko- turnie na gumie art. T. 34055—2/4/68395, art. T. 34625— 98395 art. T. 34625—x8355, art. T. 34685— x8381, art. 34625—x8354	"	112,50	101,—
196.	Włókna na skórze kolorowe art. T. 05846—x2399	"	88,20	79,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
197.	Gdyńki kolorowe na sztucznej skórze art. T. 02015—x0318, art. T. 05846—x0393, art. T. 05846—x0392, art. T. 02015—x0244, art. T. 05846—x0344, art. T. 05846—x0392, art. T. 02846—x0344, art. T. 02846—x0392, art. T. 02846—x0396, art. T. 02846—x0394, art. T. 05846—x0393, art. T. 05846—x0394, art. T. 05846—x0301, art. T. 05846—x0393, art. T. 05846—x0307, art. T. 05846—x0300, art. T. 05846—x0302, art. T. 05846—x0306, art. T. 05846—x0305, art. T. 05846—x0304, art. 95846—x0201, art. 95846—x0205, art. 95846—x0206	para	61,90	56,—
198.	Czółenka na skórze art. T. 22025—67113, art. T. 22025—62113, art. T. 22115—62113, art. T. 22115—1/62164, art. T. 22115—1/62113, art. T. 22115—1/67113	"	52,90	48,—
199.	Czółenka na sztucznej skórze art. T. 22025—60113	"	39,40	35,—
200.	Specjaliki na koturnie przesywane i klejone art. T. 35825—x8326, art. T. 35825—x8344, art. T. 35825—x8377, art. T. 35825—x8365, art. T. 35825—x8341, art. T. 35825—x8350	"	40,50	36,—
201.	Tenisdówki art. T. 42305—18803, art. T. 45335—101, art. T. 45335—100, art. T. 45335—101, art. T. 45335—109	"	28,35	27,—
202.	Pantofle domowe „Micado” na skórze art. T. 70285—03786, art. T. 70295—07766, art. T. 76205—27766, art. T. 70205—07763	"	44,10	40,—
203.	Pantofle domowe zimowe na sztucznej skórze „Micado” art. T. 70285—00966, art. T. 70205—00766	"	33,75	30,—
204.	Pantofle domowe całoroczne na skórze art. T. 25115—33770, art. T. 24215—4/5/7/ 97772, art. T. 24115—4/5/7/97771, art. T. 24115—x7760, art. T. 24115—x7761, art. T. 24115—x7759	"	37,80	34,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
1	2	3	4	5
205.	Pantofle domowe całoroczne na sztucznej skórze art. T. 27115—80997, art. T. 77115—30967, art. T. 24115—30772, art. T. 24115—30771, art. T. 24115—90772	para	28,15	25,—
206.	Pantofle domowe filcowe art. T. 99353/D—7, art. 99353/D—8, art. 99350 D—3, art. 99351/J—11, art. 99350/D—20	"	27,—	24,—
207.	Pantofle domowe filcowe art. 99351/J—3, art. 99351/J—4, art. 99351/J—5, art. 99351/D—3, art. 99351/J—1, art. 99351/J—2, art. 99371/D, art. 99351/J—6, art. 99351/D—14, art. 99351/D—15, art. 99351/D—29, art. 99351/D—26, art. 99351/J—18	"	29,25	26,—
208.	Pantofle domowe filcowe art. 99354/D—13, art. 99354/D—4, art. 99351/J—15, art. 99351/J—10, art. 99351/J—19, art. 99360/J—20, art. 99360/J—21, art. 99360/D—31, art. 99360/D—30, art. 99360/D—39, art. 99360/D—59, art. 99363/J—30, art. 99364/D—24, art. 99364/D—80	"	33,75	30,—
209.	Pantofle domowe z filcu tkanego art. 99360/A—1	"	36,—	32,—
210.	Pantofle domowe filcowe art. 99355/J—9a	"	39,40	35,—
211.	Pantofle domowe filcowe art. 99355/J—9	"	41,65	37,—
212.	Kapce z filcu szlifowanego art. 99392/J—22	"	85,50	77,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
		3	4	5
213.	Kapcie z filcu szlifowanego na podszewie im. pregnowanej art. 99323/J-27	para	94,50	45,—
214.	Walonki obszywane skórą art. 9993	"	101,25	41,—
215.	Walonki nieobszywane skórą art. 9991	"	74,25	67,—

OBUWIE CHŁOPIĘCE TEKSTYLNE

216.	Tenisówki	para	28,35	27,—
217.	Pantofle domowe zimowe „Micado” na sztucznej skórze	"	30,40	27,—

OBUWIE DZIECIĘCE TEKSTYLNE

Grupa 3

218.	Tenisówki art. T. 42303—18803, art. T. 22343—18903. art. T. 45333—x—101	para	25,65	24,—
219.	Podhalanki art. T. 25333—353 art. T. 25233—353 art. T. 25333—x56 art. T. 25333—x59 art. T. 25333—x57 art. T. 25333—x60	"	28,80	27,—
220.	Pantofle domowe zimowe „Micado” na sztucznej skórze	"	24,75	22,—
221.	Pantofle domowe całoroczne na skórze art. T. 77013—4/5 97767, art. T. 27013—2/97733, art. T. 27113—x7732, art. T. 27113—x7733	"	23,95	22,—
222.	Pantofle domowe całoroczne na sztucznej skórze art. T. 77113—30967	"	18,—	16,—
223.	Trzewiki domowe całoroczne na skórze art. T. 24613—x7738, art. T. 24613—87737	"	35,60	32,—
224.	Trzewiki domowe filcowe art. X. 99323/G—1 art. 99323/C—5 art. 99323/C—11 art. 99323 G—13 art. 99323/C—20 art. 99323 C—1a	"	20,25	18,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
		3	4	5
225.	Pantofle domowe filcowe art. 99372/D art. 99323/G—9 art. 99325/G—11 art. 99325/G—12 art. 99323/C—19 art. 99323/C—22 art. 99323/C—34 art. 99323/C—24 art. 99325/C—38	para	20,25	18,—
226.	Pantofle domowe dziecięce filc. na podszewie uodpornionej na ścieralność art. 99341/C—271 art. 99341/C—411	"	22,50	20,—
227.	Pantofle domowe filcowe art. 99325/C—18	"	28,—	25,—
228.	Pantofle z filcu szlifowanego art. 99583/C—28a, art. 99383/C—29a	"	29,70	27,—
229.	Walonki dziecięce, obszywane skórą Walonki dziecięce, nieobszywane skórą	"	65,— 50,—	58,— 45,—

Grupa 2

230.	Tenisówki art. T. 42392—18803, art. T. 22642—18903. art. T. 45332—101	para	25,65	24,—
231.	Podhalanki art. T. 25332—353, art. T. 25232—353. art. T. 25332—x56, art. T. 25332—x59 art. T. 25332—x57, art. T. 25332—x60	"	28,80	27,—
232.	Pantofle domowe dziecięce filcowe na po- duszewie uodpornionej na ścieralność art. 99331/C—27, art. 99331/C—41	"	25,—	23,—
233.	Pantofle domowe zimowe „Micado” na sztucz- nej skórze	"	21,40	19,—
234.	Pantofle domowe całoroczne na skórze art. T. 77012-4/5 99767, art. T. 27012— 2/97733, art. T. 27112—x7732, art. T. 27112 —x7733	"	20,15	18,—
235.	Pantofle domowe całoroczne na sztucznej skórze art. T. 77112—30967	"	14,65	13,—

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30 IV 54 od 1 V 54	
			3	4
236.	Trzewiki domowe całoroczne na skórze art. T 24612—x7738, art. 24612—87737	para	30,—	27,—
237.	Trzewiki domowe filcowe art. N 99323/G 1, art. 99322/C 2, art. 99322/C 9, art. 99322/C 3a, art. 99322/C 11, art. 99322/G 8, art. 99322/G 13, art. 99322/C 20, art. 99322/C 1a, art. 99322/C 37, art. 99322/C 37a	"	16,90	15,—
238.	Pantofle domowe filcowe art. 99325/C 15, art. 99325/C 16, art. 99325 /C 14, art. 99322/G 9, art. 99325/G 10, art. 99324/G 11, art. 99324/G 12, art. 99324/C 19, art. 99322/C 22, art. 99322/C 34, art. 99322/C 24, art. 99324/C 38	"	16,90	15,—
239.	Pantofle domowe filcowe art. 99324/C 18	"	18,90	17,—
240.	Pantofle z filcu szlifowanego art. 99382/C 28a, art. 99382/C 29a	"	27,—	24,—
Grupa 110				
241.	Pantofle domowe „Baby” art. T 20511—x3911, art. 27611—4, 5/7/ 97714, art. T 27611—x7728, art. T 27611— x7731, art. 27611—x7711, art. 27611—x7714, art. 27611—47711, art. 27611—47714	para	16,40	15,—
242.	Pantofle domowe „Baby” pluszowe art. T 27611—97914	"	18,90	17,—
243.	Trzewiki domowe filcowe art. 99321/G 1, art. 99321/C 1, art. 99321/ C 3, art. 99321/C 3a, art. 99321/G 8, art. 99321/G 13, art. 99321/C 20, art. 99321 /C 1a, art. 99321/C 37, art. 99321/C 37a	"	14,65	13,—
244.	Trzewiki domowe filcowe art. 99320/C 4, art. 99320/C 9, art. 99320/G 2	"	12,40	11,—

30

Pozycja cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30 IV 54 od 1 V 54	
			3	4
245.	Pantofle domowe filcowe art. 99324/C 14, art. 99321/C 16, art. 99324/C 15, art. 99324/G 10, art. 99324/C 31, art. 99321/C 24	para	14,65	13,—
246.	Pantofle z filcu szlifowanego art. 99381/C 28a, art. 99381/C 29a	"	24,30	22,—
OBUWIE GUMOWE MĘSKIE				
247.	Buty melioracyjne	para	170,—	153,—
248.	Buty robocze lakierowane	"	157,50	142,—
249.	Buty robocze	"	150,—	135,—
250.	Buty rybackie	"	150,—	135,—
251.	Trzewiki całogumowe	"	56,25	51,—
252.	Kaloszki głębokie zimowe	"	30,—	27,—
253.	Kaloszki płytkie	"	26,75	24,—
254.	Kaloszki do wałonek	"	33,75	30,—
OBUWIE GUMOWE DAMSKIE				
255.	Wellingtony Nr 2 do 8 na dzianinach	para	86,25	78,—
256.	Wellingtony Nr 2 do 8 na tkaninach	"	81,25	73,—
257.	Śniegowce wysokie na zamku błyskawicznym obcas płaski	"	75,—	68,—
258.	Śniegowce wysokie na zamku błyskawicznym	"	93,75	84,—
259.	Śniegowce na trzy guziki	"	63,75	57,—
260.	Śniegowce na trzy guziki obcas płaski	"	63,75	57,—
261.	Śniegowce 3/4 na zamku błyskawicznym kolo- rowe	"	110,—	99,—
262.	Śniegowce 2/4 na zamku błyskawicznym czarne	"	96,25	87,—
263.	Śniegowce krótkie na zamku błyskawicznym z przodu kolorowe	"	81,25	73,—
264.	Śniegowce krótkie na zamku błyskawicznym z przodu, czarne	"	68,75	62,—
265.	Kaloszki do wałonek	"	30,—	27,—
OBUWIE GUMOWE CHŁOPIĘCO-DZIECIĘCE				
266.	Wellingtony Nr 11 do 11 1/2 na dzianinach	para	71,25	64,—
267.	Wellingtony Nr 11 do 11 1/2 na tkaninach	"	67,50	61,—
268.	Wellingtony do Nr 10 1/2 na dzianinach	"	56,25	51,—
269.	Wellingtony do Nr 10 1/2 na tkaninach	"	53,75	48,—

31

Pozycje cennika	Artykuł	Jedn. miary	Cena detaliczna dotychczasowa obniżona do 30.IV.54 od 1.V.54	
			4	5
270.	Śniegowce wysokie na zamek błyskawiczny obcas płaski do Nr 11/2	para	63,75	67,--
271.	Śniegowce na guziki Nr 11 do 11/2	"	50,--	45,--
272.	Śniegowce na guziki do Nr 10	"	43,75	39,--
273.	Śniegowce na zamek błyskawiczny obcas płaski, kolorowe Nr 11 do 11/2	"	68,75	62,--
274.	Śniegowce na zamek błyskawiczny obcas płaski, kolorowe do Nr 10 1/2	"	58,75	53,--
275.	Śniegowce dziecięce kolorowe na guziki MA Nr 11 do 11/2	"	56,--	50,--
276.	Śniegowce dziecięce kolorowe na guziki MA do Nr 10 1/2	"	48,--	43,--
277.	Kalosze do Nr 5 1/2	"	22,50	20,--

**OBUWIE SKORZANE ROBOCZE NA
DREWNIANYCH SPODACH MĘSKIE**

278.	Drewniaki juchtowe lub bukatowe model 8	para	100,--	100,--
279.	Drewniaki juchtowe lub bukatowe Nr 9	"	75,--	75,--
280.	Drewniaki juchtowe lub bukatowe Nr 11	"	47,50	47,50
281.	Drewniaki ze skóry świńskiej model 8	"	72,50	72,50
282.	Drewniaki ze skóry świńskiej model 9	"	56,25	56,25
283.	Drewniaki ze skóry świńskiej model 11	"	32,50	32,50
284.	Drewniaki juchtowe lub bukatowe kombi- nowane ze skórą świńską model 8	"	85,--	85,--
285.	Drewniaki ze szpalu juchtowego model 8	"	72,50	72,50
286.	Drewniaki ze szpalu juchtowego model 9	"	56,25	56,25
287.	Drewniaki ze szpalu juchtowego model 11	"	32,50	32,50
288.	Drewniaki ze szpalu juchtowego kombi- nowane ze skórą świńską model 8	"	72,50	72,50
289.	Drewniaki brezentowe model 8	"	53,30	53,30

**OBUWIE SKORZANE ROBOCZE NA
DREWNIANYCH SPODACH — DAMSKIE**

290.	Drewniak ze skóry świńskiej model 8	para	65,25	65,25
291.	Drewniak ze skóry świńskiej model 9	"	50,60	50,60
292.	Drewniak ze skóry świńskiej model 11	"	29,25	29,25

MACHINE TOOLS, HAND TOOLS, etc.

CENNIK ^{5/50}

HURTOWY I DETALICZNY

NA ARTYKUŁY ROZPROWADZANE
PRZEZ
BIURO SPRZEDAŻY
NARZĘDZI

WARSZAWA NOAKOWSKIEGO 10
TELEFON 8-74-40

CENNIK NINIEJSZY W MYŚL ROZPORZĄDZENIA MINISTERSTWA PRZEMYSŁU I HANDLU Z DNIA 5. VIII 1947 R. ZOSTAŁ ZATWIERDZONY PRZEZ MINISTERSTWO HANDLU WEWNĘTRZNEGO — BIURO CEN PISMEM Z DNIA 9. XII. 49, L. DZ. C-I-A-15/147 JAKO CENNIK NR 5/50 MAKSYMALNYCH CEN HURTOWYCH I DETALICZNYCH I WCHODZI W ŻYCIĘ Z DNIEM 1. STYCZNIA 1950 R. — Z DNIEM TYM TRACI MOC OBOWIAZUJĄCA CENNIK NR 55 Z DNIA 1 STYCZNIA 1949 ROKU.

GRUPA I.

DZIAŁ D — narzędzia do obróbki mechanicznej drzewa
piły — świdry maszynowe.

DZIAŁ R — narzędzia do obróbki ręcznej drzewa
piły ręczne — świdry — dłuta — noże do wiórników.

GRUPA II.

DZIAŁ M — pomoce pomiarowe i sprawdziany
płytki wzorcowe — uchwyty — wkładki — ryśnik kiel
centrujący — druciki pomiarowe — sinuśnice — skoś-
nice — mikromierze — podstawki do mikromierzy —
przeciw sprawdziany do mikrom. — wieszaki do dru-
cików — przymiary przesuwkowe — czujniki zegaro-
we — cyrkle drążkowe — krawędzie narzędziarskie —
linie do tuszowania — płyty — podstawy traserskie —
pryzmy — kątowniki — podzielnice — sprawdziany —
przyrząd kłowy kontrolny.

GRUPA III.

DZIAŁ N — narzędzia tnące do obróbki metali
frezy — segmenty — zębaki Maaga — noże Fellowsa
— głowice frezarskie — gwintowniki — narzynki —
głowice gwincarskie — noże grzebykowe — noże to-
karskie — rozwiertaki — pogłębiacze — nawiertaki.

Nakład 15 000. Papier druk. sat. kl. V 70 g 61/86.
Podpisano do druku 20.12.49, druk ukończono 22.12.49. Zam. nr 3157.
Drukarnia Wyd. „Prasa Wojskowa” w Łodzi.

GRUPA IV.

DZIAŁ P — przyrządy, pomoce warsztatowe

tuleje redukcyjne — trzpienie tokarskie — przedłu-
żacze redukcyjne — kliny do wybijania chwytów —
klucze do trzpieni — oprawki — zabieraki — kły to-
karskie — ramki do pilek metal. — pokrętki — imadła
— podstawki tras. — karbowniki — uchwyty — wier-
tarki — szlifierki — maszyny z wałem giętkim.

DZIAŁ R — narzędzia rzemieślnicze

piłki do metali — noże przemysł. — skrobaki — ubi-
jaki pneumatyczne — nożyce do blachy — pilniki —
tarniki — kuźnie polowe — paleniska — obcinacze do
rur i noże — roztlaczaki — szczypce — obcęgi —
wkrętaki — klucze.

GRUPA I. — NARZĘDZIA DO OBRÓBKİ DRZEWA

DZIAŁ D. — Narzędzia do obróbki mechanicznej drzewa.

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
DPPa	Piły tarczowe do cięcia w poprzek słoi		
DPDa	j. w., lecz do cięcia wzdłuż słoi		
	Ø 100/15x1,3 m/m	330	390
	150/15x1,3 „	415	490
	200/20x1,5 „	665	785
	250/20x1,8 „	970	1.145
	300/20x2,0 „	1.160	1.370
	350/25x2,2 „	1.495	1.765
	400/25x2,2 „	1.740	2.055
	450/25x2,4 „	2.240	2.645
	500/30x2,4 „	2.765	3.260
	550/30x2,4 „	3.290	3.880
	550/30x2,8 „	3.620	4.270
	600/30x3,1 „	4.510	5.320
	650/30x3,4 „	5.450	6.430
	700/35x3,6 „	6.525	7.690
	750/35x3,8 „	8.075	9.530
	800/40x4,2 „	9.125	10.770
	850/40x4,2 „	10.560	12.460
	900/45x4,2 „	12.440	14.680
	950/45x4,4 „	15.620	18.430
	1000/45x4,4 „	18.690	22.050

U w a g a: Ceny powyższe odnoszą się do pił tarczowych nie roz-
dzonych, nieostrzonych, płaskich, które wykonywane są w nastę-
pujących ilościach zębów: 48, 60 i 84.

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna	Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna
	Dopłata za rozwodz. pił tarcz. o 48 zęb. wynosi 7% ceny wym.			DPRb d. c.			
"	" " " " o 60 " " " 10% "			40x0,8		590	700
"	" " " " o 84 " " " 12% "			50x0,9		685	810
"	" ostrz. " " o 48 " " " 10% "			60x0,9		770	910
"	" " " " o 60 " " " 14% "						
"	" " " " o 84 " " " 21% "						
"	za każdą 0,1 m/m nadgrubości wynosi 2% "						
"	stożkowe szlifow. pił tarcz. wynosi 38% "			DVK Swidry maszynowe typu „IRWIN”			
"	wklęsłe " " " 38% "			Nr 108 z uchwytem cylindr.			
"	uzębienie grupowe " " " 33% "			dt. 200—240 Ø 6— m/m		300	355
				7—8 " "		305	360
DPRa Piły trakowe (gatrowe)				9—10 " "		315	370
1000x140x1,8 m/m	1.125	1.330		11—12 " "		330	390
1100x140x1,8 " "	1.220	1.440		13—14 " "		345	410
1200x140x1,8 " "	1.380	1.630		15—16 " "		370	435
1300x160x1,8 " "	1.640	1.935		17—18 " "		400	470
1400x160x2,0 " "	1.920	2.265		dt. 250—290 Ø 6— m/m		315	370
1500x160x2,0 " "	2.080	2.455		7—8 " "		325	385
1600x160x2,2 " "	2.340	2.760		9—10 " "		340	400
1700x160x2,2 " "	2.480	2.925		11—12 " "		350	415
1800x160x2,2 " "	2.620	3.090		13—14 " "		365	430
1900x160x2,2 " "	2.900	3.420		15—16 " "		390	460
2000x160x2,2 " "	3.160	3.730		17—18 " "		410	485
2100x160x2,2 " "	3.765	4.445		dt. 300—340 Ø 13—14 m/m		385	455
Listwy do piły trakowej				15—16 " "		415	490
160x25x3,1	80	95		17—18 " "		430	510
Ulistwienie piły trakowej	695	820		19—20 " "		440	520
Dopłata za uzębienie piły trakowej w 2 strony 9%				21—22 " "		450	540
" " " " grupowe 20%				23—24 " "		475	560
" " " " " 11%				25—26 " "		500	590
" " " " " 9%				dt. 350—390 Ø 13—14 m/m		420	495
" " " " " 15%				15—16 " "		430	510
				17—18 " "		460	540
DPRb Piły taśmowe				19—20 " "		480	565
6x0,6	165	195		21—22 " "		495	585
8x0,6	175	205		23—24 " "		515	610
10x0,6	190	225		25—26 " "		530	625
15x0,6	215	255		dt. 400—440 Ø 19—20 m/m		510	600
20x0,7	270	320		21—22 " "		515	610
25x0,7	325	385					
30x0,8	430	510					
35x0,8	490	580					

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
DWK	c. d.		
dt. 400—410	Ø 23—24 m/m	550	650
	25—26 "	565	665
	27—28 "	620	730
	29—30 "	635	750
	31—32 "	685	810
	33—34 "	700	825
	Ø 19—20 m/m	530	625
	21—22 "	570	670
	23—24 "	590	695
	25—26 "	600	710
dt. 450—490	27—28 "	665	785
	29—30 "	700	825
	31—32 "	750	885
	33—34 "	770	910
	Ø 25—26 m/m	680	800
	27—28 "	740	875
	29—30 "	760	895
	31—32 "	830	980
	33—34 "	840	990
	35—36 "	860	1.015
dt. 500—590	37—38 "	925	1.090
	39—40 "	950	1.120
	Ø 25—26 m/m	780	920
	27—28 "	830	980
	29—30 "	850	1.005
	31—32 "	910	1.075
	33—34 "	930	1.100
	35—36 "	960	1.130
	37—38 "	1.035	1.220
	39—40 "	1.060	1.250
dt. 600—700	Ø 25—26 m/m	780	920
	27—28 "	830	980
	29—30 "	850	1.005
	31—32 "	910	1.075
	33—34 "	930	1.100
	35—36 "	960	1.130
	37—38 "	1.035	1.220
	39—40 "	1.060	1.250
	Ø 25—26 m/m	780	920
	27—28 "	830	980
dt. 200—240	Ø 6—	360	425
	7—8 "	370	435
	9—10 "	385	455
	11—12 "	395	465
	13—14 "	405	475
	15—16 "	425	500
	17—18 "	450	530
	Ø 6—	360	425
	7—8 "	370	435
	9—10 "	385	455

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
DWK	d. c.		
dt. 250—290	Ø 6— m/m	370	435
	7—8 "	385	455
	9—10 "	400	470
	11—12 "	410	485
	13—14 "	420	495
	15—16 "	445	525
	17—18 "	470	555
	Ø 13—14 m/m	440	520
	15—16 "	470	555
	17—18 "	495	585
dt. 300—340	19—20 "	500	590
	21—22 "	515	610
	23—24 "	535	630
	25—26 "	570	670
	Ø 13—14 m/m	480	565
	15—16 "	490	580
	17—18 "	505	595
	19—20 "	525	620
	21—22 "	540	640
	23—24 "	570	670
dt. 350—390	25—26 "	595	700
	Ø 19—20 m/m	560	660
	21—22 "	580	685
	23—24 "	600	710
	25—26 "	635	750
	27—28 "	680	800
	29—30 "	700	825
	31—32 "	750	885
	33—34 "	770	910
	Ø 19—20 m/m	615	725
dt. 400—440	21—22 "	635	750
	23—24 "	695	820
	25—26 "	755	890
	27—28 "	825	975
	29—30 "	845	1.000
	31—32 "	900	1.060
	33—34 "	910	1.075
	35—36 "	935	1.105
	Ø 19—20 m/m	615	725
	21—22 "	635	750
dt. 450—490	23—24 "	695	820
	25—26 "	755	890
	27—28 "	825	975
	29—30 "	845	1.000
	31—32 "	900	1.060
	33—34 "	910	1.075
	35—36 "	935	1.105
	Ø 19—20 m/m	615	725
	21—22 "	635	750
	23—24 "	695	820

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
DWK	d.c.		
	Ø 37—38 m/m	1.000	1.180
	39—40 "	1.020	1.205
dt. 500—590	Ø 25—26 m/m	890	1.050
	27—28 "	960	1.130
	29—30 "	990	1.170
	31—32 "	1.035	1.220
	33—34 "	1.050	1.240
	35—36 "	1.105	1.305
	37—38 "	1.145	1.350
	39—40 "	1.180	1.390
	dt. 600—700		
	Ø 25—26 m/m	1.065	1.255
	27—28 "	1.120	1.320
	29—30 "	1.140	1.345
	31—32 "	1.190	1.405
	33—34 "	1.210	1.430
	35—36 "	1.260	1.490
	37—38 "	1.300	1.535
	39—40 "	1.340	1.580

DZIAŁ R. — Narzędzia do obróbki ręcznej drzewa.

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Brzeszczoty do pił ramowych:		
	600 x 10 x 0,6 m/m	125	150
	600 x 15 x 0,6 "	140	165
	600 x 20 x 0,7 "	200	235
	600 x 25 x 0,7 "	250	295
	600 x 35 x 0,8 "	370	435
	600 x 40 x 0,8 "	420	495
	670 x 10 x 0,6 "	140	165
	700 x 10 x 0,6 "	165	195
	700 x 15 x 0,6 "	175	205
	700 x 20 x 0,6 "	240	285
	700 x 25 x 0,7 "	290	340
	700 x 30 x 0,7 "	375	440
	700 x 35 x 0,8 "	432	510
	750 x 10 x 0,6 "	175	205
	750 x 25 x 0,7 "	245	290
	750 x 30 x 0,7 "	390	460
	750 x 40 x 0,7 "	460	540
	800 x 10 x 0,6 "	190	225
	800 x 15 x 0,6 "	230	270
	800 x 20 x 0,6 "	265	310
	800 x 25 x 0,7 "	300	355
	800 x 30 x 0,7 "	370	435
	800 x 35 x 0,8 "	495	585
	800 x 40 x 0,8 "	570	670
	900 x 15 x 0,6 "	255	300
	900 x 20 x 0,7 "	295	350
	900 x 25 x 0,7 "	370	435
	900 x 30 x 0,8 "	470	555
	900 x 35 x 0,8 "	530	625
	1000 x 40 x 0,8 "	745	880

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Brzeszczoty do pił kabłąkowych:		
	800 x 50 m/m	520	615
	900 x 50 "	585	690
	1000 x 50 "	645	760
	800 x 60 "	665	785
	900 x 60 "	720	850
	1000 x 60 "	750	885
	Brzeszczoty wypukłe do pił kabłą- kowych:		
	1000 x 70 x 0,9 m/m	645	760
	1100 x 70 x 1,0 "	725	855
RADa	Kabłąki z rur okrągłych do pił:		
	800 m/m	115	135
	900 "	125	145
	1000 "	130	155
	1100 "	135	160
RADa	Kabłąki z rur owalnych do pił:		
	800 m/m	130	155
	900 "	135	160
	1000 "	145	170
	1100 "	150	175
RAJa	Piły grzbietnice:		
	300 m/m	565	600
	400 "	565	600
RAJc	Piły płatnice:		
	300 m/m	485	570
	400 "	570	670
	500 "	725	855
RAJf	Piły zasuwnice stałe	460	540
RAJg	Piły zasuwnice nastawne	450	530
RAJe	Piły otwornice	360	425
	400 m/m	340	400
RAWa	Piły poprzeczne (nierozwodzone)		
	1200 x 120 x 1,3 m/m	1.030	1.215
	1400 x 130 x 1,5—1,6 m/m	1.345	1.585
	1600 x 140 x 1,5—1,6 "	1.575	1.860
	1800 x 150 x 1,7—1,8 "	2.030	2.395
	2000 x 160 x 1,7—1,8 "	2.335	2.755
	1200 x 150 x 1,3—1,4 "	1.270	1.500
	1400 x 150 x 1,5—1,6 "	1.485	1.750
	1600 x 160 x 1,5—1,6 "	1.650	1.945
	1700 x 140 m/m (owalna)	1.740	2.055

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Piły poprzeczne jednoręczne:		Ceny na zapytanie
	800 m/m		
	1000 "		
	Dopłata za rozwodzenie pił poprzecznych 15% ceny podanej.		
RAWb	Piły trackie i do lodu:		
	1500/220 x 100 x 1,8 m/m	1.595	1.880
	1600/220 x 100 x 1,8 "	1.790	2.110
	1700/220 x 100 x 1,8 "	1.935	2.285
	1800/240 x 100 x 2 "	2.110	2.490
RCKe	Świdry ciesielskie drążkowe		
	Nr kat. 101:		
	8— m/m	175	205
	9—10 "	175	205
	11—12 "	185	220
	13—14 "	195	230
	15—16 "	215	255
	17—18 "	240	285
	19—20 "	260	305
	21—22 "	280	330
	24—25—26 m/m	295	350
	27—28 m/m	325	385
	29—30 "	335	395
	31—32 "	355	420
	33—34 "	365	430
	35—36 "	385	455
	37—38 "	415	490
	39—40 "	430	505
	41—42 "	440	520
	43—44 "	475	560
	45—46 "	495	585
	47—48 "	510	600
	49—50 "	555	655
	51—52 "	570	670
	54—55 "	600	710
RCZe	Świdry ślimakowe ciesielskie		
	Nr kat. 103:		
	8— m/m	155	180
	9—10 "	165	195
	11—12 "	165	195
	13—14 "	180	210

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RCZe d. c.	15—16 m/m	190	225
	17—18 "	200	235
	19—20 "	220	260
	21—22 "	225	265
	23—24 "	240	285
	25—26 "	245	290
	27—28 "	255	300
	29—30 "	260	305
	31—32 "	280	330
	33—34 "	290	340
	35—36 "	295	350
	37—38 "	320	380
	39—40 "	335	395
	Świdry kręte do korb Nr kat. 104		
	i 105:		
	Ø 6 m/m	260	305
	7 "	260	305
	8 "	280	330
	9 "	280	330
	10 "	280	330
	11 "	295	350
	12 "	300	355
	13 "	310	365
	14 "	310	365
	15 "	330	390
	16 "	330	390
	17 "	340	400
	18 "	340	400
	19 "	360	425
	20 "	360	425
	21—22 "	365	430
	23—24 "	385	455
	25—26 "	385	455
	27—28 "	430	505
	29—30 "	440	520
	31 "	460	545
	32 "	465	550
RCWd	Świdry do korb typu „IRWIN”		
	Nr kat. 106 i 107:		
	Ø 6 m/m	330	390

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RCWd d. c.	Ø 7 m/m	335	395
	8 "	340	400
	9 "	350	415
	10 "	355	420
	11 "	365	430
	12 "	375	440
	13—14 "	385	455
	15—16 "	410	485
	17—18 "	450	530
	19 "	480	565
	20 "	485	570
	21 "	490	580
	22 "	495	585
	23—24 "	540	635
	25—26 "	565	660
	27—28 "	625	740
	29—30 "	655	770
	31—32 "	610	720
RCKf	Świdry ciesielskie ręczne typu „IRWIN” Nr kat. 110		
	Ø 10 m/m	410	485
	11 "	425	500
	12 "	430	510
	13 "	450	530
	14 "	460	540
	15 "	485	570
	16 "	500	590
	17—18 "	535	630
	19—20 "	580	685
	21—22 "	595	700
	23—24 "	620	730
	25 "	720	850
	26 "	730	860
	27—28 "	795	940
	29—30 "	845	1.000
	31—32 "	980	1.155
	34—36 "	1.015	1.200
	38—40 "	1.040	1.230
	45 "	1.080	1.275
	50 "	1.185	1.400

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RCBa	Swidry ślimakowe do korb		
RCBb	Nr kat. 113 i 114		
	Ø 2 m/m	155	180
	3-4 "	160	190
	5-6 "	160	190
	7 "	165	195
	8 "	165	195
	9 "	165	195
	10 "	170	200
	11-12 "	180	210
	13-14 "	185	220
	15-16 "	195	230
RCZb	Swidry druciaki z zawijaną rączką		
	Nr kat. 116		
	Ø 2 m/m	135	160
	3 "	140	165
	4 "	140	165
	5 "	140	165
	6 "	145	170
	7 "	150	180
	8 "	150	180
	9 "	150	180
	10 "	155	185
	11 "	160	190
	12 "	165	195
RCSa	Swidry środkowce do korb Nr kat. 119		
	Ø 8-9 m/m	75	90
	10-12 "	100	120
	14-16 "	125	150
	18-20 "	130	155
	22-24 "	140	165
	26-28 "	145	170
	30-32 "	175	205
RDSa	Dłuta stolarskie płaskie Nr kat 150		
	szer. ostrza 4- m/m	85	100
	5-6 "	85	100
	7-8 "	90	105
	9-10 "	95	115
	11-12 "	100	120

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RDSa	d. c.		
	13-14 "	105	125
	15-16 "	110	130
	17-18 "	120	140
	19-20 "	125	150
	21-22 "	130	155
	24-25 "	135	160
	27-28 "	145	170
	29-30 "	155	180
	31-32 "	165	195
	34-36 "	180	210
	38-40 "	185	220
	41-42 "	190	225
	44-46 "	190	225
	48-50 "	205	240
NDSe	Dłuta do zawias		
	2"	230	275
	2 1/2"	240	285
	3"	245	295
	Dłuta stolarskie płaskie z fazą		
	Nr kat. 151		
	szer. ostrza 4- 6 m/m	85	100
	7-8 "	90	105
	9-10 "	90	105
	11-12 "	100	120
	13-14 "	105	125
	15-16 "	110	130
	17-18 "	125	150
	19-20 "	130	155
	21-22 "	135	160
	24-26 "	140	165
	27-28 "	145	170
	29-30 "	150	180
	31-32 "	160	185
	34-36 "	175	205
	38-40 "	180	210
	41-42 "	195	230
	44-46 "	195	230
	48-50 "	205	240

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RDSd	Dłuta stolarskie wkłęsłe Nr kat. 152		
	szer. ostrza 6— m/m	135	160
	7— 8 "	140	165
	9—10 "	150	180
	11—12 "	165	195
	13—14 "	180	210
	15—16 "	185	215
	17—18 "	195	230
	19—20 "	215	255
	21—22 "	225	265
	24—25—26 "	240	285
	27—28 "	255	300
	29—30 "	270	320
	31—32 "	280	330
	33—34 "	290	345
	35—36 "	300	355
	37—38 "	310	365
	39—40 "	320	375
	Dłuta ciesielskie gniazdowe tulej- kowe Nr kat. 154		
	szer. ostrza 10 m/m	195	230
	16 "	215	255
	20 "	280	330
RDDe	Dłuta ciesielskie gniazdowe z ostrzem do rączki Nr kat. 155		
	szer. ostrza 4— m/m	175	205
	5— 6 "	175	205
	7— 8 "	180	210
	9—10 "	195	230
	11—12 "	215	255
	13—14 "	225	265
	15—16 "	235	280
	17—18 "	260	310
	19—20 "	280	330
	21—22 "	300	355
	26 "	350	415
	27—28 "	360	425
	29—30 "	380	450

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RDDa	Dłuta ciesielskie tulejkowe Nr kat. 159		
	szer. ostrza 20—22 m/m	225	265
	25 "	280	330
	28 "	290	345
	32 "	365	430
	36 "	370	440
	40 "	410	485
RHPb	Noże do wiórników podwójne Nr kat. 130		
1461	szer. ostrza 38— m/m	200	235
	39—40 "	200	235
	41—42 "	200	235
	44—45 "	205	240
	47—48 "	220	260
	50—51 "	215	255
	53—54 "	215	255
	56—57 "	220	260
	60 "	230	270
	62—63 "	235	275
	65 "	235	275
RHPa	Noże do wiórników pojedyncze Nr kat. 131		
1460	szer. ostrza 38— m/m	125	150
	39—40 "	130	155
	41—42 "	130	155
	44—45 "	135	160
	47—48 "	135	160
	50—51 "	140	165
	53—54 "	140	165
	56—57 "	145	170
	60 "	150	175
	62—63 "	155	180
	65 "	155	180
	Noże do wiórników zębate Nr kat. 135		
	40—42 m/m	175	205
	45—48 "	190	225
	50—52 "	195	230

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RHPd 1468	Noże do wiórników pojedyncze Nr kat. 132 szer. ostrza		
	38— m/m	125	150
	39—40 "	125	150
	41—42 "	130	155
	44—45 "	135	160
	47—48 "	135	160
	50—51 "	140	165
	53—54 "	140	165
	56 "	145	170
	60 "	150	175
	62—63 "	150	175
	65 "	155	180
RHPe	Noże do wiórników zdzieraki Nr kat. 133 szer. ostrza		
	23 m/m	120	140
	25 "	125	150
	27 "	130	155
	28 "	130	155
	30 "	135	160
	33 "	140	165
	35 "	140	165
	36 "	150	175

GRUPA II. — POMOCE POMIAROWE I SPRAWDZIANY.

DZIAŁ M

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Płytki wzorcowe M-100-2 (kompl. 79 pl.)	307.535	362.890
	Płytki wzorcowe M-100-1 (kompl. 47 pl.)	195.695	230.920
	Uchwyty do płytek wzorcowych M-110, rozpiętość m/m	Ceny na zapytanie	
	0—50		
	0—125		
	0—250		
	0—375		
	0—500		
	Wkładki cylindryczne M-130 m/m	1 para	
	2 x 40	2.710	3.200
	5 x 45	3.010	3.550
	8 x 50	3.440	4.060
	12,5 x 75	5.230	6.170
	15 x 100	7.600	8.970
	20 x 130	9.320	10.995
	Ryśnik M-148	1.840	2.170
	Kieł centrujący M-150	2.600	3.070
	Kły do trasowania M-152	2.580	2.740
	Druciki pomiarowe (kompl. 63 szt.) M-200-2	Ceny na zapytanie	
	Sinuśnice M-230	12.095	14.270
	Skośnice M-250	126.190	148.900
	Mikromierze M-300 zakres pomiarów m/m		
	0—25	23.510	27.740
	25—50	24.920	29.405

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Mikromierze zwykłe M-392 0-25	7.470	8.815
	Przeciwsprawdziany do mikro- mierzy M-305	Ceny na zapytanie	
	25 m/m		
	Podstawki do mikromierzy M-345		
	Wieszaki do drucików M-348		
MAUb	Przymiary przesuwkowe z głębo- kościomierzem z noniuszem 0,1 m/m, z zaciskiem samohamują- cym z górnymi szczękami do otworów, zakres pomiarów 0-130 m/m — M-405 stal nierdzewna	6.125	7.230
	ze stali narzędziowej	4.690	5.415
	Czujniki zegarowe	5.895	6.955
MCDB	Cyrkle drążkowe z drążkiem me- talowym bez podziałki M-518 dł. 1000 mm.	15.310	18.065
	Krawędzie narzędziarskie pojedyn- cze W-100		
	dł. krawędzi 75 m/m	2.000	2.360
	100 "	2.500	2.950
	150 "	3.220	3.800
	200 "	4.850	5.725
	Krawędzie narzędziarskie trójkątne W-110		
	dł. krawędzi 40 m/m	2.065	2.435
	80 "	3.390	4.000
	150 "	6.510	7.680
	200 "	7.695	9.080
	Linie stalowe do sprawdzania war- sztatowe W-125		
	długość przekrój		
	500 m/m 40 x 8	1.405	1.660
	750 " 50 x 10	2.075	2.450
	1000 " 50 x 10	3.190	3.760

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Linie żeliwne do tuszowania (uże- browane) W-210		
	500 x 40 m/m	8.385	9.895
	750 x 45 "	10.435	12.315
	1000 x 50 "	17.110	20.190
	1500 x 60 "	28.060	33.110
	1500 x 75 "	29.430	34.725
	2000 x 70 "	47.735	56.325
	Linie żeliwne kątowe do tuszowa- nia kąt pochylenia płaszczyzn tu- szujących 90° W-220		
	250 x 50 m/m	8.375	9.850
	500 x 75 "	16.070	18.965
	750 x 95 "	22.635	26.710
	1000 x 120 "	36.670	43.270
	Linie żeliwne kątowe do tuszowa- nia kąt pochylenia płaszczyzn tu- szujących 60° W-225		
	250 x 45 m/m	9.110	10.750
	500 x 60 "	17.435	20.575
	750 x 80 "	26.025	30.710
	1000 x 1000 "	39.820	46.990
	Linie żeliwne kątowe do tuszowa- nia kąt 55° W-226		
	dł. 250 m/m	7.465	8.810
	500 "	17.095	20.170
	750 "	24.080	28.415
	1000 "	39.010	46.030
	Linie żeliwne do tuszowania kąt- owe 50° W-227		
	dł. 250 m/m	7.485	8.830
	500 "	17.139	20.225
	750 "	24.140	28.485
	1000 "	39.105	46.145
	Linie żeliwne do tuszowania kąt- owe 45° W-228		
	dł. 250 m/m	7.475	8.820
	500 "	17.125	20.205
	750 "	24.120	28.460
	1000 "	39.075	46.110

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Płyty żeliwne do tuszowania		
	W-200		
	250 x 250 m/m	16.135	18.895
	300 x 300 „	19.215	28.675
	500 x 500 „	37.150	43.840
	750 x 500 „	64.055	75.585
	1000 x 750 „	119.785	141.345
PP1.a	Pryzmy hartowane duże (homot- ko, śruba-pryzma) W-250		
	35 x 30 x 45 m/m	49.710	58.660
	60 x 45 x 70 „	74.565	87.985
	Pryzmy hartowane małe W-240		
	35 x 40 x 45 m/m	33.060	39.010
	40 x 45 x 70 „	42.980	50.715
	Podstawy traserskie żłobkowe z pałakiem W-260		
	75 x 45 x 100 m/m	13.800	16.280
	115 x 75 x 150 „	23.185	27.360
	Podstawy traserskie żłobkowe W-270		
	40 x 40 x 100 m/m	7.180	8.470
	50 x 50 x 150 „	9.930	11.715
	70 x 70 x 200 „	15.280	18.030
	100 x 100 x 300 „	25.670	30.290
	Podstawa traserska krzyżowa W-280		
	130 x 100 x 30 m/m	17.515	20.680
	130 x 130 x 30 „	24.520	28.935
	Kątowniki wzorcowe W-290		
	50 x 50 x 70 m/ m	30.830	36.380
	70 x 70 x 100 „	40.080	47.295
MKSh	Kątowniki włosowe W-300		
	dł. ramion 75 x 50 m/m	4.810	5.675
	100 x 70 „	5.810	6.855
	150 x 100 „	7.015	8.280
	200 x 130 „	10.020	11.820
	250 x 165 „	13.525	15.960
	300 x 200 „	16.935	19.985

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
MKSB	Kątowniki wzorcowe W-310		
	dł. ramion 100 x 70 m/m	4.910	5.795
	150 x 100 "	5.905	6.970
	200 x 130 "	8.320	9.820
	250 x 165 "	11.400	13.450
	300 x 200 "	14.475	17.080
	400 x 265 "	17.665	20.845
Kątowniki dokładne kanty docier.			
boki szlif. W-315			
	dł. ramion 75 x 50 m/m	3.380	3.990
	100 x 70 "	4.450	5.250
	150 x 100 "	5.560	6.560
	200 x 130 "	7.830	9.240
	250 x 165 "	8.235	9.715
	300 x 200 "	8.765	10.345
MKSa	Kątowniki warsztatowe dokładne		
	niehartowane, kanty skrobane, boki		
	szlif. dokładność III W-330		
	dł. ramion 100 x 70 m/m	1.510	1.780
	150 x 100 "	2.550	3.010
	200 x 130 "	3.640	4.295
	250 x 165 "	4.915	5.800
	300 x 200 "	6.600	7.790
	400 x 265 "	8.370	9.875
Kątowniki ze stopa niehartowane			
dokł. III, kanty skrob. boki szlif.			
W-360			
	dł. ramion 100 x 70 m/m	3.405	4.020
	150 x 100 "	3.535	4.170
	200 x 130 "	4.710	5.560
	250 x 165 "	6.545	7.725
	300 x 200 "	8.445	9.965
	400 x 265 "	11.455	13.515
Przyrząd kłowy kontrolny wyso-			
kość kłów max. rozp. kłów			
	125 m/m 500 m/m		
	125 " 900 "		
	125 " 1400 "		
Podzielnica uniwersalna do freza-			
rek (Typ WSK 2)			
		391.470	461.935

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
MSWc	Sprawdziany tłoczkowe dwustron- ne różnicowe S-120		
	Ø 4 m/m	1.935	2.285
	5 "	1.835	2.165
	6 "	1.835	2.165
	7 "	1.835	2.165
	8 "	1.875	2.210
	9 "	1.895	2.235
	10 "	1.935	2.285
	11 "	1.955	2.305
	12 "	2.000	2.360
	13 "	2.040	2.405
	14 "	2.060	2.430
	15 "	2.140	2.525
	16 "	2.185	2.580
	17 "	2.245	2.650
	18 "	2.330	2.750
	19 "	2.390	2.820
	20 "	2.450	2.890
	21 "	2.515	2.970
	22 "	2.575	3.040
	23 "	2.655	3.135
	24 "	2.720	3.210
	25 "	2.800	3.305
	26 "	2.885	3.405
	27 "	2.965	3.500
	28 "	3.050	3.600
	30 "	3.215	3.795
	31 "	3.215	3.795
	32 "	3.215	3.795
	33 "	3.440	4.060
	34 "	3.545	4.185
	35 "	3.605	4.255
	36 "	3.685	4.350
	37 "	3.770	4.445
	38 "	3.915	4.615
	40 "	3.975	4.690
	42 "	4.265	5.030
	44 "	4.390	5.175
	45 "	4.575	5.395
	46 "	4.675	5.515
	47 "	4.780	5.640

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
MSWc d.c.			
Ø 48	"	4.905	5.785
50	"	5.045	5.955
52	"	5.150	6.075
55	"	5.585	6.585
58	"	5.912	6.975
60	"	6.100	7.195
62	"	6.305	7.435
65	"	6.635	7.825
68	"	6.965	8.215
70	"	7.150	8.430
72	"	7.395	8.725
75	"	7.665	9.040
78	"	8.015	9.455
80	"	8.240	9.720
82	"	8.425	9.940
85	"	8.755	10.330
88	"	9.065	10.690
90	"	9.270	10.935
92	"	9.495	11.200
95	"	9.785	11.545
98	"	10.135	12.030
100	"	10.300	12.150
MSWc Sprawdziany łopatkowe różnicowe (S-130-PWU)			
Ø 6 m/m		780	920
7	"	780	920
8	"	780	920
9	"	780	920
10	"	805	950
11	"	805	950
12	"	805	950
13	"	805	950
14	"	805	950
15	"	830	980
16	"	830	980
17	"	830	980
18	"	830	980
19	"	830	980
20	"	855	1.010
21	"	855	1.010

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
MSWe d.c.			
22	"	855	1.010
23	"	855	1.010
24	"	870	1.030
25	"	870	1.030
26	"	870	1.030
27	"	870	1.030
28	"	870	1.030
30	"	920	1.090
32	"	920	1.090
33	"	920	1.090
34	"	920	1.090
35	"	970	1.145
36	"	970	1.145
38	"	970	1.145
40	"	970	1.145
42	"	1.055	1.245
45	"	1.105	1.305
46	"	1.105	1.305
48	"	1.105	1.305
50	"	1.210	1.430
MSWf Sprawdziany łopatkowe różnicowe dla średnic większych od 50 m/m (S-140)			
Ø 52	m/m	1.045	1.235
55	"	1.070	1.265
58	"	1.110	1.310
60	"	1.135	1.340
62	"	1.175	1.385
65	"	1.210	1.430
68	"	1.235	1.460
70	"	1.275	1.505
72	"	1.300	1.535
75	"	1.340	1.580
78	"	1.375	1.625
80	"	1.390	1.640
82	"	1.415	1.670
85	"	1.490	1.760
88	"	1.515	1.790
90	"	1.545	1.820

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
MSWf d.c.			
92	"	1.580	1.865
95	"	1.620	1.910
98	"	1.660	1.955
100	"	1.685	1.985
105	"	1.685	1.985
110	"	1.735	2.045
115	"	1.735	2.045
120	"	1.735	2.045
125	"	1.810	2.135
130	"	1.810	2.135
135	"	1.885	2.225
140	"	1.885	2.225
145	"	1.885	2.225
150	"	1.975	2.355
155	"	1.975	2.355
160	"	1.975	2.355
165	"	2.000	2.365
170	"	2.055	2.425
175	"	2.130	2.515
180	"	2.180	2.575
185	"	2.245	2.650
190	"	2.295	2.710
195	"	2.335	2.755
200	"	2.395	2.830
MSZb Sprawdziany szczękowe różnicowe nastawne (PWU-S-220)			
Ø 0—6 m/m		4.240	5.005
7—13 "		4.240	5.005
14—20 "		4.330	5.110
21—26 "		4.560	5.385
27—32 "		4.560	5.380
33—39 "		4.880	5.760
40—51 "		4.880	5.760
52—64 "		5.060	5.970
65—67 "		5.245	6.190
68—89 "		5.380	6.350
90—102 "		5.380	6.350

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
Sprawdziany do stożków Morse'a			
MSSa	Trzpień bez pletwy (PWU S-400)		
	Nr 0	4.275	5.045
	1	5.000	5.900
	2	6.015	7.100
	3	7.245	8.550
	4	8.985	10.600
	5	12.460	14.700
	6	19.490	23.000
MSSb	Tuleja krótka (S-401)		
	Nr 0	8.705	10.270
	1	9.890	11.670
	2	11.210	13.230
	3	13.190	15.564
	4	16.090	18.985
	5	21.105	24.905
	6	34.690	40.935
MSSf	Tuleja długa (S-402)		
	Nr 0	8.935	10.545
	1	10.020	11.825
	2	11.510	13.580
	3	13.540	15.980
	4	16.520	19.495
	5	21.395	25.245
	6	34.935	41.225
MSSe	Trzpień z pletwą (S-403)		
	Nr 0	5.860	6.915
	1	7.430	8.770
	2	8.685	10.250
	3	10.465	12.350
	4	12.245	14.450
	5	16.955	20.095
	6	26.160	30.870
	Tuleja jednostronna ścięta (S-404)		
	Nr 0	9.630	11.365
	1	10.290	12.140
	2	11.210	13.230
	3	13.190	15.565
	4	15.695	18.520
	5	20.445	24.125
	6	33.635	39.690

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Tuleja dwustronna ścięta (S-405)		
	Nr 0	6.635	7.830
	1	10.560	12.460
	2	11.780	13.900
	3	13.540	15.980
	4	16.250	19.175
	5	20.445	24.125
	6	33.040	38.990
	Sprawdziany do stożków metrycz- nych		
	Trzpień bez pletwy (S-410)		
	Nr 4	3.225	3.805
	6	3.400	4.010
	9	3.660	4.320
	12	4.270	5.040
	18	5.145	6.070
	24	7.675	19.055
	32	8.720	10.290
	40	9.420	11.115
	50	12.210	14.410
	60	15.350	18.115
	70	19.445	22.945
	Tuleja krótka (S-411)		
	Nr 4	8.180	9.650
	6	8.440	9.960
	9	8.700	10.265
	12	9.740	11.490
	18	11.035	13.020
	24	12.985	15.320
	32	15.840	18.690
	40	19.735	23.285
	50	24.280	28.650
	60	30.775	36.310
	70	38.955	45.960
	Tuleja długa (S-412)		
	Nr 9	8.935	10.545
	12	10.020	11.825
	18	11.510	13.580
	24	13.540	15.980
	32	16.520	19.495

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
d.c.			
	Nr 40	20.175	23.805
	50	25.050	29.560
	60	31.275	36.905
	70	39.370	46.455
MSSg	Trzpień z pletwą (PWU S-413)		
	Nr 9	4.650	5.490
	12	5.695	6.720
	18	6.655	7.855
	24	8.020	9.465
	32	9.385	11.075
	40	12.030	14.200
	50	14.355	16.940
	60	18.365	21.675
	70	22.535	26.595
MSSH	Tuleja jednostronnie ścięta (S-414)		
	Nr 9	10.905	12.865
	12	11.650	13.750
	18	12.695	14.980
	24	14.935	17.625
	32	17.775	20.975
	40	20.910	24.675
	50	25.390	29.965
	60	33.605	39.655
	70	43.015	50.760
	Tuleja dwustronnie ścięta (S-415)		
	Nr 6	9.615	11.345
	12	10.560	12.460
	18	11.780	13.900
	24	13.540	15.980
	32	16.250	19.175
	40	19.500	23.010
	50	23.425	27.640
	60	30.870	36.425
	70	39.130	46.175

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
MSGe	Sprawdziany trzpieniowe jedno- graniczne do gwintu metrycznego (PWU-S-500)		
	Ø M 4 m/m	3.545	4.185
	M 4,5 "	3.465	4.090
	M 5 "	3.350	3.955
	M 5,5 "	3.350	3.955
	M 6 "	3.350	3.955
	M 7 "	3.350	3.955
	M 8 "	3.465	4.090
	M 9 "	3.545	4.185
	M 10 "	3.665	4.325
	M 11 "	3.745	4.420
	M 12 "	3.940	4.650
	M 14 "	4.255	5.020
	M 16 "	4.530	5.350
	M 18 "	4.845	5.720
	M 20 "	5.120	6.045
	M 22 "	5.435	6.415
	M 24 "	5.595	6.605
	M 27 "	6.225	7.345
	M 30 "	6.305	7.440
	M 33 "	7.290	8.605
	M 36 "	7.880	9.300
	M 39 "	8.470	10.000
	M 42 "	8.985	10.600
	M 45 "	9.575	11.300
	M 48 "	10.165	11.995
	M 52 "	10.835	12.790
	Sprawdziany pierścieniowe do gwintu metrycznego (S-505)		
	Ø M 4,5 "	4.475	5.280
	M 4,5 "	4.475	5.280
	M 5 "	4.475	5.280
	M 5,5 "	4.475	5.280
	M 6 "	4.475	5.280
	M 7 "	4.595	5.425
	M 8 "	4.775	5.635
	M 9 "	5.140	6.065
	M 10 "	5.500	6.495

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
d.c.			
	Ø M 11 "	5.680	6.705
	M 12 "	6.045	7.135
	M 14 "	6.405	7.565
	M 16 "	6.950	8.205
	M 18 "	7.495	8.845
	M 20 "	7.980	9.420
	M 22 "	8.340	9.845
	M 24 "	8.885	10.490
	M 27 "	9.610	11.345
	M 30 "	10.335	12.200
	M 33 "	11.185	13.200
	M 36 "	11.910	14.055
	M 39 "	12.635	14.910
	M 42 "	13.540	15.980
	M 45 "	14.205	16.765
	M 48 "	15.115	17.835
	M 52 "	16.020	18.910

Sprawdziany gwintowe dwustron-
ne trzpień. metryczne.

Ø M 4.5 "	6.525	7.700
M 4.5 "	6.310	7.445
M 5 "	6.090	7.185
M 5.5 "	6.090	7.185
M 6 "	6.090	7.185
M 7 "	6.090	7.185
M 8 "	6.310	7.445
M 9 "	6.525	7.700
M 10 "	6.745	7.955
M 11 "	6.960	8.215
M 12 "	7.250	8.555
M 14 "	7.760	9.155
M 16 "	8.340	9.840
M 18 "	8.845	10.435
M 20 "	9.355	11.035
M 22 "	9.935	11.720
M 24 "	10.440	12.320
M 27 "	11.385	13.430

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
d.c.			
	M 30 "	12.255	14.460
	M 33 "	13.415	15.825
	M 36 "	14.500	17.110
	M 39 "	15.445	18.220
	M 42 "	16.385	19.335
	M 45 "	17.400	20.530
	M 48 "	18.345	21.645
	M 52 "	19.215	22.670

GRUPA III
DZIAŁ N. — NARZĘDZIA TNĄCE DO OBRÓBK
MECHANICZNEJ METALI

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFWa	Frezy walcowe do żeliwa i stali		
NFWb			
320			
x	40/20 m/m	2.670	3.150
x	40/30 "	2.860	3.375
x	40/40 "	3.435	4.050
x	40/50 "	4.005	4.725
x	40/60 "	4.580	5.400
	50/25 "	2.860	4.050
x	50/30 "	3.815	4.500
	50/40 "	4.770	5.630
x	50/50 "	5.340	6.305
x	50/60 "	6.105	7.205
	50/56 "	5.720	6.755
x	50/75 "	7.250	8.555
	50/80 "	7.630	9.005
	56/28 "	5.530	6.530
	56/45 "	6.865	8.105
	56/63 "	8.010	9.455
	56/90 "	11.825	13.955
x	60/40 "	8.200	9.680
x	60/60 "	8.585	10.130
	63/32 "	5.150	6.080
	63/50 "	7.440	8.780
	63/70 "	9.345	11.030
	63/90 "	12.015	14.180
	70/36 "	8.010	9.455

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFWa d.c.			
NFWb			
320			
	70/56 "	10.490	12.380
	70/80 "	13.350	15.755
x	70/90 "	16.595	19.585
	70/100 "	17.930	21.610
x	70/110 "	20.220	23.860
x	70x130 "	24.225	28.590
x	75/40 "	8.775	10.355
x	75/50 "	10.490	12.380
x	75/60 "	12.015	14.180
x	75/75 "	14.495	17.110
x	75/90 "	16.785	19.810
x	75/110 "	22.125	26.110
x	75/140 "	26.895	31.740
	80/40 "	9.730	11.480
	80/63 "	13.160	15.530
	80/90 "	21.555	25.435
	80/110 "	26.320	31.065
x	80/130 "	28.230	33.315
	90/40 "	12.015	14.180
x	90/60 "	16.022	18.910
	90/70 "	19.074	22.510
x	90/90 "	21.745	25.660
	90/100 "	24.035	28.365
x	90/110 "	28.800	33.990
	90/125 "	28.990	34.215
x	90/130 "	33.570	39.610
	100/45 "	15.925	18.685
	100/70 "	22.255	26.110
	100/100 "	30.120	35.340
x	100/110 "	32.995	38.715
	100/125 "	35.680	41.870
x	100/150 "	42.395	49.745
	110/50 "	18.035	21.160
x	110/60 "	20.720	24.310
	110/80 "	27.435	32.190
	110/110 "	34.150	40.070
	110x125 "	39.135	45.920

Cechu PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna
NFWa d. c.			
NFWb			
320			
x	110/150 ..	46.425	54.475
x	120/130 ..	61.580	72.255
x	120/150 ..	48.535	56.950
x	120/200 ..	87.865	103.095
	125/56 ..	23.405	27.460
	125/90 ..	34.725	40.745
	125/125 ..	56.400	66.180
	125/140 ..	63.690	74.735
x	130/75 ..	36.640	42.995
x	130/110 ..	51.990	61.000
x	130/130 ..	64.650	75.860
x	130/150 ..	69.640	81.710
x	130/200 ..	90.165	105.795
	140/63 ..	31.460	36.915
	140/100 ..	47.960	56.275
	140/125 ..	61.390	72.030
	140/140 ..	69.640	81.710
x	150/150 ..	87.285	102.420
x	150/200 ..	113.375	135.935

Uwaga: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm (PN).

Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku liczone będą według najbliższych większych wymiarów.

NFCa Frezy walcowo-czołowe do żeliwa
NFCb i stali

321

x	30x30 m/m	2.775	3.275
x	30x40 "	3.130	3.695
x	35x35 "	3.310	3.910
x	35x50 "	3.670	4.330
x	40x20 "	3.045	3.590
x	40x32 "	3.760	4.435
x	40x40 "	4.205	4.965
x	40x50 "	4.655	5.490
	50x36 "	5.820	6.865
x	50x50 "	6.175	7.285

38

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFCa	d. c.		
NFCb			
321			
	56x36 m/m	6.265	7.390
x	60x30 "	5.820	6.865
x	60x60 "	8.950	10.560
	63x40 "	6.445	7.605
	70x40 "	8.590	10.140
x	70x70 "	9.845	11.615
x	75x35 "	7.785	9.190
x	75x75 "	14.050	16.580
	80x45 "	10.295	12.145
x	80x80 "	17.630	20.805
	90x45 "	11.010	12.990
x	90x90 "	16.470	19.430
	100x45 "	16.380	19.325
x	100x100 "	33.115	39.070
x	110x40 "	22.375	26.400
	110x50 "	17.510	20.700
	125x50 "	22.375	26.400
x	130x50 "	22.375	26.400
x	150x40 "	28.195	33.265

Uwaga: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm (PN).

Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku liczone będą według najbliższych większych wymiarów.

NFCa Frezy palcowe walcowo-czołowe
NFCb do żeliwa i stali z chwytem cylindrycznym.

323

x	3/12 m/m	730	860
	4/18 "	730	860
	5/20 "	730	860
	6/22 "	805	950
	7/22 "	895	1.055
	8/25 "	1.010	1.190
	9/25 "	1.120	1.320

39

Cecha FN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFPa d.c.			
NFPb			
323			
	10/28 m/m	1.120	1.320
x	11/32 "	1.645	1.940
	12/32 "	1.345	1.585
x	13/35 "	1.645	1.940
	14/34 "	1.645	1.940
x	15/40 "	1.815	2.140
	16/36 "	1.815	2.140
x	17/41 "	2.095	2.470
	18/40 "	2.095	2.470
x	19/43 "	2.440	2.880
	20/45 "	2.440	2.880
x	21/26 "	2.520	2.970
x	22/46 "	2.800	3.300
x	23/50 "	3.145	3.710
x	24/55 "	3.145	3.710
x	25/55 "	3.710	4.370
NFPc	Frezy palcowe walcowo-czołowe		
NFPd	do żeliwa i stali z chwytem stoż-		
324	kowym Morse'a.		
	10 m/m	1.730	2.040
x	11 "	1.865	2.200
	12 "	2.005	2.365
	14 "	2.315	2.730
	16 "	2.765	3.260
	18 "	3.040	3.585
	20 "	3.455	4.075
	22 "	3.870	4.565
x	24 "	4.630	5.460
	25 "	4.320	5.095
x	26 "	5.355	6.315
	28 "	5.875	6.930
x	30 "	6.390	7.540
	32 "	6.910	8.150
x	34 "	8.085	9.535
	36 "	9.190	10.840
x	38 "	10.020	11.820
	40 "	11.055	13.040

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFPc d.c.			
NFPd			
324			
	45 m/m	13.130	15.485
	50 "	15.790	18.625
U w a g a : Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Nor- mami i będą produkowane do czasu przystosowania się fa- bryk do obowiązujących norm (PN).			
Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku liczone będą według najbliższych większych wymiarów.			
NFPe	Frezy palcowe walcowe do żeliwa		
325	i stali z chwytem stożkowym		
	Morse'a		
	10 m/m	950	1.120
	12 "	1.100	1.300
	14 "	1.275	1.500
	16 "	1.520	1.790
	18 "	1.710	2.015
	20 "	1.900	2.240
	22 "	2.185	2.575
	x 24 "	2.680	3.160
	25 "	2.910	3.425
	x 26 "	3.115	3.675
	28 "	3.630	4.280
	x 30 "	4.235	4.995
	32 "	4.695	5.530
	x 35 "	5.625	6.630
	36 "	6.025	7.100
	40 "	6.690	7.885
	45 "	7.010	8.265
	50 "	10.565	12.455

Uwaga: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Nor-

mami i będą produkowane do czasu przystosowania się fa-

bryk do obowiązujących norm (PN).

Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku

liczone będą według najbliższych większych wymiarów

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFI't	Frezy palcowe walcowe z chwy- tem stożkowym metrycznym (IL0424)		
	20 m/m	1.310	1.545
	22 "	1.505	1.775
	24 "	1.845	2.180
	26 "	2.150	2.535
	28 "	2.500	2.950
	30 "	2.920	3.445
	35 "	3.875	4.575
	40 "	4.610	5.440
	50 "	7.285	8.590

jak 323 Frezy palcowe walcowo-czołowe
z chwytem stożkowym metrycz-
nym IL0422

10 m/m	1.640	1.940
11 "	1.775	2.095
12 "	1.910	2.255
14 "	2.220	2.620
16 "	2.640	3.115
18 "	2.865	3.380
20 "	3.305	3.905
22 "	3.705	4.375
24 "	4.415	5.215
26 "	5.130	6.050
28 "	5.615	6.630
30 "	6.125	7.230
32 "	6.615	7.805
34 "	7.745	9.145
36 "	8.815	10.400
38 "	9.590	11.320
40 "	10.590	12.495

NFI'f Frezy palcowe 2-zębne 2-str. do
żłobków na wpustki IL0426

2 m/m	765	905
2.5 "	765	905
3 "	765	905
4 "	815	960
5 "	830	980
6 "	925	1.090

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFI'f d.c.			
	7 "	990	1.165
	8 "	1.075	1.265
	9 "	1.185	1.395
	10 "	1.315	1.545
	11 "	1.425	1.680
	12 "	1.570	1.855
	13 "	1.675	1.940
	14 "	1.755	2.070
	15 "	1.870	2.200
	16 "	2.460	2.900

NFI'g Frezy palcowe 2-zębne do żłobków
na wpustki z chwytem cylindrycz-
nym

2 m/m	660	780
x 2.5 "	660	780
3 "	660	780
4 "	660	780
5 "	705	835
6 "	720	850
x 7 "	805	950
8 "	850	1.005
x 9 "	980	1.155
10 "	1.010	1.190
x 11 "	1.095	1.290
12 "	1.210	1.430
x 13 "	1.295	1.530
14 "	1.380	1.630
x 15 "	1.495	1.770
16 "	1.640	1.940
x 17 "	1.755	2.075
18 "	1.870	2.210
x 19 "	2.015	2.380
20 "	2.190	2.585

NFI'h Frezy palcowe 2-zębne do żłobków
na wpustki z chwytem stożkowym

Morse'a		
Ø x 8 m/m	910	1.075
x 9 "	910	1.075
10 "	910	1.075
x 11 "	930	1.100
12 "	955	1.125
14 "	1.085	1.285

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFFh d.c.			
328	16 "	1.330	1.570
	18 "	1.445	1.705
	20 "	1.600	1.885
	x 22 "	1.885	2.225
	24 "	2.220	2.620
	x 26 "	2.465	2.910
	28 "	2.730	3.220
	x 30 "	3.065	3.615
	32 "	3.530	4.165
	36 "	4.260	5.030
	40 "	5.330	6.290

U w a g a: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm PN.

Ceny frezów o wymiarach nie podanych w cenniku liczone będą wg najbliższych większych wymiarów.

NFTa Frezy tarczowe trzystronne			
329	Ø 50x4 m/m	2.535	2.990
	50x5 "	2.645	3.120
	50x6 "	2.755	3.250
	50x8 "	2.865	3.380
	50x10 "	2.975	3.510
	56x5 "	2.905	3.425
	56x6 "	3.015	3.555
	56x8 "	3.125	3.685
	56x10 "	3.235	3.815
	56x12 "	3.345	3.945
	63x6 "	3.270	3.860
	63x8 "	3.490	4.120
	63x10 "	3.675	4.335
	63x12 "	4.045	4.770
	63x14 "	4.410	5.200
	70x8 "	3.970	4.680
	70x10 "	4.265	5.030
	70x12 "	4.555	5.375
	70x14 "	4.890	5.765
	70x16 "	5.000	5.900
	80x10 "	5.220	6.155
	80x12 "	5.330	6.285

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna
NFTa d.c.			
329	80x14 "	5.955	7.025
	80x16 "	6.065	7.155
	80x18 "	6.540	7.715
	90x12 "	6.320	7.455
	90x14 "	6.980	8.235
	90x16 "	7.425	8.755
	90x18 "	7.790	9.190
	90x20 "	8.230	9.710
	100x12 "	7.240	8.540
	100x14 "	7.680	9.060
	100x16 "	8.160	9.625
	100x18 "	8.565	10.100
	100x20 "	8.930	10.535
	100x22 "	9.040	10.665
	110x14 "	9.370	11.055
	110x16 "	9.995	11.790
	110x18 "	10.730	12.660
	110x20 "	11.430	13.480
	110x22 "	11.980	14.130

NFTb Frezy tarczowe trzystronne			
337	naprzemiennie		
	Ø 50x40 m/m	2.685	3.170
	50x5 "	2.970	3.505
	50x6 "	3.110	3.670
	50x8 "	3.250	3.840
	50x10 "	3.395	4.005
	56x5 "	3.040	3.590
	56x6 "	3.180	3.755
	56x8 "	3.395	4.005
	56x10 "	3.605	4.255
	56x12 "	3.820	4.505
	56x14 "	3.960	4.675
	63x6 "	3.465	4.090
	63x8 "	3.605	4.255
	63x10 "	3.745	4.425
	63x12 "	3.960	4.675
	63x14 "	4.170	4.925
	63x16 "	4.385	5.175
	70x8 "	4.455	5.255
	70x10 "	4.595	5.425
	70x12 "	4.810	5.675
	70x14 "	5.090	6.010

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
NFTb d.c.			
337			
	70x16 ..	5.305	6.260
	70x18 ..	5.585	6.595
	80x10 ..	5.725	6.760
	80x12 ..	5.725	6.760
	80x14 ..	6.010	7.095
	80x16 ..	6.435	7.595
	80x18 ..	6.785	8.010
	80x20 ..	7.140	8.430
	90x12 ..	6.220	7.345
	90x14 ..	6.645	7.845
	90x16 ..	7.070	8.345
	90x18 ..	7.495	8.845
	90x20 ..	8.345	9.845
	90x22 ..	8.625	10.180
	100x12 ..	6.715	7.930
	100x14 ..	7.280	8.595
	100x16 ..	7.705	9.095
	100x18 ..	8.200	9.680
	100x20 ..	8.625	10.180
	100x22 ..	9.545	11.265
	110x14 ..	8.765	10.350
	110x16 ..	9.260	10.930
	110x18 ..	9.825	11.600
	110x20 ..	10.320	12.185
	110x22 ..	10.800	12.850
	110x25 ..	12.300	14.520
	125x16 ..	10.605	12.520
	125x18 ..	11.310	13.350
	125x20 ..	11.880	14.020
	125x22 ..	12.445	14.685
	125x25 ..	13.080	15.440
	125x28 ..	14.495	17.110
	140x18 ..	17.605	20.780
	140x20 ..	18.380	21.695
	140x22 ..	19.090	22.530
	140x25 ..	19.865	23.450
	140x28 ..	20.575	24.285
	140x32 ..	21.070	24.870
	150x18 ..	19.300	22.780
	150x20 ..	20.150	23.785
	150x22 ..	20.925	24.700
	150x24 ..	21.845	25.785
	150x26 ..	22.555	26.620

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFTb d.c.			
337			
	175x20 ..	24.320	28.705
	175x22 ..	25.310	29.875
	175x24 ..	26.300	31.045
	175x28 ..	28.350	33.465
	175x30 ..	29.270	34.550

Uwaga: Frezy oznaczone znakiem „X” nie są objęte normami PN i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do norm obowiązujących PN.

NFTb Frezy tarczowe trzyspłonne na przemianskośne z wstawianymi nozami

Ø 90x12 m/m	6.395	7.550
90x14 ..	6.775	7.990
90x16 ..	7.340	8.560
90x18 ..	7.715	9.100
90x20 ..	8.465	9.990
90x22 ..	8.845	10.435
100x12 ..	6.960	8.215
100x14 ..	7.525	8.880
100x16 ..	7.990	9.325
100x18 ..	8.465	9.900
100x20 ..	8.845	10.435
100x22 ..	9.785	11.545
110x14 ..	9.030	10.655
110x16 ..	9.410	11.100
110x18 ..	9.970	11.770
110x20 ..	10.535	12.430
110x22 ..	11.100	13.100
110x25 ..	13.170	15.540
125x16 ..	10.910	12.875
125x18 ..	11.665	13.765
125x20 ..	12.230	14.430
125x22 ..	12.795	15.095
125x25 ..	13.360	15.760
125x28 ..	14.865	17.540
140x20 ..	18.815	22.200
140x22 ..	19.570	23.090
140x25 ..	20.320	23.975
140x28 ..	21.075	24.865
140x32 ..	21.640	25.530

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFTh d.c.			
	Ø 160x20 m/m	23.520	27.750
	160x22 "	24.085	28.415
	160x25 "	24.650	29.080
	160x28 "	25.210	29.750
	160x32 "	25.780	30.415
	180x22 "	28.220	33.300
	180x25 "	28.790	33.965
	180x28 "	29.350	34.630
	180x32 "	29.730	35.075
	200x25 "	31.420	37.075
	200x28 "	32.550	38.405
	200x32 "	32.925	38.850
	200x36 "	33.680	39.740
	250x28 "	36.125	42.625
	250x32 "	36.880	43.510
	250x36 "	37.440	44.180
	250x40 "	38.195	45.070
	315x40 "	40.830	48.175
	315x45 "	41.580	49.060
	315x50 "	42.335	49.950
	315x56 "	43.090	50.840
	315x63 "	43.465	51.280
NFTh 340	Frezy tarczowe zataczane do row- ków na kliny		
	Ø 50x4 m/m	3.975	4.690
	50x5 "	4.150	4.895
	50x6 "	4.265	5.035
	63x5 "	4.735	5.585
	63x6 "	4.970	5.860
	63x8 "	5.375	6.345
	63x10 "	5.845	6.895
	80x8 "	7.540	8.895
	80x10 "	8.185	9.655
	80x12 "	8.765	10.340
	80x14 "	9.120	10.755
	100x10 "	11.395	13.445
	100x12 "	12.450	14.685
	100x14 "	12.860	15.170
	100x16 "	13.270	15.650
	100x18 "	15.195	17.925
	100x20 "	16.075	18.960
	125x14 "	16.425	19.375
	125x16 "	17.770	20.960

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFTf d.c.			
340	Ø 125x18 m/m	18.470	21.790
	125x20 "	19.580	23.100
	125x24 "	21.860	25.785
	140x16 "	22.970	27.095
	140x18 "	24.430	28.820
	140x20 "	26.010	30.680
	140x24 "	27.530	32.475
	140x28 "	30.860	36.405
U w a g a : Ceny frezów o wymiarach nie podanych w cenniku liczo- ne będą wg najbliższych większych wymiarów.			
	Frezy do noży dyfuzyjnych		
	nacinany	420	495
	frezowany	900	1.060
NFRg 348	Frezy trzpieniowe do kanałów T-owych z chwytem stożkowym Morse'a Typ „A” z zabierakiem Typ „B” z otworem gwint.		
	Ø 11/5 m/m	1.445	1.710
	x 13/6 "	1.635	1.930
	15/7 "	1.635	1.930
	18/8 "	1.725	2.040
	21/9 "	2.240	2.645
	24/10 "	2.570	3.030
	27/11 "	2.895	3.415
	30/12 "	3.270	3.855
	34/14 "	3.970	4.685
	38/16 "	4.670	5.510
	42/18 "	5.650	6.665
	48/20 "	6.865	8.100
	54/22 "	7.240	8.545
	60/25 "	7.610	8.980
	70/29 "	8.405	9.920
	80/34 "	9.340	11.020
	90/38 "	11.675	13.775

U w a g a : Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Nor-
mami i będą produkowane do czasu przystosowania się
fabryk do obowiązujących norm PN.
Ceny frezów o wymiarach nie wymienionych w cenni-
ku liczone będą wg najbliższych większych wymiarów.

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRh 349	Frezy trzpieniowe do rowków na wpusty czółenkowe typ Woudruffa		
	4x1 m/m	1.010	1.190
	4x1,5 "	1.010	1.190
	7x1,5 "	1.040	1.230
	7x2 "	1.040	1.230
	10x2 "	1.090	1.285
	10x2,5 "	1.090	1.285
	10x3 "	1.090	1.285
	13x2 "	1.120	1.325
	13x3 "	1.185	1.400
	13x4 "	1.185	1.400
	16x3 "	1.390	1.645
	16x4 "	1.390	1.645
	16x5 "	1.390	1.645
	19x3 "	1.600	1.890
	19x4 "	1.600	1.890
	19x5 "	1.600	1.890
	22x4 "	1.810	2.135
	22x5 "	1.810	2.135
	22x6 "	1.810	2.135
	25x5 "	2.065	2.440
	25x6 "	2.065	2.440
	28x6 "	2.370	2.795
	28x8 "	2.370	2.795
	32x6 "	2.830	3.345
	32x8 "	2.830	3.345
	38x8 "	3.490	4.120
	45x8 "	5.170	6.105
	45x10 "	5.170	6.105
NFRa NFRb 332	Frezy kątowe jednostronne		
	30°/63 x	4.445	5.245
	90 x	7.570	8.935
	35°/63 x	4.445	5.245
	90 x	8.060	9.510
	40°/63 x	4.785	5.650
	90 x	8.450	9.975
	45°/60 x	4.590	5.400
	63	4.785	5.652
	90 x	8.745	10.320

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRa d.c. NFRb 332			
	50°/40	3.515	4.150
	45 x	4.250	5.015
	55 x	4.495	5.300
	60 x	4.785	5.650
	63	4.885	5.765
	75 x	6.935	8.185
	90 x	9.380	11.070
	110 x	10.895	12.855
	130 x	11.773	13.895
	150 x	14.020	16.545
	55°/40	3.565	4.210
	63 x	4.885	5.765
	90 x	9.380	11.070
	60°/40	3.665	4.325
	60 x	4.885	5.765
	63	5.765	6.805
	90 x	9.525	11.240
	65°/40	3.810	4.495
	60 x	5.080	5.995
	63	5.765	6.805
	90	9.670	11.415
	70°/40	3.955	4.670
	63	6.595	7.785
	75°/40	3.955	4.670
	60 x	6.350	7.495
	63	6.595	7.785
	90 x	9.670	11.415
	80°/40	4.150	4.900
	60 x	6.350	7.495
	63	6.595	7.785
	90 x	9.770	11.530
	85°/40	4.150	4.900
	60 x	6.350	7.495
	63	6.595	7.785
	90 x	9.770	11.530
	90°/40	4.150	4.900
	60 x	6.350	7.495
	63	6.595	7.785
	90 x	10.015	11.820

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRa d.c.			
NFRb			
332	100°/65 x	6.840	8.070
	90 x	10.260	12.105
	110°/65 x	8.070	10.015
	90 x	10.745	12.685

U w a g a: Frezy oznaczone „x” nie są objęte PN i nie będą produkowane.
Ceny na wymiary nie wymienione w cenniku liczone będą wg najbliższych większych wymiarów.

NFKc	Frezy kątowe niesymetryczne		
NFKd			
333	45°/60 x	5.520	5.515
	90 x	6.755	7.975
	120 x	14.255	16.825
	50°/60 x	5.935	7.000
	63	6.425	7.585
	90 x	7.005	8.265
	120 x	14.420	17.310
	55°/50	5.520	6.515
	63	6.590	7.780
	90 x	7.170	8.460
	120 x	14.830	17.505
	60°/50	5.685	6.710
	63	6.755	7.975
	80	7.170	8.460
	90	8.240	9.725
	65°/50	5.935	7.000
	63	6.920	8.170
	80	7.335	8.655
	90	8.570	10.115
	120 x	15.820	18.670
	70°/50	6.180	7.295
	63	6.920	8.170
	80	7.580	8.945
	100	10.300	12.155
	120 y	16.315	19.255
	75°/50	6.590	7.780
	63	7.335	8.655
	80	7.580	8.945

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFKc d.c.			
NFKd			
333	75°/100	10.710	12.540
	120 x	16.890	19.935
	80°/50	7.005	8.265
	63	7.745	9.140
	80	8.570	10.115
	100	11.125	13.130
	120 x	16.480	19.450
	85°/50	7.170	8.460
	63	7.995	9.435
	90 x	10.300	12.155
	120 x	17.715	20.910
	90°/50	7.415	8.750
	63	7.910	9.335
	90 x	12.360	14.585
	120 x	18.540	21.880
	100°/50	7.830	9.240
	63 x	9.475	11.185
	110°/63 x	12.360	14.585

U w a g a: Ceny frezów za wymiary nie podane w cenniku liczone będą wg najbliższych większych wymiarów.

NEKe	Frezy kątowe symetryczne		
334	45°/50	2.290	2.700
	55 x	2.920	3.445
	60 x	3.550	4.190
	63	4.495	5.335
	70 x	5.445	6.425
	75 x	6.235	7.355
	80	6.785	8.065
	90	7.260	8.565
	95 x	7.655	9.030
	60°/50	4.180	4.935
	55 x	4.575	5.490
	60 x	5.130	6.050
	63	5.760	6.795
	70 x	6.390	7.540
	75 x	6.865	8.100
	80	7.260	8.565
	90	7.890	9.310
	95 x	8.205	9.680

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFKe d.c. 334	90°/50	4.180	4.935
	55 x	4.575	5.400
	60 x	4.970	5.865
	63	6.075	7.170
	75 x	6.310	7.450
	80	7.575	8.940
	90	8.760	10.335
	95 x	9.545	11.235
NFKg NFKi 335	Frezy kątowe jednostronne zata- czane do frezowania zębów pro- stych we frezach zataczanych	3.075	3.630
	55°/6	3.320	3.920
	60°/5	3.475	4.100
	6	3.780	4.390
	14	3.986	4.645
	18	4.355	5.155
	25	4.795	5.660
	30	5.380	6.350
	80°/9	5.475	6.935
	90°/8	6.425	7.585
	10	7.135	8.420
	12	7.410	8.750
	14	7.810	9.220
	16	8.210	9.690
	18	8.680	10.130
	25	8.670	10.235
	30	9.010	10.635
	100°/12		
Uwaga: Frezy wg PN/N-335 nie są przewidziane w produkcji B.S.N. dostarcza do wyczerpania zapasów magazynu.			
NFKh 336	Frezy kątowe symetryczne do zębów spiralnych we frezach zataczanych kąt. 18°	5.390	6.365
	Ø 60/5 x	5.510	6.535
	60/6 x	5.630	6.645
	60/8 x	5.750	6.745
	60/10 x	5.870	6.930
	60/12 x	6.110	7.210
	60/15 x	6.350	7.495
	20 x	6.590	7.775
	28 x		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFKh d.c. 336	Ø 90/8 x	5.990	7.070
	90/10 x	6.290	7.425
	90/12 x	10.305	12.160
	90/14 x	11.080	13.080
	90/20 x	11.740	13.855
	28 x	12.400	14.635
Uwaga: Frezy powyższe nie należy zamawiać. — B.S.N. dostarcza do wyczerpania magazynu.			
NFRE proj. 346	Frezy trzpieniowe kątowe ze- wnętrzne		
	60°/16	1.535	1.810
	60°/20	1.840	2.170
	65°/16	1.535	1.810
	65°/20	1.840	2.170
	70°/16	1.535	1.810
	70°/20	1.840	2.170
NFRi proj. 347	Frezy trzpieniowe kątowe we- wnętrzne		
	60°/16	1.655	1.955
	60°/20	1.985	2.345
	65°/16	1.655	1.955
	65°/20	1.985	2.345
	70°/16	1.655	1.955
	70°/20	1.985	2.345
Uwaga: Frezy PN/N-347 — nie są produkowane. Dostawy tylko do wyczerpania magazynu.			
NFRa 342	Frezy krążkowe półokrągłe wy- pukle.		
	1,6 m/m	4.675	5.515
	2 "	4.740	5.595
	2,5 "	5.215	6.155
	3 "	5.490	6.475
	3,5 "	5.895	7.035
	4 "	6.165	7.275
	4,5 "	6.570	7.755
	5 "	6.775	7.995
	5,5 "	7.655	9.035
	6 "	7.725	9.115

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary		Cena za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
NFRa d.c.				
342	x	6,5 m/m	8.200	9.675
		7 "	8.740	10.315
	x	7,5 "	9.415	11.115
		8 "	9.755	11.510
	x	8,5 "	10.705	12.630
		9 "	11.245	13.270
	x	9,5 "	11.925	14.070
		10 "	12.870	15.190
		11 "	15.040	17.750
		12 "	15.855	18.710
	x	13 "	16.940	19.985
		14 "	18.430	21.745
	x	15 "	21.610	25.505
		16 "	21.850	25.905
	x	17 "	23.645	27.900
		18 "	25.675	30.300
	x	19 "	27.845	32.860
		20 "	29.200	34.460

U w a g a: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm PN.
Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku liczone będą wg najbliższych większych wymiarów.

NFRb Frezy krążkowe półokrągłe wkl. 343			
	1,6 m/m	4.700	5.545
	2 "	4.870	5.750
	2,5 "	5.135	6.055
	3 "	5.480	6.465
	3,5 "	5.830	6.875
	4 "	6.090	7.155
	4,5 "	6.700	7.905
	5 "	7.045	8.315
	5,5 "	7.745	9.135
	6 "	8.700	10.265
x	6,5 "	9.485	11.890
	7 "	10.355	12.215
x	7,5 "	11.310	13.345
	8 "	11.920	14.065
x	8,5 "	12.530	14.780
	9 "	13.570	16.015
x	9,5 "	14.530	17.140

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary		Cena za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
NFRb d.c.				
343				
	10	m/m	15.485	18.270
	11	"	16.790	19.810
	12	"	17.750	20.940
x	13	"	20.270	23.915
	14	"	21.925	25.870
x	15	"	25.145	29.665
	16	"	26.710	31.515
x	17	"	29.320	34.595
	18	"	31.235	36.850
x	19	"	34.800	41.060
	20	"	37.060	43.730

U w a g a: Frezy oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm PN.

Ceny frezów za wymiary niewymienione w cenniku liczone będą według najbliższych większych wymiarów.

Frezy krążkowe do zaokrąglania krawędzi (ćwierćkolowe dwustronne)

1	2.970	3.505
1,5	3.025	3.570
2	3.140	3.705
2,5	3.305	3.905
3	3.530	4.165
3,5	3.755	4.430
4	3.925	4.630
4,5	4.315	5.095
5	4.540	5.360
5,5	4.990	5.885
6	5.605	6.615
6,5	6.110	7.210
7	6.670	7.870
7,5	7.285	8.600
8	7.680	9.060
8,5	8.070	9.525
9	8.745	10.320
9,5	9.360	11.045
10	9.975	11.775
11	10.820	12.765
12	11.435	13.495
13	13.060	15.415
14	14.125	16.670

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Frezy krążkowe do zaokrąglania krawędzi (ćwierćkolowe jedno- stronne).		
1		2.430	2.865
1,5		2.430	2.865
2		2.465	2.910
2,5		2.710	3.200
3		2.850	3.365
3,5		3.100	3.655
4		3.205	3.780
4,5		3.415	4.030
5		3.520	4.155
5,5		3.980	4.695
6		4.050	4.780
6,5		4.260	5.030
7		4.540	5.360
7,5		4.895	5.775
8		5.070	5.985
8,5		5.560	6.565
9		5.845	6.895
9,5		6.195	7.315
10		6.690	7.895
11		7.815	9.225
12		8.235	9.725
13		8.800	10.390
14		9.575	11.300
15		11.230	13.255
16		11.405	13.460
17		12.285	14.500
18		13.340	15.745
19		14.465	17.070
20		15.170	17.910
NFTd	Frezy tarczowe do rowków na wpusty czółenkowe Syst. Woudruffa		
55/8	m/m	2.985	3.520
55/10	"	3.195	3.770
65/10	"	3.552	4.190
65/12	"	3.800	4.485
80/10	"	4.725	5.575
80/12	"	5.045	5.950
NFMa	Frezy modułowe krążkowe dla 375 modułów od 0,5 — 7		
0,5	m/m	3.045	3.595
0,75	"	3.045	3.595

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFMa	d. c.		
375			
1	m/m	3.315	3.910
1,25	"	3.510	4.145
1,5	"	3.710	4.380
1,75	"	3.975	4.690
2	"	4.240	5.005
2,25	"	4.570	5.395
2,5	"	4.835	5.710
2,75	"	5.100	6.020
3	"	5.365	6.335
3,25	"	5.700	6.725
3,5	"	5.965	7.040
3,75	"	6.295	7.430
4	"	6.625	7.820
4,5	"	7.220	8.525
5	"	7.950	9.385
5,5	"	8.745	10.320
6	"	9.675	11.415
6,5	"	10.535	12.435
7	"	11.460	13.530
NFMd	Frezy modułowe tarczowe dla 376 modułów od 8 — 20 m/m		
8	m/m	14.180	16.735
9	"	16.565	19.550
10	"	19.745	23.305
11	"	23.190	27.370
12	"	27.165	32.060
13	"	31.670	37.380
14	"	36.635	43.245
15	"	35.245	49.420
16	"	47.305	55.835
18	"	58.700	69.285
20	"	70.955	83.750
NFMc	Frezy ślimakowe do obwiedniowe-		
NFMd	go nacinania kół zębatych zata-		
377	czane		
m. 1	m/m	14.330	16.910
1,25	"	14.330	16.910
1,5	"	15.045	17.755
1,75	"	15.045	17.755
2	"	16.000	18.880
2,25	"	16.000	18.880
2,5	"	17.430	20.570
2,75	"	17.430	20.570

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFMc d.c.			
NFMd			
377			
	3 m/m	19.345	22.825
	3,25 "	20.300	23.953
	3,5 "	21.255	25.080
	3,75 "	22.925	27.055
	4 "	23.880	28.186
	4,5 "	26.745	31.560
	5 "	29.850	35.225
	5,5 "	33.195	39.170
	6 "	36.775	43.400
	6,5 "	41.075	48.473
	7 "	45.370	53.540
	8 "	51.580	60.870
	9 "	58.745	69.325
	10 "	73.075	86.230
	11 "	85.490	100.885
	12 "	97.910	115.540
	13 "	117.730	138.925
	14 "	133.730	157.810
	15 "	151.400	178.660
	16 "	169.310	199.795
NFMc	Frezy ślimakowe do obwiedniowe-		
NFMd	go nacinania kół zębatych szlifo-		
377	wane		
	m. 1 m/m	28.395	33.505
	1,25 "	28.395	33.505
	1,5 "	29.140	34.385
	1,75 "	29.140	34.385
	2 "	29.515	34.825
	2,25 "	29.515	34.825
	2,5 "	30.260	35.710
	2,75 "	30.260	35.710
	3 "	32.130	37.915
	3,25 "	33.625	39.675
	3,5 "	34.745	41.000
	3,75 "	36.240	42.760
	4 "	37.360	44.085
	4,5 "	40.350	47.610
	5 "	43.340	51.140
	5,5 "	45.580	53.785
	6 "	50.435	59.515
	6,5 "	55.665	65.685
	7 "	60.525	71.420

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFMc d.c.			
NFMd			
377			
	8 m/m	69.490	82.000
	9 "	77.710	91.965
	10 "	98.630	116.385
	11 "	106.850	126.085
	12 "	121.045	142.835
	13 "	143.460	169.285
	14 "	161.395	190.445
	15 "	181.570	214.255
	16 "	202.120	238.500
NFBk	Frezy ślimakowe do wałków wielo-		
	klinowych niskich		
	Ø 70x50	12.985	15.325
	75x50	14.430	17.030
	80x55	16.450	19.415
NFBh	Frezy ślimakowe do wałków wielo-		
	klinowych wysokich		
	Ø 70x50	14.285	16.860
	75x50	15.875	18.735
NNMg	Zębaki Maag'a moduł. od 1 — 20	Ceny na zapytanie	
	w wykonaniu:		
	zdzierak		
	" podszlifow.		
	wykańczak		
	m. 1 m/m		
	1,25 "		
	1,5 "		
	1,75 "		
	2 "		
	2,25 "		
	2,5 "		
	2,75 "		
	3 "		
	3,25 "		
	3,5 "		
	3,75 "		
	4 "		
	4,5 "		
	5 "		
	5,5 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
377			
NFMd			
NFMc d.c.			
	6 m/m		
	6,5 "		
	7 "		
	8 "		
	9 "		
	10 "		
	11 "		
	12 "		
	13 "		
	14 "		
	15 "		
	16 "		
	18 "		
	20 "		
NNMb	Noże Fellowsa 4", 3" do łacinania		
681	kół zębatych moduł. od 1 — 8		
	w wykonaniu:		
	zabierak		
	" podszlifow.		
	wykańczak		
	m. 1 m/m		
	1,25 "		
	1,5 "		
	1,75 "		
	2 "		
	2,25 "		
	2,5 "		
	2,75 "		
	3 "		
	3,25 "		
	3,5 "		
	3,75 "		
	4 "		
	4,5 "		
	5 "		
	5,5 "		
	6 "		
	6,5 "		
	7 "		
	8 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
NNMb	d.c.		
	Frezy rotacyjne do Multibloxów		
	Nr 1	245	290
	2	265	310
	3	245	290
	4	205	240
	5	265	310
	6	250	295
	7	245	290
	8	175	205
	9	175	205
	247	230	270
	248	265	310
	249	285	335
	250	380	445
	260	355	415
	281	150	175
	282	155	180
	283	155	180
	284	155	180
	285	155	180
	286	155	180
	287	150	175
	288	155	180
	289	160	185
	290	160	185
NFRc	Frezy do gwintowania nasadzone		
	dla gwintu Whitworth'a		
	Ø 32/12 skok gwintu 1/60"		
	" " 1/48"		
	" " 1/40"		
	Ø 32/16 " " 1/32"		
	" " 1/28"		
	" " 1/24"		
	" " 1/20"		
	" " 1/19"		
	" " 1/18"		
	Ø 32/20 " " 1/40"		
	" " 1/32"		
	" " 1/28"		
	" " 1/24"		
	" " 1/20"		
	" " 1/19"		
	" " 1/18"		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
		Ceny na zapytanie	
NFRc d.c.	Ø 32/25	1/24"	
		1/20"	
		1/19"	
		1/18"	
		1/16"	
		1/24"	
		1/20"	
		1/19"	
		1/18"	
		1/16"	
		1/14"	
		1/12"	
		1/24"	
		1/20"	
		1/19"	
		1/18"	
Ø 36/25	1/16"		
		1/14"	
		1/12"	
		1/24"	
		1/20"	
		1/19"	
		1/18"	
		1/16"	
		1/14"	
		1/12"	
		1/24"	
		1/20"	
		1/19"	
		1/18"	
		1/16"	
		Ø 36/32	1/14"
1/12"			
1/11"			
1/10"			
1/9"			
1/8"			
1/8"			
1/16"			
1/14"			
1/12"			
1/11"			
1/10"			
1/9"			
1/8"			
1/18"			
1/16"			
Ø 40/25	1/14"		
		1/12"	
		1/11"	
		1/10"	
		1/9"	
		1/8"	
		1/18"	
		1/16"	
		1/14"	
		1/12"	
		1/11"	
		1/10"	
		1/9"	
		1/8"	
		1/18"	
		1/16"	
Ø 40/32	1/14"		
		1/12"	
		1/11"	
		1/10"	
		1/9"	
		1/8"	
		1/18"	
		1/16"	
		1/14"	
		1/12"	
		1/11"	
		1/10"	
		1/9"	
		1/8"	
		1/18"	
		1/16"	

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary		Cena za 1 szt.	
			hurtowa	detaliczna
NFRc	d.c.			Ceny na zapytanie
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
Ø 40/40	"	"	1/18"	
			1/16"	
			1/14"	
			1/12"	
			1/11"	
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
Ø 45/32	"	"	1/18"	
			1/16"	
			1/14"	
			1/12"	
			1/11"	
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
Ø 45/40	"	"	1/18"	
			1/16"	
			1/14"	
			1/12"	
			1/11"	
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
Ø 45/45	"	"	1/18"	
			1/16"	
			1/14"	
			1/12"	
			1/11"	
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
Ø 63/40	"	"	1/14"	
			1/12"	
			1/11"	
			1/10"	
			1/9"	
			1/8"	
			1/7"	

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
NFRc	d. c.	Ceny na zapytanie	
	1/6"		
	1/5"		
Ø 63/50	1/14"		
	1/12"		
	1/11"		
	1/10"		
	1/9"		
	1/8"		
	1/7"		
	1/6"		
	1/5"		
Ø 63/63	1/14"		
	1/12"		
	1/11"		
	1/10"		
	1/9"		
	1/8"		
	1/7"		
	1/6"		
	1/5"		
NFRc	Frezy do gwintowania nasadz. do gwintu metrycznego		
Ø 32/12	skok gw. w m/m 0,4		
	0,45		
	0,5		
Ø 32/16	0,6		
	0,7		
	0,75		
	0,8		
	1		
	1,25		
	1,5		
Ø 32/20	0,6		
	0,7		
	0,75		
	0,8		
	1		
	1,25		
	1,5		
Ø 32/25	1		
	1,25		
	1,5		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
NFRc	d. c.	Ceny na zapytanie	
Ø 36/20	" "	1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
Ø 36/25	" "	1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
Ø 36/32	" "	1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
Ø 40/25	" "	3	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
Ø 40/32	" "	3	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
Ø 40/40	" "	3	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
Ø 45/32	" "	3	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
Ø 45/40	" "	3	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
		3	

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRc	d.c.		
Ø 45/45	" "	1,5	Ceny na zapytanie
		1,75	
		2	
		2,5	
		3	
Ø 63/40	" "	2	
		2,5	
		3	
		3,5	
		4	
		4,5	
		5	
Ø 63/50	" "	2	
		2,5	
		3	
		3,5	
		4	
		4,5	
		5	
Ø 63/63	" "	2	
		2,5	
		3	
		3,5	
		4	
		4,5	
		5	
NFRd	Frezy trzpieniowe do gwintowa- nia gwintu metrycznego		
Ø 16/16 skok gw. w m/m		0,4	
		0,45	
		0,5	
		0,6	
		0,7	
		0,75	
		0,8	
		1	
		1,25	
		1,5	
Ø 12/25	" "	0,5	
		0,6	
		0,7	
		0,75	

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRc	d.c.		
		0,8	Ceny na zapytanie
		1	
		1,25	
		1,5	
Ø 16/16	" "	0,5	
		0,6	
		0,7	
		0,75	
		0,8	
		1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
Ø 16/25	" "	0,5	
		0,6	
		0,7	
		0,8	
		1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
Ø 20/16	" "	0,7	
		0,75	
		0,8	
		1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
Ø 20/25	" "	0,7	
		0,75	
		0,8	
		1	
		1,25	
		1,5	
		1,75	
		2	
		2,5	
		3	

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFRd	d. c.	Ceny na zapytanie	
	1/10"		
	1/9"		
	1/8"		
Ø 25/32	1/24"		
	1/20"		
	1/19"		
	1/18"		
	1/16"		
	1/14"		
	1/12"		
	1/11"		
	1/10"		
	1/9"		
	1/8"		
NFZa	Głowice frezarskie czołowe z noża-		
NFZb	mi ze stopów spiekanych z chwy-		
	tem stożkowym 7 : 24 uzębienie		
	grube		
Ø 100	m/m ilość noży 4	36.360	42.905
125	" " 6	49.275	58.145
160	" " 6	53.650	63.305
NFZc	Głowice frezarskie czołowe z noża-		
NFZd	mi ze stopów spiekanych z uchwy-		
	tem stożkowym 7 : 24 uzębienie		
	drobne		
Ø 100	m/m ilość noży 6	56.595	66.780
125	" " 10	84.905	100.190
160	" " 12	106.275	125.405
NFZe	Głowice frezarskie czołowe z noża-		
NFZf	mi ze stopów spiekanych mocowa-		
	nie bezpośrednie do wrzeciona ma-		
	szyny — uzębienie grube		
Ø 200	m/m ilość noży 8	69.520	82.035
250	" " 10	115.410	136.185
315	" " 12	152.965	180.500
355	" " 14	178.690	210.855
400	" " 16	211.495	249.565

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NFZg	Głowice frezarskie czołowe z noża-		
NFZh	mi ze stopów spiekanych mocowa-		
	nie bezpośrednie do wrzeciona ma-		
	szyny — uzębienie drobne		
Ø 200	m/m ilość noży 16	140.220	165.460
250	" " 20	230.000	271.400
315	" " 24	285.925	338.570
355	" " 28	344.035	405.960
400	" " 32	401.325	473.565
NNTe	Noże do głowic frezarskich		
40 — G1		3.895	4.595
50 — G1		5.195	6.130
60 — G1		7.790	9.190
60 — S2		6.060	7.150
	Segmenty do pił tarczowych do		
	metali		
Segm. 4-ro i 6-cio zębny do Ø 610		1.420	1.675
kompl. 20 szt.		28.400	33.510
Segm. 4-ro i 6-cio zębny do Ø 710		1.710	2.020
kompl. 20 szt.		34.200	40.355

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 sztukę			
		nieszlif. hurt.	S.N. detal.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. detal.
20	Gwintowniki ręczne do gwintu				
NGMf	metrycznego do otworów ślepych.				
	2,3 m/m	160	185	530	625
	2,6 "	160	185	530	625
	3 "	155	180	525	620
	3,5 "	155	185	500	590
	4 "	160	185	470	555
	4,5 "	160	185	445	525
	5 "	165	195	420	495
	5,5 "	170	200	405	480
	6 "	175	205	390	460
	7 "	185	215	390	460
	8 "	195	230	405	480
	9 "	210	245	420	495
	10 "	220	260	420	495
	11 "	240	285	470	555
	12 "	265	315	475	560
	14 "	300	355	555	655
	16 "	350	415	655	775
	18 "	410	485	765	905
	20 "	460	545	880	1040
	22 "	525	620	1000	1180
	24 "	605	715	1160	1370
	27 "	700	825	1300	1535
	30 "	880	1040	1580	1865
	33 "	1035	1220	1855	2190

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 sztukę			
		nieszlif. hurt.	S.N. detal.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. detal.
20					
NGMfb	d.c.				
	36 m/m	1215	1435	2175	2565
	39 "	1435	1695	2570	3035
	42 "	1655	1955	2965	3500
	45 "	1875	2215	3365	3970
	48 "	2210	2610	3955	4665
	52 "	2615	3120	4745	5600
25					
Gwintowniki	maszynowe do gwintu				
NGMf	tu metrycznego do nakrętek				
	M 2,3 m/m	215	255	650	765
	2,6 "	215	255	600	710
	3 "	215	255	560	660
	3,5 "	215	255	520	615
	4 "	215	255	470	555
	4,5 "	230	270	440	520
	5 "	230	270	405	480
	5,5 "	245	290	420	495
	6 "	260	305	430	520
	7 "	280	330	440	520
	8 "	315	370	470	555
	9 "	340	400	505	595
	10 "	370	435	545	645
	11 "	400	470	595	700
	12 "	465	550	680	800
	14 "				

76

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za sztukę			
		nieszlif. S.N. hurt.	nieszlif. S.N. detal.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. hurt.
NGMf d.c.					
16	"	545	645	780	920
18	"	630	745	885	1045
20	"	735	865	1035	1220
22	"	860	1015	1185	1400
24	"	1010	1190	1355	1575
27	"	1250	1475	1690	1995
30	"	1510	1780	2075	2450
33	"	1810	2135	2560	3020
36	"	2145	2530	3035	3580
39	"	2505	2955	3630	4285
42	"	2910	3435	4730	5580
45	"	3340	3940	4970	5865
48	"	3870	4565	5755	6790
52	"	4570	5395	6795	8020
40	Gwintowniki ręczne do gwintu				
NGWb Whitworth'a do otworów ślepych					
W 1/16"		205	245		
3/32"		200	235		
1/8"		195	225	520	615
5/32"		200	235	465	545
3/16"		205	245	410	480
7/32"		215	250	395	465
1/4"		230	265	385	450
					705
					830

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za sztukę			
		nieszlif. S.N. hurt.	nieszlif. S.N. detal.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. hurt.
40					
NGWb d.c.					
5/16"		240	285	395	465
3/8"		270	315	410	480
7/16"		305	355	465	545
1/2"		345	405	505	595
9/16"		385	455	560	660
5/8"		440	520	625	740
3/4"		540	630	795	935
7/8"		670	785	1010	1190
1"		830	970	1215	1435
1 1/8"		995	1165	1455	1715
1 1/4"		1200	1410	1755	2070
1 3/8"		1450	1700	2120	2500
1 1/2"		1835	2155	2685	3165
1 5/8"		1985	2335	2910	3425
1 3/4"		2290	2690	3355	3950
1 7/8"		2730	3205	4000	4710
2"		3175	3725	4645	5475
45	Gwintowniki maszynowe do gwintu Whitworth'a do nakrętek				
W x 1/8"		235	275	640	755
x 1/32"		235	275	565	665
x 3/16"		235	275	495	585
					885
					1045
					810
					955
					755
					890

Uwaga. Za wykonane gwintowników lewych i drobnozwojowych dolicza się za specjalne wykonanie 20%.

77

78

Cecha PN/PN	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za sztukę			
		nieszlif. S.N. hurt.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. hurt.	szlif. S.S. detal.
45	NGWf d.c.				
	x 5/32"	245	290	450	530
	1/4"	260	305	415	490
	5/16"	300	355	450	530
	3/8"	345	405	500	590
	7/16"	395	465	565	665
	1/2"	450	531	640	755
	x 9/16"	495	585	715	845
	x 5/8"	580	685	795	940
	x 11/16"	675	795	900	1060
	3/4"	770	910	1060	1240
	13/16"	845	995	1110	1310
	7/8"	920	1085	1210	1430
	x 1"	1075	1270	1370	1615
	1 1/8"	1195	1410	1500	1770
	1 1/4"	1410	1665	1890	2230
	1 3/8"	1865	2200	2265	2675
	1 1/2"	2205	2600	3105	3665
	1 5/8"	2570	3035	3615	4265
	1 3/4"	3090	3645	4340	5120
	1 7/8"	3565	4205	5055	5965
	2"	4125	4870	5870	6925
		4595	5420	6535	7710

U w a g a. Gwintowniki oznaczone znakiem „x” nie są objęte PN.PN.

Cecha

PN/PN	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za sztukę			
		nieszlif. S.N. hurt.	szlif. S.N. hurt.	szlif. S.S. hurt.	szlif. S.S. detal.
50	Gwintowniki ręczne do gwintu				
NGRa	R 1/8"	230	270	330	390
	1/4"	300	355	415	490
	3/8"	360	425	495	570
	1/2"	460	540	645	765
	5/8"	515	610	730	865
	3/4"	590	695	825	975
	7/8"	705	830	985	1160
	1"	790	930	1110	1310
	1 1/8"	900	1065	1240	1460
	1 1/4"	1135	1340	1540	1790
	1 3/8"	1275	1510	1715	1950
	1 1/2"	1435	1695	1950	2300
	1 5/8"	1720	2035	2340	2740
	1 3/4"	1865	2205	2535	2985
	2"	2310	2730	3140	3690
	2 1/4"	2815	3320	3820	4500
	2 1/2"	3300	3900	4485	5315
	2 3/4"	3960	4680	5380	6330
	3"	4735	5595	6435	7660
53	Gwintowniki maszynowe do na- krętek do gwintu rurowego.				
NGRd	1/8"	425	500	595	700
	1/4"	555	655	785	915
	3/8"	660	780	940	1100
	1/2"	850	1000	1180	1400

79

80

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 sztukę				salit. S.S.			
		niezłif. S.N.		szlif. S.N.		hurt.		detail.	
53	NGRd d.c.	5/8"	955	1.125	950	1.120	1.050	1.240	
		3/4"	1.085	1.285	1.155	1.365	1.340	1.580	
		7/8"	1.300	1.535	1.425	1.680	1.400	1.655	
		1"	1.455	1.720	1.690	1.995	1.590	1.880	
		1 1/8"	1.775	2.095	2.015	2.380	2.005	2.370	
		1 1/4"	2.095	2.470	2.340	2.765	2.390	2.820	
		1 3/8"	2.360	2.785	2.610	3.080	2.675	3.160	
		1 1/2"	2.650	3.130	2.965	3.500	3.185	3.760	
		1 5/8"	3.180	3.755	3.560	4.200	3.760	4.435	
		1 3/4"	3.445	4.070	3.855	4.550	4.235	5.000	
		2"	4.265	5.040	4.775	5.635	5.065	5.980	

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 sztukę				dl. 1055			
		dl. 675		dl. 840		hurt.		detail.	

NGSh Gwintown. do zespołek suf.
73 z gwint. W o skoku 1/10"

26/30 x 1/10"
27/31 x 1/10"
28/32 x 1/10"
29/33 x 1/10"
30/34 x 1/10"
31/35 x 1/10"
32/36 x 1/10"
33/37 x 1/10"

Ceny na zapytanie.

Cennik Narzędzi — 6.

81

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 sztukę				dl. 1055			
		dl. 675		dl. 840		hurt.		detail.	

NGSh d.c.
73
34/38 x 1/10"
35/39 x 1/10"
36/40 x 1/10"
37/41 x 1/10"
38/42 x 1/10"
39/43 x 1/10"
40/44 x 1/10"
41/45 x 1/10"
42/46 x 1/10"

NGSk Gwintown. do zespoł. suf. z gwin-
74 tem W o skoku 1/12"

26/29 x 1/12"
27/30 x 1/12"
28/31 x 1/12"
29/32 x 1/12"
30/33 x 1/12"
31/34 x 1/12"
32/35 x 1/12"
33/36 x 1/12"
34/37 x 1/12"
35/38 x 1/12"
36/39 x 1/12"
37/40 x 1/12"
38/41 x 1/12"
39/42 x 1/12"
40/43 x 1/12"
41/44 x 1/12"
42/45 x 1/12"

Ceny na zapytanie.

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
Ceny na zapytanie			
NGSi	Gwintowniki do zespopek do gw.		
71	Whitworth'a o skoku 1/10" lub		
NGSg	1/12"		
72	W 23		
	26		
	28		
	30		
	32		
	34		
	36		
	38		
	40		
	42		
	44		
	46		
	Gwintowniki ręczne do rur pancernych		
	Ø 7 m/m		
	9 "		
	11 "		
	13.5 "		
	16 "		
	21 "		
	29 "		
	36 "		
	Gwintowniki do haceli		
	W 12 1/12"	275	325
	13 1/12"	305	360
	5/8"	395	470
NHMa	Narzynki okrągłe do gwintów mechanicznych zwykłych		
230	M 3 m/m	370	435
	3.5 "	370	435
	4 "	370	435
	4.5 "	370	435
	5 "	370	435
	5.5 "	370	435
	6 "	370	435
	7 "	385	455
	8 "	385	455
	9 "	385	455
	10 "	485	575
	11 "	485	575
	12 "	585	690

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NHMa d.c.			
230	M 14 m/m	585	690
	16 "	755	890
	18 "	755	890
	20 "	755	890
	22 "	970	1.145
	24 "	970	1.145
	27 "	1.320	1.560
	30 "	1.320	1.560
	33 "	1.320	1.560
	36 "	1.320	1.560
	39 "	1.750	2.065
	42 "	1.750	2.065
	45 "	2.435	2.870
	48 "	2.435	2.870
	52 "	2.435	2.870
NHMa	Narzynki okrągłe do gwintów		
231	Whitworth'a		
	W 1/16"	590	695
	3/32"	460	540
	1/8"	415	490
	5/32"	415	490
	3/16"	415	490
	7/32"	415	490
	1/4"	415	490
	5/16"	435	515
	3/8"	545	645
	7/16"	545	645
	1/2"	655	775
	9/16"	655	775
	5/8"	850	1.005
	11/16"	850	1.005
	3/4"	850	1.005
	3/16"	850	1.005
	7/8"	1.110	1.345
	5/16"	1.110	1.315
	1"	1.110	1.315
	1 1/8"	1.480	1.755
	1 1/4"	1.480	1.755
	1 3/8"	1.480	1.755
	1 1/2"	1.960	2.320

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NH1Wa d.c.			
231	W 1 5/8"	1.960	2.320
	1 3/4"	2.725	3.225
	1 7/8"	2.725	3.225
	2"	2.725	3.225
NH1Ra	Narzynki okrągłe do gwintów rurowych		
	R 1/8"	320	375
	1/4"	320	375
	3/8"	425	500
	1/2"	425	500
	5/8"	550	645
	3/4"	725	850
	1/8"	750	880
	1"	775	910
	1 1/8"	950	1.115
	1 1/4"	950	1.115
	1 3/8"	1.295	1.525
	1 1/2"	1.345	1.585
	Narzynki do gwintów pancernych	Ceny na zapytanie	
	Ø 11		
	13,5		
	16		
	21		
	29		
	36		
U w a g a: Ceny podane, liczone są za narzynki zwykłe ze stali SN; w wypadku dostarczenia narzynek docieranych, do powyższych cen dolicza się dopłatę w wysokości 15%.			
	Głowice gwinciarzkie Pittlera (do gwintu metr. Whitworth'a)	Ceny na zapytanie	
	Nr 1		
	2		
	3		
	Noże grzebykowe do głowic gwinciarzskich Pittlera do gwintu metr.		
	M 2	6.270	7.400
	2,3	6.270	7.400
	2,6	6.270	7.400
	3	6.270	7.400
	3,5	6.270	7.400
	4	6.270	7.400

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	do gowicy Nr 1	M 4,5	6.270
		5	6.270
		5,5	6.270
		6	6.270
		7	6.270
		8	6.270
	Noże grzebykowe do głowic gwinciarzskich Pittlera do gwintu Whitworth'a		
	W 3/32	6.270	7.400
	1/8	6.270	7.400
	5/32	6.270	7.400
	do głowicy Nr 1	3/16	6.270
		1/4	6.270
		5/16	6.270
	Noże grzebykowe do głowic gwinciarzskich Pittlera do gw. metrycznego		
	M 4	7.740	9.135
	4,5	7.740	9.135
	5	7.740	9.135
	5,5	7.740	9.135
	6	7.740	9.135
	7	7.740	9.135
	do głowicy Nr 2	8	7.740
		9	7.740
		10	7.740
		11	7.740
		12	7.740
	Noże grzebykowe do głowic gwinciarzskich Pittlera do gw. rurowego		
	R 1/8	9.905	11.690
	1/4	9.905	11.690
	3/8	9.905	11.690
	do głowicy Nr 3	1/2	9.905
		5/8	9.905
	Noże grzebykowe do głowic gwinciarzskich Pittlera gw. Whitworth'a		
	W 3/16	7.740	9.135
	1/4	7.740	9.135
	5/16	7.740	9.135

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	do głowicy Nr 2	3/8 7.740	9.135
		7/16 7.740	9.135
		1/2 7.740	9.135
	Noże grzebykowe do głowic gwin- ciarskich Pittlera do gw. rurowego		
	R 1/8	7.740	9.135
	1/4	7.740	9.135
	Noże grzebykowe do głowic gwin- ciarskich Pittlera do gw. metrycz- nego		
	M 6	9.905	11.690
	7	9.905	11.690
	8	9.905	11.690
	9	9.905	11.690
	10	9.905	11.690
	do głowicy Nr 3	11 9.905	11.690
		12 9.905	11.690
		14 9.905	11.690
		16 9.905	11.690
		18 9.905	11.690
	Noże grzebykowe do głowic gwin- ciarskich Pittlera do gw. Whit- worth'a		
	W 1/4	9.905	11.690
	5/16	9.905	11.690
	do głowicy Nr 3	3/8 9.905	11.690
		7/16 9.905	11.690
		1/2 9.905	11.690
		5/8 9.905	11.690
		3/4 9.905	11.690
	Noże do głowic gwin- ciarskich Wagner'a (grzebykowe) gwint me- tryczny kat. St. W. 1L0318	Ceny na zapytanie	
	skok gwintu 0,5 m/m		
	0,6 "		
	0,7 "		
	0,8 "		
	1 "		
	1,25 "		
	1,5 "		
	1,75 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	d. c.		
	2 m/m		
	2,5 "		
	3 "		
	3,5 "		
	4 "		
	4,5 "		
	5 "		
	6 "		
	Noże grzebykowe do głowic gwin- ciarskich Wagner'a gwint With- worth'a	Ceny na zapytanie	
	skok gwintu 1"/20		
	1"/18		
	1"/16		
	1"/14		
	1"/12		
	1"/11		
	1"/10		
	1"/9		
	1"/8		
	1"/7		
	1"/6		
	1"/5		
	1"/4,5		
	Noże grzebykowe do głowic gwin- ciarskich Landis'a gwint metrycz- ny kat. St. W. 1L0318	Ceny na zapytanie	
	skok gwintu 0,5 m/m		
	0,6 "		
	0,7 "		
	0,8 "		
	1 "		
	1,25 "		
	1,5 "		
	1,75 "		
	2 "		
	2,5 "		
	3 "		
	3,5 "		
	4 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
d. c.	4,5 m/m	Ceny na zapytanie	
	5 "		
	5,5 "		
	6 "		
	Noże grzebykowe do głowic gwintarskich Landis'a gwint Whitworth'a		
skok gwintu	1"/20		
	1"/18		
	1"/16		
	1"/14		
	1"/12		
	1"/11		
	1"/10		
	1"/9		
	1"/8		
	1"/7		
	1"/6		
	1"/5		
	1"/4,5		
NNBe	Noże boczne wygięte z płytkami		
NNBd	ze stopów spiekanych		
627	16x16x160 F 6	735	870
	20x20x200 F 8	1.005	1.185
	16x25x200 F 8	1.005	1.185
	20x32x250 F 10	1.415	1.670
	25x40x315 F 12	1.330	1.570
	32x50x400 F 12	2.450	2.890
	40x63x450 F 12	3.055	3.605
	50x80x500 F 12	3.850	4.540
NNBe	Noże boczne odsadzone z płytkami		
NNBf	ze stopów spiekanych NNBe prawy i NNbf lewy		
629	16x16x160 G 12 — H 12	620	735
	20x20x200 G 16 — H 16	820	965
	16x25x200 G 16 — H 16	820	965
	20x32x250 A 20 — B 20	1.240	1.465
	25x40x315 A 25 — B 25	1.825	2.155

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NNBe	d. c.		
NNBf			
629	32x50x400 A 32 — B 32	2.765	3.265
	40x63x450 A 40 — B 40	4.330	5.115
	50x80x500 A 50 — B 50	6.175	7.295
NNPa	Noże przecinaki odsadzone z płyt-		
NNPb	kami ze stopów spiekanych		
NNPc			
645	6x16/16x16x160 D 5	450	530
	6x20/20x20x200 D 6	610	720
	8x25/16x25x200 D 8	725	855
	10x32/20x32x250 D 10	1.065	1.255
	12x40/25x40x315 D 12	1.575	1.855
NNPd	Noże wykańczaki prostolinijne		
648	z płytkami ze stopów spiekanych		
	16x16x160 J 16	675	800
	16x25x200 J 12	810	955
	20x20x200 C 20	1.100	1.310
	20x32x250 C 20	1.200	1.415
	25x40x315 C 25	1.765	2.085
	32x50x400 C 32	2.665	3.145
NNPe	Noże wykańczaki okrągłe z płyt-		
649	kami ze stopów spiekanych		
	16x16x160 F 6	490	580
	16x25x200 F 8	720	850
	20x20x200 F 8	720	850
	20x32x250 F 10	960	1.130
	25x40x315 F 12	1.390	1.640
	32x50x400 F 12	1.670	1.970
NNWa	Noże wytaczaki prostolinijne		
655	z płytkami ze stopów spiekanych		
	16x16x200 G 10	555	655
	20x20x250 G 12	710	840
	25x25x315 G 16	975	1.150
	32x32x355 A 20	1.540	1.825
NNWb	Noże wytaczaki szpiczaste z płyt-		
656	kami ze stopów spiekanych		
	16x16x200 F 5	545	640
	20x20x250 F 8	755	890
	25x25x315 F 10	1.035	1.220
	32x32x355 F 12	1.525	1.780

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NNWc 657	Noże wytaczaki hakowe prostolini- ne z płytkami ze stopów spieka- nych		
	16x16x200 D 5	585	690
	20x20x250 D 6	750	885
	25x25x315 D 8	1.020	1.205
	32x32x355 D 10	1.470	1.735
NNZa 660	Noże zdzieraki proste prawe z płyt- kami ze stopów spiekanych		
	16x16x160 H 10 — G 10	450	530
	16x25x200 H 12 — G 12	610	720
	20x20x200 H 12 — G 12	610	720
	20x32x250 H 16 — G 16	805	950
	25x40x315 B 20 — A 20	1.265	1.490
	32x50x400 B 25 — A 25	1.835	2.165
	40x63x450 B 32 — A 32	2.795	3.295
	50x80x500 B 40 — A 40	4.500	5.310
NNZc NNZd 662	Noże zdzieraki wygięte z płytka- mi ze stopów spiekanych.		
	16x16x160 J 16	735	865
	16x25x200 J 16	1.135	1.340
	20x20x200 C 20	1.135	1.340
	20x32x250 C 20	1.290	1.520
	25x40x315 C 25	1.845	2.175
	32x50x400 C 32	2.825	3.330
	40x63x450 C 40	4.490	5.290
	50x80x500 C 50	6.280	7.400

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 szt.		S. 3. W. III U.V.
		S. 15. W. USU.W hurt.	S. 8. W. II U.D. hurt.	

619 Noże tokarskie - suportowe
półfabrykaty. Na część ro-
boczą noży — stal szybko-
tnąca, na trzonki — stal
węglowa.

typ A

16x16x160
20x20x200

typ B

16x25x200
20x32x250
25x40x315

typ C

16x16x200 Ø 12
20x20x200 16
25x25x315 20
32x32x225 25

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 szt.			S. 3. W. III. U. V.		
		S. 15. W. USU. W.	S. 18. W. USU. W.	S. 3. W. H. U. D.	hurt.	detal.	hurt.
620	Noże tolarские, oprawkowe, podfabr. Materiał: stal szyskotnąca, cieplnie ulepszona. Wykonanie: całkowicie szlifowane.						
	typ A						
	Ø 4x40	165	195	185	215	155	180
	" 4x63	190	225	205	240	170	200
	" 4x80	200	235	210	245	175	205
	" 4x100	225	265	240	285	195	220
	" 5x40	190	225	205	240	160	185
	" 5x63	225	265	250	295	200	235
	" 5x80	210	285	260	310	215	255
	" 5x100	240	310	280	330	225	265
	" 5x125	295	350	315	370	255	295
	" 6x10	215	255	225	265	195	225
	" 6x63	240	285	260	310	215	255
	" 6x80	265	315	290	345	235	275
	" 6x100	295	350	315	370	260	310
	" 6x125	335	395	355	420	310	365
	" 8x10	210	285	260	310	215	255
	" 8x63	285	335	305	360	260	310
	" 8x80	330	390	350	410	280	330
	" 8x100	365	435	390	460	315	370
	" 8x125	415	495	430	505	345	405
	" 8x160	170	555	485	576	390	460

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 szt.			S. 3. W. III. U. V.		
		S. 15. W. USU. W.	S. 18. W. USU. W.	S. 3. W. H. U. D.	hurt.	detal.	hurt.
620	d.c.						
	typ A						
	Ø 10x40	285	335	305	360	250	295
	" 10x63	345	410	365	430	295	350
	" 10x80	390	460	410	485	360	420
	" 10x100	435	520	470	555	365	425
	" 10x125	500	595	530	625	425	495
	" 10x160	630	750	660	780	525	615
	" 10x200	705	840	730	865	570	670
	" 12x63	490	580	530	625	425	495
	" 12x80	540	640	580	685	460	540
	" 12x100	605	715	640	755	510	600
	" 12x125	675	800	695	820	555	655
	" 12x160	780	920	805	950	635	745
	" 12x200	880	105	910	1075	715	835
	" 14x80	795	940	855	995	655	765
	" 14x100	695	825	735	870	575	675
	" 14x125	800	945	840	995	655	765
	" 14x160	925	1095	985	1165	740	870
	" 14x200	1090	1295	1115	1315	860	1010
	" 16x80	705	840	735	870	590	690
	" 16x100	800	945	830	980	655	765
	" 16x125	935	1105	975	1150	755	885

94

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	S. 15. W. U.S.U.W.		S. 16. W. U.S.U.		S. 17. W. U.S.U.		S. 18. W. U.S.U.		S. 19. W. U.S.U.		S. 20. W. U.S.U.	
		hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.
620 d.c.													
typ A													
16x160		1.100	1.305	1.130	1.335	865	1.015	715	840				
16x200		1.265	1.535	1.320	1.560	1.005	1.180	830	975				
18x80		900	1.070	940	1.110	740	870	635	745				
18x100		1.015	1.205	1.030	1.220	815	955	690	815				
18x125		1.170	1.390	1.200	1.420	930	1.090	780	915				
18x160		1.375	1.630	1.400	1.650	1.075	1.265	805	1.055				
18x200		1.615	1.915	1.640	1.940	1.275	1.495	1.040	1.220				
20x80		985	1.165	1.030	1.220	810	930	675	795				
20x100		1.135	1.345	1.170	1.385	910	1.070	750	880				
20x125		1.320	1.560	1.490	1.760	1.035	1.215	860	1.010				
20x160		1.580	1.875	1.600	1.890	1.210	1.420	1.010	1.190				
20x200		1.335	1.580	1.910	2.255	1.460	1.710	1.190	1.305				
20x250		2.110	2.500	2.215	2.650	1.695	1.905	1.385	1.625				
25x80		1.295	1.535	1.335	1.575	1.025	1.205	850	1.030				
25x100		1.325	1.805	1.555	1.835	1.185	1.395	985	1.155				
25x125		1.805	2.135	1.835	2.165	1.395	1.635	1.130	1.325				
25x160		2.215	2.625	2.215	2.615	1.690	1.980	1.370	1.610				
25x200		2.825	3.315	2.760	3.260	2.030	2.430	1.695	1.995				
typ B													
4 x 4 x 40		120	140	135	160	105	125	95	115				
4 x 4 x 63		135	160	140	165	110	130	100	120				
4 x 4 x 80		150	175	160	185	130	155	110	130				
4 x 4 x 100		155	180	175	205	140	165	115	135				

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	S. 15. W. U.S.U.W.		S. 16. W. U.S.U.		S. 17. W. U.S.U.		S. 18. W. U.S.U.		S. 19. W. U.S.U.		S. 20. W. U.S.U.	
		hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.
620 d.c.													
typ B													
5 x 5 x 40		125	150	135	160	110	130	95	115				
5 x 5 x 63		150	175	160	185	130	155	115	135				
5 x 5 x 80		180	210	190	225	155	180	135	160				
5 x 5 x 100		205	240	225	265	185	215	160	185				
5 x 5 x 125		225	265	240	285	195	220	165	195				
6 x 6 x 40		110	165	155	180	130	155	110	130				
6 x 6 x 63		205	210	220	230	180	210	155	180				
6 x 6 x 80		215	255	230	270	185	215	160	185				
6 x 6 x 100		255	300	275	325	215	255	190	225				
6 x 6 x 125		270	320	290	345	230	270	195	230				
8 x 8 x 40		200	235	215	255	175	205	150	175				
8 x 8 x 63		230	295	265	315	215	255	190	225				
8 x 8 x 80		295	350	330	390	265	315	230	270				
8 x 8 x 100		350	415	375	435	305	360	265	315				
8 x 8 x 125		430	510	470	555	375	435	320	375				
8 x 8 x 160		510	600	545	645	435	515	375	440				
10 x 10 x 40		410	485	415	525	365	425	320	375				
10 x 10 x 63		450	530	485	575	395	465	350	410				
10 x 10 x 80		475	565	515	610	420	490	365	430				
10 x 10 x 100		510	600	550	650	435	515	385	450				
10 x 10 x 125		565	670	610	720	485	565	415	490				
10 x 10 x 200		675	800	715	845	555	655	475	560				
10 x 10 x 160		610	725	650	765	390	460	440	515				
12 x 12 x 63		515	605	575	680	480	565	420	490				

95

96

Cecha P/N	Nazwa i wymiar	S. 15. W. USU. W			Cena za 1 szt.			S. 3. W. III. U. V.		
		hur.	detal.		hur.	detal.		hur.	detal.	
620 d.c. typ B										
	12 x 12 x 80	565	665	620	730	515	610	450	530	
	12 x 12 x 100	600	705	655	780	550	650	470	555	
	12 x 12 x 125	655	770	720	845	590	700	505	595	
	12 x 12 x 160	735	865	800	940	650	770	555	650	
	12 x 12 x 200	830	980	890	1050	725	860	605	715	
	14 x 14 x 100	655	770	1085	1275	600	715	520	615	
	14 x 14 x 125	755	890	890	1050	670	795	570	675	
	14 x 14 x 160	870	1025	1035	1220	755	895	645	755	
	14 x 14 x 200	1005	1185	1185	1395	860	1020	725	855	
	16 x 16 x 100	820	965	1355	1600	730	865	620	730	
	16 x 16 x 125	950	1115	905	1065	830	980	645	755	
	16 x 16 x 160	1000	1285	1035	1220	970	1115	725	855	
	16 x 16 x 200	1260	1485	1185	1395	1075	1275	910	1070	
	18 x 18 x 100	1200	1410	1355	1600	1075	1275	910	1070	
	18 x 18 x 200	1475	1735	1575	1855	1245	1475	1045	1230	
	20 x 20 x 100	1145	1330	1235	1450	1000	1185	860	1010	
	20 x 20 x 160	1465	1720	1575	1855	1245	1475	1045	1230	
	20 x 20 x 200	1835	2160	1915	2255	1370	1745	1200	1415	
	20 x 20 x 250	2040	2400	2145	2525	1690	2000	1390	1635	
	25 x 25 x 160	2010	2400	2145	2525	1690	2000	1390	1635	
620 typ C										
	4 x 6 x 80	195	230	220	260	175	205	180	210	
	4 x 6 x 100	205	240	230	270	185	215	190	225	
	4 x 6 x 160	260	310	285	335	230	270	230	270	

Cennik Narzędzi - 7.

97

Cecha P/N	Nazwa i wymiar	S. 15. W. USU. W			Cena za 1 szt.			S. 3. W. III. U. V.		
		hur.	detal.		hur.	detal.		hur.	detal.	
620 d.c. typ C										
	5 x 8 x 80	235	275	260	310	205	240	210	245	
	5 x 8 x 100	250	295	270	320	220	260	220	260	
	5 x 8 x 160	320	390	365	430	305	360	290	345	
	5 x 8 x 200	385	455	420	495	335	395	330	390	
	6 x 10 x 100	300	355	325	385	275	325	255	300	
	6 x 10 x 160	420	500	445	525	365	430	360	425	
	6 x 10 x 200	495	580	530	620	430	505	410	485	
	8 x 12 x 100	395	465	430	505	340	400	330	390	
	8 x 12 x 160	520	615	570	665	460	540	435	515	
	8 x 12 x 200	665	780	710	835	560	660	545	645	
	10 x 16 x 100	595	710	670	795	530	625	515	610	
	10 x 16 x 160	755	890	805	945	630	740	605	720	
	10 x 16 x 200	835	985	900	1055	700	825	665	785	
	10 x 16 x 250	970	1145	1030	1205	795	935	750	890	
	12 x 20 x 100	1050	1295	1105	1300	865	1015	810	955	
	12 x 20 x 200	1395	1545	1370	1610	915	1075	865	1020	
	12 x 20 x 250	1395	1535	1385	1625	1055	1245	985	1165	
	16 x 25 x 160	1530	1825	1865	2190	1235	1450	980	1160	
	16 x 25 x 200	1840	2155	2010	2365	1470	1695	1140	1350	
	16 x 25 x 250	230	270	255	300	210	245	195	230	
	4 x 8 x 80	240	285	270	320	225	265	200	235	
	4 x 8 x 100	290	345	325	385	265	315	235	275	
	4 x 8 x 160	245	290	270	320	270	320	205	240	
	5 x 10 x 80	270	320	295	350	250	295	225	265	

Cecha PNIN	Nazwa i wymiar	S. 15. W. USU. W		Cena za 1 szt.		S. 3. W. II. U. D.		S. 3. W. III. U. V.	
		hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.
620	d. c. typ C								
	5 x 10 x 160	335	400	365	430	300	355	265	310
	5 x 10 x 200	375	445	405	480	310	400	195	230
	6 x 12 x 100	315	375	340	400	290	345	255	300
	6 x 12 x 160	405	480	435	515	365	430	310	365
	6 x 12 x 200	465	550	495	580	405	475	350	410
	8 x 16 x 100	410	485	440	520	360	425	315	370
	8 x 16 x 160	615	725	655	775	535	635	470	550
	8 x 16 x 200	740	880	790	935	645	740	565	660
	10 x 20 x 100	715	845	770	910	640	735	565	660
	10 x 20 x 160	945	1120	955	1130	765	900	660	775
	10 x 20 x 200	1105	1305	1125	1330	900	1065	785	920
	10 x 20 x 250	1230	1455	1305	1545	1050	1235	890	1010
	12 x 25 x 160	1150	1365	1210	1430	970	1150	835	980
	12 x 25 x 200	1345	1590	1415	1675	1160	1370	965	1130
	12 x 25 x 250	1600	1890	1670	1975	1380	1570	1125	1320
	16 x 32 x 160	1695	2010	1780	2100	1410	1665	1195	1405
	16 x 32 x 200	2010	2375	2090	2470	1650	1945	1390	1690
	4 x 16 x 80	110	515	475	560	425	500	405	475
	4 x 16 x 100	555	540	505	595	150	530	420	490
	4 x 16 x 160	580	685	620	730	505	600	500	590
	5 x 20 x 80	500	590	530	625	490	580	450	530
	5 x 20 x 100	555	655	590	695	530	625	495	580
	5 x 20 x 160	715	845	760	895	665	785	625	735
	5 x 20 x 200	795	940	845	995	730	860	685	805

Cecha PNIN	Nazwa i wymiar	S. 15. W. USU. W		Cena za 1 szt.		S. 3. W. II. U. D.		S. 3. W. III. U. V.	
		hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.	hur.	detal.
620	d. c. typ C								
	6 x 25 x 100	640	780	705	830	625	735	580	680
	6 x 25 x 160	895	1055	950	1120	830	980	760	895
	6 x 25 x 200	1000	1180	1055	1245	915	1080	835	985
	8 x 32 x 100	950	1120	1000	1175	880	1040	785	920
	8 x 32 x 160	1180	1395	1235	1455	1070	1265	1650	1940
	8 x 32 x 200	1350	1595	1395	1645	1205	1420	1080	1270
	10 x 40 x 100	1155	1360	1205	1420	1045	1235	850	1020
	10 x 40 x 160	1520	1795	1575	1860	1345	1590	1200	1415
	10 x 40 x 200	1770	2090	1825	2150	1545	1825	1370	1610
	10 x 40 x 250	2060	2425	2100	2475	1770	2085	1565	1845
	12 x 50 x 160	1995	2355	2050	2420	1720	2030	1520	1790
	12 x 50 x 200	2410	2840	2440	2880	2040	2410	1795	2110

Cecha PN/PN	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S 18 W USUV	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
627	Noże bociany wygięte							
NNBc	Materiał na noże jednolite							
NNBd	i część roboczą noży grze-							
	wanych, stal szybkotnąca, na							
	trzonki noży grzewanych —							
	stal węglowa							
	10x10x100	jednolite	480	565	490	575	425	500
	12x12x125	"	640	735	630	770	570	560
	16x16x160	zgrzewane	800	940	815	960	725	855
	20x20x200	"	980	1.155	1.010	1.190	890	1.050
	16x25x200	"	1.065	1.255	1.085	1.280	965	1.140
	20x32x250	"	1.450	1.705	1.475	1.740	1.305	1.510
	25x40x315	"	2.270	2.675	2.280	2.690	1.930	2.280
	32x50x400	nakładane	2.405	2.835	2.515	2.970	2.205	2.715
	40x63x450	"	2.865	3.375	2.975	3.510	2.700	3.190
	50x80x500	"	3.825	4.505	3.930	4.635	3.550	4.195
629	Noże baczne odsadzone							
NNBe	Materiał j. w.							
NNBf								
	10x10x100	jednolite	480	365	485	570	460	540
	12x12x125	"	615	750	630	770	605	715
	16x16x160	zgrzewane	790	930	810	955	775	915
	20x20x200	"	1.000	1.175	1.010	1.190	955	1.130
	16x25x200	"	1.040	1.225	1.050	1.240	995	1.175
	20x32x250	"	1.560	1.840	1.575	1.860	1.495	1.765
	25x40x315	"	2.080	2.450	2.100	2.480	1.910	2.255

100

Cecha PN/PN	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S 18 W USUV	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
643	Noże okrągłe wygięte							
NNPf	Materiał j. w.							
NNPg								
	32x50x400	nakładane	2.000	2.425	2.080	2.455	1.970	2.325
	40x63x450	"	2.495	2.910	2.520	2.975	2.400	2.830
	50x80x500	"	3.295	3.885	3.330	3.930	2.180	3.750
	10x10x100	jednolite	460	545	460	545	430	510
	12x12x125	"	620	725	620	730	565	665
	16x16x160	zgrzewane	745	880	770	910	735	865
	20x20x200	"	940	1.110	960	1.135	900	1.065
	16x25x200	"	980	1.155	1.000	1.180	940	1.110
	20x32x250	"	1.440	1.700	1.470	1.735	1.380	1.630
	25x40x315	"	1.880	2.215	1.920	2.265	1.805	2.130
	32x50x400	nakładane	1.940	2.285	1.980	2.335	1.840	2.175
	40x63x450	"	2.360	2.785	2.400	2.830	2.265	2.675
	50x80x500	"	3.145	3.710	3.170	3.740	3.015	3.565
645	Noże przecinaki odsadzone							
NNPa	Materiał j. w.							
NNPb								
NNPc								
	10x10x100	jednolite	445	525	460	540	385	455
	12x12x125	"	570	675	590	695	495	580
	16x16x160	zgrzewane	715	845	740	870	620	730
	20x20x200	"	885	1.050	915	1.080	770	905
	16x25x200	"	905	1.070	935	1.105	785	925
	20x32x250	"	1.250	1.475	1.290	1.525	1.085	1.275
	25x40x315	"	1.835	2.170	1.900	2.245	1.595	1.875

101

102

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S a w HUD	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
648	Noże wyłazczaki prostolinijne NNPd							
	Materiał: na noże jednolite i część roboczą noży grze- wanych stal szybkotnąca, na trzonki noży grzewanych — stal węglowa							
	10x10x100	jednolite	435	515	450	530	390	460
	12x12x125	"	610	715	625	735	545	645
	16x16x160	grzewane	705	830	720	850	630	745
	20x20x200	"	940	1110	965	1140	840	995
	16x25x200	"	950	1120	975	1150	850	1005
	20x32x250	"	1375	1625	1415	1665	1230	1455
	25x40x315	"	2070	2440	2125	2505	1855	2190
	32x50x400	nakładane	2240	2645	2300	2175	2005	2370

649 Noże wyłazczaki okrągłe

NNPe Materiał: j. w.

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S a w HUD	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
	10x10x100	jednolite	440	520	450	530	395	465
	12x12x125	"	610	720	625	735	545	645
	16x16x160	grzewane	740	875	760	890	665	780
	20x20x200	"	940	1110	960	1130	840	990
	16x25x200	"	940	1110	960	1130	840	990
	20x32x250	"	1370	1620	1400	1650	1225	1445
	25x40x315	"	2070	2440	2110	2465	1850	2180
	32x50x400	nakładane	2330	2750	2380	2800	2085	2445

103

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S a w HUD	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
655	Noże wyłazczaki prostolinijne NNWb							
	Materiał: na noże jednolite i część roboczą noży grze- wanych stal szybkotnąca, na trzonki noży grzewanych — stal węglowa							
	10x10x125	jednolite	575	675	595	700	485	570
	12x12x160	"	710	835	735	865	600	710
	16x16x200	grzewane	935	1100	965	1140	790	935
	20x20x200	"	1246	1470	1290	1520	1055	1245
	25x25x315	"	1595	1880	1650	1945	1350	1595
	32x32x355	"	2070	2440	2140	2525	1750	2065
656	Noże wyłazczaki szpiczaste NNWb							
	Materiał: j. w.							
	10x10x125	jednolite	570	675	585	690	510	605
	12x12x160	"	775	915	795	935	695	820
	16x16x200	grzewane	815	965	835	985	730	865
	20x20x250	"	1020	1205	1045	1233	915	1080
	25x25x315	"	1375	1625	1410	1665	1235	1460
	32x32x355	"	1905	2225	1955	2305	1710	2020
657	Noże wyłazczaki hakowe pro- stolinijne NNWc							
	Materiał: j. w.							
	3x 8/10x10x125	jednolite	505	600	520	615	465	545
	4x10/12x12x160	"	685	805	700	825	625	735
	5x12/16x16x200	grzewane	710	840	730	860	650	765

104

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S 18 W USUV		S 18 W IIUD	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
657	Noże wytaczaki hakowe prostolinijne									
NNWe	Materiał: na noże jednolite i części roboczą noży zgrzewanych stal szybkotnąca, na trzonki noży zgrzewanych — stal węglowa									
	6x16/20x20x250		975	1.150		1.000	1.180		890	1.050
	8x20/25x25x315		1.335	1.575		1.370	1.615		1.220	1.440
	10x25/32x32x355		2.455	2.900		2.520	2.975		2.245	2.645
660	Noże zdzieraki proste									
NNZa	Materiał: j. w.									
NNZh										
	10x10x100	jednolite	450	530		460	545		390	460
	12x12x125	"	615	725		635	745		535	635
	16x16x160	zgrzewane	730	865		755	890		640	755
	20x20x200	"	965	1.140		995	1.175		840	995
	16x25x200	"	975	1.150		1.005	1.185		850	1.005
	20x32x250	"	1.405	1.655		1.445	1.705		1.225	1.445
	25x40x315	"	2.690	3.175		2.775	3.270		2.345	2.775
	32x50x400	nakładane	2.340	2.760		2.410	2.845		2.040	2.410
	40x63x450	"	2.885	3.405		2.975	3.510		2.515	2.975
	50x80x500	"	3.840	4.530		3.960	4.670		3.350	3.960

105

Cecha PN/N	Nazwa i wymiar	Wykonanie	S 15 W USUV		Cena za 1 szt.		S 18 W USUV		S 18 W IIUD	
			hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.	hurt.	detal.
662	Noże zdzieraki wygięte									
NNZc	Materiał: na noże jednolite i części roboczą noży zgrzewanych stal szybkotnąca, na trzonki noży zgrzewanych — stal węglowa									
NNZd										
	10x10x100	jednolite	485	570		495	585		440	520
	12x12x125	"	650	765		665	785		590	695
	16x16x160	zgrzewane	750	885		770	910		685	805
	20x20x200	"	1.020	1.205		1.045	1.235		925	1.095
	16x25x200	"	1.030	1.215		1.055	1.245		935	1.105
	20x32x250	"	1.465	1.725		1.500	1.770		1.330	1.570
	25x40x315	"	2.120	2.505		2.175	2.565		1.925	2.275
	32x50x400	nakładane	2.390	2.890		2.450	2.890		2.170	2.565
	40x63x450	"	2.835	3.340		2.900	3.425		2.570	3.040
	50x80x500	"	3.760	4.435		3.850	4.545		3.415	4.035

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRTa 165	Rozwiertaki trzpieniowe, stałe zdzieraki z chwytem stożkowym Morse'a.		
	x 9,8 m/m	1.285	1.515
	10,8 "	1.395	1.645
	11,8 "	1.435	1.690
	12,8 "	1.470	1.735
	13,8 "	1.800	2.125
	14,8 "	2.350	2.775
	15,8 "	2.425	2.860
	16,8 "	2.500	2.950
	17,8 "	2.685	3.165
	18,8 "	2.865	3.380
	19,75 "	2.940	3.470
	20,75 "	3.675	4.335
	21,75 "	3.750	4.420
	22,75 "	3.785	4.465
	23,75 "	4.960	5.850
	24,75 "	5.000	5.895
	25,75 "	5.290	6.240
	26,75 "	5.880	6.935
	27,75 "	6.065	7.155
	29,75 "	6.835	8.065
	30,7 "	7.095	8.365
	31,7 "	7.645	9.015
NRTb 166	Rozwiertaki trzpieniowe, stałe zdzieraki kręte z chwytem stoż- kowym Morse'a.		
	10,8/100	1.220	1.505
	11,8/100	1.340	1.650
	x 11,8/110	1.575	1.940
	x 12,8/110	1.615	1.990
	x 12,8/120	1.655	2.035
	x 13,8/110	1.810	2.230
	x 13,8/120	2.010	2.475
	x 14,8/115	2.365	2.910
	x 14,8/125	2.680	3.300
	x 15,8/125	2.680	3.300
	x 15,8/130	2.760	3.395
	x 16,8/125	2.835	3.490
	x 16,8/130	2.875	3.540
	x 17,8/135	2.955	3.640
	x 17,8/140	2.995	3.685
	18,8/135	3.075	3.785

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRTb 166	d. c.		
	x 18,7/140	3.150	3.880
	19,75/140	3.310	4.075
	x 19,7/150	3.390	4.170
	20,75/140	3.625	4.460
	x 20,7/150	3.940	4.850
	21,75/150	3.980	4.900
	x 21,7/160	4.020	4.950
	22,75/150	4.100	5.045
	x 22,7/160	4.135	5.095
	23,75/160	4.415	5.430
	24,75/160	4.885	6.015
	x 25,71/160	5.437	6.695
	25,75/170	5.750	7.080
	x 26,7/165	6.105	7.520
	26,75/170	6.265	7.710
	x 27,7/170	6.345	7.810
	27,75/180	7.130	8.780
	x 29,7/180	7.290	8.975
	29,75/190	7.445	9.165
	30,7/190	7.565	9.310
	x 30,7/200	7.645	9.410
	31,7/195	7.565	9.310
	x 31,7/210	8.195	10.090

U w a g a: Rozwiertaki oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi
Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się
fabryk do obowiązujących norm PN.

Cena rozwiertaków za wymiary niewymienione w cen-
niku liczona będzie według najbliższych większych wy-
miarów.

NRTc 167	Rozwiertaki trzpieniowe, stałe wykańczaki z chwytem stożko- wym Morse'a.		
	10 m/m	1.225	1.445
	11 "	1.395	1.645
	12 "	1.445	1.700
	13 "	1.665	1.960
	14 "	1.860	2.195
	15 "	1.885	2.220
	16 "	2.445	2.885

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRTc d. c. 167			
	Ø 17 m/m	2.520	2.970
	18 "	2.640	3.115
	19 "	2.960	3.490
	20 "	3.030	3.575
	21 "	3.765	4.445
	22 "	3.765	4.445
	23 "	3.890	4.535
	24 "	4.940	5.825
	25 "	4.990	5.885
	26 "	5.185	6.115
	27 "	5.795	6.335
	28 "	5.915	6.980
	29 "	6.405	7.590
	30 "	6.895	8.135
	31 "	7.530	8.885
	32 "	7.675	9.060
NRTd Rozwiertaki trzpieniowe stałe			
168 wykańczaki z uchwytem cylindr.			
	3/12 m/m	685	810
	4/14 "	685	810
	5/14 "	810	955
	6/16 "	835	1.000
	7/18 "	940	1.110
	8/18 "	995	1.175
	9/18 "	1.120	1.320
	10/20 "	1.185	1.400
NRTb Rozwiertaki trzpieniowe			
172 stałe ręczne			
	Ø 2 m/m	735	855
	3 "	670	790
	4 "	765	905
	5 "	735	865
	6 "	700	830
	7 "	750	885
	8 "	780	925
	9 "	800	945
	10 "	880	1.040
	11 "	895	1.060
	12 "	995	1.175
	13 "	1.045	1.230

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRTb d. c. 172			
	Ø 14 m/m	1.205	1.425
	15 "	1.270	1.500
	16 "	1.285	1.520
	17 "	1.355	1.600
	18 "	1.385	1.635
	19 "	1.485	1.750
	20 "	1.630	1.925
	21 "	1.840	2.175
	22 "	1.890	2.235
	23 "	1.970	2.330
	24 "	2.135	2.520
	25 "	2.235	2.635
	26 "	2.330	2.755
	27 "	2.625	3.100
	28 "	2.740	3.235
	29 "	3.000	3.540
	30 "	3.130	3.695
	31 "	3.295	3.890
	32 "	3.470	4.100
	33 "	3.845	4.545
	34 "	4.025	4.755
	35 "	4.270	5.045
	36 "	4.875	5.755
	38 "	5.430	6.410
	40 "	5.690	6.720
	42 "	6.000	7.085
	44 "	6.830	8.065
	45 "	7.190	8.490
	46 "	8.050	9.510
	48 "	8.410	9.935
	50 "		
NRTa Rozwiertaki nasadzane zdzieraki			
175			
	Ø x 23,7/55	1.425	1.680
	x 24,7/55	1.465	1.725
	x 25,7/55	1.500	1.775
	x 26,7/55	1.615	1.910
	x 27,7/55	1.655	1.955
	x 29,7/40	1.700	2.005
	x 29,7/55	1.770	2.090
	x 30,7/50	1.655	1.955
	x 31,6/40	2.270	2.680
	x 31,7/55	2.620	3.090

Cecha PN, N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRNa 175	d. c.		
	Ø 31,7/50	2.465	2.910
	x 32,6/40	2.310	2.725
	x 32,6/55	2.695	3.180
	x 32,7/50	2.500	2.955
	x 33,6/40	2.580	3.045
	x 33,6/55	2.965	3.500
	x 33,7/50	2.810	3.320
	x 34,6/45	2.850	3.365
	x 34,6/50	3.005	3.545
	x 34,7/50	3.005	3.545
	x 35,6/45	3.040	3.590
	x 35,6/60	3.390	4.000
	x 35,7/50	3.195	3.770
	x 37,0/45	3.120	3.680
	x 37,6/60	3.580	4.225
	x 37,6/56	3.465	4.090
	x 39,6/45	3.155	3.725
	x 39,6/60	3.850	4.545
	x 39,7/56	3.695	4.365
	x 41,6/50	3.775	4.455
	x 41,6/60	3.925	4.635
	x 41,7/56	3.890	4.590
	x 43,6/50	4.100	4.910
	x 43,6/60	4.620	5.455
	x 43,7/56	4.465	5.270
	x 44,6/50	4.310	5.090
	x 44,6/60	4.660	5.500
	x 44,7/56	4.465	5.270
	x 45,6/50	4.425	5.225
	x 45,6/65	5.235	6.180
	x 45,7/56	4.620	5.455
	x 47,6/50	4.545	5.365
	x 47,6/65	5.430	6.410
	x 47,7/56	5.350	6.320
	x 49,6/55	5.275	6.225
	x 49,6/65	5.890	6.955
	x 49,7/56	5.735	6.770
	x 51,6/55	5.620	6.635
	x 51,6/65	6.235	7.365
	x 51,65/56	6.160	7.270
	x 54,6/55	6.160	7.270
	x 54,6/65	7.160	8.455

Cecha PN, N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRNa 175	d. c.		
	Ø 54,65/56	6.235	7.365
	x 55,65/56	6.350	7.500
	x 57,6/55	6.620	7.815
	x 57,6/70	7.815	9.225
	x 57,65/63	7.200	8.500
	x 59,6/60	7.545	8.910
	x 59,6/70	8.355	9.865
	x 59,65/63	7.890	9.315
	x 61,6/60	7.970	9.410
	x 61,6/70	8.740	10.315
	x 61,65/63	8.510	10.045
	x 62,65/63	8.585	10.135
	x 64,6/60	8.740	10.315
	x 64,6/70	9.585	11.315
	x 64,65/63	9.085	10.725
	x 67,6/60	9.010	10.635
	x 67,6/70	10.085	11.910
	x 67,65/63	9.280	10.955
	x 69,6/60	9.935	11.725
	x 69,6/70	10.740	12.680
	x 69,65/63	10.125	11.955
	x 71,6/65	10.740	12.680
	x 71,65/70	11.280	13.315
	x 74,6/65	11.820	13.955
	x 74,65/70	12.320	14.545
	x 77,6/65	12.745	15.045
	x 77,6/75	13.515	15.955
	x 79,6/65	13.280	15.680
	x 79,6/75	14.590	17.225
	x 81,6/65	13.935	16.455
	x 81,6/75	15.515	18.315
	x 84,6/70	16.055	18.955
	x 84,6/75	16.440	19.405
	x 87,6/70	17.130	20.225
	x 87,6/75	17.785	21.000
	x 89,6/70	17.905	21.135
	x 89,6/80	19.520	23.045
	x 91,6/70	18.710	22.090
	x 91,6/80	20.365	24.045
	x 94,6/70	19.980	23.590
	x 94,6/80	21.485	25.360
	x 97,6/70	22.135	26.135

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRNa 175	d. c.		
	Ø x 97,6/80	23.370	27.590
	x 99,6/70	23.600	27.860
	x 99,6/80	25.870	30.540

Uwaga: Rozwiertaki oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm P.N.
Cena rozwiertaków za wymiary niewymienione w cenniku liczona będzie według najbliższych większych wymiarów.

NRNb 176	Rozwiertaki nasadzone wykańczaki		
	x 18/40	2.135	2.520
	x 19/40	2.100	2.480
	x 20/40	2.270	2.680
	x 21/40	2.305	2.720
	x 22/40	2.340	2.760
	x 23/40	2.375	2.800
	x 24/40	2.440	2.880
	x 25/48	2.540	3.000
	x 26/48	2.780	3.280
	x 27/48	2.915	3.440
	x 28/48	3.050	3.600
	x 29/58	3.085	3.640
	x 30/58	3.120	3.680
	x 31/58	3.155	3.720
	x 31/36	3.155	3.720
	x 32/36	3.185	3.760
	x 32/58	3.220	3.800
	x 33/36	3.255	3.840
	x 33/58	3.255	3.840
	x 34/36	3.290	3.880
	x 34/58	3.320	3.920
	x 35/36	3.320	3.920
	x 35/64	3.355	3.960
	x 36/38	3.390	4.000
	x 36/64	3.425	4.040
	x 38/40	3.425	4.040
	x 38/64	3.490	4.120
	x 39/64	3.525	4.160
	x 40/40	3.595	4.240
	x 40/64	3.625	4.280

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRNb 176	d. c.		
	Ø 42/40	3.625	4.280
	x 42/72	3.660	4.320
	x 44/40	3.695	4.360
	x 44/72	3.765	4.440
	x 45/40	3.765	4.440
	x 45/72	3.830	4.520
	x 46/40	3.900	4.600
	x 46/72	4.000	4.720
	x 48/40	4.100	4.840
	x 48/72	4.170	4.920
	x 50/40	4.340	5.120
	x 50/80	6.575	7.760
	x 52/40	4.780	5.640
	x 52/80	6.880	8.120
	x 55/40	5.220	6.160
	x 55/80	8.135	9.600
	x 56/40	5.255	6.200
	x 58/50	5.900	6.960
	x 58/88	8.815	10.400
	x 60/50	6.135	7.240
	x 60/88	9.765	11.520
	x 62/50	6.880	8.120
	x 62/88	9.865	11.640
	x 63/50	6.915	8.160
	x 65/50	7.730	9.120
	x 65/88	10.745	12.680
	x 68/50	8.270	9.760
	x 68/88	11.560	13.640
	x 70/50	8.780	10.360
	x 70/94	13.355	11.760
	x 72/56	10.645	12.560
	x 72/94	14.070	16.600
	x 75/56	11.120	13.120
	x 75/94	15.155	17.880
	x 80/50	11.560	13.640
	x 80/94	16.645	19.640
	x 82/58	11.765	13.880
	x 85/58	12.850	15.160
	x 85/104	19.730	23.280
	x 88/58	13.765	16.240
	x 90/62	14.340	16.920
	x 90/104	21.765	25.680

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRNb 176	d. c.		
	Ø x 92/62	14.850	17.520
	x 95/62	16.850	19.880
	x 95/104	24.715	29.160
	x 98/62	18.745	22.120
	x 100/62	20.135	23.760
	x 100/104	28.715	33.880

U w a g a: Rozwiertaki oznaczone znakiem „x” nie są objęte Polskimi Normami i będą produkowane do czasu przystosowania się fabryk do obowiązujących norm PN.
Cena rozwiertaków za wymiary niewymienione w cenniku liczona będzie według najbliższych większych wymiarów.

NRNd 178	Rozwiertaki nasadzone nastawne		
	Ø 40 m/m	5.370	6.335
	42 "	5.690	6.715
	44 "	5.800	6.840
	45 "	5.960	7.030
	46 "	6.120	7.220
	48 "	6.390	7.540
	50 "	6.660	7.855
	52 "	7.035	8.300
	55 "	7.335	8.615
	58 "	7.735	9.120
	60 "	8.055	9.500
	62 "	8.375	9.885
	65 "	8.805	10.390
	68 "	9.345	11.025
	70 "	9.560	11.275
	72 "	10.040	11.845
	75 "	10.580	12.480
	78 "	11.010	12.985
	80 "	11.490	13.555
	82 "	11.815	13.935
	85 "	12.350	14.570
	88 "	12.890	15.205
	90 "	13.210	15.585
	92 "	13.585	16.025
	95 "	14.125	16.660
	98 "	14.605	17.230
	100 "	14.980	17.675

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRZf	Rozwiertaki rozprężne ręczne		
	Ø 8 m/m	1.150	1.360
	9 "	1.225	1.445
	10 "	1.295	1.530
	11 "	1.370	1.615
	12 "	1.440	1.700
	13 "	1.525	1.800
	14 "	1.615	1.905
	15 "	1.700	2.005
	16 "	1.785	2.110
	17 "	1.870	2.210
	18 "	1.960	2.310
	19 "	2.060	2.430
	20 "	2.160	2.550
	21 "	2.260	2.670
	22 "	2.360	2.790
	23 "	2.435	2.875
	24 "	2.520	2.975
	25 "	2.620	3.095
	26 "	2.705	3.195
	27 "	2.795	3.300
	28 "	2.910	3.435
	30 "	3.170	3.740

NRSa 195	Rozwiertaki stożkowe wstępne do gniazd stożkowych Morse'a		
	Nr 0	2.945	3.475
	1	3.635	4.290
	2	4.835	5.705
	3	6.470	7.635
	4	9.705	11.450
	5	16.140	19.045

NRSb 196	Rozwiertaki stożkowe zdzieraki do gniazd stożkowych Morse'a.		
	Nr 0	2.320	2.740
	1	2.915	3.445
	2	3.515	4.150
	3	4.675	5.520
	4	6.430	7.595
	5	12.300	14.525
	6	26.365	31.125

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRSc 197	Rozwiertaki stożkowe wykańczaki do gniazd stożkowych Morse'a.		
	Nr 0	1.540	1.820
	1	1.940	2.285
	2	2.335	2.755
	3	3.105	3.665
	4	4.275	5.040
	5	8.170	9.645
	6	17.515	20.665
NRSD 198	Rozwiertaki stożkowe wstępne do gniazd stożkowych metrycznych.		
	Ø 9 m/m	2.245	2.650
	12 "	2.770	3.270
	18 "	4.515	5.330
	24 "	8.450	9.975
	32 "	11.025	13.015
	40 "	17.255	20.370
	50 "	25.595	30.215
	60 "	38.060	44.930
	70 "	53.130	62.720
	80 "		
	90 "		
	100 "		
NRSe 199	Rozwiertaki stożkowe zdzieraki do gniazd metrycznych		
	Ø 4 m/m	1.270	1.495
	6 "	1.595	1.880
	9 "	2.240	2.645
	12 "	2.700	3.185
	18 "	5.130	6.050
	24 "	8.260	9.745
	32 "	13.255	15.640
	40 "	24.895	29.365
	50 "	37.150	43.825
	60 "	56.105	66.185
	70 "	79.785	94.115
	80 "		
	90 "		
	100 "		
NRSl 200	Rozwiertaki stożkowe wykańczaki do gniazd stożkowych metrycznych		
	Ø 4 m/m	810	955
	6 "	1.015	1.200
	9 "	1.430	1.665

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRSl 200	d. c.		
	Ø 12 m/m	1.720	2.030
	18 "	3.270	3.855
	24 "	5.265	6.210
	32 "	8.445	9.965
	40 "	15.960	18.840
	50 "	23.665	27.935
	60 "	35.740	42.185
	70 "	50.825	59.985
	80 "		
	90 "		
	100 "		
U w a g a: Według zestawienia norm 198, 199, 200 rozwiertaka stoż- kowego wstęp. o ØØ 4 m/m i 6 m/m nie stosuje się.			
NRSG 201	Rozwiertaki stożkowe o zbieżności 1:10		
	Ø 5 m/m	825	975
	6 "	885	1.045
	8 "	1.050	1.240
	10 "	1.155	1.365
	16 "	1.500	1.770
	20 "	1.755	2.070
	25 "	2.130	2.515
	32 "	2.910	3.435
	40 "	3.840	4.530
	50 "	4.980	5.875
	63 "	6.840	8.070
	70 "	7.755	9.150
NRSh 202	Rozwiertaki stożkowe o zbieżności 1:30		
	Ø 10 m/m	950	1.120
	13 "	1.030	1.215
	16 "	1.145	1.350
	19 "	1.340	1.580
	22 "	1.720	2.025
	27 "	2.540	2.995
	32 "	3.765	4.440
	40 "	6.105	7.195
	50 "	9.515	11.220
	60 "	13.935	16.430

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRSk 203	Rozwiertaki stożkowe o zbieżności 1:50		
	Ø 2 m/m	805	950
	2,5 "	805	950
	3 "	825	970
	4 "	860	1.015
	5 "	1.040	1.225
	6 "	1.200	1.415
	8 "	1.790	2.110
	10 "	2.490	2.935
	13 "	4.155	4.895
	16 "	6.245	7.365
	20 "	9.740	11.480
	25 "	12.190	14.370
	30 "	15.235	17.955
	40 "	19.420	22.895
	50 "	24.525	28.905
NRRa 205	Rozwiertaki kotlarskie z chwytem stożkowym Morse'a.		
	Ø 8 m/m	1.245	1.470
	9 "	1.520	1.795
	10 "	1.595	1.880
	11 "	1.695	2.000
	12 "	1.770	2.085
	13 "	1.870	2.205
	14 "	2.090	2.470
	15 "	2.240	2.645
	16 "	2.365	2.795
	17 "	2.490	2.940
	18 "	2.615	3.085
	19 "	3.260	3.850
	20 "	3.385	4.000
	21 "	3.510	4.145
	22 "	3.635	4.290
	23 "	3.785	4.470
	24 "	3.950	4.645
	25 "	4.135	4.880
	26 "	4.455	5.265
	27 "	4.805	5.675
	28 "	5.155	6.085
	29 "	5.505	6.495

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NRRa 205	d. c.		
	Ø 30 m/m	5.875	6.940
	32 "	6.525	7.705
	34 "	7.745	9.145
	35 "	8.095	9.555
	36 "	8.615	10.170
	38 "	9.785	11.555
	40 "	11.030	13.025
NRRb 206	Rozwiertaki kotlarskie z chwytem kwadratowym		
	Ø 8 m/m	1.430	1.685
	9 "	1.505	1.775
	10 "	1.580	1.865
	11 "	1.655	1.955
	12 "	1.755	2.070
	13 "	1.855	2.190
	14 "	2.035	2.400
	15 "	2.210	2.605
	16 "	2.360	2.780
	17 "	2.510	2.960
	18 "	2.635	3.110
	19 "	2.885	3.405
	20 "	3.110	3.670
	21 "	3.365	3.965
	22 "	3.615	4.260
	23 "	3.915	4.620
	24 "	4.065	4.795
	25 "	4.265	5.030
	26 "	4.620	5.445
	27 "	4.995	5.890
	28 "	5.395	6.365
	29 "	5.775	6.810
	30 "	6.125	7.220
	32 "	6.550	7.725
	34 "	7.005	8.260
	35 "	7.480	8.820
	36 "	8.005	9.410
	38 "	8.560	10.095
	40 "	9.160	10.805

120

Cecha P/N	Nazwa i wymiar	Cena za 1 szt.	
		dlug. 175 mm hurt.	dlug. 260 mm hurt.

Ceny na zapytanie

proj. Rozwiertaki do zespołek z gwintem Whitwortha o skoku 1/10 i 1/12

208 NRRc W 23 x 1/10"

209 NRRc 26 x 1/10"

210 NRRc 28 x 1/10"

211 NRRc 30 x 1/10"

212 NRRc 32 x 1/10"

213 NRRc 34 x 1/10"

214 NRRc 36 x 1/10"

215 NRRc 38 x 1/10"

216 NRRc 40 x 1/10"

217 NRRc 42 x 1/10"

218 NRRc 44 x 1/10"

219 Rozwiertaki do zespołek sufitowych z gw. Whitw. o skoku 1/10 i 1/12"

220 W 26/30 x 1/10"

221 W 26/30 x 1/10"

222 W 27/31 x 1/10"

223 W 38/32 x 1/10"

224 W 29/33 x 1/10"

225 W 30/34 x 1/10"

226 W 31/35 x 1/10"

227 W 32/36 x 1/10"

228 W 33/37 x 1/10"

Cecha
P/N

Nazwa i wymiar

dlug. 675 mm
hurt.

dlug. 840 mm
hurt.

dlug. 1055 mm
hurt.

229 d. c.

230 W 34/38 x 1/10"

231 W 35/39 x 1/10"

232 W 36/40 x 1/10"

233 W 37/41 x 1/10"

234 W 38/42 x 1/10"

235 W 39/43 x 1/10"

236 W 40/44 x 1/10"

237 W 41/45 x 1/10"

238 W 42/46 x 1/10"

239 Rozwiertaki do zespołek sufitowych z gw. Whitw. o skoku 1/12"

240 W 26/29 x 1/12"

241 W 27/30 x 1/12"

242 W 28/31 x 1/12"

243 W 29/32 x 1/12"

244 W 30/33 x 1/12"

245 W 31/34 x 1/12"

246 W 32/35 x 1/12"

247 W 33/36 x 1/12"

248 W 34/37 x 1/12"

249 W 35/38 x 1/12"

250 W 36/39 x 1/12"

251 W 40/43 x 1/12"

252 W 41/44 x 1/12"

121

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NWCa 134	Pogłębiacze czołowe do otworów na łby wkrętów z gwintem metrycznym (prowadzenie w otworze przejściowym).		
	Ø 5,5 do gwintu M 3	1.045	1.235
	6,5 " 3,5	1.085	1.280
	7 " 4	1.120	1.320
	7,5 " 4,5	1.155	1.365
	8,5 " 5	1.190	1.405
	9,5 " 5,5	1.265	1.490
	10,8 " 6	1.335	1.575
	12,8 " 7	1.440	1.705
	13,8 " 8	1.550	1.830
	14,8 " 9	1.660	1.960
	16,8 " 10	1.805	2.130
	21 " 12	2.345	2.770
	23 " 14	2.745	3.240
	25 " 16	3.175	3.750
	28 " 18	3.610	4.260
	31 " 20	4.080	4.815
	34 " 22	4.765	5.625
	37 " 24	6.135	7.240
	40,5 " 27 x	6.500	7.670
	47 " 30 x	7.760	9.160
	50 " 33 x	9.205	10.865
	54 " 36 x	11.550	13.630
NWCb 135	Pogłębiacze czołowe do otworów na łby wkrętów z gwintem metrycznym (prowadzenie w otworze pod gwint)		
	Ø 5,5 do gwintu M 3	1.080	1.200
	6,5 " 3,5	1.120	1.240
	7 " 4	1.155	1.285
	7,5 " 4,5	1.195	1.325
	8,5 " 5	1.230	1.365
	9,5 " 5,5	1.305	1.450
	10,8 " 6	1.380	1.520
	12,8 " 7	1.490	1.655
	13,8 " 8	1.605	1.780
	14,8 " 9	1.715	1.905
	16,8 " 10	1.865	2.070
	21 " 12	2.425	2.690
	23 " 14	2.835	3.145

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NWCb 131	d. c.		
	Ø 25 do gwintu M 16	3.280	3.655
	28 " 18	3.730	4.140
	31 " 20	4.215	4.680
	34 " 22	4.925	5.465
	37 " 24	6.340	7.040
	40,5 " 27 x	6.715	7.450
	47 " 30 x	8.020	8.900
	50 " 33 x	9.510	10.555
	54 " 36 x	11.935	13.250
NWCa 138	Pogłębiacze czołowe do otworów przejściowych pod wkręty z gw. metrycznym.		
	(Ø pogł. / Ø pil.)		
	3,2 / 2,5 do gw. M 3	1.590	1.875
	3,7 / 2,9 " 3,5	1.645	1.940
	7,3 / 3,3 " 4	1.700	2.005
	4,8 / 3,7 " x 4,5	1.755	2.070
	5,3 / 4,2 " 5	1.810	2.135
	5,8 / 4,5 " x 5,5	1.920	2.265
	6,4 / 4,9 " 6	2.030	2.395
	7,4 / 5,9 " x 7	2.190	2.590
	8,4 / 6,6 " 8	2.355	2.780
	9,5 / 7,6 " x 9	2.520	2.975
	10,5 / 8,3 " 10	2.740	3.235
	13 " 10 " 12	3.560	4.205
	15 " 11,7 " 14	4.165	4.920
	17 " 13,7 " 16	4.820	5.695
	19 " 15,2 " 18	5.480	6.470
	21 " 17,2 " 20	6.190	7.310
	23 " 19 " 22	7.235	8.540
	25 " 20,5 " 24	9.315	11.000
	28 " 23,6 " x 27	9.865	11.545
	31 " 26 " x 30	11.780	13.910
	34 " 29 " x 33	13.975	16.500
	37 " 35,5 " x 36	17.535	20.705
NWCa 143	Pogłębiacze stożkowe 60°		
	60° 8	480	565
	" 13	730	865
	" 25	2.520	2.975

Cecha FN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
NWSa 143	d. c.		
	60° 35	4.185	4.940
	" 50	7.230	8.540
NWSb 144	Pogłębiacze stożkowe 75°		
	75° 20	2.475	2.920
	" 30	4.185	4.935
NWSc 145	Pogłębiacze stożkowe 90°		
	90° 12	915	1.080
	" 20	1.565	1.845
	" 30	2.695	3.180
	" 45	3.910	4.610
	" 60	6.305	7.440
	" 80	10.860	12.815
NWSd 146	Pogłębiacze stożkowe 120°		
	120° 15	620	730
	" 30	810	950
	" 50	4.715	5.565
NWRe 122	Nawiertaki centrujące 60°		
	0,75	420	495
	1	420	495
	1,5	420	495
	2	420	495
	2,5	490	580
	3	615	730
	4	885	1.045
	5 x	1.480	1.740
	6 x	2.095	2.470

U w a g a: Pozycje oznaczone znakiem „x” nie będą produkowane przez fabryki. Pozycji tych nie należy zamawiać.

GRUPA IV

Dział P

Cecha FN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTeA	Tuleje redukcyjne ze stożka 7 : 24 na stożek Morse'a z zabierakiem.		
	44/3	7.905	9.330
	44/4	8.585	10.135
	70/3	13.630	16.085
	70/4	13.905	16.405
	70/5	15.945	18.520
PTeB	Tuleje redukcyjne ze stożka 7 : 24 na stożek Morse'a.		
	44/2	7.250	8.555
	44/3	7.675	9.055
	44/4	8.340	9.835
	70/3	13.235	15.615
	70/4	13.500	15.925
	70/5	15.485	18.270
PTTa	Trzpienie tokarskie		
	3	280	330
	3,5	290	340
	4	300	350
	4,5	305	360
	5	315	370
	6	325	380
	7	340	400
	8	355	420
	9	375	440
	10	390	460
	11	410	480
	12	425	500
	13	440	520
	14	460	540
	15	475	560
	16	500	590

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PITa c. d.			
17		525	620
18		555	650
19		570	670
20		595	700
21		630	740
22		655	770
23		695	820
24		730	860
25		765	900
26		790	930
27		850	1.000
28		900	1.060
30		950	1.120
32		985	1.160
33		1.020	1.200
34		1.065	1.250
35		1.105	1.300
36		1.150	1.350
38		1.235	1.450
40		1.320	1.550
42		1.410	1.660
44		1.515	1.780
45-		1.565	1.840
46		1.615	1.900
48		1.735	2.040
50		1.870	2.200
52		2.040	2.400
55		2.255	2.650
58		2.465	2.900
60		2.635	3.100
62		2.805	3.300
65		3.060	3.600
68		3.315	3.900
70		3.485	4.100
72		3.655	4.300
75		3.955	4.650
78		4.250	5.000
80		4.505	5.300
82		4.760	5.600
85		5.185	6.100

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PITa c. d.			
88		5.610	6.600
90		5.950	7.000
92		6.290	7.400
95		6.800	8.000
98		7.310	8.600
100		7.735	9.100
PITa	Tulejki redukcyjne do stożków Morse'a.		
285	1/0	910	1.075
	2/0	1.040	1.230
	2/1	1.040	1.230
	3/1	1.300	1.535
	3/2	1.300	1.535
	4/2	1.495	1.765
	4/3	1.495	1.765
	5/3	2.145	2.535
	5/4	2.145	2.535
	6/4	4.160	4.910
	6/5	4.160	4.910
PTPb	Przedłużacze redukcyjne do stożków Morse'a.		
286	1/0	870	1.030
	2/0	910	1.075
	2/1	935	1.105
	3/1	1.110	1.310
	3/2	1.245	1.470
	4/2	1.555	1.840
	4/3	1.655	1.955
	5/3	2.105	2.485
	5/4	2.440	2.880
	6/4	2.800	3.310
	6/5	3.235	3.820
ITRe	Oprawki szybkococujące z chwyt- tem stożkowym Morse'a.		
	2	4.260	5.025
	3	5.195	6.130
	4	7.155	8.440
	5	9.585	11.305

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTRf	Tulejki stałe do oprawek szybko- mocujących dla wiertel i rozwier- taków.		
	1/25	1.895	2.240
	2/25	1.770	2.085
	1/32	2.260	2.665
	2/32	2.195	2.590
	3/32	2.130	2.515
	2/46	2.150	2.540
	3/46	3.025	3.570
	4/46	2.940	3.470
	3/54	4.110	4.855
	4/54	4.130	4.880
	5/54	4.045	4.780
PTRg	Tulejki wahlwe do oprawek szyb- komocujących dla rozwiertaków wykańczających		
	1/25	2.255	2.655
	2/25	2.150	2.535
	1/32	2.700	3.185
	2/32	2.645	3.120
	3/32	2.620	3.090
	2/46	3.695	4.355
	3/46	3.640	4.295
	4/46	3.565	4.200
	3/54	5.030	5.935
	4/54	4.980	5.870
	5/54	4.900	5.780
PTEf	Oprawki zaciskowe z chwytem stożkowym Morse'a do frezów z chwytem cylindrycznym.		
	2	2.665	3.145
	3	3.065	3.615
	4	3.925	4.625
PTEd	Oprawki zaciskowe z chwytem stożkowym 7:24 do frezów z chwytem cylindrycznym.		
	44	2.940	3.470
	70	3.800	4.485

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTEs	Tulejki sprężynujące do oprawek zaciskowych PTEf i PTEd		
	2/ 4x12	1.530	1.820
	2/ 6x12	1.445	1.705
	2/ 8x12	1.445	1.705
	3/ 4x16	1.770	2.065
	3/ 6x16	1.575	1.855
	3/ 8x16	1.575	1.855
	3/10x16	1.605	1.895
	3/12x16	1.620	1.915
	4/ 4x25	1.800	2.120
	4/ 6x25	1.715	2.030
	4/ 8x25	1.715	2.030
	4/10x25	1.715	2.030
	4/12x25	1.715	2.030
	4/14x25	1.765	2.085
	4/16x25	1.800	2.120
	4/18x25	1.860	2.200
	4/20x25	1.860	2.200
PTTw	Nakrętki dla oprawek zacisko- wych PTEf i PTEd do frezów z chwytem cylindrycznym.		
	M 22 x 1,5	Ceny na zapytanie	
	M 30 x 2		
	M 45 x 2		
PTTK	Trzpienie zabierakowe z chwytem Morse'a do frezów wałowo-czoło- wych nasadzanych.		
	2/16x127		
	2/22x130		
	3/16x149		
	3/22x152		
	3/27x155		
	4/16x177		
	4/22x180		
	4/27x183		
	4/32x187		
	5/22x213		
	5/27x216		
	5/32x220		
	5/40x224		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTFb	Trzpienie zabierakowe z chwytem stożkowym 7 : 24 do frezów walcowo-czołowych nasadzanych	Ceny na zapytanie	
	40/16x185		
	44/22x225		
	44/27x230		
	44/32x235		
	70/16x240		
	70/22x265		
	70/27x265		
	70/32x270		
	70/40x275		
PTFw	Zabieraki do trzpieni PTFk i PTFb	355	420
	16	410	485
	22	460	545
	27	510	605
	32	540	640
	40		
PTFa	Trzpienie zabierakowe z chwytem stożkowym 7 : 24 do frezów walcowo-czołowych nasadzanych	Ceny na zapytanie	
	44/16		
	44/22		
	44/27		
	44/32		
	70/16		
	70/22		
	70/27		
	70/32		
	70/40		
PTFs	Trzpienie do frezów piłkowych z chwytem stożkowym Morse'a	Ceny na zapytanie	
	10		
	13		
	16		
	22		
	27		
	32		
	40		
	50		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTFr	Trzpienie zabierakowe z chw. st. Morse'a dla frezów do gwintów.	Ceny na zapytanie	
	13		
	16		
	22		
PTFu	Zabieraki do trzpieni PTFr	Ceny na zapytanie	
	15/12		
	13/17		
	13/21		
	13/25		
	16/12		
	16/20		
	16/27		
	16/32		
	22/16		
	22/21		
	22/29		
PTRa	Trzpienie z chwytem stożkowym Morse'a do rozwiertaków nasadzanych		
	10	2.365	2.790
	13	2.910	3.435
	16	3.080	3.635
	19	3.545	4.185
	22	4.220	4.980
	27	4.855	5.725
	32	6.075	7.170
	40	7.260	8.565
	50	8.860	9.960
PTNf	Oprawki do noży NNGg i NNWd	Ceny na zapytanie	
	8		
	10		
	12		
PTNu	Oprawki do trzpieni PTNw i noży NNWd	Ceny na zapytanie	
	14		
	15		
	18		
	20		
	22		
	25		
	28		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
P1Nw	Trzpienie do noży nakręcanych	Ceny na zapytanie	
	14		
	18		
	20		
	22		
	25		
	28		
P1Pf	Trzpienie z chwytem stożkowym 7 : 24 wielkości 70 do głowic fre- zarskich nasadzanych	Ceny na zapytanie	
	70/170		
	70/190		
PZKa	Kły tokarskie 60° ze stożkiem		
430	Morse'a		
	Nr stożka 0	280	330
	1	390	460
	2	540	635
	3	620	730
	4	705	830
	5	1.400	1.650
	6	2.415	2.875
PZKb	Kły tokarskie 60° ze stożkiem		
431	Morse'a z płaskami do klucza		
	Nr stożka 0	360	425
	1	490	550
	2	680	800
	3	755	890
	4	905	1.070
	5	1.735	2.045
	6	3.095	3.650
PZKe	Kły tokarskie 60° ze stożkiem		
432	Morse'a i z nakrętką		
	Nr stożka 0	370	435
	1	500	590
	2	695	820
	3	770	910
	4	925	1.090
	5	1.770	2.095
	6	3.155	3.730

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PZKi	Kły tokarskie 60° ze stożkiem		
438	Morse'a i ze ścięciem		
	Nr stożka 0	375	445
	1	510	600
	2	705	830
	3	785	925
	4	940	1.110
	5	1.805	2.125
	6	3.220	3.790
	Kły tokarskie 60° ze stożkiem		
	Morse'a z końcówką ze stopu spie- kanego		
	Nr 0	530	625
	1	610	720
	2	695	820
	3	800	945
	4	1.095	1.295
	5	2.145	2.535
	6	3.360	3.970
	Kły tokarskie ze stożkiem 60°		
	obrotowe		
	Nr 0	460	540
	1	510	600
	2	620	730
	3	730	860
	4	1.000	1.180
	5	1.955	2.035
	6	3.065	3.610
PZTa	Zabieraki tokarskie proste		
435			
	10	260	305
	15	345	410
	25	550	655
	30	690	820
	40	860	1.025
	50	1.175	1.395
	70	1.865	2.215
	80	2.210	2.625
	100	3.310	3.935

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PZTb 436	Zabieraki tokarskie hakowe		
	10	280	330
	15	375	440
	25	600	705
	30	750	880
	40	935	1.100
	50	1.275	1.495
	70	2.025	2.375
	80	3.150	3.695
	100	3.600	4.225
PBMa 208	Ramki do pilek do metali stałe		
	L. 300 m/m	410	485
	350 "	490	580
PBGa 250	Oprawki do narzynek okrągłych		
	Ø 16 m/m	330	385
	20 "	420	495
	25 "	690	810
	30 "	795	935
	38 "	910	1.075
	45 "	1.255	1.480
	55 "	1.740	2.050
PBPb	Pokrętki 4-otworowe stałe		
	Nr 1 do gw. M4—4,5	235	275
	2 od M5—M12	255	300
	3 " M14—M20	360	425
	4 " M22—M30	395	465
	5 " M33—M39	505	595
	6 " M42—M52	800	940
	Pokrętki nastawne do gwintowni- ków i rozwiertaków		
259	Nr 1 do gw. M3—6 W1/16—1/4	630	740
	2 " M5—13 W3 1/16—1/2	1.065	1.255
	3 " M6—19 W1/4—3/4	1.610	1.895
	4 " M9—25 W3/8—1	2.470	2.910
	5 " M13—31 W3/8—1/4	4.025	4.745
	Pokręty grzechotkowe	Ceny na zapytanie	
	300		
	350		
	400		
	450		
	500		
	600		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PJWe	Imadła warsztatowe stałe system „Koch”		
	szer. szczęk 80 m/m	2.655	3.135
	100 "	3.205	3.780
	120 "	3.640	4.295
	140 "	4.585	5.410
	160 "	4.985	5.885
	Imadła warszt. stałe syst. „Boley”		
	szer. szczęk 80 m/m	2.445	2.885
	100 "	2.945	3.475
	120 "	3.595	4.240
	140 "	4.135	4.875
PJWe	Imadła warszt. stałe lane (Benn)		
	szer. szczęk 100 m/m	2.715	3.205
	125 "	3.720	4.390
	150 "	4.910	5.795
	Imadła stołowe		
	szer. szczęk 60 m/m	1.770	2.090
	100 "	2.565	3.030
	Imadła amatorskie		
	szer. szczęk 40 m/m	990	1.170
	50 "	1.235	1.460
PJWf	Imadła warsztat. obracalne system „Koch”		
	szer. szczęk 100 m/m	4.020	4.745
	120 "	4.420	5.215
	Imadła warsztat. obracalne system „Boley”		
	szer. szczęk 80 m/m	3.020	3.560
	100 "	3.545	4.180
	120 "	4.375	5.160
	140 "	5.295	6.245
PJMa 2166	Imadła maszynowe stałe		
	szer. szczęk 80 m/m	2.755	3.250
	100 "	3.020	3.560
	125 "	5.690	6.710
	160 "	6.650	7.845
	200 "	9.450	11.145
	250 "	14.130	16.665
	Imadła maszynowe		
	szer. szczęk 85 m/m	2.645	3.120
	120 "	3.385	3.995

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PJMc 2168	Imadła maszynowe uchyłne	Ceny na zapytanie	
	szer. szczęk 100 m/m		
	125 "		
	160 "		
	Podstawy do imadł maszynowych obracalnych	Ceny na zapytanie	
	16 m/m		
	18 "		
	20 "		
	22 "		
	25 "		
	28 "		
PJW	Imadła warsztatowe obracalne (la- ne) Benn		
	szer. szczęk 100 m/m		
	125 "		
	150 "		
	Podstawy do imadł (obrotnice)		
	Nr 2		
	3		
PJWe	Imadła warsztatowe stałe (kute)		
	równoległe		
	Nr 4		
	Imadła kowalskie (kute)		
	Nr 0		
	3		
	Imadła do rur „Pionier”		
	Nr 2"	2.315	2.730
	3"	3.100	3.680
	4"	4.630	5.460
	6"	8.520	10.045
PJ1a	Imadła ręczne szerokie		
	dł. 50 m/m szer. sz. 28 m/m	485	572
	" 110 " " 38 "	500	590
	" 130 " " 44 "	600	710
	" 150 " " 50 "	715	845
	" 175 " " 60 "	1.115	1.315
	" 200 " " 70 "	1.450	1.710

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
PTFd	Podstawki traserskie śrubowe	Ceny na zapytanie	
	Nr 2		
	3		
	4		
	5		
	Karbowniki MU MS		
	a 16 — 40.5	83	98
	a 16 — 40.6	83	98
	b 16 — 40.6	84	99
	b 16 — 40.8	84	99
	a 16 — 40.8	83	98
	a 16 — 41	83	98
	a 16 — 41.2	83	98
	b 16 — 41.2	84	99
	a 16 — 41.6	84	99
	b 16 — 41.6	84	99
	a 16 — 60.5	84	99
	b 16 — 60.5	85	100
	b 16 — 60.8	85	100
	a 16 — 61	85	100
	b 16 — 61	85	100
	b 16 — 61.2	85	100
	a 16 — 61.2	85	100
	a 16 — 61.6	85	100
	b 16 — 61.6	85	100
	a 20 — 60.6	88	105
	b 20 — 60.6	88	105
	a 20 — 60.8	88	105
	b 20 — 60.8	88	105
	a 20 — 61	88	105
	b 20 — 61.2	88	105
	a 20 — 61.2	88	105
	b 20 — 62	88	105
	a 20 — 80.6	90	105
	b 20 — 80.6	90	105
	a 20 — 80.8	90	105
	b 20 — 80.8	90	105
	a 20 — 81	90	105
	b 20 — 81	90	105
	a 20 — 81.2	90	105
	b 20 — 81.2	90	105
	a 20 — 81.6	90	105
	b 20 — 81.6	90	105
	b 20 — 82	90	105

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa detaliczna	
	Oprawki do karbowników wahlwe (2-kółkowe)	Ceny na zapytanie	
	do kół Ø 16 m/m dł. 110		
	16 " 135		
	20 " 135		
	20 " 160		
	Uchwyty dwuszczkowe do wiertel	3.245	3.830
	0 — 10	3.730	4.400
	1 — 13	4.140	4.885
	1,5 — 16		
	Klucze do uchwytów dwuszczko- wych	235	280
	2/ 1 — 10 m/m	255	300
	3/1,5 — 16 "		
PURc	Uchwyty wiertarskie pneumatyczne	Ceny na zapytanie	
	1		
	2		
	3		
	4		
	Uchwyty 3-szczękowe	885	1.045
	Ø 0 — 6 m/m	995	1.175
	1 — 10 "	1.365	1.610
	1 — 13 "		
	Uchwyty do wiertarek 3-szczękowe (do wiert. ręczn.) wkr. na gw.	510	605
	Ø 6	600	710
	10	840	995
	13		
	Uchwyty tokarskie 3-szczękowe ty- pu Gushmana w skład kompletu wchodzi: 2 komplety szczęk twar- dych: zewnętrzne i wewnętrzne oraz 1 komplet szczęk miękkich i klucz	13.510	15.940
	Ø zewn. uchwytu 110 m/m	43.580	51.425
	270 "		
	Uchwyty tokarskie Forckhardt'a w skład kompletu wchodzi: 1 kom- plet szczęk twardych, 1 komplet szczęk miękkich i klucz	36.515	43.085
	Ø zewn. uchwytu 175 m/m	45.820	54.065
	195 "	55.130	65.050
	220 "	71.595	84.480
	250 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa detaliczna	
	Uchwyty tokarskie 4-szczękowe	Ceny na zapytanie	
	Ø zewn. uchwytu 200 m/m		
	250 "		
	315 "		
	400 "		
	500 "		
	600 "		
	Zabieraki do uchwytów For- ckhardt'a		
	Ø 100 m/m		
	125 "		
	160 "		
	200 "		
	250 "		
	315 "		
	400 "		
	500 "		
	600 "		
	Uchwyty tokarskie pneumatyczne		
	Ø 160 m/m		
	200 "		
	250 "		
	315 "		
	Wiertarki ręczne piersiowe do Ø		
	wiercenia 6 m/m	1.900	2.240
	10 "	2.235	2.635
	13 "	2.680	3.160
	Szlifierki ręczne — bez tarczy		
	1-biegowa	2.190	2.580
	2- "	3.040	3.585
	Wiertarki ręczne stołowe		
	Ø 13 m/m z ręcznym pos.	7.305	8.620
	13 " z automatycz. pos.	9.245	10.910
	Uchwyt do wiert. stoł. do Ø		
	13 m/m	620	730
	Wiertarka kuzienna (ścienna)		
	Nr 2	11.375	13.420
	Wały do cyrkularek		
	Nr 0	6.985	8.240
	1	9.920	11.700
	2	14.670	17.305
	3	17.465	20.600

MASZYNY ELEKTRYCZNE Z GIĘTKIM WAŁEM

Typ maszyny	Watt	Volt	dł. wału giętk.	zastosowane	Cena za 1 szt. hurt d-tel
Ceny na zapytanie					
11-11-01-11	100	110	1000 mm	obrabiarki pol.	
11-11-07-01	100	125	1000 "	"	
11-11-07-11	100	220	1000 "	polerowanie	
11-11-07-11	100	240	1000 "	"	
11-12-07-13	135	220/380	1000 "	mieszadło (farby i lakier)	
11-12-08-11	300	220/380	1500 "	polerka	
11-12-12-11	500	220/380	2000 "	szlifierka	
11-12-12-11	570	220/380	2000 "	mieszadło (farby i lakier)	
11-12-12-11	370	220/380	2000 "	"	
11-12-15-11	500	220/380	" "	"	
11-12-15-11	700	220/380	" "	szlifierka	
11-12-15-11	700	220/380	" "	"	
11-12-15-11	700	220/380	" "	"	
11-12-15-11	700	220/380	" "	"	
11-12-15-11	700	220	" "	"	
11-12-15-11	700	220	" "	"	
11-12-15-11	700	220	" "	"	
11-12-15-11	700	220	" "	"	
11-12-15-11	700	220/380	" "	obrabiarka-szlif.	
11-12-15-11	800	220/380	" "	mieszadło (farby i lakier)	
11-12-15-11	700	200/380	3000 "	obrabiarka	
11-12-20-11	970	220/380	2000 "	polerka	
11-12-20-11	950	220/380	2000 "	"	
11-12-20-11	950	220/380	3000 "	czyszczenie kotł.	
11-12-20-11	175	220/380	1000 "	obrabiarka poler.	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	obrabiarka piła	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	obr. szlif.	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	polerka	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	"	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	obr. szlif.	
11-12-20-11	300	220/380	1500 "	polerka	
11-12-20-11	700	220/380	2000 "	obrabiarka	
11-12-20-11	700	220/380	2000 "	obr. szlif.	
11-12-20-11	700	220	2000 "	obrabiarka	
11-12-20-11	100	125	1000 "	obr. poler.	
11-12-20-11	100	220	1000 "	"	
11-12-20-11	100	240	1000 "	polerka	
11-12-20-11	300	220/380	1300 "	obrabiarka	
11-12-20-11	370	220/380	2000 "	szlifierka	

Wyposażenie do maszyn elektr. z giętkim wałem n-ry 14—15 i 25.

trzcień do tarczy szlifierskiej nr 601
uchwyt nr 611
uchwyt nr 621
osłona nr 631
uchwyt szczękowy nr 87

Ceny na zapytanie

Wyposażenie do maszyn do czyszczenia rur.

przrząd do czyszczenia rur nr 2635
przrząd do czyszczenia rur nr 2636

Ceny na zapytanie

U w a g a: dokładne opisy maszyn jak zastosowanie, opisy techniczne
wyposażenie do każdego typu maszyny itp. podane są w ka-
talogach maszyn elektrycznych z giętkim wałem.

GRUPA IV
Dział R
Narzędzia ręczne

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
RAMa	Piłki do metali jednostronne		
2050			
	„Globus“-Extra 300x16x0,8	26	29
	„Globus“-Specjal 300x16x0,8	28	32
	„Globus Cr. W.“ 300x16x0,8	35	40
	„Globus-Extra“ 350x16x0,8	33	38
	„Globus-Specjal“ 350x16x0,8	34	39
	„Globus- Cr. W.“ 350x16x0,8	41	46
RAMb	Piłki do metali ręczne dwustronne		
	„Globus Cr. W.“ 300x25x0,8	40	45
	„Globus Cr. W.“ 350x25x0,8	48	54
	„Globus-Specjal“ 300x25x0,8	34	38
	„Globus-Specjal“ 350x25x0,8	40	45
	„Globus-Extra“ 300x25x0,8	28	32
	„Globus-Extra“ 350x25x0,8	34	38
	„Globus“ 300x25x0,8	26	29
	„Globus“ 350x25x0,8	33	37
	Piłki do użytku maszynowego		
	„Globus SS“ (mat. S3V)		
	300x25x1,5	465	545
	400x32x1,5	795	935
	300x32x1,5	690	810
	350x32x1,5	845	990
	350x32x2	890	1.050
	400x32x2	970	1.140
	450x32x2	1.085	1.275
	500x40x2	1.630	1.915
	550x40x2	1.775	2.085
	600x50x2	2.455	2.885
	600x50x2,5	2.455	2.885

142

Cecha PN N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
	„Globus Cr. W.“		
	300x21x1,2	60	72
	350x25x1,5	72	85
	400x32x1,5	110	130
	„Globus SS“ z gwiazdką mater.		
	Bohler Super Extra-Rapid		
	300x25x1,5	755	890
	350x32x1,5	815	960
	400x32x1,5	905	1.070
	350x32x1,5	1.135	1.340
	400x32x2	1.510	1.780
	450x32x2	1.690	1.995
	500x40x2	2.535	2.990
	550x40x2	2.765	3.260
	600x50x2	3.820	4.505
	600x50x2,5	4.000	4.720
	„Globus SS“ mater. S8W.		
	300x25x1,5	345	405
	350x32x1,5	490	580
	400x32x1,5	600	710
	350x32x2	750	885
	400x32x2	860	1.015
	450x32x2	1.005	1.185
	500x40x2	1.160	1.370
	550x40x2	1.435	1.695
	600x50x2	1.825	2.155
	600x50x2,5	2.535	2.990
	„Globus SS-MO“ materj. StSW.		
	600x50x2,5	3.355	3.960
	„Globus Specjal. SS“ mater.		
	S18W.		
	600x50x2,5	3.285	3.875
	Uwaga: Przy zamówieniach nie należy podawać gatunku stali.		
	Piłki do szyn ze stali Cr. W.		
	355x30x1,5	130	150
	430x30x1,5	145	170
	460x30x1,5	155	180
	355x50x1,5	160	190
			143

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RDWb	Wycinaki do skóry		
	2-7 m/m	85	100
	8 "	95	115
	9 "	110	130
	10 "	120	140
	11 "	130	155
	12 "	140	165
	13 "	160	185
	14 "	170	200
	15 "	195	230
	16 "	205	240
	17 "	225	265
	18 "	235	275
	19 "	270	320
	20 "	280	330
	21 "	300	355
	22 "	325	385
	23 "	355	420
	24 "	375	445
	25 "	410	480
	26 "	430	505
	27 "	465	545
	28 "	495	585
	29 "	530	620
	30 "	560	660
RDWb	Szczerzaki monterskie		
	Nr 332	245	290
	Nr 334	365	430
RDWb	Noże szewskie Nr 110	40	50
	" " Nr 113	40	50
RDWb	" " Nr 115	45	55
	" " Nr 115	45	55
RDWb	Degle garbarskie Nr 130	960	1.165
	Strychówki (degle półokr. Nr 131)		
	wym. dl. 17"	960	1.135
RDWb	Noże kuśnierskie Nr 139		
	3 3/4"	200	235
RDWb	3/8"	110	130
	Noże introligatorskie		
	wym. dl. 4 1/2"	85	100
RDWb	Noże do żłobikowania, lewe		
	i prawe	50	60
RDWb	Noże do żłobikowania stożkowe		
	Noże do ściągania skór, dl. 7"	245	290

111

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RGRf	Noże do skór, wym. dl. 6"	310	365
	Noże do skór Nr 753, wym. dl. 3 1/2"	290	340
	Noże do skór Nr 754, wym. dl. 5"	290	340
	Noże do skór Nr 751, wym. dl. 6"	290	340
	Noże do wełniarek 170 m/m	20	25
	Noże do guny Nr 431	200	235
	Noże tkackie Nr 770 2,5	75	90
	Strugi do kopyt	165	195
	Noże do jedwabiu III Nr 2012	345	405
	Noże do jedwabiu zwykłe III	195	225
RGRf	" " " " II	215	255
	" " " " II	145	170
	Noże do worków Nr 772		
	dl. 40 m/m	110	130
RGRf	dl. 80 "	200	235
	Skrobaki do metali — płaskie		
RGSa	kształt.		
	100 m/m 4"	39	48
	125 " 5"	43	53
	150 " 6"	55	67
	200 " 8"	70	85
	250 " 10"	90	105
RGSa	300 " 12"	105	125
	Skrobaki trójkątne		
RGSb	1110 kształt A (pełny)		
	100 m/m 4"	43	50
	150 " 6"	65	75
	200 " 8"	85	100
	250 " 10"	125	150
	300 " 12"	150	175
RGSb	kształt B (wyżłobione)		
	100 m/m 4"	61	73
	150 " 6"	80	95
	200 " 8"	110	130
	250 " 10"	145	170
	300 " 12"	160	185
MS	Młotki pneumatyczne		
	Młotek pneumatyczny. Typ MS-13		35.550
	Rękojeść		7.760
	Klawisz		595
	Kółek klawisza		70
	Zawór		655
MS	Sprężyna zaworu		260

Cennik Narzędzi — 10.

145

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Tuleja zaworu		1050
	Filtr		225
	Olsada filtra		530
	Wkrętka		300
	Łącznik		565
	Cylinder		4290
	Kolek cylindra		105
	Suwak		1830
	Lufa		9290
	Bijak		660
	Klin		325
	Tuleja do końcówki B		880
	Ostona kanałów		490
	Młotek pneumatyczny. Typ MS-16		36520
	Lufa		10270
	Bijak		720
	Młotek pneumatyczny. Typ MS-19		38330
	Lufa		11980
	Bijak		855
	Młotki pneumatyczne.	Ceny na zapytanie	
	MS-28		
	MS-34		
	Podtrzymki do młotków pneu- macyjnych		
	PP-19		
	PP-25		
	Młotki pneumatyczne do kamienia kotłowego		
	MR-28		
	Ubijaki pneumatyczne		
	MU-10		
	MU-16		
	Nożyce ręczne do cięcia blach proste, wym. dług. 250 mm.		
	Nożyce dźwigniowe do cięcia blach do bl. gr. 5 mm.	13285	15675
RPSg 4317	1. Pilniki nożowe równiaki (Nr 1)		
RPSH 4318	2. Pilniki sl. owalne równiaki (Nr 1)		
RPSk 4319	3. Pilniki soczewkowe równiaki (Nr 1)		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RPSm 4320	4. Pilniki mieczowe równiaki (Nr 1)		
	dł. 100 mm.	61	72
	" 125 "	70	84
	" 160 "	86	100
	" 200 "	120	140
	" 250 "	160	190
	" 315 "	230	275
	" 355 "	285	335
	" 400 "	320	380
U w a g a: pilniki nożowe wykonywane są od dł. 80—355 mm., pilniki owalne i soczewkowe wykon. są od długości 100—450 mm., pilniki mieczowe wykonywane są od dł. 100—355 mm.			
RPSg 4317	1. Pilniki nożowe półgładziki (Nr 2) i gładziki (Nr 3)		
RPSH 4318	2. Pilniki slus. owalne, półgładziki (Nr 2) i gładziki (Nr 3)		
RPSk 4319	3. Pilniki soczewkowe, półgładziki (Nr 2) i gładziki		
RPSm 4320	4. Pilniki mieczowe, półgładziki (Nr 2) i gładziki		
	dł. 100 mm.	95	115
	" 125 "	95	115
	" 160 "	115	135
	" 200 "	135	160
	" 250 "	135	215
	" 315 "	250	295
	" 355 "	335	400
	" 400 "	405	475

Piłniki ślusarskie płaskie

PN/N-4311 RPSa

Wymiar	Cena za 1 szt.					
	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	60	70	70	80	75	90
125	80	95	85	100	90	105
160	100	120	105	125	115	135
200	140	165	145	170	160	185
250	195	220	200	235	220	260
315	265	315	275	325	310	365
355	350	415	365	425	380	450
400	480	565	485	570	525	620
450	665	780	665	780	715	845

Piłniki ślusarskie okrągłe

PN/N-4312 RPSb

Wymiar	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	65	75	70	80	75	90
125	85	100	85	100	90	105
160	105	125	105	125	115	135
200	140	165	150	175	160	185
250	200	235	205	240	220	260
315	270	320	280	330	310	365
355	360	425	375	435	380	450
400	490	580	500	585	525	620
450	680	800	680	800	715	845

Piłniki ślusarskie półokrągłe

PN/N-4313 RPSc

Wymiar	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	80	95	90	105	95	115
125	105	125	110	130	115	135
160	130	155	135	160	150	175
200	175	205	195	220	205	240
250	250	295	265	315	285	335
315	335	400	365	430	400	470
355	450	535	480	575	495	580
400	615	725	645	765	680	795
450	850	1.005	880	1.050	930	1.090

Piłniki ślusarskie kwadratowe

PN/N-4314 RPSd

Wymiar	Cena za 1 szt.					
	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	60	70	70	80	75	85
125	75	85	80	95	90	105
160	95	115	100	120	115	135
200	135	160	145	170	165	195
250	190	225	210	245	235	275
315	260	310	295	350	310	365
355	355	425	380	450	415	485
400	465	555	520	615	550	645
450	640	760	695	815	755	880

Piłniki ślusarskie trójkątne

PN/N-4315 RPSe

Wymiar	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	60	70	65	75	75	90
125	70	80	80	95	95	105
160	90	105	100	120	115	135
200	125	150	145	170	170	200
250	180	210	205	240	240	285
315	245	290	285	335	315	370
355	340	395	370	435	420	500
400	440	515	505	590	565	670
450	610	710	670	780	770	915

Piłniki ślusarskie płaskie zbieżne

PN/N-4316 RPSf

Wymiar	Równiak B		Półgładzik 1/2 S		Gładzik S	
	hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
100	60	70	65	75	75	85
125	70	85	80	95	95	115
160	95	115	100	120	120	140
200	130	155	145	170	170	200
250	185	215	205	240	245	290
315	250	295	285	335	325	385
355	345	415	370	435	430	510
400	455	540	505	590	575	680
450	625	745	670	780	785	930

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RPZa 4322	Pilniki wagowe płaskie		
	350 — 14"	615	730
	375 — 15"	760	895
	400 — 16"	935	1.105
	425 — 17"	970	1.150
	450 — 18"	1.185	1.400
	475 — 19"	1.230	1.455
	500 — 20"	1.400	1.650
RPZb 4323	Pilniki wagowe kwadratowe		
	375 — 15"	960	1.135
	425 — 17"	1.150	1.360
	450 — 18"	1.325	1.570
RPZc 4324	Pilniki żorawione półokrągłe		
	100 — 4"	120	140
	Pilniki do szyn tramwajowych 55 x 5 x 600	305	360
RPZc 4324	Pilniki płaskie zbieżne wiążkowe		
	I — 355 mm	235	275
	II — 315 "	200	235
	III — 250 "	165	195
RPZd 4325	Pilniki półokrągłe wiążkowe		
	I — 355 mm	350	415
	II — 315 "	270	320
	III — 250 "	250	295
RPZe	Pilniki do pił trójkątne Nr 1 o na- cięciu 1/2 S z kantami ostrymi		
	100 mm 4"	65	75
	115 " 5"	65	75
	125 " 5"	95	115
	160 " 6"	100	120
	175 " 7"	105	125
	200 " 8"	130	155
	250 " 10"	170	200
RPPh	Pilniki do pił trójkątne Nr 2 o na- cięciu 1/2 S z kantami zaokrąglo- nymi		
	100 mm — 4"	65	75

150

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RPPh	d. c.		
	115 m/m — 4.5"	65	75
	160 " 6"	95	115
	200 " 8"	125	150
	250 " 10"	175	205
RPPa	Pilniki do pił tartacznych płaskie z ostrymi kantami (półgładziki) Nr 4		
	160 mm — 6"	80	95
	175 " 7"	85	100
	200 " 8"	105	125
	260 " 10"	145	170
	315 " 12"	190	225
RPPb	Pilniki do pił tartacznych płaskie z zaokrąglonymi kantami (półgła- dziki) Nr 6		
	160 mm — 6"	100	120
	175 " 7"	100	120
	200 " 8"	120	140
	260 " 10"	160	185
	315 " 12"	235	275
	Pilniki do noży dyfuzyjnych		
	Płaskie — L-150 mm		
	10 x 2,5	130	155
	10 x 3	135	160
	10 x 3,5	135	160
	12 x 2	135	160
	12 x 3,5	140	165
	12 x 4	140	165
	13 x 2	145	170
	13 x 2,5	145	170
	13 x 3	145	170
	14 x 4	145	170
	15 x 2,5	150	175
	15 x 3	150	175
	15 x 4	150	175
	16 x 4	150	175
	trójkątne		
	5" — 6"	135	160
	7" — 8"	145	170
	9"	150	175
	10"	150	175
	12"	150	175

151

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	hurtowa	Cena za 1 szt. detaliczna
	kwadratowe		
	3"	110	130
	4"	115	135
	5"	120	140
	6"	120	140
RPTb	Pilniki kluczykowe:		
	plaskie dl. 100 mm	50	60
	półokrągłe " 100 "	98	115
	trójkątne " 100 "	68	80
	kwadratowe " 100 "	84	100
	soczewkowe " 100 "	98	115
	nożowe " 100 "	85	100
	plaskie-zbież. " 100 "	50	60
	Pilniki gabinetowe półokrągłe	Ceny na zapytanie	
	1. zdzierak dl. 200 mm		
	" 250 "		
	" 315 "		
	2. równiak " 200 "		
	" 250 "		
	" 315 "		
	3. gładzik " 200 "		
	" 250 "		
	" 315 "		
RPTd 4381	Tarniki do drewna półokrągłe ga- binetowe — zdzieraki (Nr 0)		
	dl. 200 mm		
	" 250 "		
	" 315 "		
RPTf 4385	Tarniki kowalskie plaskie zdzieraki (Nr 0)		
	dl. 315 mm — 12"	260	305
	" 355 " — 14"	385	455
	" 400 " — 16"	520	610
	" 450 " — 18"	650	760
RPTg 4386	Tarniki szewskie proste zdzieraki Nr 1, półgładziki Nr 2 i gładziki Nr 3		
	dl. 200 mm — 8"	230	270
	" 225 " — 9"	270	320
	" 250 " — 10"	360	425
	" 275 " — 11"	395	465

Tarniki do drzewa półokrągłe							
Cecha PN/N	Wymiar	Cena za 1 szt.					
		równiak Nr 1		półgładzik Nr 2		gładzik Nr 3	
		hurt	detal	hurt	detal	hurt	detal
RPTe 4382	150 (6")	175	205	190	225	215	255
	200 (8")	195	220	215	255	240	285
	250 (10")	270	320	295	350	325	385
	315 (12")	380	450	405	480	450	535
	355 (14")	495	589	535	635	565	670
	400 (16")	675	800	700	835	785	930
	450 (18")	915	1.085	980	1.160	1.070	1.265
Tarniki do drzewa plaskie							
RPTa 4380	150 (6")	150	185	160	195	180	210
	200 (8")	170	200	180	210	205	240
	250 (10")	240	285	250	295	275	325
	315 (12")	335	400	340	405	380	450
	355 (14")	440	525	455	535	480	565
	400 (16")	600	715	595	700	665	785
	450 (18")	815	965	830	980	905	1.070
Tarniki do drzewa, okrągłe							
RPTd 4381	150 (6")	220	260	245	290	305	360
	200 (8")	255	300	280	330	350	415
	250 (10")	350	415	380	450	470	555
	315 (12")	480	570	530	625	630	745
	355 (14")	615	730	710	840	830	980
	400 (16")	825	975	960	1.140	1.135	1.335
	450 (18")	1.050	1.240	1.200	1.420	1.420	1.675
Tarniki do drzewa, półokrągłe, szerokie							
RPTe 4383	150 (6")	220	260	235	275	255	300
	200 (8")	295	350	315	370	340	400
	250 (10")	415	490	440	520	475	560
	315 (12")	515	615	550	645	595	700
	355 (14")	650	770	670	790	720	850
	400 (16")	850	1.005	920	1.085	980	1.155
	450 (18")	1.080	1.275	1.140	1.345	1.220	1.440

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
Tarniki szewskie równiaki i półgł.	dł. 200 mm — 8"	180	210
	" 225 " — 9"	200	235
	" 250 " — 10"	220	260
	" 275 " — 11"	240	285
Tarniki do metali miękkich płaskie	dł. 200 mm	280	330
	" 250 "	310	365
	" 315 "	345	405
	" 355 "	360	425
	" 400 "	390	460
Tarniki do metali miękkich pół- okrągłe	dł. 200 mm	310	365
	" 250 "	350	415
	" 315 "	380	450
	" 355 "	410	485
	" 400 "	440	520
Regeneracja pilników			
o nacięciu	równiak Nr 1 za cal		20
	gładzik " 3 "		25
	półgładzik " 2 "		25
Pałeniska do kuźni polowych			
Nr	1	5.980	7.055
	2	8.420	9.935
	3	10.355	12.220
	4	11.955	14.105
RRKb	Kuźnie polowe		
	520x440 m/m	8.735	10.305
	750x560 "	10.830	12.780
RRUc	Obcinacze do rur		
	do rury Ø 25 m/m	Ceny na zapytanie	
	50 "		
	75 "		
	Noże wymienne do obcinaczy rur		
	do Ø 25 m/m		
	50 "		
	75 "		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RRUk	Roztłaczarki pojedyncze		
	Znak Ø rdz. zewn. Ø wewn.		
		roztł. rozp. rury	
		rolek	
	1 26 30 27		
	2 29 34 30		
	3 32 37 33		
	4 35 41 36		
	5 37 44 39		
	6 40 47 41,5		
	7 44 51 45,5		
	8 47 55 48,5		
	9 50 58 51		
	10 56 66 57		
	11 60 70 61		
	12 63 74 64		
	13 68 79 70		
	14 74 87 76		
	15 80 93 82		
	16 85 99 88		
	17 90 105 93,5		
	18 98 115 100,5		
	19 104 121 106,5		
	20 110 129 113		
	21 116 135 119		
	22 122 143 125		
	23 128 149 131		
	24 134 157 137		
	25 140 163 143		
RRUm	Roztłaczarki podwójne		
	Znak Ø rdz. zewn. Ø wewn.		
		roztł. rozp. rury	
		rolek	
	1 26 33 27 — 30		
	2 29 38 30 — 36		
	3 32 41 33 — 38		
	4 35 46 36 — 41,5		
	5 37 50 39 — 45,5		
	6 40 53 41,5 — 48,5		
	7 44 57 45,5 — 51		
	8 47 62 48,5 — 57		
	9 50 65 51 — 61		
	10 56 75 57 — 70		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna
RRUm	d. c.		
11	60 80 61 — 76		
12	63 84 64 — 70		
13	68 89 70 — 82		
14	74 99 76 — 93,5		
15	80 105 82 — 100,5		
16	85 112 88 — 106,5		
17	90 119 93,5 — 113		
18	98 131 100,5 — 125		
19	104 138 106,5 — 131		
20	110 146 113 — 137		
21	116 154 125 — 151		
22	122 163 125 — 151		
23	128 169 131 — 158		
24	134 178 137 — 165		
25	140 185 143 — 175		
RS1'a	Szczypce krótkie — płaskie		
1750	dł. 100 m/m 4"	400	475
	125 " 5"	425	505
	150 " 6"	465	550
	175 " 7"	490	585
	200 " 8"	545	645
RSKa	Szczypce okrągłe krótkie		
1760	dł. 100 m/m 4"	290	340
	125 " 5"	310	365
	150 " 6"	335	395
	175 " 7"	355	420
	200 " 8"	390	460
RSU'a	Szczypce uniwersalne płaskie		
1780	dł. 150 m/m 6"	415	490
	175 " 7"	530	625
	200 " 8"	635	750
	225 " 10"	730	865
RSWa	Szczypce do ciągnięcia drutu czolowe		
1790	dł. 150 m/m		
	175 "		
	200 "		
	Szczypce do naciągania kabli		
	Ø w m/m 1 — 3		
	1 — 8		
	1 — 12		

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt. hurtowa	detaliczna
RSKc	Szczypce do palników		
1802	dł. 125 m/m		
	150 "		
	175 "		
	Szczypce do spłonek		
	dł. 130 m/m	240	285
RSCa	Obełgi do gwoździ		
1840	dł. 125 m/m 5"	250	295
	160 " 6"	310	365
	200 " 8"	375	440
	250 " 10"	565	670
RWWa	Wkrętaki stałe		
proj.	Typ. „A”		
2040	7x200		
	9x250		
	10x315		
	Typ. „B”		
	4x125		
	5x160		
	7x200		
	9x250		
	10x315		
RWWb	Wkrętaki dwustronne		
proj.	7/6	50	60
2041	4/5 — dł. 125 m/m	72	86
	7/9 — dł. 140 m/m	100	120
	10/13 — dł. 160 m/m	125	150
RWWd	Wkrętaki montażowe		
proj.	4x100 m/m 4"		
2043	5x125 " 5"	100	120
	7x160 " 7"	110	130
	8x175 " 7"	120	140
	9x200 " 9"	130	155
	10x250 " 10"	145	165
	13x280 " 11"	170	200
	16x315 " 12"	190	225
	" 13"	215	255
	" 16"	220	260
		235	275

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
RWNc 2002	Klucze nastawne główkowe	Ceny na zapytanie	
	S 27 m/m L 230 m/m		
	32 " 270 "		
	36 " 310 "		
RWNf 2004	Klucze nastawne podw. nastawia- ne rękojścią		
	S 30 m/m L 160 m/m	880	1.040
	45 " 200 "	1.115	1.315
	55 " 250 "	1.450	1.710
	65 " 300 "	1.640	1.930
RWPd	Klucze płaskie dwustronne		
	S 9x11 m/m	105	125
	12x14 "	130	155
	13x15 "	135	160
	14x14 "	140	165
	16x18 "	150	175
	17x19 " x	165	195
	17x22 " x	185	215
	19x22 "	210	245
	20x23 "	215	255
	22x24 " x	220	260
	22x27 " x	260	310
	24x27 "	315	370
	25x28 "	325	385
	26x30 "	345	405
	27x32 "	385	455
	29x27 "	420	495
	32x36 "	455	535
	36x41 "	525	620
	41x45 "	575	680
	45x50 "	665	785
	Klucze czołowe nasadowe 70a (z gniazdkami kwadratowymi)		
	Ø 20	715	845

Cecha PN/N	Nazwa narzędzia i wymiary	Cena za 1 szt.	
		hurtowa	detaliczna
	Klucze czołowe 70b (z gniazdkami 6 kątnymi)		
	8x9	160	185
	9x10	160	190
	10x11	170	200
	10x14	170	200
	12x14	185	215
	14x17	205	240
	17x19	220	260
	19x22	270	320
	19x24	320	375
	24x27	330	390
	24x30	350	415
	30x32	360	425
	30x36	565	665
	32x36	565	665
	35x41	660	780

MINISTERSTWO PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO
CENTRALA HANDLOWA ŻELAZA I STALI „CENTROSTAL”
KATOWICE

Cennik Nr 27

Surówka Martenowska, Odlewnicza^{STAT}
Żelazostopy, Elektrocostki

PIG IRON, CAST, ALLOY

1951

POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE

Warszawa 1951

Nakład 10.000 egz.
Obj. 20 str.
Papier druk. sat. kl. V. 61 x 86 — 70 gr.
Zlec. Nr 103 — R-1-19318

PKZG. Oddz. 25 w Czw. Zam. Nr 393 z dn. 5 XII. 1950 nakł. 10.000

SPIS RZECZY

Uwagi ogólne i objaśnienia	4
Tabela analiz	7
Surówka Martenowska	8
Surówka Odlewnicza Specjalna	9
Surówka Hematytowa	10
Surówka Odlewnicza Normalna	10
Surówka Odlewnicza Fosforowa	11
Surówka Zwierciadlista	12
Zelazomangan Wielkopiecowy	14
Zelazomangan affiné	15
Zelazokrzem	16
Krzemomangan	17
Zelazochrom	19
Zelazofosfor	19
Elektrokostki	

Uwagi ogólne i objaśnienia.

- 1.) Podane w cenniku ceny i dopłaty stanowią ceny zbytu i obowiązują od dnia 1 stycznia 1951 r., bez względu na datę zamówienia względnie umowy, dla wszystkich bezpośrednich dostaw z hut, franco wagon stacja przeznaczenia lub franco środek przewozowy podstawiony na hutę.
- 2.) Przy dostawach ze Składow Centrostali stosuje się ceny hurtowe franco wagon bocznicą Składu lub franco środek przewozowy, podstawiony na Skład. Cenę hurtową tworzy się przez doliczanie do ceny zbytu 8% dopłaty.
- 3.) Przy dostawach tranzytowych, dokonywanych za pośrednictwem Składow Centrostali z wysyłką bezpośrednią z hut, stosuje się ceny tranzytowe franco wagon stacja przeznaczenia lub franco środek przewozowy podstawiony na hutę. Cenę tranzytową tworzy się przez doliczanie do ceny zbytu 2% dopłaty.
- 4.) Dopłaty stosuje się w zasadzie we wszystkich wypadkach przewidzianych cennikiem. Wyjątek stanowią dopłaty za:
 - niechodliwość
 - dokładne walcowanie.
 - długość odbiegającą od normalnej,
 - wykluczenie od dostawy ustalonego procentu dłu-

gości mniejszych od normalnych,
ściłą długość względnie długość wielokrotną,
odchyłki (tolerancje), odbiegające od normalnych,
względnie od ustalonych w/g norm,
formaty blach odmienne od chodliwych,
ściśły wymiar

nie wymienione w cenniku średnice i grubości
ścianek rur, których nie zalicza się, jeżeli nabyw-
ca w zamówieniu, względnie umowie nie zastrze-
ga sobie tego rodzaju wykonania, za które dopła-
ty te są przewidziane, a sprzedawca oferował lub
dostarczył towar w takim wykonaniu z rema-
nentów.

Wyjątek ten nie ma jednak zastosowania przy
dopłacie za niechodliwość w odniesieniu do takich
profilów, które są wytwarzane wyłącznie w wymia-
rach niechodliwych.

- 5.) Za gatunki lub wymiary pośrednie stosuje się ceny
względnie dopłaty, przewidziane w cenniku dla naj-
bliższego, droższego gatunku lub wymiaru. Cenę wzglę-
dnie dopłatę za profile, rodzaje wykonania lub szcze-
gólne wymogi, nie wymienione w cenniku, ustali umo-
wa między sprzedawcą i nabywcą.
- 6.) skróty oznaczają:
 - a.) Program — program względnie katalog wytworów Polskich Hut Żelaza.
 - b.) P. N. — polskie normy, t.j. normy zatwierdzone przez Polski Komitet Normalizacyjny.
 - c.) P. K. N. — nie zatwierdzony jeszcze projekt normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Przykłady wyliczenia cen.

PRZYKŁAD 1: Zamówiono 200 t. surówki martenowskiej PM1. W tabeli „Surówka martenowska” w kolumnie „Gatunek” znajdujemy znak PM 1. W kolumnie prawej „zł/t” znajdujemy cenę zbytu.

PRZYKŁAD 2: Zamówiono 60 t. surówki odlewniczej LN2. W tabeli „Surówka odlewnicza normalna i fosforowa” odnajdujemy w kolumnie „Określenie handlowe” nazwę surówki, w kolumnie następnej „Gatunek” na wysokości znaku LN2 odczytujemy cenę. W wypadku gdy huta dostarczająca nie podała w awizie wysyłkowym określenia odmiany gatunku, a ograniczyła się tylko do podania analizy, wtenczas należy stwierdzić przynależność podanej analizy do odmiany wg tabeli analiz i na tej podstawie odnaleźć cenę.

PRZYKŁAD 3: Zamówiono 100 t. żelazomanganu wielkopiecowego o zawartości Mn ok. 65%. Dostarczono żelazomangan o zawartości Mn 63%. W tabeli „Żelazomangan wielkopiecowy” w kolumnie „Zawartość Mn %” odnajdujemy % 63 i na tej wysokości cenę.

PRZYKŁAD 4: Zamówiono 5 t. żelazochromu miękkiego o zawartości poniżej 0,15% C i 65% Cr. W tabeli „Żelazochrom miękki do 0,15% C” w kolumnie „% Cr” odnajdujemy zawartość procentową Cr i na tej wysokości odczytujemy cenę.

Zwracamy uwagę na to, że niektóre żelazostopy z pieców elektrycznych, które występują w kilku grupach cennika o jednakowej zawartości pewnego składnika (np. Cr) mogą być różne z uwagi na zawartość innego składnika (np. C).

W wypadku, gdy dostawa wykazuje procentową zawartość podstawowego składnika wyższą od podanych w cenniku, stosuje się cenę następną wyższą t. zn. zaczęty % liczy się jako pełny.

Podane przykłady wyliczenia cen dotyczą bezpośrednich dostaw z Huty.

Tabela 1.
ANALIZY SURÓWKI MARTENOWSKIEJ

Znak	Skład chemiczny				
	C	Si	Mn	P	S
PM 1	3—4,50	0,75—1,50	1,00—1,50	max. 0,50	max. 0,05
PM 2	„	do 0,75	„ „	„ „	„ 0,06
PMs 1	„	0,76—1,50	1,50—2,50	„ „	„ 0,04
PMs 2	„	do 0,75	„ „	„ „	„ 0,05
PB	„	1,25—1,75	1,00—1,50	„ 0,10	„ 0,05
PT	„	do 0,80	„ „	1,70—2,20	„ 0,08

Tabela 2.
ANALIZY SURÓWKI ODLEWNICZEJ SPECJALNEJ

Znak	C	Si	Mn	P	S
LC 1	3—4,50	1,01—1,50	do 0,70	do 0,10	max. 0,05
LC 2	„	0,50—1,00	„ „	„ „	„ „
LU 1	„	0,50—1,00	0,80—1,25	„ 0,40	„ „
LU 2	„	do 0,50	„ „	„ „	„ „

Tabela 3.
ANALIZY SURÓWKI ODLEWNICZEJ

Znak	Skład chemiczny						
	Si	Mn	S	P			
	Wszystkie			LH	LHp	LN	LFn
*)	pow. 3,80	max. 1,00	max. 0,03	max. 0,10	0,20	0,21	0,51
						0,50	0,90
0	3,01	„	„	„	„	„	„
	3,80	„	„	„	„	„	„
1	2,31	„	„	„	„	„	„
	3,00	„	„	„	„	„	„
2	1,71	„	max. 0,04	„	„	„	„
	2,30	„	„	„	„	„	„
3	1,25	„	max. 0,05	„	„	„	„
	1,70	„	„	„	„	„	„

*) nie ujęte w PN

Jan 1953

SURÓWKA MARTENOWSKA w/g PN/H - 83001
(grupa wytw. 110 c)

1750

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	zł/t
1	Martenowska	PM 1	410,—
2	"	PM 2	410,—
3	"	PMs 1	424,—
4	"	PMs 2	429,50
5	"	PB	496,50
6	"	PT	432,50

SURÓWKA ODLEWNICZA SPECJALNA w/g PN/H - 83001
(grupa wytw. 110 d, e i f)

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	zł/t
7	Do odlewów ciągłych	LC 1	524,50
8	"	LC 2	639,—
9	Do odlewów utwardzonych	LU 1	418,50
10	"	LU 2	524,50
11	Syntetyczna niskowęglista	*)	683,50
12	Syntetyczna wysokowęglista	*)	898,50

*) nie ujęte w PN

SURÓWKA HEMATYTOWA
(grupa wytw. 109)

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	zł/t	<i>Jan. 1953</i>
13	Hematytowa	pow. 3,80 LH	524,50	*) 944
14	"	LH 0	502,—	904
15	"	LH 1	485,50	874
16	"	LH 2	457,50	824
17	"	LH 3	435,—	783
18	Pólhematytowa	pow. 3,80 LHp	513,50	*) 924
19	"	LHp 0	491,—	884
20	"	LHp 1	466,—	834
21	"	LHp 2	446,50	808
22	"	LHp 3	432,50	777
23	Hematytowa spec. (dziewicza bezzłomowa)	pow. 3,80 0	555,—	*) 977
24	"	1	541,50	*) 970
25	"	2	527,50	*) 950
26	"	3	502,—	*) 901
27	"		485,50	*) 874

*) nie ujęte w PN

SURÓWKA ODLEWNICZA NORMALNA I FOSFOROWA
(grupa wytw. 108 a i b)

1953 1950

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	zł/t.	
28	Odlewnicza norm.	LN pow. 3,80	496,50	894 534
29	"	LN 0	466,—	879
30	"	LN 1	452,—	814
31	"	LN 2	432,50	779
32	"	LN 3	418,50	753 450
33	Fosforowa norm.	LFn pow. 3,80	496,50	844 534
34	"	LFn 0	465,—	837
35	"	LFn 1	452,—	814
36	"	LFn 2	432,50	779
37	"	LFn 3	418,50	753 450
38	Fosforowa wyższa	LFw pow. 3,80	521,50	939
39	"	LFw 0	499,50	899
40	"	LFw 1	480,—	864
41	"	LFw 2	463,—	833
42	"	LFw 3	443,50	798

*) nie ujęte w PN

SURÓWKA ZWIERCIADLISTA w/g NH/TP - 200
(grupa wytw. 110 b)

304.
1953

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	zł/t	
43	Zwierciadlista	ZM 1	9	625,—	1125
44	niskomanganowa	"	10	630,50	1135
45	"	"	11	636,—	1145
46	"	"	12	641,50	1155
47	"	"	13	647,50	1165
48	"	"	14	653,—	1175
49	Zwierciadlista	ZM 2	15	658,50	1185
50	średniomanganowa	"	16	664,—	1195
51	"	"	17	669,50	1205
52	"	"	18	675,—	1215
53	"	"	19	681,—	1225
54	"	"	20	683,50	1235
55	Zwierciadlista	ZM 3	21	689,—	1245
56	wysokomanganowa	"	22	692,—	1255
57	"	"	23	697,50	1265
58	"	"	24	703,—	1275
59	"	"	25	708,50	1285
60	"	"	26	714,—	1295
61	"	"	27	720,—	1305

ŻELAZOMANGAN WIELKOPIECOWY
(grupa wytw. 110 a)

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	zł/t
62	Żelazomangan niskoprocentowy	FM 1	35	887,—
63		"	36	895,50
64		"	37	904,—
65		"	38	912,50
66		"	39	920,50
67		"	40	929,—
68		"	41	937,50
69		"	42	946,—
70		"	43	954,—
71		"	44	962,50
72		"	45	971,—
73		"	46	979,50
74		"	47	987,50
75		"	48	996,—
76		"	49	1.004,50
77		"	50	1.013,—
78		"	51	1.021,—
79		"	52	1.029,50
80	"	"	53	1.038,—
81		"	54	1.049,—
82		"	55	1.054,50
83		"	56	1.063,—

1597
1412
27
43
57
72
80
17 03
17
33
48
63
70
83
18 08
23
78
17
68
80
90
1913

C. d. ze str. 12

L. p.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	zł/t
84	Żelazomangan średnioprocentowy	FM 2	57	1.071,50
85		"	58	1.079,50
86		"	59	1.088,—
87		"	60	1.096,50
88		"	61	1.105,—
89		"	62	1.113,—
90		"	63	1.124,50
91		"	64	1.132,50
92	Żelazomangan wysokoprocentowy	FM 3	65	1.141,—
93			66	1.149,50
94			67	1.158,—
95			68	1.166,—
96			69	1.174,50
97			70	1.183,—
98			71	1.191,50
99			72	1.199,50
100			73	1.208,—
101			74	1.216,50
102			75	1.225,—
103			76	1.233,—
104			77	1.241,50
105			78	1.250,—
106			79	1.258,50
107			80	1.266,50

1929
43
50
74
24
20 00
24
29
51
64
84
20 99
21 14
29
45
59
74
96
22 05
19
25
56
65
80

ŻELAZOMANGAN AFFINÉ (Fe-Mn)

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość Mn %	zł/t
108	Żelazomangan affiné (70-80% Mn, do 0.35% P)	68	4.712,50
109		69	4.779,50
110		70	4.849,—
111		71	4.919,—
112		72	4.991,50
113		73	5.022,—
114		74	5.128,—
115		75	5.195,—
116		76	5.264,50
117		77	5.334,50
118		78	5.404,—
119		79	5.468,50
120	Żelazomangan affiné (70-80% Mn, pow. 0.35% P)	80	5.541,—
121		81	5.610,50
122		82	5.680,50
123		83	5.750,—
124		68	4.514,—
125		69	4.578,50
126		70	4.645,50
127		71	4.712,50
128		72	4.779,50
129		73	4.849,—
130		74	4.919,—
131		75	4.983,—
132		76	5.044,50
133		77	5.111,50
134		78	5.178,—
135		79	5.245,—
136		80	5.309,50
137		81	5.376,50
138		82	5.443,50
139		83	5.510,50

all prices on this page also hold for 1953

ŻELAZOKRZEM (Fe-Si)

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość Si %	zł/t
140	Żelazokrzem wysokoprocentowy	65	1.219,—
141		66	1.239,—
142		67	1.258,50
143		68	1.278,—
144		69	1.297,50
145		70	1.317,—
146		71	1.336,50
147		72	1.356,—
148		73	1.375,50
149		74	1.395,—
150		75	1.414,50
151		76	1.434,—
152		77	1.453,50
153		78	1.473,—
154		79	1.492,50
155		80	1.512,—
156		81	1.531,50
157		82	1.551,—
158		83	1.571,—
159		84	1.590,50
160		85	1.610,—

all prices same as 1953

KRZEMOMANGAN (Si-Mn)

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość Mn %	zł/t
161	Krzemomangan (15—25% Si)	58	1.919,50
162		59	1.956,—
163		60	1.989,50
164		61	2.025,50
165		62	2.059,—
166		63	2.095,50
167		64	2.129,—
168		65	2.165,—
169		66	2.198,50
170		67	2.235,—
171		68	2.268,50
172		69	2.301,50
173		70	2.335,—
174		71	2.371,50
175		72	2.408,—
176		73	2.441,50

all
pieces
found
in
1953

ŻELAZOCHROM (Fe-Cr)

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość Cr %	zł/t
177	Żelazochrom miękki do 0,15 % C	60	5.814,50
178		61	5.909,—
179		62	6.007,—
180		63	6.104,50
181		64	6.202,—
182		65	6.300,—
183		66	6.397,50
184		67	6.495,—
185		68	6.593,—
186		69	6.690,50
187		70	6.788,—
188		71	6.885,50
189		72	6.983,50
190		73	7.081,—
191	Żelazochrom półtwardy 0,16—1,00% C	60	5.672,—
192		61	5.767,—
193		62	5.862,—
194		63	5.956,50
195		64	6.048,50
196		65	6.143,50
197		66	6.238,50
198		67	6.333,50
199		68	6.428,—
200		69	6.523,—
201		70	6.618,—
202		71	6.712,50
203		72	6.807,50
204		73	6.899,50

all
pieces
found
in
1953

Ciąg dalszy na stronie 18

C. d. cennika na Żelazochrom

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość Cr %	zł/t
205	Żelazochrom	60	5.175,50
206	twrdy 1,01,—2,00% C	61	5.262,—
207	"	62	5.348,50
208	"	63	5.435,—
209	"	64	5.521,50
210	"	65	5.608,—
211	"	66	5.694,50
212	"	67	5.781,—
213	"	68	5.867,50
214	"	69	5.954,—
215	"	70	6.068,50
216	"	71	6.135,—
217	"	72	6.210,50
218	"	73	6.297,—
219	Żelazochrom	60	4.732,—
220	twrdy 2,01—6% C	61	4.810,—
221	"	62	4.888,—
222	"	63	4.969,—
223	"	64	5.047,—
224	"	65	5.128,—
225	"	66	5.203,50
226	"	67	5.284,50
227	"	68	5.362,50
228	"	69	5.440,50
229	"	70	5.521,50
230	"	71	5.630,—
231	"	72	5.703,—
232	"	73	5.775,50

all

p's

brod

for

1953

ŻELAZOFOSFOR (Fe-P)

L. p.	Określenie handlowe	Zawartość P %	zł/t
233	Żelazofosfor	15 —20	1.908,50
234	"	20,1—25	2.064,50

U w a g a ! Ceny łącznie z opakowaniem

same
for 1953

ELEKTROKOSTKI

L. p.	Gatunek	Wielkość kostek	Ciepota i kostki kg	Zawartość metalu w 1 kostce	zł/est.
235	Manganowe	1/1	3,3	1 kg Mn	7,03
236	"	1/2	1,7	1/2 " Mn	3,52
237	krzemowe	1/1	2,5	1 " Si	2,51
238	"	1/2	1,3	1/2 " "	1,34
239	krzemomang.	1/1	2,0	1/2 "Mn1/2 kgSi	2,85
240	chromowe	1/1	3,2	1 " Cr	8,04
241	"	1/2	1,5	1/2 " "	4,02
242	fosforowe	1/1	6	1 " P	11,70
243	"	1/2	3	1/2 " P	5,86

same
for 1953

Ceny za wytwory nieobjęte niniejszym cennikiem wg umowy.
Za sporządzenie wyciągu z analizy hutniczej wzgl. za przeprowadzenie analizy na życzenie odbiorcy zalicza się koszty w wysokości podanej przez huty

MINISTERSTWO PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO
CENTRALA HANDLOWA METALI NIEŻELAZNYCH
KATOWICE

1951
CENNIK NR 31

METALE NIEŻELAZNE
SUROWCE I POŁFABRYKATY

Non-Ferrous Metals + Semi-fabricated
factories

POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE
WARSZAWA 1951

MINISTERSTWO PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO
CENTRALA HANDLOWA METALI NIEŻELAZNYCH
PRZEDSIĘBIORSTWO PAŃSTWOWE, WYODREBNIONE
KATOWICE

CENNIK NR 31

METALE NIEŻELAZNE
SUROWCE I PÓŁFABRYKATY
1951 ROK

1951
POLSKIE WYDAWNICTWA GOSPODARCZE
WARSZAWA

Uwagi ogólne

1. Metale nieżelazne, ich stopy oraz półfabrykaty z metali nieżelaznych i ich stopów, objęte niniejszym cennikiem, są reglamentowane i dostawa ich następuje w ramach kontyngentów przyznawanych przez PKPG.
2. Sposób ubiegania się o przydział kontyngentu regulują „Zasady gospodarki metalami nieżelaznymi” ustalone przez PKPG.
3. Zamówienia winny być wystawiane na jednego odbiorcę i na każdy produkt oddzielnie.
4. Dostawa metali, stopów i półfabrykatów, jak również produktów o wymiarach nie objętych cennikiem, nastąpić może wyłącznie tylko po uprzednim uzgodnieniu przedmiotu z dostawcą.

Wykonano 12.000 egz. formatu A 5, o obj. 5 1/2 ark. papier drukowy sat. kl. VII,
70 gr. 61/86.
Druk. KZG Oddział Nr 7, Katowice, Warszawska 58. Nr zam. 1614/50. R 1-19338.

Metale blokowe

SPECJALNE DOPŁATY:	
dopłaty liczone są do ceny za 1 kg.	
za dokładną długość blach, prętów i rur	0,90
za dokładną szerokość blach, taśm i pasów	0,90
za kalibrowanie	0,90
za wyżarzenie	0,90
za wyroby tombakowe: tombak 90 %	2,10
„ 85 %	1,50
„ 80 %	1,20
„ 72 %	0,90
„ 67 %	0,60
do ceny odpowiednich wyrobów mosiężnych.	
za utwardzenie wyrobów ołowianych:	
a) koszty robocizny:	
przy zawartości antymonu do 3 %	0,30
przy zawartości antymonu pow. 3 %	0,60
b) koszt czystego antymonu wg cennika.	
za wykonanie taśm i pasów z metali i stopów nie objętych cennikiem:	
a) przy grubości do 0,50 mm	1,20
b) przy grubości pow. 0,50 mm	1,50
do ceny odpowiedniej blachy.	
za wykonanie krążków z metali i stopów nie objętych cennikiem:	
a) przy grubości do 1 mm	6,—
b) „ 1—2 mm	4,20
c) „ 2 mm i więcej	3,—
za małą ilość: przy blachach, prętach i drutach	
do 15 kg	3,—
16 — 50 kg	1,20
przy rurach do 15 kg	6,—
16 — 50 kg	1,50
za badanie techniczne (odbior techniczny)	0,10
za wykonanie wg specjalnych warunków technicznych 10 % ceny wyrobu.	
za odchylenie od gatunku standardowego przy blachach, prętach, drutach i rurach 6 % ceny wyrobu.	

4

GUS Nr	1. Metale	PN/H Numer	Cena za 1 kg zł
030 266	1. Antymon		11,10
030 262	2. Aluminium	82160	
	a) hutnicze — gaski . . . 99,5%	projekt	5,55
	*) b) walcownicze — wierzki 99,5%		7,05
030 266	3. Bismut		78,—
	4. Chrom		34,20
030 266	5. Cyna		36,—
	6. Cynk:	82200	
030 242	a) elektrolityczny EO		2,50
030 242	b) elektrolityczny EO1		2,45
030 247	c) rektyfikowany NO		2,55
030 247	d) rektyfikowany NO1		2,50
	e) elektrolityczny z popiołów EP		2,40
030 263	f) uboczny z rektyfikacji B		2,40
030 241	g) hutniczy przetopiony Raf		2,40
	h) hutniczy oryginalny H		2,25
	i) hutniczy nisko-kadmowy H1		2,25
030 264	j) hutniczy z popiołów G		2,20
030 243	k) przetopiony ze złomu W		1,75
030 246	l) pył cynkowy przesiewany		2,10
	7. Kadm		24,—
	8. Kobalt		78,—
	9. Krzem		5,55
	10. Magnez		6,45
	11. Mangan		8,85
030 261	12. Miedź	82120	
	a) ogniowo-rafinowana		8,—
	b) katodowa		8,25
030 247	c) wirebars		8,60
030 245	13. Nikiel		12,90
	14. Ołów	82120	
	*) a) Pb I		3,30
	b) Pb II		3,15
	c) Pb III		3,05
030 266	15. Rtęć		40,50
030 245	16. Srebro		300,—

*) przydziela się tylko na umotywowane zamówienie.

5

9 Stopy metali

2. Stopy łożyskowe ołowiowo-cynowe i ołowiowe

według projektu normy PN/H-87111.

QUS Nr
do 30% Sn 030306
pow. 30% Sn 030307

W zamówieniach na stopy łożyskowe należy podać:

- 1) rodzaj maszyny, 2) typ łożyska, 3) moc agregatu, 4) ilość obrotów na min., 5) szybkość obwodową czopa w m/sek.,
6) nacisk jednostkowy w kg/cm² powierzchni łożyska, 7) rodzaj pracy (spokojna uderzeniowa).

Znak	Cecha	Składniki podstawowe						Największy ciężar gąski	Cena za 1 kg
		Sb	Cu	Cd	Ni	As	Sn		
Sn Sb 11 Cu 6	Ł 83	10-12	5,5-6,5	—	—	—	reszta	16	37,—
Pb Sn 16 Sb 16 Cu 2	Ł 16	15-17	1,5-2	—	—	—	15-17 reszta	20	11,80
Pb Sn 10 Sb 14 Cu 2 As	Ł 10 As	13-15	1,5-2	1,25-1,75	0,75-1,25	0,5-0,9	9-11 reszta	21	9,55
Pb Sn 6 Sb 15 Cu 3 As	Ł 6 As	14-16	2,5-3	1,75-2,25	—	0,6-1	5-6 reszta	21	8,45
wg GOST nr 1209-41	Ł Ca	—	—	—	Ca	Na	—	18-20	4,95
Pb Sn 12 Sb 13 Cu 5	Ł 70	12-14	4,5-5,5	—	0,75-1,1	0,65-0,95	—	29	32,30
Pb Sn 20 Sb 14 Cu 2	Ł 20	13,5-15,5	1,5-2	—	—	—	69-71 reszta	23	13,40
Pb Sn 10 Sb 15 Cu 1	Ł 10	14,5-16,5	0,5-1,5	—	—	—	19-21 reszta	23	9,15
Pb Sn 6 Sb Cu 2	Ł 6	11-13	1-2	—	—	—	9,5-10,5 reszta	24	7,70
							5,5-7,5 reszta		

Przykłady zastosowania stopów do wykonania panewek łożysk ślizgowych:

- Ł 83 — przy dużych obciążeniach uderzeniowych i przy pracy spokojnej lecz o dużym natężeniu pracy i znacznych szybkościach obwodowych.
Ł 16 — przy pracy względnie spokojnej lub średnim natężeniu oraz średnich i dużych szybkościach obwodowych.
Ł 10 As — przy średnich obciążeniach uderzeniowych lub przy pracy spokojnej, średnim natężeniu i średnich szybkościach obwodowych.
Ł 6 As — przy mniejszych obciążeniach uderzeniowych lub przy pracy spokojnej i mniejszych natężeniach.
- Ł Ca — panewki łożysk o nacisku najwyżej do 200 kg/cm².
Stopy Ł 70, Ł 20, Ł 10, Ł 6 są dostarczane jedynie na okres przejściowy.
Ł 70 — do agregatów pracujących na podstawie licencji zagranicznych.
Ł 20 — do łożysk wszystkich parowozów oraz wagonów pociągów pośpiesznych.
Ł 10 — do tendrów oraz wagonów osobowych.
Ł 6 — do wagonów towarowych.

Stopy metali

3. Brązy odlewnicze

w gąskach o wadze około 34 kg według normy PN/H — 87050.

Rodzaj	Oatunek			Skład chemiczny					Cena za 1 kg zł
	znak	Cecha wg 87050	Cecha dawn.	Sn	P	Zn	Pb	Dop. zaniecz.	
Brązy cynowe	Cu Sn 10	B 10	Br 4	9-11	—	—	—	1,0	13,60
	Cu Sn 10 P	B 101	Br 7	9-11	0,8-1,2	—	—	0,75	14,20
Brąz cynowo-cynkowy	Cu Sn 9 Zn 6	B 96	Sp 3	6-8	—	5-7	—	2,7	12,90
Brązy cynowo-cynkowo-olowiowe	Cu Sn 6 Zn 6 Pb 3	B 663	—	5-7	—	5-7	2-4	0,9	11,20
	Cu Sn 5 Zn 5 Pb 5	B 555	Sp 5	4-6	—	4-6	4-6	0,9	9,45
	Cu Sn 3 Zn 1 Pb 5	B 3115	—	2-4	Ni	9-13	3-6	0,9	8,60
	Cu Sn 3 Zn 7 Pb 5	B 3751	—	2-4,5	0,5-1,5	6-9	3-6	0,9	10,10
	Ni 1	—	—	—	—	—	—	—	—
Brązy cynowo-(cynkowo) — ołowiowe	Cu Sn 10 Pb 10	B 1010	Br 8	9-11	—	—	9-11	0,75	13,10
	Cu Sn 4 Zn 4 Pb 17	B 4417	—	3,5-5,5	—	2-6	14-20	0,9	9,45
Brąz ołowiany	Cu Sn 5 Pb 25	B 525	Br 9	4-5	—	—	23-26	0,8	10,60
Brąz krzemowy	Cu Pb 30	BO 30	—	—	—	—	27-30	0,9	8,55
	Cu Si 3 Zn 3 Mn 1	BK 331	—	Si	Mn	3-5	—	1,3	10,10
				3-4	0,5-1,5	—	—	—	—
Brązy aluminiowe	Cu Al 10 Fe 3 Mn 2	BA 1032	—	Al	Mn	—	—	0,75	10,10
	Cu Al 9 Fe 4 B	BA 94 B	—	9-11	1-2	2-4	—	2,7	9,85
				Al	—	—	—	—	—
				8-10	—	2-4	—	—	—

Przykłady zastosowania:

- B10, B101 — na części pracujące w ciężkich warunkach, B101 własności przeciwcierne,
B96 — na tłoki do pomp, armatura okrętowa,
B663, B555 — na części pracujące na tarcie, osprzęt maszyn, B3751 — szczególnie dla wody słonej,
B3115, B3751 — na części pracujące na tarcie, osprzęt maszyn, B3751 — szczególnie dla wody słonej,
B1010, B4417 — na tuleje i łożyska pracujące w ciężkich warunkach — B4417 także na części maszyn pracujących na ścieranie,
BO30 — stop o doskonałych własnościach ślizgowych — do wylewania panewek,
BK331 — na osprzęt,
BA1032, BA94B — zastępują brązy cynowe na odpowiedzialne duże części maszyn, koła zębate, tuleje.

8 Stopy metali

GUS Nr 030301

4. Mosiądze odlewnicze
w gaskach o wadze ok. 30 kg wg projektu normy PN/H-87025.
W zamówieniu należy podać rodzaj i cechę według poniższego zestawienia:

Znak i rodzaj	C e c h a			Skład chemiczny, reszta Zn i zanieczyszcz.						Cena za 1 kg zł
	wg 87025	dotych- czas.	GOST 1019-47	Cu	Pb	Mn	Fe	Al	Si	
Cu Zn 37 Pb 3 mosiądz ołowiowy	M 60-0	M 1		58-62	1-3	—	—	—	—	4,30
Cu Zn 39 Al 2 Mn Fe mosiądz alumin.-manga- nowo-żel.	M 58A	M 11		56-60	—	1-2	0,5-1,5	1,5-2,5	—	5,30
Cu Zn 38 Mn 2 Pb 2 mosiądz mangan.-ołow.	M 58 Mn	—	Ł Mc S 58-2-2	57-60	1,5-2,5	1,5-2,5	—	—	—	7,90
Cu Zn 30 Al 3 mosiądz aluminiowy	M 67A	—	ŁA 67-2,5	66-68	—	—	—	2-3	—	8,85
Cu Zn 16 Si 4 mosiądz krzemowy	M 80-K	—	ŁK 80-3L	79-81	—	—	—	—	2,5-4,5	9,55
Cu Zn 13 Si 4 Pb 3 mosiądz krzem.-ołowiowy	M 80-KO	—	ŁKS 80-3-3	79-81	2-3	—	—	—	2,5-4,5	9,30

Przykłady zastosowania:

Cu Zn 37 Pb 3 — armatura, odlewy, tuleje odlewane odśrodkowe,
Cu Zn 39 Al 2 Mn Fe — odlewy odporne na korozję i ścieranie,
Cu Zn 38 Mn 2 Pb 2 — łożyska, tuleje i inne części pracujące na ścieranie;
zastępuje spiże,
Cu Zn 30 Al 3 — części maszyn odporne na korozję; zastępuje brąz B10,
Cu Zn 16 Si 4 — osprzęt, koła zębale, części okrętowe; zastępuje brąz
B 10 i spiże,
Cu Zn 13 Si 4 Pb 3 — łożyska, tuleje; zastępuje brązy cynowo-cynkowo-olo-
wane.

5 Stopy metali

5. Stopy aluminiowe odlewnicze w gaskach

GUS Nr 030305

Zestawienie oparte na projekcie normy PN/H — 88027.
Ciężar gasek: 10 — 12 kg.
W zamówieniu podać należy znak stopu i cechę tymczasową.

w zamówieniu podać nazwę znaku stopu i techn. tymczasową.								
Z n a k	C e c h a		S k ł a d n i k i, reszta Al					Cena z 1 kg zł
	tymczasowa	wg GOST 2685-44	Si	Cu	Mg	Mn	inne	
Al Si 5 Cu 2	01	AL 3	4-6	1,5-3,5	0,2-0,8	0,2-1	—	7,50
Al Si 5 Cu	012	AL 5	4,5-5,5	1-1,5	0,35-0,6	—	—	7,40
Al Cu 7 Si 5	02	AL 10	4-6	5-8	0,2-0,5	—	—	7,55
Al Si 7	03	AL 9	6-8	—	0,2-0,4	—	—	7,45
Al Si 9	04	AL 4	8-10,5	—	0,2-0,4	0,3-0,5	—	7,90
Al Mg5 Si 1	011	AL 13	0,8-1,3	—	4,5-5,5	0,1-0,4	—	7,55
Al Cu4 Ni2 Mg	05	AL 1	—	3,8-4,5	1,2-1,8	1,7-2,3	—	8,05
Al Si 12 Cu Mg Ni	06	—	12-13,5	0,5-1,5	0,8-1,5	0,5-1,5	—	8,55
Alupolon W	07	wg GOST 1151-41 AWD 3	—	2,5-5,0	do 1,0	do 1,0	do 1,8 Fe „ 1,5 Si „ 0,6 Zn „ 0,5 Ni reszta	6,50
Stopy do odtlenniania stali	08		Zn max. 0,5	max. 4,5	Al. min. 92,0		Si, Fe, Ni, Mn, Mg, Ti, Co, Cr	6,25
	09		Zn max. 0,8	max. 4,5	min. 90,0	—		6,10
	010		Zn max. 2,5	max. 4,5	88-90	Zn Pb do 3,0		5,95

Przykład zastosowania:

Al Si 5 Cu 2 — głowice cylindrów, silników, części aparatów
Al Si 5 Cu — duże i średnie części silników
Al Cu 7 Si 5 — tłoki silników, części maszyn
Al Si 7 Al Si 9 — odlewy o średniej i dużej wytrzymałości,
odlewy cienkościennie i o skomplikowanym
kształcie, odporne na korozję, spawalne

Al Mg 5 Si 1 — odporny na korozję i temperatury wyższe;
aparaty i osprzęt w przemyśle chemicznym
Al Cu 4 Ni 2 Mg — tłok i głowice cylindrów
Al Si 12 Cu Mg Ni — tłoki silników
Alupolon — na odlewy mniej odpowiedzialne i do prze-
róbki plastycznej na wyroby powszechnego
użytku.

10 Stopy metali6. Stopy cynkowe odlewnicze typu „Znal”
w gaskachwg normy PN/H — 87101.
W zamówieniu należy podać nazwę Znal, znak i cechę.

Znak	Cecha	Składniki, reszta Zn			Zanieczyszczenia		Ciężar gąski kg	Cena za 1 kg zł
		Al	Cu	Mg	Pb maks.	inne		
Zn Al 4	Z 40 A Z 40 B	3,5 — 4,3		0,02—0,06 0,02—0,08	0,003 0,006	maks. Fe 0,03 Cu 0,003 Sn 0,001	9,5	3,30 3,20
Zn Al 4 Cu 1	Z 41 A Z 41 B	3,5 — 4,3	0,75 — 1,25	0,02—0,06 0,02—0,08	0,003 0,006		11	3,45 3,35
Zn Al 4 Cu 3	Z 43 A Z 43 B	3,5 — 4,5	2,5 — 3,5	0,02—0,05 0,02—0,08	0,003 0,006		12	3,60 3,50
Poza normami dostarcza się:								
Zn Al 6 Cu 1	Z 61	5,6 — 6	1,2 — 1,6	0,005—	0,003			3,90

Przykłady zastosowania:

- Z40, Z41 — na odlewy wtryskowe i kokilowe niedużych części maszyn, samochodów, osprzęt, galanteria,
Z43 — posiada wysokie własności mechaniczne,
Z61 — na armaturę do zimnej wody.

7. Stopy drukarskie
w gaskach

GUS Nr 030306

Stopy metaliStopy dostarczane są w postaci kwadratowych podzielników gasek
o ciężarze około 19 kg.

Nazwa	Cecha tytułowa	Składniki podstawowe	Pb	Dopuszczalne zaniecz.	Cena za 1 kg zł
Metal czciolowy	03	14,5 — 15,5 2,5 — 3,5	reszta	0,7	6,65
Metal czciolowy	05	28,0 — 29,0 5,0 — 5,5	reszta	0,7	8,70
Metal czciolowy	08	27,5 — 28,5 7,5 — 8,5	reszta	0,7	9,85
Metal steryliz.	S + 3	19,5 — 20,5 2,5 — 3,5	reszta	0,7	7,15
Metal liniowy	S + 5	11,5 — 12,5 4,5 — 5,5	reszta	0,4	7,20
Metal monotypowy	M + 8	18,5 — 19,5 7,5 — 8,5	reszta	0,4	9,—
Metal typograficzny	Ty 3	11,5 — 12,5 2,5 — 3,5	reszta	0,4	6,40

8. Inne stopy w blokach

	Cena za 1 kg
GUS Nr 030304 miedź fosforowa Cu P 10	zł 12,10
GUS Nr 030304 miedź manganowa Cu Mn 30	11,40
GUS Nr 030304 miedź krzemowa Cu Si 10	11,—

Blachy**13. Blacha cynkowa ofsetowa**

GUS 030 422

z cynku czystego NJ (New-Jersey) Zn 99,9 lub Zn 98,7.
Maksymalna grubość blachy 3 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	do 800	do 1.000	4,20
0,15	do 800	do 1.000	4,20
0,20	do 800	do 1.000	4,20
0,25	do 800	do 1.000	4,20
0,30	do 800	do 1.000	4,20
0,35	do 800	do 1.000	4,20
0,40	do 800	do 1.000	4,20
0,45	do 800	do 1.000	4,20
0,50	do 800	do 1.000	4,20
0,55	do 1.200	do 1.500	4,50
0,60	do 1.200	do 1.500	4,50
0,75	do 1.200	do 1.500	4,50
0,80	do 1.200	do 1.500	4,50
0,85	do 1.200	do 1.500	4,50
0,90	do 1.200	do 1.500	4,50
1,00	do 1.200	do 1.500	4,50
1,20	do 1.200	do 1.500	4,50
1,50	do 1.200	do 1.500	4,50
1,80	do 1.200	do 1.500	4,50
2,00	do 1.200	do 1.500	4,50
2,20	do 1.200	do 1.500	4,50
2,50	do 1.200	do 1.500	4,50
2,80	do 1.200	do 1.500	4,50
3,00	do 1.200	do 1.500	4,50

14. Płyty cynkowe kotłowe

GUS Nr 030 422

z cynku Zn 98,6 Ral wg normy PN/H-82200.
Wymiary, odchyłki, ciężary oraz warunki techniczne odbioru
wg normy PN/H-92911.
Maksymalna grubość płyt 30 mm, przy ciężarze do około 215 kg.
Płyty dostarcza się na żądanie z otworami o średnicy 19 lub 25 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm					
	150	200	225	250	300	365
Długość w mm						
12	300					
13	300					
15	300					
20	300					
22	300					
25	300	200	225	250	300	365
30	300					

Cena za 1 kg zł 2,80.

Blachy**15. Blacha ołowiana**

GUS 030 433

Skład chemiczny według normy PN/H-82201.
Wymiary według normy PN/H-92916.
W zamówieniu podać należy ewtl. % Sb.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,3	800—1.000	do 5.000	5,40
0,5	800—1.000	do 5.000	4,65
1,0	do 2.000	do 1.000	4,50
1,5	do 2.000	do 1.000	4,20
2,0	do 2.500	do 1.000	4,05
2,5	do 2.500	do 1.000	4,05
3,0	do 3.000	do 1.000	4,05
3,5	do 3.000	do 1.000	3,90
4,0	do 3.000	do 12.000	3,90
5,0	do 3.000	do 12.000	3,90
6,0	do 3.000	do 10.000	3,90
7,0	do 3.000	do 10.000	3,90
8,0	do 3.000	do 8.000	3,90
9,0	do 3.000	do 8.000	3,90
10,0	do 3.000	do 6.000	3,90
11,0	do 3.000	do 6.000	3,90
12,0	do 3.000	do 6.000	3,90

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**16. Blacha miedziana**

GUS Nr 030325

z miedzi CU3, do celów przewodowych z Cu1.

Skład chemiczny podaje norma PN/H-82120.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-92700.

Blachy wykonuje się w stanie wyżarzonym (we wszystkich grubościach), półtwardym (do 15 mm), twardym (do 11 mm) i sprężystym (do 5 mm).
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, blachy dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna blach 0,10 mm – maksymalna 20 mm.
Maksymalny ciężar arkusza 120 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	do 500	do 1,500	22,80
0,15	do 500	do 1,500	21,30
0,20	do 600	do 2,000	19,50
0,25	do 600	do 2,000	18,—
0,30	do 600	do 2,000	*6,50
0,35	do 600	do 2,000	16,50
0,40	do 800	do 2,000	16,50
0,45	do 800	do 2,000	16,50
0,50	do 1,000	do 2,000	15,—
0,55	do 1,000	do 2,000	15,—
0,60	do 1,000	do 2,000	15,—
0,70	do 1,000	do 2,000	15,—
0,80	do 1,000	do 2,000	14,40
0,90	do 1,000	do 2,000	14,40
1,00	do 1,000	do 3,000	14,10
1,20	do 1,000	do 3,000	14,10
1,50	do 1,000	do 3,000	14,10
1,80	do 1,000	do 3,000	14,10
2,00	do 1,000	do 3,000	13,50
2,50	do 1,000	do 3,000	13,50
3,00	do 1,000	do 3,000	12,90
4,00	do 1,000	do 3,000	12,30
5,00	do 1,000	do 3,000	12,30

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**17. Blacha mosiężna**

GUS Nr 030344

z mosiądzu Cu Zn 37.

Blachy z innych mosiądzów, podanych w normie PN/H-87025 dostarcza się na umotywowane żądanie.

Warunki wytrzymałościowe podaje norma PN/H-87025.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-93740.

Blachy wykonuje się w stanie wyżarzonym (we wszystkich grubościach), półtwardym (do 15 mm), twardym (do 10 mm), sprężystym (do 5 mm).

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,10, maksymalna 20 mm. Maksymalny ciężar arkusza ok. 90 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	do 500	do 1,500	18,80
0,15	do 500	do 1,500	17,60
0,20	do 600	do 2,000	16,70
0,30	do 600	do 2,000	14,60
0,40	do 800	do 2,000	14,60
0,50	do 800	do 2,000	13,70
0,60	do 800	do 2,000	13,70
0,70	do 800	do 2,000	13,70
0,80	do 800	do 2,000	12,80
1,00	do 1,000	do 3,000	11,90
1,20	do 1,000	do 3,000	11,90
1,50	do 1,000	do 3,000	11,90
1,80	do 1,000	do 3,000	11,90
2,00	do 1,000	do 3,000	11,30
2,50	do 1,000	do 3,000	11,30
3,00	do 1,000	do 3,000	10,70
4,00	do 1,000	do 3,000	10,10
5,00	do 1,000	do 3,000	10,10
6,00	do 1,000	do 3,000	10,10

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy

18. Blacha aluminiowa

GUS Nr 030404

z aluminium Al 99,0 i Al 99,5 a do celów specjalnych — na umotywowane żądanie —
Al 99,7 — według normy PN/H-82160.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-92741.

Blachy dostarcza się w stanie wyżarzonym (we wszystkich grubościach),
półtwardym (do 10 mm) i twardym (do 2 mm). W wypadku niepojęcia
w zamówieniu stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,10 mm, maksym. 20 mm. Maksymalny ciężar arkusza ok. 40 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	do 500	do 1,500	17,10
0,15	do 500	do 1,500	15,30
0,20	do 600	do 1,800	13,80
0,25	do 600	do 1,800	12,60
0,30	do 600	do 2,000	11,40
0,35	do 600	do 2,000	11,40
0,40	do 600	do 2,000	11,40
0,45	do 600	do 2,000	11,40
0,50	do 1,000	do 2,500	10,50
0,60	do 1,000	do 2,500	10,50
0,70	do 1,000	do 2,500	9,90
0,80	do 1,000	do 2,500	9,90
0,90	do 1,000	do 3,000	9,60
1,00	do 1,000	do 3,000	9,60
1,10	do 1,000	do 3,000	9,60
1,20	do 1,000	do 3,000	9,60
1,30	do 1,000	do 3,000	9,60
1,40	do 1,000	do 3,000	9,60
1,50	do 1,000	do 3,000	9,60
1,60	do 1,000	do 3,000	9,60
1,70	do 1,000	do 3,000	9,60
1,80	do 1,000	do 3,000	9,60
1,90	do 1,000	do 3,000	9,60
2,00	do 1,000	do 3,000	9,60
2,10	do 1,000	do 3,000	9,60
2,20	do 1,000	do 3,000	9,60
2,30	do 1,000	do 3,000	9,60
2,50	do 1,000	do 3,000	9,60
2,60	do 1,000	do 3,000	9,60
2,80	do 1,000	do 3,000	9,60
3,00	do 1,000	do 3,000	9,60
3,20	do 1,000	do 3,000	9,60
3,50	do 1,000	do 3,000	9,60
4,00	do 1,000	do 3,000	9,60
4,50	do 1,000	do 3,000	9,60
5,00	do 1,000	do 3,000	9,60

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy

19. Blachy ze stopów aluminiowych

GUS Nr 030404

ze stopu Al Mg1 Si1 (anticor) i ze stopu Al Cu3 Mg1 (alupolon) o składzie
chemicznym według normy PN/H-88026.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-92755.

Blachy dostarcza się:

a) anticor w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym,
b) alupolonowe w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i walcowanym.
W wypadku niepojęcia w zamówieniu stopnia twardości, blachy dostarcza się
w stanie naturalnie starzonym.

Grubość minimalna 0,20 mm, maksymalna 15 mm.
Maksymalny ciężar arkusza około 32 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,20	do 500	do 2,000	12,30
0,30	do 500	do 2,000	12,30
0,40	do 500	do 2,000	12,30
0,50	do 500	do 2,000	11,40
0,60	do 1,000	do 2,000	11,40
0,80	do 1,000	do 2,000	10,80
1,00	do 1,000	do 3,000	10,20
1,20	do 1,000	do 3,000	10,20
1,50	do 1,000	do 3,000	10,20
1,80	do 1,000	do 3,000	10,20
2,00	do 1,000	do 3,000	9,30
2,50	do 1,000	do 2,000	9,30
3,00	do 1,000	do 2,000	9,30
4,00	do 1,000	do 2,000	9,30
5,00	do 500	do 2,000	9,30
6,00	do 500	do 2,000	9,30

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**20. Blacha niklowa**
z niklu Ni 99,5.

GUS Nr 030483

Blachy dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, blachy dostarcza się w stanie półtwardym.

Maksymalna grubość 10 mm, przy ciężarze arkusza do 80 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,20	do 400	do 1,500	44,40
0,25	do 400	do 1,500	44,40
0,30	do 400	do 1,500	44,40
0,35	do 400	do 1,500	44,40
0,40	do 400	do 1,500	40,80
0,50	do 500	do 2,000	36,60
0,60	do 500	do 2,000	32,70
0,70	do 500	do 2,000	30,90
0,80	do 500	do 2,000	29,70
0,90	do 500	do 2,000	27,90
1,00	do 500	do 2,000	27,90
1,20	do 600	do 2,000	27,90
1,50	do 600	do 2,000	27,90
1,75	do 600	do 2,000	27,90
2,00	do 600	do 2,000	27,90
2,50	do 600	do 2,000	27,90
3,00	do 600	do 2,000	27,90
4,00	do 600	do 2,000	27,90
5,00	do 600	do 2,000	27,90

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**21. Blacha „Monel“ (Ni Cu 29 Mn 1)**

GUS Nr 030 483

Blachę dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym. Blachę sprężystą dostarcza się do grubości 2 mm.

W wypadku niepodania przez zamawiającego stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,20, maksymalna 10 mm. Maksymalna waga arkusza około 80 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,20	do 400	do 1,500	39,60
0,25	do 400	do 1,500	39,60
0,30	do 400	do 1,500	39,60
0,35	do 400	do 1,500	39,60
0,40	do 400	do 1,500	36,—
0,50	do 500	do 2,000	31,80
0,60	do 500	do 2,000	27,90
0,70	do 500	do 2,000	26,10
0,80	do 500	do 2,000	24,90
0,90	do 500	do 2,000	23,10
1,00	do 500	do 2,000	23,10
1,20	do 600	do 2,000	23,10
1,50	do 600	do 2,000	23,10
1,75	do 600	do 2,000	23,10
2,00	do 600	do 2,000	23,10
2,50	do 600	do 2,000	23,10
3,00	do 600	do 2,000	23,10
4,00	do 600	do 2,000	23,10
5,00	do 600	do 2,000	23,10

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**22. Blachy nowosrebrne**

GUS Nr 030 362

Blachy nowosrebrne wykonuje się ze stopów 1) Cu Ni 20 Zn 12. — 2) Cu Ni 18 Zn 24 i — 3) Cu Ni 12 Zn 24.

Blachy dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym. Blachy sprężyste dostarcza się do grubości 2 mm.

W wypadku niepodania przez zamawiającego stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,20 mm, maksymalna 10 mm. Maksymalny ciężar arkusza około 90 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł		
			Cu Ni 20 Zn 24	Cu Ni 18 Zn 24	Cu Ni 12 Zn 12
0,20	do 400	do 1.200	26,30	24,90	24,60
0,25	do 400	do 1.200	26,30	24,90	24,60
0,30	do 500	do 1.500	26,30	24,90	24,60
0,35	do 500	do 1.500	26,30	24,90	24,60
0,40	do 500	do 1.500	26,30	23,40	23,10
0,50	do 500	do 1.500	24,80	21,90	21,60
0,60	do 500	do 1.500	23,50	21,—	20,70
0,70	do 500	do 1.500	22,60	20,10	19,80
0,80	do 500	do 1.500	21,70	19,20	18,90
0,90	do 500	do 1.500	20,80	17,70	17,40
1,00	do 500	do 1.500	20,30	17,10	17,40
1,20	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
1,50	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
1,75	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
2,00	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
2,50	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
3,00	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
4,00	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40
5,00	do 600	do 2.000	20,30	17,10	17,40

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy**23. Blacha termobimetalowa**

GUS Nr 030 483

Blachy wykonane przez zgrzewanie stopów żelaza i niklu Fe Ni 25 i Fe Ni 36. Stosunek grubości 1:1.

Blachy dostarcza się w stanie wyżarzonym i twardym. W wypadku niepodania w zamówieniu stopnia twardości, blachy dostarcza się w stanie twardym.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg — zł
0,20	200—400	700—1.400	42,90
0,25	200—400	700—1.400	42,90
0,30	200—400	700—1.400	42,90
0,35	200—400	700—1.400	42,90
0,40	200—400	700—1.400	39,30
0,50	200—400	700—1.400	35,10
0,60	200—400	700—1.400	31,20
0,70	200—400	700—1.400	29,40
0,80	200—400	700—1.400	28,20
0,90	200—400	700—1.400	26,40
1,00	200—400	700—1.400	26,40
1,20	200—400	700—1.400	26,40
1,50	200—400	700—1.400	26,40
1,75	200—400	700—1.400	26,40
2,00	200—400	700—1.400	26,40
2,50	200—400	700—1.400	26,40
3,00	200—400	700—1.400	26,40

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy

25. Blacha srebrna

GUS Nr 030 483

Blachy wykonuje się ze srebra o czystości handlowej w stanie wyżarzonym, półtwardym i twardym.

W wypadku niepodania przez zamawiającego stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,20 mm, maksymalna 8 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,20	300—500	800—1.500	720,—
0,25	300—500	800—1.500	720,—
0,30	300—500	800—1.500	720,—
0,35	300—500	800—1.500	720,—
0,40	300—500	800—1.500	660,—
0,50	300—500	800—1.500	600,—
0,60	300—500	800—1.500	576,—
0,70	300—500	800—1.500	552,—
0,80	300—500	800—1.500	528,—
0,90	300—500	800—1.500	510,—
1,00	300—500	800—1.500	480,—
1,20	300—500	800—1.500	480,—
1,50	300—500	800—1.500	480,—
1,75	300—500	800—1.500	480,—
2,00	300—500	800—1.500	480,—
2,50	300—500	800—1.500	480,—
3,00	300—500	800—1.500	480,—
4,00	300—500	800—1.500	480,—
5,00	300—500	800—1.500	480,—

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy

26. Blachy żelazne platerowane

GUS Nr 030 483

Blachy wykonuje się w stanie głębokołocznym, wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym (do 2 mm).

W wypadku niepodania przez zamawiającego stopnia twardości, blachę dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość minimalna 0,20 mm, maksymalna 20 mm. Maksymalna waga arkusza około 30 kg.

Blachy platerowane są:

- a) jednostronnie 5, 10 i 20% ,
- b) dwustronnie 5/5 i 10/10%.

Tabela wymiarowa:

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm
0,20	do 500	do 2.000	1,25	do 1.000	do 2.000
0,25	do 500	do 2.000	1,00	do 1.000	do 2.000
0,30	do 500	do 2.000	1,50	do 1.000	do 2.000
0,35	do 500	do 2.000	1,75	do 1.000	do 2.000
0,40	do 500	do 2.000	2,00	do 1.000	do 2.000
0,50	do 1.000	do 2.000	2,50	do 1.000	do 2.000
0,60	do 1.000	do 2.000	3,00	do 1.000	do 2.000
0,70	do 1.000	do 2.000	4,00	do 1.000	do 2.000
0,80	do 1.000	do 2.000	5,00	do 1.000	do 2.000
0,90	do 1.000	do 2.000			

Blachy

26-A. Blacha żelazna platerowana miedzią (Cu 1 i Cu 3)

Skład chemiczny miedzi według normy PN/H — 82120
Cena za 1 kg

Grubość w mm	Platerowanie jednostronne			Platerowanie dwustronne	
	5%	10%	20%	5/5%	10/10%
0,20—0,30	10,70	11,60	13,40	12,50	13,40
0,40	9,45	10,40	12,20	11,30	12,30
0,50	8,85	9,75	11,60	10,70	11,60
0,60	8,25	9,15	11,—	10,10	11,—
0,70	7,65	8,55	10,40	9,45	10,40
0,80	7,05	7,95	9,75	8,85	9,75
0,90	6,45	7,35	9,15	8,25	9,15
1,00	5,85	6,75	8,55	7,65	8,55
1,50 i więcej	5,25	6,15	7,95	7,05	7,95

Dopłaty specjalne na str. 4.

26-B. Blacha żelazna platerowana miedzią i tynkiem (Cu Zn 30 i Cu Zn 15)

Skład chemiczny miedzi i tynku według normy PN/H-87 025.

Cena za 1 kg.

Grubość w mm	Platerowanie jednostronne			Platerowanie dwustronne	
	5%	10%	20%	5/5%	10/10%
0,20—0,30	10,10	11,30	12,50	11,60	12,50
0,40	8,85	10,10	11,30	10,40	11,30
0,50	8,25	9,45	10,70	9,75	10,70
0,60	7,65	8,85	10,10	9,15	10,10
0,70	7,05	8,25	9,45	8,55	9,45
0,80	6,45	7,65	8,85	7,95	8,85
0,90	5,85	7,05	8,25	7,35	8,25
1,00	5,25	6,45	7,65	6,75	7,65
1,50 i więcej	4,65	5,85	7,05	6,15	7,05

Dopłaty specjalne na str. 4.

Blachy

26-C. Blachy żelazne platerowane niklem (Ni 99,0 i Ni 99,5)

Skład chemiczny niklu według normy PN/H- (w opracowaniu).

Cena za 1 kg.

Grubość w mm	Platerowanie jednostronne			Platerowanie dwustronne	
	5%	10%	20%	5/5%	10/10%
0,20—0,30	14,60	16,20	18,50	16,80	18,50
0,40	13,40	15,—	17,30	15,60	17,30
0,50	12,80	14,40	16,70	15,—	16,70
0,60	12,20	13,80	16,10	14,40	16,10
0,70	11,60	13,20	15,50	13,80	15,50
0,80	11,—	12,60	14,90	13,20	14,90
0,90	10,40	12,—	14,30	12,60	14,30
1,00	9,75	11,40	13,70	12,—	13,70
1,50 i więcej	7,95	9,60	11,90	10,20	11,90

Dopłaty specjalne na str. 4.

26-D. Blachy żelazne platerowane niklamiem

Skład chemiczny niklamiem według normy PN/H- (w opracowaniu).

Cena za 1 kg.

Grubość w mm	Platerowanie jednostronne			Platerowanie dwustronne	
	5%	10%	20%	5/5%	10/10%
0,20—0,30	12,50	13,70	15,60	14,—	15,60
0,40	11,30	12,50	14,40	12,80	14,40
0,50	10,70	11,90	13,80	12,20	13,80
0,60	10,10	11,30	13,20	11,60	13,20
0,70	9,45	10,70	12,60	11,—	12,60
0,80	8,85	10,10	12,—	10,40	12,—
0,90	8,25	9,45	11,40	9,75	11,40
1,00	7,65	8,85	10,80	9,15	10,80
1,50 i więcej	5,85	7,05	9,—	7,35	9,—

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Anody

27. Anody miedziane

GUS Nr 030306

Cena za 1 kg zł 12,30.

27 a. Anody niklowe lane i walcowane

GUS Nr 030306

Anody płaskie:

grubość — 3, 4, 5, 6, 8 i 10 mm,
szerokość — 100, 200 i 300 mm,
długość — 100, 200 itd. co 100 mm do 1 000 mm.

Anody bloczkowe lane:

owalne — przekrój 80×400 mm,
długość: 200, 300 i 400 mm,
okrągłe — średnica 60 mm,
długość: 200, 300 i 400 mm.

Maksymalny ciężar:

anody lane, płaskie i bloczkowe do ok. 60 kg.
anody walcowane do ok. 100 kg.

Cena za 1 kg:

anody lane zł 24,30
anody walcowane zł 27,60

28. Stop „MONEL” (Ni Cu 29 Mn1) w blokach

GUS Nr 030306

Cena za 1 kg zł 18,30

Taśmy

29. Taśmy cynkowe i ze stopów cynkowych

GUS Nr 030423

z cynku Zn 99,97 E (EO 1), Zn 98,6 Raf oraz ze stopów Zn Al 4 (Z 40)
Zn Al 4 Cu 1 (Z 41).

Skład chemiczny według normy PN/H-82200.

Tolerancja wymiarów i ciężary oraz warunki techniczne odbioru
według normy PN/H-92901.

Taśmy dostarcza się w kęgach o ciężarze 5—35 kg.

29-a) taśmy z cynku elektrolitycznego

Cena za 1 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm				
	5—15 zł	16—40 zł	41—70 zł	71—220 zł	221—300 zł
0,10	5,—	4,45	4,35	4,25	—
0,13	4,40	4,10	4,—	3,95	—
0,15	4,40	4,10	4,—	3,95	—
0,18	4,15	3,95	3,80	3,75	—
0,20	4,15	3,95	3,80	3,75	—
0,22	4,10	3,90	3,75	3,70	—
0,25	3,95	3,75	3,65	3,60	—
0,30	3,90	3,70	3,60	3,55	—
0,35	3,80	3,65	3,50	3,50	—
0,40	3,80	3,60	3,50	3,45	—
0,45	3,70	3,55	3,45	3,45	—
0,50	3,70	3,55	3,45	3,45	3,10
0,55	3,40	3,20	3,15	3,15	3,10
0,60	3,40	3,20	3,15	3,10	3,10
0,65	3,40	3,20	3,15	3,10	3,10
0,70	3,40	3,20	3,10	3,10	3,10
0,75	3,40	3,20	3,10	3,10	3,10
0,80	3,30	3,10	3,10	3,10	3,10
0,85	3,30	3,10	3,10	3,05	3,10
0,90	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
0,95	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
1,00	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
1,20	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
1,50	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
1,80	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
2,00	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
2,20	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
2,50	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
2,80	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
3,00	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
3,20	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
3,50	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
3,80	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10
4,00	3,25	3,10	3,10	3,05	3,10

Taśmy

29-b) taśmy z cynku zwykłego

Grubość w mm	Szerokość w mm				
	5-15	16-40	41-70	71-220	221-300
0.10	5.45	4.75	4.55	4.45	—
0.13	4.70	4.30	4.20	4.05	—
0.15	4.70	4.30	4.20	4.05	—
0.18	4.30	4.15	3.85	3.85	—
0.20	4.30	4.15	3.85	3.85	—
0.22	4.05	4.05	3.85	3.85	—
0.25	3.95	3.85	3.65	3.65	—
0.30	3.90	3.85	3.65	3.60	—
0.35	3.90	3.65	3.65	3.55	—
0.40	3.80	3.65	3.55	3.55	—
0.45	3.80	3.60	3.55	3.45	—
0.50	3.40	3.55	3.45	3.45	—
0.55	3.40	3.15	3.05	3.05	3.05
0.60	3.40	3.15	3.05	3.05	3.05
0.65	3.40	3.15	3.05	3.05	3.05
0.70	3.40	3.15	3.05	3.05	3.05
0.75	3.40	3.15	3.05	3.05	3.05
0.80	3.25	3.05	3.00	3.00	3.00
0.85	3.25	3.05	3.00	3.00	3.00
0.90	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
0.95	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
1.00	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
1.20	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
1.50	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
1.80	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
2.00	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
2.20	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
2.50	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
2.80	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
3.00	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
3.20	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
3.50	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
3.80	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95
4.00	3.25	3.05	3.00	2.95	2.95

Taśmy

29-c) taśmy ze stopów cynkowych.

Znal 40										Znal 41													
Grubość w mm	Szerokość w mm					Grubość w mm	Szerokość w mm					Grubość w mm	Szerokość w mm					Grubość w mm	Szerokość w mm				
	5-15	16-40	41-70	71-220	221-300		5-15	16-40	41-70	71-220	221-300		5-15	16-40	41-70	71-220	221-300		5-15	16-40	41-70	71-220	221-300
	zł	zł	zł	zł	zł		zł	zł	zł	zł	zł		zł	zł	zł	zł	zł		zł	zł	zł	zł	zł
0.10	6.95	6.20	6.05	5.90	—	0.10	7.10	6.30	6.20	6.05	—	0.10	7.10	6.30	6.20	6.05	—	0.10	7.10	6.30	6.20	6.05	—
0.13	6.10	5.70	5.55	5.50	—	0.13	6.25	5.80	5.70	5.65	—	0.13	6.25	5.80	5.70	5.65	—	0.13	6.25	5.80	5.70	5.65	—
0.15	6.10	5.70	5.55	5.50	—	0.15	6.25	5.80	5.70	5.65	—	0.15	6.25	5.80	5.70	5.65	—	0.15	6.25	5.80	5.70	5.65	—
0.18	5.75	5.50	5.30	5.25	—	0.18	5.90	5.60	5.45	5.40	—	0.18	5.90	5.60	5.45	5.40	—	0.18	5.90	5.60	5.45	5.40	—
0.20	5.75	5.50	5.30	5.25	—	0.20	5.90	5.60	5.45	5.40	—	0.20	5.90	5.60	5.45	5.40	—	0.20	5.90	5.60	5.45	5.40	—
0.22	5.70	5.45	5.20	5.15	—	0.22	5.80	5.55	5.35	5.30	—	0.22	5.80	5.55	5.35	5.30	—	0.22	5.80	5.55	5.35	5.30	—
0.25	5.45	5.20	5.10	5.05	—	0.25	5.60	5.30	5.25	5.20	—	0.25	5.60	5.30	5.25	5.20	—	0.25	5.60	5.30	5.25	5.20	—
0.30	5.40	5.15	5.05	5.00	—	0.30	5.55	5.25	5.20	5.15	—	0.30	5.55	5.25	5.20	5.15	—	0.30	5.55	5.25	5.20	5.15	—
0.35	5.30	5.10	5.00	4.95	—	0.35	5.40	5.20	5.15	5.10	—	0.35	5.40	5.20	5.15	5.10	—	0.35	5.40	5.20	5.15	5.10	—
0.40	5.30	5.00	4.85	4.80	—	0.40	5.40	5.10	5.00	4.95	—	0.40	5.40	5.10	5.00	4.95	—	0.40	5.40	5.10	5.00	4.95	—
0.45	5.15	4.95	4.85	4.80	—	0.45	5.25	5.05	5.00	4.95	—	0.45	5.25	5.05	5.00	4.95	—	0.45	5.25	5.05	5.00	4.95	—
0.50	5.15	4.45	4.80	4.80	—	0.50	5.25	4.55	4.95	4.95	—	0.50	5.25	4.55	4.95	4.95	—	0.50	5.25	4.55	4.95	4.95	—
0.55	4.75	4.45	4.40	4.40	4.35	0.55	4.80	4.55	4.50	4.50	4.45	0.55	4.80	4.55	4.50	4.50	4.45	0.55	4.80	4.55	4.50	4.50	4.45
0.60	4.75	4.45	4.40	4.35	4.35	0.60	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45	0.60	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45	0.60	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45
0.65	4.75	4.45	4.40	4.35	4.35	0.65	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45	0.65	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45	0.65	4.80	4.55	4.50	4.45	4.45
0.70	4.75	4.45	4.40	4.35	4.35	0.70	4.80	4.55	4.50	4.40	4.45	0.70	4.80	4.55	4.50	4.40	4.45	0.70	4.80	4.55	4.50	4.40	4.45
0.75	4.75	4.45	4.30	4.25	4.30	0.75	4.80	4.55	4.40	4.40	4.45	0.75	4.80	4.55	4.40	4.40	4.45	0.75	4.80	4.55	4.40	4.40	4.45
0.80	4.60	4.30	4.30	4.25	4.30	0.80	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45	0.80	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45	0.80	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45
0.85	4.60	4.30	4.30	4.25	4.30	0.85	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45	0.85	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45	0.85	4.70	4.40	4.40	4.30	4.45
0.90	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	0.90	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	0.90	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	0.90	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
0.95	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	0.95	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	0.95	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	0.95	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
1.00	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	1.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
1.20	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	1.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
1.50	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	1.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
1.80	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	1.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	1.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
2.00	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	2.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
2.20	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	2.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
2.50	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	2.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
2.80	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	2.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	2.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
3.00	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	3.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
3.20	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	3.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.20	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
3.50	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	3.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.50	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
3.80	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	3.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	3.80	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40
4.00	4.50	4.30	4.30	4.25	4.30	4.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	4.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40	4.00	4.60	4.40	4.40	4.30	4.40

Taśmy

30. Taśma miedziana

GUS Nr 030 326

z miedzi Cu 3, do celów przewodowych z miedzi Cu 1, wg normy PN/H-82170.

Taśmy z innych gatunków miedzi dostarcza się na umotywowane żądanie.

Taśmy wykonuje się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym. W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, taśmy dostarcza się w stanie wyżarzonym.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-92800.

Taśmy dostarcza się w kręgach o maksymalnym ciężarze około 30 kg.

Podane wymiary zgodne częściowo z normą PN/H-92810.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	7—150	23,70	0,75	7—150	15,—
0,15	7—150	22,20	0,80	7—150	15,—
0,20	7—150	20,40	0,90	7—150	15,—
0,25	7—150	18,90	1,00	7—150	14,70
0,30	7—150	17,40	1,20	7—150	14,70
0,35	7—150	17,40	1,50	7—150	14,70
0,40	7—150	17,40	1,80	7—150	14,70
0,45	7—150	17,40	2,00	7—150	14,10
0,50	7—150	15,60	2,20	7—150	14,10
0,55	7—150	15,60	2,50	7—150	14,10
0,60	7—150	15,60	2,80	7—150	14,10
0,65	7—150	15,60	3,00	7—150	13,50
0,70	7—150	15,60	4,00	7—150	13,50

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Taśmy

31. Taśma mosiężna

GUS Nr 030 345

z mosiądzu Cu Zn 37. Taśmy z innych mosiądźców podanych w normie PN/II S7231 dostarcza się na umotywowane żądanie.

Taśmy wykonuje się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym. W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, taśmy dostarcza się w stanie wyżarzonym.

Własności wytrzymałościowe wg normy PN/H-87025.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H (w opracowaniu).

Taśmy dostarcza się w kręgach o maksymalnym ciężarze około 25 kg.

Podane wymiary zgodne częściowo z normą PN/II-92825.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	7—150	19,70	0,50	7—150	14,30
0,12	7—150	19,70	0,60	7—150	14,30
0,15	7—150	18,50	0,70	7—150	14,30
0,18	7—150	18,50	0,80	7—150	13,40
0,20	7—150	17,60	0,90	7—150	13,40
0,25	7—150	16,40	1,00	7—150	12,50
0,30	7—150	15,50	1,20	7—150	12,50
0,35	7—150	15,50	1,50	7—150	12,50
0,40	7—150	15,50	1,80	7—150	12,50
0,45	7—150	15,50	2,00	7—150	11,90

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Taśmy**32. Taśmy aluminiowe**

GUS Nr 030405

z aluminium Al 99,0, Al 99,5 a do celów specjalnych — na umotywowane żądanie — z Al 99,7 wg normy PN/H-82160.

Taśmy wykonuje się w stanie wyżarzonym, półtwardym i twardym.
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, taśmy dostarcza się w stanie półtwardym.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-92833.

Taśmy dostarcza się w kęgach o maksymalnym ciężarze około 14 kg.

Podane wymiary zgodne częściowo z normą PN/H-92833.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	7—150	18,60	0,50	7—150	11,70
0,12	7—150	18,60	0,60	7—150	11,70
0,15	7—150	18,60	0,70	7—150	11,70
0,18	7—150	16,80	0,80	7—150	11,10
0,20	7—150	15,30	0,90	7—150	11,10
0,25	7—150	14,10	1,00	7—150	10,80
0,30	7—150	12,90	1,20	7—150	10,80
0,35	7—150	12,90	1,50	7—150	10,80
0,40	7—150	12,90	1,80	7—150	10,80
0,45	7—150	12,90	2,00	7—150	10,20

Dopłaty specjalne na stronie 4.

33. Taśmy ze stopów aluminiowych

GUS Nr 030405

Al Mg 1 Si 1 (anticor) i Al Cu 3 Mg 1 (alupolon) wg normy PN/H-89026.

Taśmy anticor dostarcza się w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym, taśmy alupolonowe w stanie wyżarzonym i naturalnie starzonym.
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, taśmy dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-92833.

Taśmy dostarcza się w kęgach o maksymalnej wadze około 14 kg.

Podane wymiary zgodne częściowo z normą PN/H-92844.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Szerokość w mm	Cena za 1 kg zł
0,30	7—150	13,80	1,00	7—150	11,40
0,40	7—150	13,80	1,20	7—150	11,40
0,50	7—150	12,60	1,50	7—150	11,40
0,60	7—150	12,60	1,80	7—150	11,40
0,80	7—150	12,—	2,00	7—150	10,50

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Uwaga: Cena taśmy z innych metali, nie objętych cennikiem, liczona jest jak cena blachy odpowiedniej grubości z dopłatą uwidocznioną na stronie 4.

Pasy**34. Pasy miedziane**

GUS Nr 030326

ciężkie z blach miedzianych Cu 3, do celów przewodowych z Cu 1, wg normy PN/H-82120.

Pasy z innego gatunku miedzi dostarcza się na umotywowane żądanie.

Pasy dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pasy dostarcza się w stanie półtwardym.

Pasy grubości powyżej 4 mm dostarcza się w szerokości najmniej 220 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	od 7—150	do 1,500	23,70
0,15	od 7—150	do 1,500	22,20
0,20	od 7—150	do 2,000	20,40
0,25	od 7—150	do 2,000	18,90
0,30	od 7—150	do 2,000	17,40
0,35	od 7—150	do 2,000	17,40
0,40	od 7—150	do 2,000	17,40
0,45	od 7—150	do 2,000	17,40
0,50	od 7—150	do 2,000	15,60
0,55	od 7—150	do 2,000	15,60
0,60	od 7—150	do 2,000	15,60
0,70	od 7—150	do 2,000	15,60
0,80	od 7—150	do 2,000	15,—
0,90	od 7—150	do 2,000	15,—
1,00	od 7—150	do 3,000	14,70
1,20	od 7—150	do 3,000	14,70
1,50	od 7—150	do 3,000	14,70
1,80	od 7—150	do 3,000	14,70
2,0	od 7—150	do 3,000	14,10
2,20	od 7—150	do 3,000	14,10
2,50	od 7—150	do 3,000	14,10
3,0	od 7—150	do 3,000	13,50
4,0	od 7—150	do 3,000	12,90

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pasy**35. Pasy mosiężne**

GUS Nr 030345

cięte z blach z mosiądzu Cu Zn 37. Pasy z innych mosiądźków podanych w normie PN/H-87025 dostarcza się na umotywowane żądanie.

Pasy dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym, twardym i sprężystym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pasy dostarcza się w stanie wyżarzonym.

Pasy grubości powyżej 4 mm dostarcza się w szerokości minimalnej 220 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	od 7—150	do 1,500	19,70
0,15	od 7—150	do 1,500	18,50
0,20	od 7—150	do 2,000	17,60
0,30	od 7—150	do 2,000	15,50
0,40	od 7—150	do 2,000	15,50
0,50	od 7—150	do 2,000	14,30
0,60	od 7—150	do 2,000	14,30
0,70	od 7—150	do 2,000	14,30
0,80	od 7—150	do 2,000	13,40
1,00	od 7—150	do 2,000	12,50
2,00	od 7—150	do 2,000	12,50
1,50	od 7—150	do 2,000	12,50
1,80	od 7—150	do 2,000	12,50
2,00	od 7—150	do 2,000	11,90
2,50	od 7—150	do 2,000	11,90
3,00	od 7—150	do 2,000	11,30
4,00	od 7—150	do 2,000	10,70

Dopłaty specjalne na stronie 4

Pasy**36. Pasy aluminiowe**

GUS Nr 030405

cięte z blach z aluminium Al 99,0, Al 99,5 oraz do celów specjalnych z Al 99,7. Stan chemiczny podaje norma PN/H-82160.

Właściwości wytrzymałościowe podaje norma PN/H-92741.

Pasy dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym i twardym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pasy dostarcza się w stanie półtwardym.

Pasy grubości powyżej 4 mm dostarcza się w szerokości minimalnej 220 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,10	od 7—150	do 1,500	18,60
0,15	od 7—150	do 1,500	16,80
0,20	od 7—150	do 1,800	15,30
0,25	od 7—150	do 1,800	14,10
0,30	od 7—150	do 2,000	12,90
0,35	od 7—150	do 2,000	12,90
0,40	od 7—150	do 2,000	12,90
0,45	od 7—150	do 2,000	12,90
0,50	od 7—150	do 2,000	11,70
0,60	od 7—150	do 2,000	11,70
0,70	od 7—150	do 2,000	11,70
0,80	od 7—150	do 2,000	11,10
0,90	od 7—150	do 2,000	11,10
1,00	od 7—150	do 3,000	10,80
1,10	od 7—150	do 3,000	10,80
1,20	od 7—150	do 3,000	10,80
1,30	od 7—150	do 3,000	10,80
1,40	od 7—150	do 3,000	10,80
1,50	od 7—150	do 3,000	10,80
1,60	od 7—150	do 3,000	10,80
1,70	od 7—150	do 3,000	10,80
1,80	od 7—150	do 3,000	10,80
1,90	od 7—150	do 3,000	10,80
2,00	od 7—150	do 3,000	10,20
2,10	od 7—150	do 3,000	10,20
2,20	od 7—150	do 3,000	10,20
2,30	od 7—150	do 3,000	10,20
2,50	od 7—150	do 3,000	10,20
2,60	od 7—150	do 3,000	10,20
2,80	od 7—150	do 3,000	10,20
3,00	od 7—150	do 3,000	10,20
3,20	od 7—150	do 3,000	10,20
3,50	od 7—150	do 3,000	10,20
4,00	od 7—150	do 3,000	10,20

Dopłaty specjalne na stronie 4

Pasy

37. Pasy ze stopów aluminiowych

GUS Nr 030405

cięte z blach wykonanych ze stopu Al Mg 1 Si (anticor)
i ze stopu Al Cu 3 Mg 1 (alupolon).

Skład chemiczny podaje norma PN/H-88 026.

Pasy wykonywane są:

- a) anticor w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym,
b) alupolonowe w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i walcowanym.
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pasy dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Pasy grubości powyżej 4 mm dostarcza się w szerokości minimalnej 200 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Cena za 1 kg zł
0,30	od 7 — 150	do 2,000	16,20
0,40	od 7 — 150	do 2,000	13,80
0,50	od 7 — 150	do 2,000	12,60
0,60	od 7 — 150	do 2,000	12,60
0,80	od 7 — 150	do 2,000	12,—
1,00	od 7 — 150	do 3,000	11,40
1,20	od 7 — 150	do 3,000	11,40
1,50	od 7 — 150	do 3,000	11,40
1,80	od 7 — 150	do 3,000	11,40
2,00	od 7 — 150	do 3,000	10,50
2,50	od 7 — 150	do 2,000	10,50
3,00	od 7 — 150	do 2,000	10,50
4,00	od 7 — 150	do 2,000	10,50

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Uwaga: Cena pasów z innych metali, nie objętych cennikiem, liczona jest jak cena blachy odpowiedniej grubości z dopłatą uwidocznoną na stronie 4.

Krażki

38. Krażki miedziane

GUS Nr 030325

wycinane z blach miedzianych Cu 3. Krażki z innych gatunków miedzi, podanych w normie PN/H-87 025 dostarcza się tylko na umotywowane żądanie.

Krażki dostarcza się w stanie wyżarzonym, półtwardym i twardym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, krażki dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość w mm	Średnica w mm		Cena za 1 kg zł
	minimalna	maksymalna	
0,20	160	600	Cena liczona jest jak za odpowiednią blachę z dopłatą uwidocznoną na stronie 4
0,25	160	600	
0,30	160	600	
0,35	160	600	
0,40	160	600	
0,45	160	600	
0,50	300	1,000	
0,55	300	1,000	
0,60	300	1,000	
0,70	300	1,000	
0,80	300	1,000	
0,90	300	1,000	
1,00	300	1,000	
1,20	300	1,000	
1,50	300	1,000	
1,80	300	1,000	
2,00	300	1,000	
2,50	300	1,000	
3,00	300	1,000	
4,00	300	1,000	

Dopłaty specjalne na str. 4.

Krażki

39. Krażki mosiężne

GUS Nr 030344

wycinane z blach mosiężnych Cu Zn 37. Krażki z innych mosiadow, podanych w normie PN/II S7 025 dostarcza się tylko na umiarkowane zgładanie.

Własności wytrzymałościowe wg normy PN/II-S7 025.

Krażki dostarcza się w stanie wyłazonym, półtwardym i twardym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, krażki dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość w mm	Średnica w mm		Cena za 1 kg zł
	maksymalna	minimalna	
0,20	160	600	Cena liczona jest jak za odpowiednią blachę z dopłatą uwidoczną na na stronie 4
0,25	160	600	
0,30	160	600	
0,40	160	600	
0,50	300	1.000	
0,60	300	1.000	
0,70	300	1.000	
0,80	300	1.000	
1,00	300	1.000	
1,20	300	1.000	
1,50	300	1.000	
1,80	300	1.000	
2,00	300	1.000	
2,50	300	1.000	
3,00	300	1.000	
4,00	300	1.000	

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Krażki

40. Krażki aluminiowe

GUS Nr 030 404

wycinane z blach aluminiowych Al 99,0 lub Al 99,5.

Skład chemiczny podaje norma PN/II S2160.

Krażki dostarcza się w stanie wyłazonym, półtwardym i twardym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, krażki dostarcza się w stanie półtwardym.

Grubość w mm	Średnica w mm		Cena za 1 kg zł
	minimalna	maksymalna	
0,20	160	600	Cena liczona jest jak za odpowiednią blachę z dopłatą uwidoczną na na stronie 4
0,25	160	600	
0,30	160	600	
0,35	160	600	
0,40	160	600	
0,45	160	600	
0,50	300	1.000	
0,60	300	1.000	
0,70	300	1.000	
0,80	300	1.000	
0,90	300	1.000	
1,00	300	1.000	
1,10	300	1.000	
1,20	300	1.000	
1,30	300	1.000	
1,40	300	1.000	
1,50	300	1.000	
1,60	300	1.000	
1,70	300	1.000	
1,80	300	1.000	
1,90	300	1.000	
2,00	300	1.000	
2,10	300	1.000	
2,20	300	1.000	
2,30	300	1.000	
2,50	300	1.000	
2,60	300	1.000	
2,80	300	1.000	
3,00	300	1.000	
3,20	300	1.000	
3,50	300	1.000	
4,00	300	1.000	

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Krażki

41. Krażki ze stopów aluminium

GUS Nr 030 304

wycinane z blach ze stopu Al Mg 1 Si 1 (anticor) i ze stopu Al Cu 3 Mg 1 (alupulon).
Skład chemiczny wg normy PN/H-88026.

Krażki dostarcza się:

- a) anticor w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym.
b) alupulonowe w stanie wyżarzonym, naturalnie starzonym i walcowanym.
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, krażki dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Grubość w mm	Średnica w mm		Cena za 1 kg zł
	minimalna	maksymalna	
0,50	300	1.000	Cena liczona jest jak za odpowiednią blachę z dopłatą uwidoczoną na na stronie 4
0,60	300	1.000	
0,80	300	1.000	
1,00	300	1.000	
1,20	300	1.000	
1,50	300	1.000	
1,80	300	1.000	
2,00	300	1.000	
2,50	300	1.000	
3,00	300	1.000	
4,00	300	1.000	

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Uwaga: Krażki z innych metali lub stopów dostarcza się na umotywowane żądanie, po uzgodnieniu z dostawcą. Cena liczona jest jak za blachę odpowiedniej grubości z dopłatami uwidocznionymi na str. 4.

Pręty

42. Pręty miedziane okrągłe, kwadratowe i sześciokątne

GUS Nr 030 322

z miedzi Cu3, do celów przewodowych z Cu1, wg normy PN/H-82120.

Wymiary, odchyłki i ciężary wg normy:

PN/H — 03620 — dla prętów okrągłych ciągnionych

PN/H — 03621 — " " kwadratowych ciągnionych

PN/H — 03622 — " " sześciokątnych ciągnionych

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-93610.

Pręty dostarcza się do ϕ 60 mm w stanie wyżarzonym, półtwardym (do ϕ 50 mm)i twardym (do ϕ 30 mm).Pręty o ϕ 61 — 100 mm dostarcza się tylko w stanie tłoczonym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się do

 ϕ 30 mm w stanie półtwardym, powyżej ϕ 50 mm w stanie wyżarzonym lub

tłoczonym.

Długość 1.000 — 4.500 mm. Maksymalna waga pręta ciągniętego do 50 kg,

tłoczonego do 85 kg.

42 a. Pręty okrągłe

Cena za 1 kg

Średnica w mm	zł	Średnica w mm	zł	Średnica w mm	zł
2,00	14,70	10,50	12,30	27,00	11,70
2,20	14,70	11,00	12,30	28,00	11,70
2,30	14,70	11,50	12,30	29,00	11,70
2,50	14,70	12,00	12,30	30,00	11,70
2,80	14,70	12,50	12,30	31,00	11,70
3,00	14,10	13,00	12,30	32,00	11,70
3,50	14,10	13,50	12,30	33,00	11,70
4,00	14,10	14,00	12,30	34,00	11,70
4,50	14,10	14,50	12,30	35,00	11,70
5,00	13,20	15,00	12,30	36,00	11,70
5,50	13,20	16,00	12,30	37,00	11,70
6,00	13,20	17,00	12,30	38,00	11,70
6,50	13,20	18,00	12,30	39,00	11,70
7,00	13,20	19,00	12,30	40,00	11,70
7,50	13,20	20,00	11,70	42,00	11,70
8,00	13,20	22,00	11,70	45,00	11,70
8,50	13,20	23,00	11,70	48,00	11,70
9,00	13,20	24,00	11,70	50,00	11,70
9,50	13,20	25,00	11,70	55,00	11,70
10,00	12,30	26,00	11,70	60,00	11,70

Dopłaty specjalne na stronie 4

Pręty42 b. Pręty kwadratowe
Cena za 1 kg

Grubość boku w mm	zł	Grubość boku w mm	zł	Grubość boku w mm	zł
10	12,90	17	12,90	27	12,30
11	12,90	19	12,90	30	12,30
12	12,90	22	12,30	32	12,30
14	12,90	24	12,30		

Dopłaty specjalne na stronie 4

42 c. Pręty sześciokątne
Cena za 1 kg

Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł
8	13,50	17	12,90	36	12,30
9	13,50	19	12,90	41	12,30
10	12,90	22	12,30	46	12,30
11	12,90	24	12,30	50	12,30
12	12,90	27	12,30	55	12,30
14		30	12,30	60	12,30
		32	12,30		

Dopłaty specjalne na stronie 4

Pręty

43. Pręty miedziane prostokątne (plaskowniki) i kątowniki

GUS Nr 030 322

z miedzi Cu 3, do celów przewodowych z Cu 1 wg normy PN/-82120.

Wymiary, odchyłki i ciężary wg normy PN/H-93730.

Wymiary odchyłki i ciężary wg normy PN/H-93610.

Pręty dostarcza się w stanie wyżarzonym (do ϕ 60 mm), półtwardym (ϕ 30–50 mm) i twardym (do ϕ 30 mm).Pręty o grubości ponad ϕ 50 mm dostarcza się tylko w stanie tłoczonym.W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się do ϕ 50 mm w stanie półtwardym, powyżej ϕ 50 mm w stanie tłoczonym.

Długość 2000 — 4000 mm. Maksymalna waga pręta 80 kg.

Cena za 1 kg

Szerokość \times grub. w mm	zł	Szerokość \times grub. w mm	zł	Szerokość \times grub. w mm	zł
5 \times 2	16,50	18 \times 2	16,50	40 \times 10	12,90
3	14,70	5	13,50	15	12,90
4	14,70	8	13,50	20	12,30
6 \times 2	16,50	10	12,90	50 \times 5	13,50
3	14,70	20 \times 2	16,50	8	13,50
4	14,70	5	13,50	10	12,90
8 \times 2	16,50	8	13,50	15	12,90
3	14,70	10	12,90	20	12,30
4	14,70	15	12,90	60 \times 5	13,50
5	13,50	25 \times 3	14,70	8	13,50
10 \times 2	16,50	5	13,50	10	12,90
3	14,70	8	13,50	15	12,90
4	14,70	10	12,90	20	12,30
5	13,50	15	12,90	80 \times 8	13,50
8	13,50	30 \times 3	14,70	10	12,90
12 \times 2	16,50	5	13,50	15	12,90
3	14,70	8	13,50	20	12,30
4	14,70	10	12,90	100 \times 10	12,90
5	13,50	15	12,90	15	12,90
8	13,50	35 \times 5	13,50	20	12,30
15 \times 2	16,50	8	13,50	120 \times 10	12,90
3	14,70	10	12,90	15	12,90
4	14,70	15	12,90	20	12,30
5	13,50	20	12,30	130 \times 10	12,90
8	13,50	40 \times 5	13,50	15	12,90
10	12,90	8	13,50		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Kątowniki liczone są jak plaskowniki z dopłatą ϕ 0,90 za 1 kg oraz z ewentualną dopłatą za wyżarzanie. Przy kątownikach o różnej grubości ścian cena liczona jest od grubości ściany cieńszej.

Pręty

44. Pręty mosiężne

okrągłe, kwadratowe i sześciokątne.

GUS Nr 030 343

z mosiądzu Cu Zn 40 Pb 2. Pręty z innych mosiądźców podanych w normie PN/H-87025 dostarcza się na umotywowane żądanie.

Wymiary, odchyłki i ciężary wg normy:

PN/H-93640 — dla prętów okrągłych ciągnionych i precyzyjnie ciągnionych,
 PN/H-93641 — „ „ kwadratowych ciągnionych,
 PN/H-93642 — „ „ sześciokątnych ciągnionych.

Właściwości wytrzymałościowe wg normy PN/H-87025.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-93630.

Pręty dostarcza się do ϕ 60 mm w stanie wyżarzonym, półtwardym (do ϕ 40 mm) i twardym (do ϕ 12 mm).Pręty o ϕ 61 — 100 mm dostarcza się w stanie tłoczonym.W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się do ϕ 40 mm w stanie półtwardym, powyżej ϕ 40 mm w stanie wyżarzonym lub tłoczonym.

Długość 1.000 — 4.500 mm. Maksymalna waga pręta ciągniętego 50 kg, tłoczonego 85 kg.

44 a. Pręty okrągłe ciągnięte i precyzyjnie ciągnięte

Cena za 1 kg

Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł
2,00	13,20	11,00	10,80	23,00	9,60
2,50	13,20	11,50	10,80	24,00	9,60
3,00	12,30	12,00	10,80	25,00	9,60
3,50	12,30	12,50	10,80	26,00	9,60
4,00	12,30	13,00	10,80	27,00	9,60
4,50	12,30	13,50	10,80	30,00	9,60
5,00	11,40	14,00	10,80	32,00	9,60
5,50	11,40	14,50	10,80	33,00	9,60
6,00	11,40	15,00	10,80	34,00	9,60
6,50	11,40	15,50	10,80	35,00	9,60
7,00	11,40	16,00	10,80	36,00	9,60
7,50	11,40	16,50	10,80	38,00	9,60
8,00	11,40	17,00	10,80	39,00	9,60
8,50	11,40	18,00	10,80	40,00	9,60
9,00	11,40	19,00	10,80	42,00	9,60
9,50	11,40	20,00	9,60	45,00	9,60
10,00	10,80	21,00	9,60	48,00	9,60
10,50	10,80	22,00	9,60	50,00	9,60

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty

44 b. Pręty kwadratowe

Cena za 1 kg

Bok kwadra- tu w mm	zł	Bok kwadra- tu w mm	zł	Bok kwadra- tu w mm	zł
3,00	13,20	9,00	11,70	24,00	10,20
3,50	13,20	10,00	10,80	25,00	10,20
4,00	13,20	11,00	10,80	27,00	10,20
4,50	13,20	12,00	10,80	30,00	10,20
5,00	11,70	14,00	10,80	32,00	10,20
5,50	11,70	15,00	10,80	36,00	10,20
6,00	11,70	17,00	10,80	41,00	10,20
7,00	11,70	19,00	10,80	46,00	10,20
8,00	11,70	20,00	10,20	50,00	10,20

Dopłaty specjalne na stronie 4.

44 c. Pręty sześciokątne

Cena za 1 kg

Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł
3,00	13,20	8,00	11,70	24,00	10,20
3,50	13,20	9,00	11,70	27,00	10,20
4,00	13,20	10,00	10,80	30,00	10,20
4,50	13,20	11,00	10,80	32,00	10,20
5,00	11,70	12,00	10,80	36,00	10,20
5,50	11,70	14,00	10,80	41,00	10,20
6,00	11,70	17,00	10,80	46,00	10,20
7,00		19,00	10,80	50,00	10,20
		22,00	10,20		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty**45. Pręty mosiężne prostokątne**
(płaskowniki) i kątowniki

GUS Nr 030 343

z miedzią Cu Zn 40 Pb 2. Pręty z innych mosiądzów, podanych w normie PN/H-57025 dostarcza się tylko na umotywowane żądanie.

Właściwości wytrzymałościowe wg normy PN/H-57025

Wymiary, odchyłki i ciężary wg normy PN/H-93750

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-93630

Pręty ciągnięte dostarcza się w stanie wyżarzonym (do Φ 60 mm), półtwardym (od Φ 30–50 mm), twardym (do Φ 30 mm) oraz tłoczonym (ponad Φ 50 mm). Pręty o grubości ponad Φ 50 mm dostarcza się tylko w stanie tłoczonym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się w stanie półtwardym (do Φ 40 mm), powyżej Φ 40 mm w stanie wyżarzonym lub tłoczonym.

Długość 2000 — 4000 mm. Maksymalna waga pręta 80 kg.

Cena za 1 kg.

Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł
4×2	15,30	15×4	13,50	30×6	12,30
5×2	15,30	5	12,30	8	12,30
3	13,50	8	12,30	10	11,10
4	12,30	10	11,10	15	11,10
6×2	15,30	15×2	15,30	20	10,50
3	13,50	3	13,50	8	12,30
4	13,50	5	12,30	10	11,10
8×2	15,30	8	12,30	15	11,10
3	13,50	10	11,10	20	10,50
4	13,50	20×2	15,30	40×5	12,30
5	12,30	3	13,50	8	12,30
10×2	15,30	5	12,30	10	11,10
3	13,50	8	12,30	15	11,10
4	12,30	10	11,10	20	10,50
5	12,30	15	11,10	50×5	12,30
12×2	15,30	25×3	13,50	8	12,30
3	13,50	4	13,50	10	11,10
4	12,30	5	12,30	15	11,10
5	12,30	8	12,30	20	10,50
8	12,30	10	11,10	60×10	11,10
15×2	15,30	15	11,10	15	11,10
3	13,50	30×4	13,50	20	10,50
		5	12,30		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Kątowniki liczone są jak pręty prostokątne z dopłatą zł 0,90 za 1 kg oraz z ewtl. dopłatą za wyżarzanie. Przy kątownikach o różnej grubości ścian, cena liczona jest od grubości ściany cieńszej.

Pręty**46. Pręty aluminiowe**
okrągłe, kwadratowe i sześciokątne

GUS Nr 030 402

z aluminium Al 99,5 do celów przewodowych z Al 99,7 według normy PN/H-82163.

Wymiary, odchyłki i ciężary według normy:

PN/H-93662 — dla prętów okrągłych ciągniętych,

PN/H-93663 — dla prętów okrągłych tłoczonych,

PN/H-93664 — dla prętów kwadratowych ciągniętych,

PN/H-93665 — dla prętów sześciokątnych ciągniętych.

Warunki wytrzymałościowe i warunki techniczne odbioru

według normy PN/H-93651.

Pręty dostarcza się do Φ 60 mm w stanie wyżarzonym,półtwardym (do Φ 25 mm) i twardym (do Φ 10 mm).Pręty o Φ 61–100 mm dostarcza się tylko w stanie tłoczonym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się

do Φ 25 mm w stanie półtwardym, powyżej Φ 25 mm w stanie wyżarzonym

lub tłoczonym.

Długość 1.000–4.000 mm. Maksymalna waga pręta 30 kg.

46-A. Pręty okrągłe ciągnięte

Cena za 1 kg.

Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł
2,00	10,20	10,00	9,—	25,00	8,70
2,50	10,20	11,00	9,—	26,00	8,70
3,00	9,60	12,00	9,—	27,00	8,70
3,50	9,60	13,00	9,—	28,00	8,70
4,00	9,60	14,00	9,—	29,00	8,70
4,50	9,60	15,00	9,—	30,00	8,70
5,00	9,30	16,00	9,—	32,00	8,70
5,50	9,30	17,00	9,—	34,00	8,70
6,00	9,30	18,00	9,—	35,00	8,70
6,50	9,30	19,00	9,—	36,00	8,70
7,00	9,30	20,00	8,70	38,00	8,70
7,50	9,30	21,00	8,70	40,00	8,70
8,00	9,30	22,00	8,70	42,00	8,70
8,50	9,30	23,00	8,70	45,00	8,70
9,00	9,30	24,00	8,70	48,00	8,70
9,50	9,30			50,00	8,70

Dopłaty specjalne na stronie 4.

46-B. Pręty okrągłe tłoczone

Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł
10	9,90	40	9,60	65	9,60
15	9,90	45	9,60	70	9,60
20	9,60	50	9,60	75	9,60
25	9,60	55	9,60	80	9,60
30	9,60	60	9,60	90	9,60
35	9,60			100	9,60

Pręty

46-C. Pręty kwadratowe ciagnione

Cena za 1 kg.

Bok kwadratu w mm	zł	Bok kwadratu w mm	zł	Bok kwadratu w mm	zł
4	11,10	10	9,90	20	9,30
5	10,50	11	9,90	22	9,30
6	10,50	12	9,90	24	9,30
7	10,50	14	9,90	25	9,30
8	10,50	15	9,90	27	9,30
9	10,50	17	9,90	30	9,30
		19	9,90		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

46-D. Pręty sześciokątne ciagnione

Cena za 1 kg.

Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł
4	11,10	11	9,90	27	9,30
5	10,50	12	9,90	30	9,30
6	10,50	14	9,90	32	9,30
7	10,50	17	9,90	36	9,30
8	10,50	18	9,90	41	9,30
9	10,50	22	9,30	46	9,30
10	9,90	24	9,30	50	9,30

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty

47. Pręty aluminiowe prostokątne (płaskowniki) i kątowniki

GUS Nr 030 402

z aluminium Al 99,0, Al 99,5 oraz — dla celów przewodowych z Al 99,7 według normy PN/H 82160.

Własności wytrzymałościowe według normy PN/H-93651.

Wymiary, odchyłki, ciężary według normy:

PN/H-93666 — dla prętów ciągnionych.

PN/H-93667 — dla prętów tłoczonych.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-93651.

Pręty dostarcza się w stanie wyjarzonym, półtwardym i twardym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się w stanie półtwardym lub tłoczonym.

Pręty dostarcza się do średnicy 100 mm.

Długość 1000—4000 mm. Maksymalna waga pręta 30 kg.

A. Pręty prostokątne ciagnione

Cena za 1 kg.

Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł
5 × 2	13,50	12 × 4	11,70	25 × 3	11,70
3	11,70	5	10,50	5	10,50
4	11,70	8	10,50	8	10,50
6 × 2	13,50	15 × 2	13,50	10	9,90
3	11,70	3	11,70	15	9,90
4	11,70	5	10,50	30 × 3	11,70
8 × 2	13,50	6	10,50	5	10,50
3	11,70	10	9,90	8	10,50
4	11,70	18 × 2	13,50	10	9,90
5	10,50	5	10,50	15	9,90
10 × 2	13,50	8	10,50	40 × 15	9,90
3	11,70	10	9,90	20	9,30
4	11,70	20 × 2	13,50	50 × 5	10,50
5	10,50	5	10,50	8	10,50
8	10,50	8	10,50	10	9,90
12 × 2	13,50	10	9,90	15	9,90
3	11,70	15	9,90	20	9,30

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Kątowniki liczone są jak pręty prostokątne z dopłatą zł 0,90 za 1 kg oraz z ewtl. dopłatą za wyżarzenie. Przy kątownikach o różnej grubości ścian, cena liczona jest od grubości ściany cieńszej.

Pręty

B. Pręty prostokątne tłoczone

Cena za 1 kg.

Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł
10 × 3	12,40	20 × 8	11,10	50 × 20	9,90
4	12,40	10	10,50	60 × 5	11,10
5	11,10	15	10,50	8	11,10
8	11,10	25 × 5	11,10	10	10,50
12 × 3	12,40	8	11,10	15	10,50
4	12,40	10	10,50	20	9,90
5	11,10	15	10,50	80 × 8	11,10
8	11,10	30 × 5	11,10	10	10,50
15 × 3	12,40	8	11,10	15	10,50
5	11,10	10	10,50	20	9,90
8	11,10	15	10,50	100 × 10	10,50
10	10,50	40 × 15	10,50	15	10,50
18 × 5	11,10	20	9,90	20	9,90
8	11,10	50 × 5	11,10	120 × 10	10,50
10	10,50	8	11,10	15	10,50
20 × 5	11,10	10	10,50	20	9,90
		15	10,50		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Kątowniki liczone są jak pręty prostokątne z dopłatą zł 0,90 za 1 kg oraz z ewtl. dopłatą za wyżarzanie. Przy kątownikach o różnej grubości ścian, cena liczona jest od grubości ściany cieńszej.

Pręty

48. Pręty ze stopów aluminium okrągłe, kwadratowe i sześciokątne

GUS Nr 030 402

ze stopu Al Mg 1 Si 1 (anticor) i Al Cu 3 Mg 1 (alupolon)
według normy PN/H-86 026.

Wymiary, odchyłki i ciężary według normy:

PN/H-93 662 — dla prętów okrągłych ciągniętych,
PN/H-93 663 — dla prętów okrągłych tłoczonych,
PN/H-93 664 — dla prętów kwadratowych ciągniętych,
PN/H-93 665 — dla prętów sześciokątnych ciągniętych.

Pręty dostarcza się w stanie:

a) anticor — wyżarzonym, tłoczonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym.

b) alupolon — wyżarzonym, tłoczonym i naturalnie starzonym.

W razie niepożądania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Pręty dostarcza się do średnicy 100 mm.

Długość 1000—4000 mm. Maksymalna waga pręta 30 kg.

A. Pręty okrągłe ciągnięte

Cena za 1 kg.

Średnica w mm	zł	Średnica w mm	zł	Średnica w mm	zł
2,0	10,50	9,5	9,60	25,0	9,—
2,5	10,50	10,0	9,30	26,0	9,—
3,0	9,90	11,0	9,30	27,0	9,—
3,5	9,90	12,0	9,30	28,0	9,—
4,0	9,90	13,0	9,30	29,0	9,—
4,5	9,90	14,0	9,30	30,0	9,—
5,0	9,60	15,0	9,30	32,0	9,—
5,5	9,60	16,0	9,30	34,0	9,—
6,0	9,60	17,0	9,30	36,0	9,—
6,5	9,60	18,0	9,30	38,0	9,—
7,0	9,60	19,0	9,—	40,0	9,—
7,5	9,60	20,0	9,—	42,0	9,—
8,0	9,60	21,0	9,—	45,0	9,—
8,5	9,60	22,0	9,—	48,0	9,—
9,0	9,60	23,0	9,—	50,0	9,—
	9,60	24,0	9,—		9,—

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty**B. Pręty okrągłe tłoczone**

Cena za 1 kg.

Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł	Srednica w mm	zł
10	10,20	40	9,90	65	9,90
15	10,20	45	9,90	70	9,90
20	9,90	50	9,90	75	9,90
25	9,90	55	9,90	80	9,90
30	9,90	60	9,90	90	9,90
35	9,90		9,90	100	9,90

Dopłaty specjalne na stronie 4.

C. Pręty kwadratowe ciągnione

Cena za 1 kg.

Bok kwadratu w mm	zł	Bok kwadratu w mm	zł	Bok kwadratu w mm	zł
4	11,40	10	10,20	19	10,20
5	10,80	11	10,20	20	9,60
6	10,80	12	10,20	22	9,60
7	10,80	14	10,20	24	9,60
8	10,80	15	10,20	27	9,60
9	10,80	17	10,20	30	9,60

Dopłaty specjalne na stronie 4.

D. Pręty sześciokątne ciągnione

Cena za 1 kg.

Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł	Rozwartość klucza w mm	zł
4	11,40	11	10,20	27	9,60
5	10,80	12	10,20	30	9,60
6	10,80	14	10,20	32	9,60
7	10,80	15	10,20	36	9,60
8	10,80	18	10,20	41	9,60
9	10,80	22	9,60	46	9,60
10	10,20	24	9,60	50	9,60

Dopłaty specjalne na stronie 4.

49. Pręty ze stopów aluminium
prostopadłe (płaskowniki) i kątowniki**Pręty**

GUS Nr 030402

ze stopu Al Mg 1 Si 1 (anticor) i Al Cu 3 Mg 1 (alupolon)
według normy PN/H-82 026.

Wymiary, odchyłki i ciężary według normy PN/H-93 667.

Pręty dostarcza się w stanie:

a) anticor — wylarzonem, tłoczonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym,

b) alupolon — wylarzonem, tłoczonym i naturalnie starzonym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, pręty dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Pręty dostarcza się do średnicy 100 mm.

Długość 2000—4000 mm. Maksymalna waga pręta 30 kg.

Cena za 1 kg.

Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł	Szerokość × grubość w mm	zł
10 × 3	12,—	20 × 8	10,80	50 × 15	10,20
4	12,—	10	10,20	20	9,60
5	10,80	15	10,20	60 × 5	10,20
8	10,80	25 × 8	10,80	8	10,20
12 × 3	12,—	10	10,20	10	10,20
4	12,—	15	10,20	15	10,20
5	10,80	30 × 5	10,80	20	9,60
8	10,80	8	10,80	80 × 8	10,20
15 × 3	12,—	10	10,20	10	10,20
5	10,80	15	10,20	15	10,20
8	10,80	40 × 15	10,20	100 × 10	10,20
10	10,20	20	9,60	15	10,20
18 × 5	10,80	50 × 5	10,80	20	9,60
8	10,80	8	10,80	120 × 10	10,20
10	10,20	10	10,20	15	10,20
20 × 5	10,80			20	9,60

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Kątowniki liczone są jak pręty prostokątne z dopłatą zł 3,90 za 1 kg oraz z ewtl. dopłatą za wylarzenie. Przy kątownikach o różnej grubości ścian, cena liczona jest od grubości ściany cieńszej.

Pręty

50. Pręty ze stopów cynkowych

GUS Nr 030 421

ze stopu Zn Al 4 (Z 40), Zn Al 4 Cu 1 (Z 41) i Zn Al 4 Cu 3 (Z 43).
Skład chemiczny wg normy PN/H-87101.
Długość 1.000 — 6.000 mm.

Średnica w mm	Cena za 1 kg — zł			Średnica w mm	Cena za 1 kg — zł		
	Z 40	Z 41	Z 43		Z 40	Z 41	Z 43
5,0	5,25	5,40	5,55	16,5	5,10	5,25	5,40
5,5	5,25	5,40	5,55	17,0	5,10	5,25	5,40
6,0	5,25	5,40	5,55	17,5	5,10	5,25	5,40
6,5	5,25	5,40	5,55	18,0	5,10	5,25	5,40
7,0	5,25	5,40	5,55	19,0	5,10	5,25	5,40
7,5	5,25	5,40	5,55	20,0	5,10	5,25	5,40
8,0	5,25	5,40	5,55	21,0	4,95	5,10	5,25
8,5	5,25	5,40	5,55	22,0	4,95	5,10	5,25
9,0	5,25	5,40	5,55	23,0	4,95	5,10	5,25
9,5	5,25	5,40	5,55	24,0	4,95	5,10	5,25
10,0	5,25	5,40	5,55	25,0	4,95	5,10	5,25
10,5	5,25	5,40	5,55	26,0	4,95	5,10	5,25
11,0	5,10	5,25	5,40	27,0	4,95	5,10	5,25
11,5	5,10	5,25	5,40	28,0	4,95	5,10	5,25
12,0	5,10	5,25	5,40	29,0	4,95	5,10	5,25
12,5	5,10	5,25	5,40	30,0	4,95	5,10	5,25
13,0	5,10	5,25	5,40	32,0	4,95	5,10	5,25
13,5	5,10	5,25	5,40	34,0	4,95	5,10	5,25
14,0	5,10	5,25	5,40	35,0	4,95	5,10	5,25
14,5	5,10	5,25	5,40	38,0	4,95	5,10	5,25
15,0	5,10	5,25	5,40	40,0	4,95	5,10	5,25
15,5	5,10	5,25	5,40	42,0	4,95	5,10	5,25
16,0	5,10	5,25	5,40	45,0	4,95	5,10	5,25

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty

50 B. Pręty kwadratowe

Bok kwadratu w mm	Cena za 1 kg — zł			Bok kwadratu w mm	Cena za 1 kg — zł		
	Z 40	Z 41	Z 43		Z 40	Z 41	Z 43
5,0	5,85	6,—	6,15	16,0	5,70	5,85	6,—
5,5	5,85	6,—	6,15	17,0	5,70	5,85	6,—
6,0	5,85	6,—	6,15	18,0	5,70	5,85	6,—
7,0	5,85	6,—	6,15	19,0	5,70	5,85	6,—
8,0	5,85	6,—	6,15	20,0	5,70	5,85	6,—
9,0	5,85	6,—	6,15	22,0	5,70	5,70	5,85
10,0	5,85	6,—	6,15	24,0	5,55	5,70	5,85
11,0	5,85	6,—	6,15	25,0	5,55	5,70	5,85
12,0	5,85	6,—	6,15	28,0	5,55	5,70	5,85
13,0	5,85	6,—	6,15	30,0	5,55	5,70	5,85
14,0	5,85	6,—	6,15	32,0	5,55	5,70	5,85
15,0	5,85	6,—	6,15	35,0	5,55	5,70	5,85

Dopłaty specjalne na stronie 4.

50 C. Pręty sześciokątne

Rozwartość klucza w mm	Cena za 1 kg — zł			Rozwartość klucza w mm	Cena za 1 kg — zł		
	Z 40	Z 41	Z 43		Z 40	Z 41	Z 43
5,0	5,85	6,—	6,15	17,0	5,70	5,85	6,—
5,5	5,85	6,—	6,15	19,0	5,70	5,85	6,—
6,0	5,85	6,—	6,15	20,0	5,70	5,85	6,—
7,0	5,85	6,—	6,15	22,0	5,55	5,70	5,85
8,0	5,85	6,—	6,15	24,0	5,55	5,70	5,85
9,0	5,85	6,—	6,15	27,0	5,55	5,70	5,85
10,0	5,85	6,—	6,15	30,0	5,55	5,70	5,85
11,0	5,85	6,—	6,15	32,0	5,55	5,70	5,85
12,0	5,85	6,—	6,15	35,0	5,55	5,70	5,85
13,0	5,85	6,—	6,15				
14,0	5,85	6,—	6,15				
15,0	5,85	6,—	6,15				

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Pręty**51. Pręty ołowiane**

GUS Nr 030 444

ze wszystkich gatunków ołowiu miękkiego.

Skład chemiczny wg normy PN/H-82201.

Pręty o średnicy do 12 mm dostarcza się w kęgach, powyżej ϕ 12 mm w odcinkach prostych.

Średnica w mm	Średnica w mm	Średnica w mm	Średnica w mm
4	14	24	42
5	15	25	45
6	16	26	48
7	17	27	50
8	18	28	55
9	19	29	60
10	20	30	65
11	21	32	70
12	22	35	75
13	23	38	80

Cena za 1 kg — zł 6,90

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Druty**52. Druty miedziane**

GUS Nr 030 346

z miedzi Cu 3, do celów elektrotechnicznych z Cu 1.

Skład chemiczny miedzi podlega normy PN/H-82120.

Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-63820, drutów przewodzących PN/E-5. Druty do ϕ 2 mm dostarcza się w stanie wyżarzonym i twardym, powyżej ϕ 2 mm we wszystkich stopniach twardości.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, druty dostarcza się w stanie twardym.

Druty do ϕ 0,45 mm dostarcza się na szpulach o wadze netto 1—5 kg, od ϕ 0,5 mm w kęgach o wadze 10—35 kg.

Grubość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Cena za 1 kg zł
0,20	21,—	1,80	15,60	4,30	13,80
0,25	20,40	1,90	15,60	4,40	13,80
0,30	19,20	2,00	15,—	4,50	13,80
0,35	18,—	2,10	15,—	4,60	13,80
0,40	17,—	2,20	15,—	4,70	13,80
0,45	16,—	2,30	15,—	4,80	13,80
0,50	15,—	2,40	15,—	4,90	13,80

Druty

Grubość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Cena za 1 kg zł	Grubość w mm	Cena za 1 kg zł
0,55	18,—	2,50	15,—	5,00	13,80
0,60	18,—	2,60	15,—	5,20	13,80
0,65	18,—	2,70	15,—	5,50	13,80
0,70	18,—	2,80	15,—	5,80	13,80
0,75	16,80	2,90	15,—	6,00	13,80
0,80	16,80	3,00	13,80	6,50	13,80
0,85	16,80	3,10	13,80	7,00	13,80
0,90	16,80	3,20	13,80	7,50	13,80
0,95	16,80	3,30	13,80	8,00	13,80
1,00	15,60	3,40	13,80		
1,20	15,60	3,50	13,80		
1,30	15,60	3,60	13,80		
1,40	15,60	3,70	13,80		
1,50	15,60	3,80	13,80		
1,60	15,60	3,90	13,80		
1,70	15,60	4,00	13,80		
		4,10	13,80		
		4,20	13,80		

Dopłaty specjalne na stronie 4.

53. Druty mosiężne

GUS Nr 030 327

z mosiądzu M2, M3, M4, M5 i M13 o składzie chemicznym zgodnym z normą PN/H-87025.

W razie niepodania w zamówieniu mosiądzu, drutu dostarcza się z M 5.

Własności wytrzymałościowe wg normy PN/H-98025.

Druty dostarcza się w stanie wyżarzonym (wszystkie grubości), półtwardym (od ϕ 2 mm) i twardym (wszystkie grubości).

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, druty dostarcza się w stanie twardym.

Druty do ϕ 0,45 mm dostarcza się na szpulach o wadze netto 1,5 kg, powyżej ϕ 0,50 mm w kęgach o wadze 10—35 kg.

Wymiary drutów mosiężnych jak drutów miedzianych.

Cena za 1 kg drutu z mosiądzu M5.

Średnica w mm	zł
0,20	19,20
0,25	18,30
0,30—0,45	17,10
0,50—0,70	16,20
0,75—0,95	15,30
1,00—1,90	14,40
2,00—2,90	12,90
3,00—8,00	11,40

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Druty**54. Druty aluminiowe**

GUS Nr 030 406

z aluminium w gatunku Al 99,0, Al 99,5 i Al 99,7 o składzie chemicznym wg normy PN/H-82160.
Warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-92864 — drutów przewodowych PN/E-6.

Druty dostarcza się w stanie wyżarzonym (wszystkie grubości), półtwardym (od ϕ 2,5 mm) i twardym (do ϕ 6 mm).
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, druty dostarcza się w stanie twardym (do ϕ 6 mm) lub półtwardym (ponad ϕ 6 mm).
Druty dostarcza się w kęgach o wadze 10–35 kg.

55. Druty ze stopów aluminiowych

GUS Nr 030 406

ze stopu Al Mg 1 Si 1 (anticor), Al Cu Mg 1 (alupolon) i Al Mg Si 1 (aldrey).
Skład chemiczny wg normy PN/H-88026.

Druty dostarcza się w stanie:
a) anticor — wyżarzonym (wszystkie grubości) naturalnie starzonym (do ϕ 6 mm i sztucznie starzonym (od ϕ 2,5 mm).

b) alupolonowe: wyżarzonym (wszystkie grubości) i naturalnie starzonym (do ϕ 6 mm).

c) aldrey — podlega specjalnej obróbce plastycznej i termicznej.
W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości druty anticor i alupolonowe dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Średnica w mm	Cena za 1 kg — zł			
	aluminium	anticor	alupolon	aldrey
1,00	11,40	11,70	—	—
1,20	11,40	11,70	—	—
1,50	11,40	11,70	—	—
1,80	11,40	11,70	—	—
2,00	11,40	11,70	9,60	—
2,10	10,50	11,10	9,60	—
2,20	10,50	11,10	9,60	—
2,30	10,50	11,10	9,60	—
2,40	10,50	11,10	9,60	—
2,50	10,50	11,10	9,60	—
2,60	10,50	11,10	9,60	—
2,70	10,50	11,10	9,60	—
2,80	10,50	11,10	9,60	—
2,90	10,50	11,10	9,60	—
3,00	10,50	11,10	9,60	—
3,20	10,50	11,10	9,60	—
3,50	10,50	11,10	8,40	—
3,80	10,50	11,10	8,40	—
4,00	10,50	11,10	8,40	—
4,20	10,50	11,10	—	—
4,50	10,50	11,10	—	—
4,80	10,50	11,10	—	—
5,00	10,50	11,10	—	—
5,50	10,50	11,10	—	—
6,00	10,50	11,10	—	—
6,50	10,50	11,10	—	—
7,00	10,50	11,10	—	—
7,50	10,50	11,10	—	—
8,00	10,50	11,10	—	—

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Druty**56. Druty brązowe**

GUS Nr 030 327

z brązu cynowego Cu Sn 7 P lub krzemomanganowego Cu Si 3 Mn 1 według normy PN/H-87050.

Własności wytrzymałościowe według normy PN/H-87050.

Druty wykonuje się w stanie wyżarzonym (wszystkie grubości), półtwardym (od ϕ 2 mm) i twardym (wszystkie grubości).

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, druty dostarcza się w stanie twardym.

Druty dostarcza się do średnicy 0,45 mm na szpulach o wadze 1–5 kg netto, od ϕ 0,5 mm w kęgach o ciężarze 10–35 kg.

Cena za 1 kg.

Średnica w mm	Cu Sn 7 P zł	Cu Si 3 Mn 1 zł	Średnica w mm	Cu Sn 7 P zł	Cu Si 3 Mn 1 zł
0,20	20,50	18,60	1,70	19,30	17,40
0,25	20,50	18,60	1,80	19,30	17,40
0,30	20,50	18,60	1,90	19,30	17,40
0,35	20,50	18,60	2,00	19,30	17,40
0,40	20,50	18,60	2,10	18,10	16,20
0,45	20,50	18,60	2,20	18,10	16,20
0,50	20,50	18,60	2,30	18,10	16,20
0,55	20,50	18,60	2,40	18,10	16,20
0,60	20,50	18,60	2,50	18,10	16,20
0,65	20,50	18,60	2,60	18,10	16,20
0,70	20,50	18,60	2,70	18,10	16,20
0,75	20,50	18,60	2,80	18,10	16,20
0,80	20,50	18,60	2,90	18,10	16,20
0,85	20,50	18,60	3,00	18,10	16,20
0,90	20,50	18,60	3,20	18,10	16,20
0,95	20,50	18,60	3,50	18,10	16,20
1,00	20,50	18,60	3,80	18,10	16,20
1,20	20,50	18,60	4,00	18,10	16,20
1,30	19,90	18,—	4,20	18,10	16,20
1,40	19,90	18,—	4,50	18,10	16,20
1,50	19,90	18,—	4,80	18,10	16,20
1,60	19,30	17,40	5,00	18,10	16,20

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Druty

58. Drut ołowiany

GUS Nr 030441

ze wszystkich rodzajów ołowiu miękkiego.
Skład chemiczny według normy PN/H-82201.
Druty dostarcza się w kęgach.
Cena za 1 kg.

Srednica w mm	Cena za 1 kg zl
1,00	7,20
1,50	6,60
2,00	6,00
2,50	6,00
3,00	6,00
3,50	6,00
4,00	6,00
5,00	6,00
6,00	6,00
8,00	6,00
10,00	6,00

Rury

59. Rury miedziane

GUS Nr 030323

z miedzi Cu 3, do celów specjalnych z Cu 1 według normy PN/H-S2120.
Srednice, odchylki, ciężary i warunki techniczne odbioru
według normy PN/H-74540.

Rury dostarcza się w stanie wyważonym (wszystkie srednice), półtwardym
(do Ø 10 mm) i twardym (wszystkie srednice).

W razie niepełnienia w zamówieniu stopnia twardości, rury dostarcza się
w stanie twardym.

Długość 1000—7000 mm. Maksymalny ciężar rury 35 kg.

W zamówieniu podać należy srednicę zewnętrzną i grubość ścianki.

Cena za 1 kg.

Srednica zewn. w mm	Grubość ścianki w mm					
	0,50 zl	0,75 zl	1,00 zl	1,50 zl	2,00 zl	3,00 zl
5	26,40	24,90	20,40	19,50	19,20	18,90
6	26,40	24,90	20,40	19,50	19,20	18,90
7	26,40	24,90	20,40	19,50	19,20	18,90
8	26,40	24,90	20,40	19,50	19,20	18,90
9	26,40	24,90	20,40	19,50	19,20	18,90
10	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40
11	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40

Srednica zewn. w mm	Grubość ścianki w mm						
	0,50 zl	0,75 zl	1,00 zl	1,50 zl	2,00 zl	2,50 zl	3,00 zl
12	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40	17,10
13	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40	17,10
14	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40	17,10
15	23,40	21,90	19,20	18,—	17,70	17,40	17,10
16	22,50	21,60	18,60	17,70	17,40	17,10	16,80
17	22,50	21,60	18,60	17,70	17,40	17,10	16,80
18	22,50	21,60	18,60	17,70	17,40	17,10	16,80
19	22,50	21,60	18,60	17,70	17,40	17,10	16,80
20	22,50	21,60	18,60	17,70	17,40	17,10	16,80
22	21,30	20,70	18,—	17,10	16,80	16,50	16,20
24	21,30	20,70	18,—	17,10	16,80	16,50	16,20
25	21,30	20,70	18,—	17,10	16,80	16,50	16,20
26	21,—	19,50	17,40	16,80	16,50	16,20	15,90
28	21,—	19,50	17,40	16,80	16,50	16,20	15,90
30	21,—	19,50	17,40	16,80	16,50	16,20	15,90
32	21,—	20,10	17,10	16,80	16,50	16,20	15,90
34	21,—	20,10	17,10	16,80	16,50	16,20	15,90
36	—	19,80	16,80	16,50	16,20	15,90	15,60
38	—	19,80	16,80	16,50	16,20	15,90	15,60
40	—	19,80	16,80	16,50	16,20	15,90	15,60
45	—	19,50	16,80	16,50	16,20	15,90	15,60
48	—	—	16,50	16,20	15,90	15,60	15,30
50	—	—	16,50	16,20	15,90	15,60	15,30
55	—	—	16,50	16,20	15,90	15,60	15,30
60	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
65	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
70	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
75	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
80	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
85	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
90	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
95	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
100	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30
110	—	—	—	16,20	15,90	15,60	15,30

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Rury

60. Rury mosiężne

GUS Nr 030343

z miedzi Cu Zn 37. Rury mosiężne kondensatorowe z miedzi Cu Zn 30, wyjątkowo z miedzi morskich, Cu Zn 22 Al 2 i Cu Zn 29 Sn.

Skład chemiczny i własności wytrzymałościowe według normy PN/H-87025. Rury dostarcza się w stanie wyżarzonym (wszystkie średnice), półtwardym (do ϕ 10 mm) i twardym (wszystkie średnice).

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, rury dostarcza się w stanie twardym.

Długość 1000—7000 mm. Maksymalny ciężar rury 40 kg.

W zamówieniu podać należy średnicę zewnętrzną i grubość ścianki.

Cena za 1 kg.

Średnica zewn. w mm	Grubość ścianki w mm					
	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50
5	26,70	23,10	19,20	18,30	18,—	—
6	26,70	23,10	19,20	18,30	18,—	—
7	26,70	23,10	19,20	18,30	18,—	—
8	26,70	23,10	19,20	18,30	18,—	—
9	26,70	23,10	19,20	18,30	18,—	—
10	24,90	21,30	18,—	17,40	16,80	16,50
11	24,90	21,30	18,—	17,40	16,80	16,50
12	24,90	21,30	18,—	17,40	16,80	16,50
13	24,90	21,30	18,—	17,40	16,80	16,50
15	24,90	21,30	18,—	17,40	16,80	16,50
16	23,70	20,40	17,10	16,50	15,90	15,60
17	23,70	20,40	17,10	16,50	15,90	15,60
18	23,70	20,40	17,10	16,50	15,90	15,60
19	23,70	20,40	17,10	16,50	15,90	15,60
20	23,70	20,40	17,10	16,50	15,90	15,60
22	21,—	18,60	16,50	15,90	15,60	15,—
25	21,—	18,60	16,50	15,90	15,60	15,—
28	20,10	18,30	15,90	15,60	15,30	15,—
30	20,10	18,30	15,90	15,60	15,30	15,—
32	—	18,—	15,60	15,30	15,—	14,70
35	—	18,—	15,60	15,30	15,—	14,70
38	—	17,40	15,60	15,30	15,—	14,70
40	—	17,40	15,60	15,30	15,—	14,70
42	—	17,40	15,30	15,—	14,70	14,40
45	—	17,40	15,30	15,—	14,70	14,40
50	—	—	15,30	15,—	14,70	14,40
55	—	—	15,—	14,70	14,40	14,10
60	—	—	15,—	14,70	14,10	13,80

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Rury kondensatorowe i z miedzi morskich liczone są po cenie rur mosiężnych wyżarzonych.

Rury

61. Rury aluminiowe

GUS Nr 030403

z aluminium Al 99,0, Al 99,5 oraz dla celów specjalnych z Al 99,7 według normy PN/H-82160.

Średnice, odchyłki i ciężary według normy PN/H-74641.

Warunki techniczne odbioru według normy PN/H-74641.

Rury dostarcza się w stanie wyżarzonym (wszystkie grubości ścianki), półtwardym (do grubości ścianki 1,5 mm) i twardym (wszystkie grubości ścianki).

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, rury dostarcza się w stanie twardym.

Długość 1000—7000 mm. Maksymalny ciężar rury 15 kg.

W zamówieniu podać należy średnicę zewnętrzną i grubość ścianki.

Cena za 1 kg.

Średnica zewn. w mm	Grubość ścianki w mm					
	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50
5	17,70	17,10	16,50	15,90	—	—
6	17,70	17,10	16,50	15,90	—	—
7	17,70	17,10	16,50	15,90	—	—
8	17,70	17,10	16,50	15,90	—	—
9	17,70	17,10	16,50	15,90	—	—
10	16,30	15,90	15,60	15,30	15,—	14,70
12	16,30	15,90	15,60	15,30	15,—	14,70
14	16,30	15,90	15,60	15,30	15,—	14,70
15	16,50	15,90	15,60	15,30	15,—	14,70
16	16,30	15,90	15,60	15,30	15,—	14,70
18	16,30	15,60	15,30	15,—	14,70	14,40
20	16,30	15,60	15,30	15,—	14,70	14,40
22	15,90	15,60	15,—	14,70	14,40	14,40
25	15,90	15,60	15,—	14,70	14,40	14,40
28	15,90	15,30	15,—	14,70	14,40	14,40
30	15,90	15,30	15,—	14,70	14,40	14,40
32	—	15,30	15,—	14,70	14,40	14,40
35	—	15,30	14,70	14,40	14,40	14,40
38	—	15,30	14,70	14,40	14,40	14,40
40	—	15,30	14,70	14,40	14,40	14,40
42	—	—	14,70	14,40	14,40	14,40
45	—	—	14,70	14,40	14,40	14,40
50	—	—	14,40	14,40	14,40	13,80
55	—	—	14,10	14,10	13,80	13,80
60	—	—	14,10	14,10	13,80	13,80

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Rury

62. Rury ze stopów aluminiowych

GUS Nr 030403

ze stopu Al Mg 1 Si (anticor) i Al Cu 3 Mg 1 (alupolon)
według normy PN/H-88 026.

Średnice, odchyłki i ciężary według normy PN/H-74 641.

Rury dostarcza się w stanie:

- a) anticor — wyżarzonym, naturalnie starzonym i sztucznie starzonym,
b) alupolon — wyżarzonym i naturalnie starzonym.

W razie niepodania w zamówieniu stopnia twardości, rury dostarcza się w stanie naturalnie starzonym.

Długość 1000–7000 mm. Maksymalny ciężar rury 15 kg.

W zamówieniu podać należy średnicę zewnętrzną i grubość ścianki.

Cena za 1 kg.

Średnica zewn. w mm	Grubość ścianki w mm					
	0,50 zł	0,75 zł	1,00 zł	1,50 zł	2,00 zł	3,00 zł
5	23,10	22,50	21,90	21,30	—	—
6	23,10	22,50	21,90	21,30	—	—
7	23,10	22,50	21,90	21,30	—	—
8	22,50	21,60	20,70	21,30	18,30	—
9	22,50	21,60	20,70	21,30	18,30	—
10	22,50	21,60	20,70	21,30	18,30	—
12	21,90	20,70	19,50	18	17,70	16,90
14	20,70	19,50	18,30	17,10	16,20	16,80
15	20,70	19,50	18,30	17,10	16,50	16,80
16	20,70	19,50	18,30	17,10	16,50	16,80
18	19,50	18,90	17,70	16,50	15,90	15,60
20	19,50	18,90	17,70	16,50	15,90	15,90
22	18,60	17,70	17,10	15,90	15,30	15
28	18,30	17,70	16,50	15,30	14,70	14,40
30	18,30	17,70	16,50	15,30	14,70	14,40
32	18,30	17,40	16,20	15,30	15	14,40
35	18,30	17,40	16,20	15,30	15	14,40
38	18	17,10	15,90	15	14,70	14,40
40	18	17,10	15,90	15	14,70	14,40
42	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
45	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
50	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
55	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
60	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
65	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
70	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
75	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40
80	—	—	15,90	14,70	14,70	14,40

Dopłaty specjalne na stronie 4.

GUS Nr 030442

63. Rury ołowiane

ze wszystkich rodzajów ołowiu mędkiego według normy PN/H-87 201.

Rury bez szwu wykonuje się do średnicy wewnętrznej 250 mm. Powyżej ϕ 250 mm rury dostarcza się ze szwem.

W zamówieniu podać należy średnicę zewnętrzną i grubość ścianki oraz ewol. stopień utwardzenia w % Sb.

Śre- dnica wewn. w mm	GRUBOŚĆ ŚCIANKI w mm															
	1,50 zł	2,00 zł	2,50 zł	3,00 zł	3,50 zł	4,00 zł	5,00 zł	6,00 zł	7,00 zł	8,00 zł	10,00 zł	11,00 zł	12,00 zł	15,00 zł	—	—
4	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	6,15	6,15	6,15	6,15	6,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
30	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
32	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
33	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
35	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
40	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Rury

Śred- nica w mm	Grubość ciarki w mm															
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00	15,00	
60	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	
64	5,85	5,85	5,85	5,85	5,85	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10	
70	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
76	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
80	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
85	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
90	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
95	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
100	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
114	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
120	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
127	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
135	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
145	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
150	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
155	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
160	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
185	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	
200	—	—	—	—	—	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	5,40	

Dopłaty specjalne na stronie 4.

Spoiwo twarde

64. Drut spawalniczy miedziany

GUS Nr 030 327

ze stopu Cu 1 i Cu Agl.

Druty dostarcza się do średnicy ϕ 2 mm w kęgach, powyżej ϕ 2 mm w odcinkach prostych długości 800 — 3000 mm.

Średnica w mm	Cena za 1 kg zł		Średnica w mm	Cena za 1 kg zł	
	Cu 1	Cu Agl		Cu 1	Cu Agl
0,50	18,—	22,80	2,60	15,—	19,80
0,60	18,—	22,80	2,70	15,—	19,80
0,70	18,—	22,80	2,80	15,—	19,80
0,80	16,80	21,60	2,90	15,—	19,80
0,90	16,80	21,60	3,00	13,80	18,60
1,00	15,60	20,40	3,20	13,80	18,60
1,20	15,60	20,40	3,50	13,80	18,60
1,30	15,60	20,40	3,80	13,80	18,60
1,40	15,60	20,40	4,00	13,80	18,60
1,50	15,60	20,40	4,20	13,80	18,60
1,60	15,60	20,40	4,50	13,80	18,60
1,70	15,60	20,40	4,80	13,80	18,60
1,80	15,60	20,40	5,00	13,80	18,60
1,90	15,60	20,40	5,50	13,80	18,60
2,00	15,—	19,80	6,00	13,80	18,60
2,10	15,—	19,80	6,50	13,80	18,60
2,20	15,—	19,80	7,00	13,80	18,60
2,30	15,—	19,80	7,50	13,80	18,60
2,40	15,—	19,80	8,00	13,80	18,60
2,50	15,—	19,80			

Spoiwo twarde**65. Druk spawalnicy mosiężny**

GUS Nr 030 327

ze stopu Cu Zn 40 Si, Cu Zn 40 i Cu Zn 37.

Skład chemiczny według normy PN/H 87025.

Druk dostarcza się do średnicy 2 mm w kręgach, powyżej ϕ 2 mm w odcinkach prostych długości 800 — 3000 mm.

Średnica w mm	Cena za 1 kg — zł			Średnica w mm	Cena za 1 kg — zł		
	Cu Zn 40 Si 0,5	Cu Zn 40	Cu Zn 37		Cu Zn 40 Si 0,5	Cu Zn 40	Cu Zn 37
0,50	16,60	16,50	16,80	2,50	14,30	14,10	14,50
0,60	16,60	16,50	16,80	2,60	14,30	14,10	14,50
0,70	16,60	16,50	16,80	2,70	14,30	14,10	14,50
0,80	16,60	16,50	16,80	2,80	14,30	14,10	14,50
0,90	16,60	16,50	16,80	2,90	14,30	14,10	14,50
1,00	15,30	15,10	15,50	3,00	13,30	13,10	13,40
1,10	15,30	15,10	15,50	3,20	13,30	13,10	13,40
1,20	15,30	15,10	15,50	3,50	13,30	13,10	13,40
1,30	15,30	15,10	15,50	3,80	13,30	13,10	13,40
1,40	15,30	15,10	15,50	4,00	13,30	13,10	13,40
1,50	15,30	15,10	15,50	4,20	13,30	13,10	13,40
1,60	15,30	15,10	15,50	4,50	13,30	13,10	13,40
1,70	15,30	15,10	15,50	4,80	13,30	13,10	13,40
1,80	15,30	15,10	15,50	5,00	13,30	13,10	13,40
1,90	15,30	15,10	15,50	5,50	13,30	13,10	13,40
2,00	14,30	14,10	14,50	6,00	13,30	13,10	13,40
2,10	14,30	14,10	14,50	6,50	13,30	13,10	13,40
2,20	14,30	14,10	14,50	7,00	13,30	13,10	13,40
2,30	14,30	14,10	14,50	7,50	13,30	13,10	13,40
2,40	14,30	14,10	14,50	8,00	13,30	13,10	13,40

Spoiwo twarde**66. Spoiwo srebrne w blachach**

GUS Nr 030 327

ze stopu Ag Cu 30 Zn 25 i Ag Cu 40 Zn 35.

Maksymalna grubość 6 mm, maksymalny ciężar arkusza 40 kg.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm	Grubość w mm	Szerokość w mm	Długość w mm
0,20	300 — 500	600 — 1000	1,30	300 — 500	600 — 1000
0,25	300 — 500	600 — 1000	1,40	300 — 500	600 — 1000
0,30	300 — 500	600 — 1000	1,50	300 — 500	600 — 1000
0,35	300 — 500	600 — 1000	1,60	300 — 500	600 — 1000
0,40	300 — 500	600 — 1000	1,70	300 — 500	600 — 1000
0,45	300 — 500	600 — 1000	1,80	300 — 500	600 — 1000
0,50	300 — 500	600 — 1000	1,90	300 — 500	600 — 1000
0,55	300 — 500	600 — 1000	2,00	300 — 500	600 — 1000
0,60	300 — 500	600 — 1000	2,20	300 — 500	600 — 1000
0,65	300 — 500	600 — 1000	2,50	300 — 500	600 — 1000
0,70	300 — 500	600 — 1000	2,80	300 — 500	600 — 1000
0,75	300 — 500	600 — 1000	3,00	300 — 500	600 — 1000
0,80	300 — 500	600 — 1000	3,20	300 — 500	600 — 1000
0,85	300 — 500	600 — 1000	3,50	300 — 500	600 — 1000
0,90	300 — 500	600 — 1000	4,00	300 — 500	600 — 1000
1,00	300 — 500	600 — 1000	5,00	300 — 500	600 — 1000
1,10	300 — 500	600 — 1000	6,00	300 — 500	600 — 1000
1,20	300 — 500	600 — 1000	6,00	300 — 500	600 — 1000

Cena za 1 kg:
 Ag Cu 30 Zn 25 (45% Ag) . . . zł 201,—
 Ag Cu 40 Zn 35 (25% Ag) . . . zł 168,—

Spoiwo twarde

67. Spoiwo srebrne w paskach

GUS Nr 030483

cięte z blach wykonanych ze stopu Ag Cu 30 Zn 25 i Ag Cu 40 Zn 35.
Długość maksymalna paska do 300 mm.

Grubość w mm	Szerokość w mm	Grubość w mm	Szerokość w mm
0,20	od 5	1,30	od 6
0,25	od 5	1,40	od 6
0,30	od 5	1,50	od 6
0,35	od 5	1,60	od 6
0,40	od 5	1,70	od 6
0,45	od 5	1,80	od 6
0,50	od 5	1,90	od 6
0,55	od 5	2,00	od 6
0,60	od 5	2,20	od 6
0,65	od 5	2,50	od 6
0,70	od 5	2,80	od 6
0,75	od 5	3,00	od 6
0,80	od 5	3,20	od 6
0,85	od 5	3,50	od 6
0,90	od 5	4,00	od 6
1,00	od 6	5,00	od 6
1,10	od 6	6,00	od 6
1,20	od 6		

Cena za 1 kg:
Ag Cu 30 Zn 25 (45% Ag) zł 201,—
Ag Cu 40 Zn 35 (25% Ag) zł 168,—

Spoiwo miękkie

68. Spoiwa miękkie

w gaskach, prętach (laskach) GUS Nr
do 30% 030306
pow. 30% Sn 030307

Spoiwa miękkie dostarczane są w postaci gasek o ciężarze około 19 kg
oraz prętów lanych, półokrągłych lub trójkątnych.
Zestawienie oparte na projekcie normy PN/H-87100.

Znak	Cecha	Składniki reszta Pb i domieszki		Cena za 1 kg zł
		Sn	Sb	
Pb Sn 18 A	Sp 18 A	17 — 18	maks. 0,5	10,80
Pb Sn 18 B	Sp 18 B		2,0 — 2,5	10,50
Pb Sn 30 A	Sp 30 A	29 — 30	maks. 0,25	16,50
Pb Sn 30 B	Sp 30 B		1,5 — 2,0	15,80
Pb Sn 40 A	Sp 40 A	39 — 40	maks. 0,25	20,30
Pb Sn 40 B	Sp 40 B		1,5 — 2,0	19,70
Pb Sn 50 A	Sp 50 A	49 — 50	maks. 0,25	24,—
Pb Sn 50 B	Sp 50 B		0,5 — 1	23,50
Sn Pb 37 A	Sp 63 A	63 — 64	maks. 0,25	28,60
Sn Pb 37 B	Sp 63 B		0,4 — 0,6	28,30
Sn Pb 10	Sp 90	89 — 90	0,1 — 0,15	38,20
Pb Sb 5 Sn 3	Sp 3	3 — 4	5 — 6	5,85

Przykłady zastosowania:

Sp 18 — do ołowiu i pobielania części elektrotechnicznych,
Sp 30 — dla celów elektrotechnicznych i spajania blach,
Sp 40 — dla celów elektrotechnicznych specjalnych,
Sp 50 — dla celów specjalnych,
Sp 63 — tylko dla części z cienkich blach,
Sp 90 — dla przemysłu spożywczego,
Sp 3 — zastępuje Sp 30.

Spoiwo miękkie

69. Drut ze spoiw miękkich

ze stopu Pb Sn 18, Pb Sn 30, Pb Sn 40, Pb Sn 50, Sn Pb 37, Sn Pb 10.
Skład chemiczny, ciężar, temperatura topliwosci oraz warunki techniczne odbioru
według normy PN/H-87100.

Druty dostarcza się w krogach pełne lub z żyłką kalafoniową.

A. Druty pełne:

Cena za 1 kg.

Srednica w mm	Pb Sn 18 zl	Pb Sn 30 zl	Pb Sn 40 zl	Pb Sn 50 zl	Sn Pb 37 zl	Sn Pb 10 zl
1,5	14,40	19,—	22,90	26,80	32,60	43,20
1,6	14,40	19,—	22,90	26,80	32,60	43,20
1,7	14,40	19,—	22,90	26,80	32,60	43,20
1,8	14,40	19,—	22,90	26,80	32,60	43,20
1,9	14,40	19,—	22,90	26,80	32,60	43,20
2,0	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,1	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,2	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,3	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,4	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,5	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,6	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,7	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,8	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
2,9	14,20	18,70	22,60	26,50	32,30	42,90
3,0	13,80	18,30	22,30	26,30	32,—	42,60
3,2	13,80	18,30	22,30	26,30	32,—	42,60
3,5	13,80	18,30	22,30	26,30	32,—	42,60
3,8	13,80	18,30	22,30	26,30	32,—	42,60
4,0	13,50	18,—	21,90	25,80	31,60	42,30
4,2	13,50	18,—	21,90	25,80	31,60	42,30
4,5	13,50	18,—	21,90	25,80	31,60	42,30
4,8	13,50	18,—	21,90	25,80	31,60	42,30
5,0	13,20	17,60	21,60	25,50	31,30	42,—

74

Spoiwo miękkie

B. Druty z kalafonią:

Cena za 1 kg

Srednica w mm	Pb Sn 18 zl	Pb Sn 30 zl	Pb Sn 40 zl	Pb Sn 50 zl	Sn Pb 37 zl	Sn Pb 10 zl
1,5	14,10	18,60	22,40	26,30	32,10	42,70
1,6	14,10	18,60	22,40	26,30	32,10	42,70
1,7	14,10	18,60	22,40	26,30	32,10	42,70
1,8	14,10	18,60	22,40	26,30	32,10	42,70
1,9	14,10	18,60	22,40	26,30	32,10	42,70
2,0	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,1	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,2	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,3	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,4	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,5	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,6	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,7	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,8	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
2,9	13,80	18,30	22,10	26,10	31,90	42,30
3,0	13,50	17,90	21,70	25,70	31,60	42,—
3,2	13,50	17,90	21,70	25,70	31,60	42,—
3,5	13,50	17,90	21,70	25,70	31,60	42,—
3,8	13,50	17,90	21,70	25,70	31,60	42,—
4,0	13,20	17,60	21,40	25,30	31,30	41,70
4,2	13,20	17,60	21,40	25,30	31,30	41,70
4,5	13,20	17,60	21,40	25,30	31,30	41,70
4,8	13,20	17,60	21,40	25,30	31,30	41,70
5,0	12,80	17,30	21,10	25,10	31,—	41,40

70. Kubki cynkowe bateryjne

GUS Nr 030424

z cynku Zn 98,6 Raf.

Skład chemiczny według normy PN/H 82200.

Wymiary, tolerancje oraz warunki techniczne odbioru wg normy PN/H-94800

Typ kubka	Srednica zewnetrzna w mm	Wysokosc kubka w mm	Grubosc ścianki w mm	Grubosc dna w mm	Cena za 1000 sztuk zl
A 34 i Ar 34	19,60	34	0,30	0,30	18,60
A 55 i Ar 55	19,60	55	0,30	0,30	27,—
B 46 i Br 46	23,60	46	0,30	0,30	35,20
B 70 i Br 70	23,60	70	0,30	0,30	44,70
E 57 i Er 57	31,50	57	0,40	0,40	72,60
G 45 i Gr 45	15,00	45	0,25	0,25	21,30

75

71. Plomby ołowiane

GUS Nr 030445

z ołowiu miękkiego Pb III.

Skład chemiczny według normy PN/H-82201.

Plomb o wymiarach nie podanych w poniższym zestawieniu nie dostarcza się.
W zamówieniu podać należy średnicę plomby.

Grubość w mm	Średnica w mm	Cena za 1 kg zł
4,5	8	8,10
5,5	10	6,—
6,0	12	5,40
7,5	14	5,25
7,0	16	5,10
7,5	18	4,80
8,5	20	—

72. Plomby ołowiane płaskie

Cena za 1 kg 5,70.

73. Śrut ołowiany

GUS Nr 030445

z ołowiu twardego śrutowego Pb Sb As.

Skład chemiczny według normy PN/H-87201.

Numery śrutu i średnica ziarn, wymiary, odchyłki oraz warunki techniczne odbioru
według normy PN/H-97060.

Śrutu o wymiarze nie objętym zestawieniem nie dostarcza się.

Numer śrutu	Średnica w mm	
10	1,50	
9	1,75	
8	2,00	
7	2,25	
6	2,50	
5	2,75	
4	3,00	
3	3,25	
2	3,50	
1	3,75	
0	4,00	
2/0	4,25	
3/0	4,50	
4/0	4,75	

Cena za 1 kg.

Za ilości do 50 kg zł 5,70
51 — 100 kg zł 5,55
ponad 100 kg zł 5,40**Tablica wag
półfabrykatów**

(Wagi teoretyczne)

grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	alumi- nium anticor kg	grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	alumi- nium anticor kg
1. BLACHY (waga 1 m ²)							
0,10	0,89	0,85	0,27	1,50	13,35	12,8	4,10
0,15	1,34	1,28	0,41	1,80	16,20	15,3	4,91
0,20	1,78	1,70	0,55	2,00	17,80	17,0	5,46
0,25	2,23	2,13	0,68	2,50	22,25	21,3	6,83
0,30	2,67	2,55	0,82	3,00	26,70	25,5	8,19
0,35	3,12	2,98	0,96	3,50	31,15	29,8	9,56
0,40	3,56	3,40	1,09	4,00	35,60	34,0	10,90
0,45	4,01	3,83	1,23	5,00	44,50	42,5	13,70
0,50	4,45	4,25	1,37	6,00	53,40	51,0	16,40
0,60	5,34	5,10	1,64	8,00	71,20	68,0	21,80
0,70	6,23	5,95	1,91	10,00	89,00	85,0	27,30
0,80	7,12	6,80	2,18	12,00	106,80	102,0	32,80
0,90	8,01	7,65	2,46	15,00	133,50	128,0	41,00
1,00	8,90	8,50	2,73	20,0	178,00	170,0	54,60
1,20	10,68	10,20	3,28	25,0	222,50	213,0	68,30

BLACHA OŁOWIANA 1 m² waży:

przy grubości mm	kg	przy grubości mm	kg
1 —	11,4	3 —	34,2
1,5	17,1	3,5	39,9
1,75	19,9	4 —	45,6
2, —	22,8	4,5	51,3
2,25	25,6	5 —	57,—
2,5	28,5		

BLACHA CYNKOWA Wymiary, ciężary i ich dopuszczalne odchylenia dla blach cynkowych walcowanych w pakietach.

Grubość m/m		szerokość m/m		Długość m/m		Ciężar kg/m ²			
Normalna	dopuszcz. odchylenie ±	Normalna	dopuszcz. odchylenie ±	Normalna	dopuszcz. odchylenie ±	dopuszczalne odchylenia			
	Normalna		Normalna		Normalna	średnie całej partii	pojedyn. arkuszy	kg ±	kg ±
0,10	0,025					0,72	0,058	8	0,18
0,15	0,030					1,08	0,076	7	0,22
0,20	0,030					1,44	0,086	6	0,22
0,25	0,030					1,80	0,099	5,5	0,22
0,30	0,030					2,15	0,107	5	0,22
0,35	0,035					2,51	0,113	4,5	0,25
0,40	0,040					2,87	0,118	4,1	0,29
0,45	0,045					3,23	0,123	3,8	0,32
0,50	0,050					3,59	0,128	3,6	0,36
0,55	0,050					3,95	0,133	3,4	0,36
0,60	0,055					4,31	0,138	3,2	0,40
0,65	0,055	650		1500		4,67	0,144	3,1	0,40
0,70	0,055					5,03	0,151	3	0,40
0,75	0,060	800	5	2000	10	5,38	0,161	3	0,43
0,80	0,065					5,74	0,172	3	0,47
0,90	0,070	1000		2250		6,46	0,194	3	0,50
1,00	0,070					7,18	0,215	3	0,50
1,2	0,075			2500		8,62	0,259	3	0,55
1,4	0,085					10,1	0,303	3	0,60
1,5	0,090					10,8	0,324	3	0,65
1,8	0,110					12,9	0,387	3	0,79
2,0	0,120					14,4	0,432	3	0,86
2,2	0,120					15,8	0,474	3	0,86
2,5	0,125					18,0	0,54	3	0,90
2,8	0,140					20,1	0,60	3	1,00
3	0,150					21,5	0,64	3	1,08
3,5	0,175					25,1	0,75	3	1,25
4	0,200					28,7	0,86	3	1,44
5	0,250					35,9	1,08	3	1,80
6	0,300					43,1	1,29	3	2,15

TASMY CYNKOWE

Grubość, ciężar i ich dopuszczalne odchylenia dla taśm cynkowych pojedynczo walcowanych.

normalna	Grubość m/m				Ciężar kg/m ²
	dopuszczalne odchylenia przy szerokości mm				
	do 400	401 – 600	601 – 800		
0.10	0.020	0.020	0.025		0.72
0.13	0.020	0.020	0.025		0.93
0.15	0.020	0.020	0.025		1.08
0.18	0.020	0.020	0.025		1.29
0.20	0.020	0.025	0.025		1.44
0.22	0.020	0.025	0.025		1.58
0.25	0.020	0.025	0.025		1.80
0.30	0.020	0.025	0.030		2.15
0.35	0.020	0.025	0.030		2.51
0.40	0.020	0.030	0.035		2.87
0.45	0.025	0.030	0.035		3.23
0.50	0.025	0.030	0.035		3.59
0.55	0.025	0.035	0.035		3.95
0.60	0.025	0.035	0.035		4.31
0.65	0.025	0.035	0.040		4.67
0.70	0.030	0.035	0.040		5.03
0.75	0.030	0.035	0.040		5.38
0.80	0.030	0.040	0.040		5.74
0.85	0.030	0.040	0.045		6.10
0.90	0.030	0.040	0.045		6.46
0.95	0.030	0.045	0.050		6.82
1.00	0.035	0.045	0.050		7.18
1.2	0.035	0.050	0.055		8.62
1.5	0.040	0.055	0.060		10.8
1.8	0.045	0.060	0.065		12.9
2.0	0.050	0.060	0.065		14.4
2.2	0.050	0.065	0.070		15.8
2.5	0.055	0.070	0.075		18.0
2.8	0.060	0.075	0.075		20.1
3.0	0.060	0.080	0.090		21.5
3.2	0.065	0.080	0.090		23.0
3.5	0.070	0.085	0.095		25.1
3.8	0.070	0.090	0.100		27.3
4.0	0.075	0.090	0.100		28.7

Dopuszczalne odchylenia szerokości taśm.

Grubość m/m	Dopuszczalne odchylenia w zwyz (+) przy szer. taśm mm					
	do 100	101—150	151—300	301—500	501—600	601—800
0.10 — 0.40	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1.0
0.45 — 1.00	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0
1.2 — 2.0	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5
2.2 — 3.0	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0
3.2 — 4.0	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0

Odchylenia szerokości na minus są niedopuszczalne.

grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	alumi- nium anticor kg	grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	alumi- nium anticor kg
Φ mm	2. PRETY okrągłe — waga 1 mb						
5	0.18	0.17	0.05	29	5.88	5.61	1.78
5.5	0.21	0.20	0.06	30	6.29	6.01	1.91
6	0.25	0.24	0.08	31	6.71	6.41	2.04
6.5	0.30	0.28	0.09	32	7.16	6.84	2.17
7	0.34	0.33	0.10	33	7.61	7.27	2.31
7.5	0.39	0.37	0.12	34	8.08	7.72	2.45
8	0.45	0.43	0.14	35	8.56	8.18	2.60
8.5	0.51	0.48	0.15	36	9.06	8.65	2.75
9	0.57	0.54	0.17	38	10.1	9.51	3.05
9.5	0.63	0.60	0.19	39	10.6	10.2	3.23
10	0.70	0.67	0.21	40	11.2	10.7	3.3
11	0.85	0.81	0.26	41	11.7	11.2	3.56
12	1.01	0.96	0.31	42	12.3	11.8	3.74
13	1.18	1.13	0.36	43	12.9	12.3	3.92
14	1.37	1.31	0.42	45	14.2	13.5	4.29
15	1.57	1.50	0.48	47	15.4	14.7	4.68
16	1.79	1.71	0.54	48	16.1	15.4	4.89
17	2.02	1.93	0.61	50	17.5	16.7	5.3
18	2.26	2.16	0.69	55	21.1	20.2	6.41
19	2.52	2.41	0.77	60	25.2	24.0	7.63
20	2.80	2.67	0.85	65	29.5	28.2	8.96
21	3.08	2.94	0.94	70	34.2	32.7	10.39
22	3.38	3.23	1.03	75	39.3	37.9	11.92
23	3.70	3.53	1.12	80	44.7	42.7	13.56
24	4.03	3.85	1.22	85	50.5	48.2	15.31
25	4.37	4.17	1.33	90	56.6	54.0	17.17
26	4.72	4.51	1.43	95	63.1	60.2	19.13
27	5.10	4.87	1.55	100	69.9	66.7	21.20
28	5.48	5.23	1.66				

rozw. klucza mm	miedz kg	mosiadz kg	alumi- nium anticor kg	rozw. klucza mm	miedz kg	mosiadz kg	alumi- nium anticor kg
3. PRĘTY czworokątne (waga 1 mb)							
5	0.22	0.21	0.07	25	5.36	5.31	1.69
5,5	0.27	0.26	0.08	27	6.49	6.20	1.97
6	0.32	0.31	0.10	28	6.98	6.66	2.12
7	0.44	0.42	0.13	30	8.01	7.65	2.43
8	0.57	0.54	0.17	35	10.9	10.4	3.31
9	0.72	0.69	0.22	40	14.2	13.6	4.32
10	0.89	0.85	0.27	45	18.0	17.2	5.47
11	1.08	1.03	0.33	50	22.2	21.2	6.75
12	1.28	1.22	0.39	55	26.9	25.7	8.17
14	1.74	1.67	0.53	60	32.0	30.6	9.72
15	2.00	1.91	0.61	65	37.6	36.0	11.41
16	2.28	2.18	0.69	70	43.6	41.7	13.20
17	2.57	2.46	0.78	75	50.1	47.8	15.19
18	2.88	2.75	0.88	80	57.0	54.4	17.28
19	3.21	3.07	0.98	85	64.3	61.4	19.51
20	3.56	3.40	1.08	90	72.1	68.9	21.87
22	4.31	4.11	1.31	95	80.3	76.7	24.37
24	5.13	4.90	1.56	100	89.0	85.0	27.00
4. PRĘTY sześciokątne (waga 1 mb)							
3	0.07	0.07	0.02	18	2.50	2.40	0.76
3,5	0.09	0.09	0.03	19	2.78	2.67	0.84
4	0.12	0.12	0.04	20	3.08	2.96	0.94
4,5	0.16	0.15	0.05	22	3.73	3.58	1.13
5	0.19	0.18	0.06	24	4.44	4.24	1.35
5,5	0.23	0.22	0.07	25	4.82	4.63	1.46
6	0.28	0.27	0.08	26	5.21	4.98	1.58
7	0.38	0.36	0.12	28	6.04	5.77	1.83
8	0.49	0.47	0.15	30	6.94	6.66	2.10
9	0.62	0.60	0.19	32	7.89	7.58	2.39
10	0.77	0.74	0.23	35	9.44	9.07	2.86
11	0.93	0.90	0.28	40	12.34	11.84	3.74
12	1.11	1.06	0.34	45	16.30	15.66	4.95
14	1.51	1.45	0.46	50	19.27	18.51	5.85
15	1.73	1.67	0.53	55	23.32	22.27	7.07
16	1.97	1.89	0.60	60	27.75	26.50	8.42
17	2.23	2.14	0.68				
5. PŁASKOWNIKI (waga 1 mb)							
wymiar mm							
4 × 2	0.07	0.07	0.02	10 × 2	0.18	0.17	0.05
5 × 2	0.09	0.09	0.03	3	0.27	0.26	0.08
5 × 3	0.13	0.13	0.04	4	0.36	0.34	0.11
4	0.18	0.17	0.05	5	0.45	0.43	0.14
6 × 2	0.11	0.10	0.03	8	0.71	0.68	0.22
3	0.16	0.15	0.05	12 × 2	0.21	0.20	0.05
4	0.21	0.20	0.07	3	0.32	0.31	0.10
8 × 2	0.14	0.14	0.04	4	0.43	0.41	0.13
3	0.21	0.20	0.07	5	0.53	0.51	0.16
4	0.29	0.27	0.09	8	0.85	0.82	0.26
5	0.36	0.34	0.11				

wymiar mm	miedz kg	mosiadz kg	alumi- nium anticor kg	wymiar mm	miedz kg	mosiadz kg	alumi- nium anticor kg
6. DRUTY — waga 1000 mb w kg							
15 × 2	0.27	0.26	0.08	3 × 10	2.67	2.55	0.81
4	0.53	0.51	0.16	15	4.00	3.82	1.21
5	0.67	0.64	0.20	20	5.34	5.10	1.62
8	1.07	1.02	0.32	35 × 5	1.56	1.49	0.47
10	1.33	1.27	0.41	8	2.49	2.38	0.76
12	1.60	1.53	0.49	10	3.11	2.97	0.95
18 × 2	0.32	0.31	0.10	15	4.67	4.46	1.42
5	0.80	0.77	0.24	20	6.23	5.95	1.89
8	1.28	1.22	0.39	40 × 5	1.78	1.70	0.54
10	1.60	1.53	0.49	8	2.85	2.72	0.86
15	2.40	2.29	0.73	10	3.56	3.46	1.08
20 × 2	0.36	0.34	0.11	15	5.34	5.10	1.62
3	0.53	0.51	0.16	20	7.12	6.80	2.16
5	0.90	0.85	0.27	45 × 5	2.00	1.91	0.61
8	1.42	1.36	0.43	8	3.20	3.06	0.97
10	1.78	1.70	0.54	10	4.00	3.82	1.21
15	2.67	2.55	0.81	15	6.01	5.74	1.82
25 × 3	0.67	0.64	0.20	20	8.01	7.65	2.43
4	0.89	0.85	0.27	50 × 5	2.22	2.12	0.68
5	1.11	1.06	0.34	8	3.56	3.40	1.08
8	1.78	1.70	0.54	10	4.45	4.25	1.35
10	2.22	2.12	0.68	15	6.67	6.37	2.02
15	3.34	3.19	1.01	20	8.90	8.50	2.70
30 × 4	1.07	1.02	0.32	60 × 10	5.34	5.14	1.62
5	1.33	1.27	0.41	15	8.01	7.65	2.43
6	1.60	1.53	0.49	20	10.7	10.20	3.24
8	2.14	2.04	0.65				
średnica							
mm							
0.15	0.16	0.15	0.048	1.05	7.71	7.30	2.34
0.16	0.18	0.17	0.054	1.1	8.46	8.08	2.57
0.18	0.23	0.22	0.069	1.13	8.92	8.52	2.71
0.20	0.28	0.27	0.085	1.15	9.25	8.83	2.80
0.22	0.34	0.32	0.10	1.2	10.1	9.61	3.05
0.25	0.44	0.42	0.13	1.25	10.9	10.4	3.31
0.28	0.53	0.52	0.17	1.3	11.8	11.3	3.58
0.30	0.63	0.60	0.19	1.4	13.7	13.1	4.16
0.32	0.72	0.68	0.22	1.45	14.7	14.0	4.46
0.35	0.86	0.82	0.26	1.5	15.7	15.0	4.77
0.38	1.01	0.96	0.31	1.55	16.8	16.0	5.09
0.40	1.12	1.07	0.34	1.6	17.9	17.1	5.43
0.42	1.23	1.18	0.37	1.65	19.0	18.2	5.77
0.45	1.42	1.35	0.43	1.7	20.2	19.3	6.13
0.48	1.61	1.54	0.49	1.75	21.4	20.4	6.49
0.5	1.75	1.67	0.53	1.8	22.6	21.6	6.87
0.55	2.11	2.02	0.64	1.85	23.9	22.8	7.25
0.6	2.52	2.40	0.76	1.9	25.2	24.1	7.65
0.65	2.95	2.82	0.90	1.95	26.6	25.4	8.06
0.7	3.42	3.27	1.04	2	28	26.7	8.48
0.75	3.93	3.76	1.19	2.1	30.8	29.4	9.35
0.8	4.47	4.27	1.36	2.2	33.8	32.3	10.3
0.85	5.05	4.82	1.53	2.25	35.4	33.8	10.7
0.9	5.66	5.41	1.72	2.3	37.0	35.3	11.2
0.95	6.31	6.02	1.91	2.4	40.3	38.5	12.2
1.00	6.99	6.68	2.12	2.5	43.7	41.7	13.3
				2.6	47.2	45.1	14.3

średnica mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anticor kg	średnica mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anticor kg
2,7	51,6	48,7	15,5	4,3	129	123	39,2
2,75	52,8	50,5	16,0	4,4	135	129	41,0
2,8	54,8	52,3	16,6	4,5	142	135	42,9
2,9	58,8	56,1	17,8	4,6	148	141	44,8
3,	62,9	60,1	19,1	4,7	154	147	46,8
3,1	67,1	64,1	20,4	4,8	161	154	48,9
3,2	71,6	68,4	21,7	4,9	168	160	50,9
3,3	76,1	72,1	23,1	5	175	167	53,0
3,4	80,8	77,2	24,5	5,2	189	181	57,3
3,5	85,6	81,8	26,0	5,5	211	202	64,1
3,55	88,0	84,1	26,7	5,8	235	224	71,3
3,6	90,6	86,5	27,5	6	252	240	76,3
3,7	95,7	91,4	29,0	6,5	295	282	89,6
3,8	101	96,4	30,6	6,7	314	300	95,1
3,9	106	102	32,3	7	342	327	104
4,0	112	107	33,9	7,5	393	375	119
4,1	117	112	35,6	8	447	427	136
4,2	123	118	37,4	—	—	—	—

WAGA TEORETYCZNA DRUTU OŁOWIANEGO 1000 m waży:

przy grubości \varnothing mm	kg	przy grubości \varnothing mm	kg
1	9	7	440
2	36	8	570
3	80	9	720
4	140	10	880
5	220	12	1280
6	320	15	2000

7. RURY

CieŜar 1 mb rury oblicza się przy pomocy tablicy wymiarów i wag dla prętów okrągłych.

CieŜar 1 mb rury równa się różnicy cieŜarów 1 mb pręta o średnicy równej średnicy zewnętrznej rury i 1 mb pręta o średnicy równej średnicy wewnętrznej rury.

Przykład

Obliczyć cieŜar 1 mb rury mosięŜnej \varnothing 23/20 mm:
waga rury \varnothing 23/20 mm = waga pręta \varnothing 23 mm minus waga pręta \varnothing 20 mm
to jest 3,53 kg — 2,67 kg = 0,86 kg.

SKOROWIDZ

Dopłaty specjalne	4
Tablica wag	77—84
Uwagi ogólne	3
Aluminium	5
Alupolon	9
Anody miedziane	28
Anody niklowe	28
Antymon	5
Bismut	5
Blacha aluminiowa	18
Blacha alupolonowa	19
Blacha anticor	19
Blacha cynkowa	12, 13 i 14
Blacha miedziana	16
Blacha „Monel”	21
Blacha mosięŜna	17
Blacha niklowa	20
Blacha nowosrebrna	22
Blacha ołowiana	15
Blacha srebrna	24
Blacha termobimetalowa	23
Blachy Ŝelazne platerowane:	25
a) miedzi	26
b) mosiądzem	26
c) niklem	27
d) niklomiedzią	27
Brązy odlewnicze	7

Chrom	5
Cyna	5
Cynk	5
Drut „aldrey“	60
Drut aluminiowy	60
Drut alupolonowy	60
Drut anticor	60
Drut brązowy	61
Drut miedziany	58—59
Drut mosiężny	59
Drut ołowiany	62
Kadm	5
Kątowniki aluminiowe	51
Kątowniki alupolonowe	55
Kątowniki anticor	55
Kątowniki miedziane	45
Kątowniki mosiężne	48
Kątowniki ze stopów cynkowych	57
Kobalt	5
Krażki aluminiowe	41
Krażki alupolonowe	42
Krażki anticor	42
Krażki miedziane	39
Krażki mosiężne	40
Krażki z innych metali	42
Krzem	5
Kubki cynkowe bateryjne	75
Magnez	5
Mangan	5
Miedź	5
Miedź fosforowa	11
Miedź krzemowa	11
Miedź manganowa	11
Monel	28

Mosiądze odlewnicze	8
Nikiel	5
Ołów	5
Pasy aluminiowe	37
Pasy alupolonowe	38
Pasy anticor	38
Pasy miedziane	35
Pasy mosiężne	36
Pasy z innych metali	38
Plomby ołowiane	76
Płyty cynkowe kotłowe	14
Prety okrągłe, kwadratowe i sześciokątne:	
a) aluminiowe	49—52
b) alupolonowe	53—55
c) anticor	53—55
d) miedziane	43—45
e) mosiężne	46—48
f) ołowiane	58
g) ze stopów cynkowych	56
Pył cynkowy	5
Rtęć	5
Rury aluminiowe	65
Rury anticor	66
Rury miedziane	62—63
Rury mosiężne	64
Rury ołowiane	67—68
Spoivo miękkie:	
a) spoivo miękkie w drutach	74—75
b) spoivo miękkie w gaskach i laskach	73
Spoivo twarde:	
a) druty spawalnicze miedziane	69
b) druty spawalnicze mosiężne	70
c) spoivo srebrne w blachach	71
d) spoivo srebrne w paskach	72

Srebro	5
Stopy aluminiowe odlewnicze	9
Stopy cynkowe odlewnicze	10
Stopy drukarskie	11
Stopy łożyskowe	6
Śrut ołowiany	76
Taśma aluminiowa	34
Taśma alupolonowa	34
Taśma anticor	34
Taśma cynkowa	29—30
Taśma miedziana	32
Taśma mosiężna	33
Taśma mosiężna	33
Taśma ze stopów cynkowych	31

ZJEDNOCZONE ZAKŁADY METALI NIEŻELAZNYCH

PRZEDSIĘBIORSTWO PAŃSTWOWE WYODREBNIONE

KATOWICE, UL. PODGÓRNA 4

TELEFONY: 349-01 do 349-14 i 309-31 do 319-38 — ADRES TELEGR.: „CYNK KATOWICE”

CENNIK

WAŻNY OD DNIA 15-GO MAJA 1948 R.

Non-Ferrous Metals Products



BANKI:

Narodowy Bank Polski, Oddział w Katowicach r-k żyrowy

Bank Gospodarstwa Krajowego, Oddział w Katowicach r-k czekowy

STAT

Page Denied

JEDNOCZONE ZAKŁADY METALI NIEŻELAZNYCH

PRZEDSIĘBIORSTWO PAŃSTWOWE WYDREBNIONE

KATOWICE, UL. PODGÓRNA 4

TELEFONY: 349-01 do 349-14 i 309-31 do 303-38 - ADRES TELEGRAFICZNY: „CYNK KATOWICE”

BANKI: Narodowy Bank Polski, Oddział w Katowicach r-k tyrowy
Bank Gospodarstwa Krajowego, Oddział w Katowicach r-k czekowy

I. Ogólne warunki sprzedaży.

1. Ceny.

Ceny podane w złotych w niniejszym cenniku są cenami hurtowymi, zatwierdzonymi przez Departament Finansowy Ministerstwa Przemysłu i Handlu.
Ceny te rozumieją się loco Wytwórnia Zjednoczonych Zakładów Metali Nieżelaznych wgl. skład dostawcy.

Zmiany cen.

Wszelkie zamówienia i zlecenia przyjmujemy z zastrzeżeniem prawa zmiany cen i warunków sprzedaży przed wydaniem lub wysyłką towaru.

Przy ostatecznym rozliczeniu obowiązuje cena ważna w dniu dostawy, zatwierdzona przez Departament Finansowy M. P. i H., chociażby nawet przed wysyłką nie nastąpiło zawiadomienie o zmianie cen.

Wszelkie wpłaty traktujemy jako zaliczki na towar; odbiorca z tytułu wpłaconej kwoty nie może uważać się za właściciela towaru lub wnosić z tego tytułu jakichkolwiek roszczeń. W wypadku wygasnięcia ważności kontyngentu lub anulowania zlecenia sprzedaży, odbiorca ma prawo jedynie do zgodnie zwrotu wpłaconej zaliczki, nie ma jednak prawa do roszczeń odszkodowawczych, ani odsetek.

2. Warunki płatności.

Według obowiązujących w danym okresie rozporządzeń właściwych władz centralnych w sprawie rozliczeń za dostawy i usługi między przedsiębiorstwami państwowymi, jednostkami budżetu Państwa, sektorem spółdzielczym i prywatnym.

3. Przydziały.

Dostawy produktów reglamentowanych wykonujemy według każdorazowo obowiązujących Instrukcji Ministerstwa Przemysłu i Handlu, w ramach przydziałów przyznanych przez mierzalne władze.

4. Zamówienia.

Zamówienia przyjmujemy tylko na piśmie. Telegraficzne lub telefoniczne zamówienia wymagają pisemnego potwierdzenia.

W zamówieniach należy podać:

- dokładny adres odbiorcy oraz stację przeznaczenia
- żądany sposób wysyłki lub wydania towaru
- na kogo ma być wystawiony rachunek, w ilu egzemplarzach i przez kogo ma być uregulowany
- dokładne określenie towaru (ilość, gatunek, jakość, dokładne wymiary i przeznaczenie).

Zadania dotyczące dostawy specjalnego fabrykatu uwzględniamy tylko w miarę możliwości produkcyjnych naszych Zakładów. W wypadku przyjęcia zamówienia na specjalne artykuły, termin dostawy liczy się od dnia całkowitego wyjaśnienia zarówno pod względem technicznym, jak i handlowym. W zamówieniach należy podać dokładnie oprócz charakterystyki towaru – ilość i wagę. Z.Z.M.N. nie przyjmuje zamówień poniżej 50 kg na artykuły o jednym wymiarze.

Zamówienia winny być nadsyłane w 3 egzemplarzach, a to oddzielnie na metale blokowe, oddzielnie na wyroby z metali kolorowych, oddzielnie na złom i inne odpady, oddzielnie na produkty chemiczne. W zamówieniach należy podać dokładnie oprócz charakterystyki towaru – ilość i wagę. Z.Z.M.N. nie przyjmuje zamówień poniżej 50 kg na artykuły o jednym wymiarze.

Drobne ilości (t. j. poniżej ładunków półwagowych Z.Z.M.N. mogą dostarczyć przez Składy, które rozliczają się z odbiorcami po cenach detalicznych, zatwierdzonych przez właściwe władze.

Zamawiający, zlecając nam dostawę metali blokowych lub wyrobów z tych metali, przyjmuje jednocześnie na siebie obowiązek odprowadzenia wszelkich odpadów z metali kolorowych, jak: popiołów i zgarów do Zbiornic Złomu lub pod adresem wskazanym przez Z.Z.M.N. Niepozwolenie do dyspozycji Z. Z. M. N. wzgl. Centrali Złomu odpadów w okresie 3-ich miesięcy od daty otrzymania przesyłki upoważnia Z. Z. M. N. do wstrzymania dalszych dostaw metali wzgl. wyrobów bez uprzedniego powiadomienia o tym zamawiającego.

Dowodem przyjęcia zamówienia do wykonania jest tylko pisemne potwierdzenie sprzedaży przez Z. Z. M. N.

5. Zmiany zamówienia.

Od zamówień przez nas potwierdzonych, a skreślonych częściowo lub w całości przez zamawiającego salicemy 31 opłaty od wartości skreślonego zamówienia zgodnie z zarządzeniem Departamentu Finansowego M. P. i H. z dnia 18.VI. 1948 r. znak FN. III/2 2548. Zamówienia przez nas potwierdzone, a zmienione przez zamawiającego częściowo lub w całości uważamy jako skreślenie pierwotne udzielonego zamówienia.

6. Zlecenia.

Zlecenia na odbiór względnie wagonową wysyłkę towaru kierujemy do Wytłorni. O ile

odbiorę towaru nastąpić ma własnymi środkami lokomocji, winien odbiorca uzgodnić termin odbioru z Wytłornią. Odbiorca obowiązany jest dostosować się do warunków podanych w liście sprzedaży. O ile warunki te nie będą przez odbiorcę dopelnione, Wytłornia nie ma obowiązku wydania towaru, a odbiorca nie może z tego tytułu rościć żadnych pretensji.

7. Wykonanie dostawy.

Dostawy wykonujemy na koszt i ryzyko odbiorcy wzgl. zamawiającego. Termin dostawy podajemy w piśmie potwierdzającym sprzedaż. Wypadki siły wyższej i zarządzenia władz zwalniają nas od wykonania dostawy w całości lub częściowo bez prawa żądania odszkodowania. Wszelkie koszty związane z wysyłką obciążają odbiorcę względnie zamawiającego.

Wagę mierzącą i wiążącą dla obliczenia stwierdza nasz Zakład dostarczający względnie stacja nadawcza w g naszego wyboru. Kupujący jest uprawniony wydelegować na własny koszt swego przedstawiciela do odbioru towaru.

8. Opakowanie.

Za opakowanie liczymy koszty zatwierdzone przez Departament Finansowy M. P. i H. Jeżeli odbiorca żąda opakowania nieprzewidzianego w cenniku zatwierdzonym przez Dep. Finansowy M. P. i H. zaliczamy koszty własne.

Przyjęcie towaru przez kolej do transportu jest dowodem dobrego stanu opakowania i wyklucza pod tym względem wszelką reklamację.

Jeżeli odbiorca dostarczy własne opakowanie uszkodzone np. bulle do napełnienia, Wytłornia ma prawo dokonać koniecznych napraw, a kosztami obciąży odbiorcę. Wytłornia ma również prawo na koszt odbiorcy przy zwrocie własnych buli uzupełnić brakujące części jak nakrętki boczne, podstawki, kolpaki i t. p., za zwrotem kosztów. To samo dotyczy napraw na koszt odbiorcy wagonów - cystern, o ile te są własnością zamawiającego względnie odbiorcy.

9. Rachunki.

Rachunki wystawiamy zasadniczo na zamawiającego o ile w zamówieniu nie podano inaczej. Przedsiębiorstwa i instytucje państwowe regulują rachunek zgodnie z obowiązującymi rozporządzeniami kompetentnych władz centralnych. W wypadku nieuregulowania należności w terminie przewidzianym w zarządzeniach, słoować będziemy się do wytycznych Departamentu Finansowego M. P. i H.

10. Reklamacje.

Wszelkie reklamacje uwzględniamy najpóźniej w ciągu 21 dni od daty wydania towaru. Reklamacje nie wstrzymują obowiązku zapłaty w terminach i na warunkach ustalonych.

11. Spyry.

Rozstrzygnięcie ewentualnych sporów z tytułu zawartych umów kupna sprzedaży podlega kompetencji sądów w Katowicach, wzgl. Komisji Rozjemczej Ministerstwa Przemysłu i Handlu.

II. Konserwacja i wypożyczanie butli do kwasów i gazów techn.

1. Tytułem zwrotu kosztów konserwacji butli pobiera się przy każdorazowej wysyłce opłaty uwidocznione w cenniku (str. 22).
2. Odbiorca obowiązany jest wydana przez Wytłórnę butlę stalową zwrócić tejże Wytłórni franco w ciągu 30-tu dni od daty pobrania. Po tym terminie zaliczamy za przetrzymanie butli opłaty uwidocznione w cenniku (str. 22).
3. W razie niezwrócenia butli do 90-ciu dni od daty jej wydania, jesteśmy uprawnieni zakupić nową butlę na rachunek odbiorcy względnie zamawiającego oraz zaliczyć wszelkie opłaty z tytułu przetrzymania butli.
4. Odbiorca obowiązany jest po opróżnieniu zwrócić niezwłocznie butlę tej samej wytłórni, z której została ona pobrana w stanie nieuszkodzonym, gdyż wszelkie koszty związane z naprawą uszkodzonej butli ponosi odbiorca.
5. W miarę posiadanych zapasów Wytłórnia wypożycza odbiorcy butle po uprzednim złożeniu gwarancji pisemnej, względnie kaucji. Wysokość kaucji oblicza się według każdorazowo aktualnej ceny zakupu butli. Wypożyczone butle pozostają własnością Wytłórni, chociażby złożono kaucję.
6. Odbiorcy sektora państwowego zwolnieni są od kaucji za butle pod warunkiem złożenia deklaracji, że zwrócą butle w ciągu 30 dni od daty wystania towaru.

CENNIK

WAŻNY OD DNIA 15-GO MAJA 1948 R.

I. Metale blokowe i pył cynkowy

cena za 1 kg loco n/Zakład wzgl. skład dostawcy.

GUS Nr.		zł
030262	Aluminium	160,-
030266	Antymon	368,-
030211	Cynk surowy	65,-
030212	" elektrolit	70,-
030217	" New Jersey	73,-
030263	" rafinowany	68,-
030261	" sur. Remelted	50,-
030213	Cynkowy pył przesiewany 90 92% met. Zn	60,-
030266	Cyna czysta	1000,-
030216	Kadm rafinowany	750,-
030261	Miedź	225,-
030217	Nikiel	360,-
030265	Ołów rafinowany	90,-
030245	Srebro	10.000,-
030266	Bizmut	
030305	Aluminium mangan.	
"	" " krzemowe	
030266	Mangan	
"	Rtęć	
"	i inne	

Ceny ustalone będą wg.
cen zakupu każdorazowo
przez Departament Finan-
sowy M. P. i H.

Stopę patrz str. 16

II. Blachy.

Blacha w arkuszach 500 — 600 x 1500 — 2000 mm. Inne wymiary arkuszy dostarczamy w miarę naszych możliwości technicznych z doliczeniem dopłat podanych na str. 21

Skrócone nazwy	miedziano	mosiężna	alumin.	1 ^o antycor 2 alupolonowa	Ac Ap
	Cu GUS Nr. 030325 zł	Ms GUS Nr. 030344 zł	Al GUS Nr. 030404 zł	GUS Nr. 030401 zł	
Cena zasadnicza za 1 kg	350.—	290.—	270.—	280.—	
Do cen powyższych dochodzą dopłaty za grub. od 1 kg					
0.1 — 0.14 mm	350.—	290.—	270.—	280.—	
0.15 — 0.19 „	300.—	250.—	210.—	230.—	
0.20 — 0.24 „	240.—	220.—	160.—	180.—	
0.25 — 0.29 „	190.—	180.—	120.—	140.—	
0.30 — 0.49 „	140.—	150.—	80.—	100.—	
0.50 — 0.74 „	90.—	120.—	50.—	70.—	
0.75 — 0.99 „	70.—	90.—	30.—	50.—	
1.0 — 1.99 „	60.—	60.—	20.—	30.—	
2.0 — 2.99 „	40.—	40.—	—	—	
3.0 — 3.99 „	20.—	20.—	—	—	
4.0 — i więcej	—	—	—	—	

III. Taśmy i pasy

liczone są jak blachy odpowiedniej grubości z doliczeniem dopłaty za cięcie

	mosiężnych GUS Nr. 030345 i miedzianych GUS Nr. 030326	aluminowych antycor alupolonowych i innych	GUS Nr. 030405
	zł	zł	zł
przy grub. 0.5 mm i więcej	20.—	40.—	
„ „ poniżej 0.5 mm	30.—	50.—	

IV. Folia aluminiowa GUS Nr. 030406

w arkuszach 400 x 600 mm

0,008 zł 9.000.—
0,01 „ 8.600.—
0,04 „ 7.000.—

Inne dopłaty patrz str. 21

Ceny zasadnicze innych blach (za 1 kg)

w arkuszach 500 — 600 x 1500 — 2000 mm

GUS Nr.		Zł
030483	niklowa	850.—
„	ze stopu Cu/Ni	550.—
030384	brązowa	460.—
„	fosfor-brązowa	460.—
„	krzem-brązowa	460.—
030483	srebrna	16.000.—
„	Termostal	850.—
030362	nowo-srebrna	
„	3 D „ 56 26/18	530.—
„	4 D „ 65 22/13	520.—
„	Kuprodur	
„	NKs-1 92 6 2	580.—
„	NKs 2 96,5 2/1,2 0.3	550.—
„	inwarowa	860.—
„	monelowa	700.—

Do cen powyższych dochodzą następujące dopłaty za grub.
w zł. od 1 kg

dla blachy	niklowej Termostal Inwar i Monel poz. 1, 7, 10, 11 zł	z n. srebra i kuprodur 8, 9 zł	srebrna 6 zł	krzem-fosfor i brązowa 94 6 ze stopu Cu/Ni 2, 3, 4, 5 zł
przy grub. do 0.3 mm	550.—	240.—	8.000.—	240.—
0.4 „	430.—	190.—	6.000.—	190.—
0.5 „	290.—	140.—	4.000.—	140.—
0.6 „	160.—	110.—	3.200.—	110.—
0.7 „	100.—	80.—	2.400.—	80.—
0.8 „	60.—	50.—	1.600.—	50.—
0.9 „	—	—	1.000.—	—
1.0 „	—	—	—	—

Inne dopłaty patrz str. 21

V. Blacha żelazna platerowana GUS Nr. 030483

metalem:	Cu t kg/zł	Ms t kg/zł	Cu Ni t kg/zł	Ni t kg/zł
jednostronnie				
2,5 %	140,—	120,—	160,—	220,—
5 %	160,—	140,—	180,—	250,—
10 %	200,—	180,—	220,—	300,—
dwustronnie				
2,5/2,5 %	190,—	160,—	200,—	290,—
5/5 %	220,—	190,—	230,—	320,—
10/10 %	250,—	220,—	280,—	370,—

Do cen powyższych dochodzą następujące dopłaty (od 1 kg)

Do grub. mm	Przy blachach platerowanych	
	niklem i stopem Cu Ni zł	miedzią, tombakiem, mosiądzem zł
0,2-0,3	220,—	180,—
0,4	180,—	140,—
0,5	160,—	120,—
0,6	140,—	100,—
0,7	120,—	80,—
0,8	100,—	60,—
0,9	80,—	40,—
1,—	60,—	20,—
1,5	—	—

VI. Krążki.

Krążki liczone są jak blachy odpowiedniej grubości z doliczeniem dopłaty

Przy grubości blachy mm	miedziane GUS nr. 030325 mosiężne " " 030344 alumirowe " " 030404 zł	onticor GUS nr. 030404 alupolonowe " " " i inne zł
0,5 — 0,99	100,—	200,—
1,0 — 1,99	70,—	140,—
2,0 — i więcej	50,—	100,—

Inne dopłaty patrz str. 21

VII. Blacha cynkowa. GUS Nr. 030422

Cena zasadnicza blachy cynkowej zł 80 za 1 kg
do ceny tej dochodzą następujące dopłaty:

Za grubość	Za 1 kg zł	Za grubość	Za 1 kg zł
0,35 0,39 mm	12, --	0,20 - 0,24 mm	35, --
0,30 0,31 ..		0,15 - 0,19 ..	
0,25 0,29 ..		0,10 - 0,149 ..	
1000 x 2000 mm ponad 2,70 - 4 mm zł 5, --			
1000 x 2000 4 - 5 9, --			
1000 x 2000 5 - 8 14, --			
za 1 kg			

za 1 kg

DOPLATA ZA WYMIAR

przy blachach grubości 0,4 — 2,5 mm

Szerokość	Za 1 kg zł	Długość	Za 1 kg zł
751 — 900 mm	6,—	201 — 500 mm	4,—
501 — 750 ..		501 — 1000 ..	
301 — 500 ..		1001 — 1500 ..	
151 — 300 ..	7,—	1501 — 2000 ..	bez dopłaty
101 — 150 ..		2001 — 2500 ..	
51 — 100 ..		2501 — 3000 ..	
20 — 50 ..	12,—	3001 — 3500 ..	16,—
		3501 — 4000 ..	

Przy blachach 0,20 — 0,39 mm — 50 %
" " 0,15 — 0,19 .. — 75 %
" " 0,10 — 0,149 .. — 100 % do w. w. dopłatBlacha o wymiarach angielskich 36" x 60" = 762 x 1524 mm
i blacha 800 x 2000 mm — bez dopłatDOPLATA ZA SZEROKOŚĆ
powyżej 1000 mm

Grubość mm	Szerokość mm	Dopłata za 1 kg zł
0,30 — 0,39	do 1400	8,60
0,15 — 0,29		17,—
0,10 — 0,149		36,—
0,40 4,0	1001 — 1100	6,—
	1101 — 1200	
	1201 — 1300	
	1301 — 1400	14,—
	1401 — 1500	
	1501 — 1600	
	1601 — 1650	28,—

Inne dopłaty patrz str. 21

BLACHA WYBOROWA

Jednostronnie wybierana — zł 6, — za 1 kg

Dwustronnie „ — „ 12, — „ 1 „

BLACHA GRAFICZNA:

blacha cynkowa offsetowa:

przy szer. do 700 mm dopłata zł 40, — za 1 kg
 „ „ „ 1000 „ „ 50, — „ 1 „
 „ „ „ od 1001 — 1200 mm „ 60, — „ 1 „
 „ „ „ 1201 — 1350 „ „ 80, — „ 1 „

blacha cynkowa do cynkografii:

o wym. 650 x 500 mm z grub. 0,5 — 1 — 2 mm

z cynku specjalnego — zł 30, — za 1 kg

„ hutniczego — „ 10, — „ 1 „

BLACHA DO FORNIEROWANIA I GARBOWANIA:

do 1200 mm szer. i 2500 mm dług. — zł 12, — za 1 kg

ponad 1200 „ „ i 2500 „ „ — „ 20, — za 1 kg

Przy zamówieniach do 500 kg dopłaty liczą się za całe 500 kg.

PŁYTY DO KOTŁÓW z dziurami lub bez łącznie z dopłatą za wymiar

przy wadze sztuki 5 kg i powyżej: zł 3, — za 1 kg

„ „ „ „ „ „ „ „ 5, — „ 1 „

za dziurkowanie „ „ „ „ „ „ „ „ 16, — za 1 dziurkę

Pod powyż. nazwą należy rozumieć tylko płyty o następujących wymiarach:

szer. normalna 150 mm || dług. max. 350 mm

„ max. 200 „ || grub. „ 15 - 28 „

BLACHY FALISTE do krycia dachów GUS Nr. 030424

za falowanie zł 9, — za 1 kg.

Dopłaty za wymiar oblicza się w stanie płaskim

za gładką krawędź zł 5, — za 1 kg.

Inne dopłaty patrz str. 21

VIII. Półfabrykaty cynkowe.

	Wymiar	Waga kg	Szt.	Cena zł
1) KUBKI CYNKOWE GUS Nr. 030424				
typu Ar 34	19,6 x 34 x 0,3	5,5	1000	550,—
„ „ 55	19,6 x 55 x 0,3	8,1	„	800,—
„ „ Er 57	31,5 x 57 x 0,4	22,2	1	2150,—
2) Blacha cynkowa falista (pralki)				
			1	30,—

TAŚMA Z CYNKU ELEKTROLITYCZNEGO GUS Nr. 030423

Cena zasadnicza zł 85, — za 1 kg plus dopłata — w zł. za 1 kg:

Grubość	10—15 mm zł	16—40 mm zł	41—70 mm zł	71—220 mm zł	300 mm zł
0,10 — 0,12	72	54,—	50,—	46,—	
0,13 — 0,16	52	42,—	39,—	36,—	
0,17 — 0,20	44,—	37,—	31,—	30,—	
0,21 — 0,24	47,—	35,—	30,—	29,—	
0,25 — 0,28	36,—	30,—	26,—	25,—	
0,29 — 0,32	35,—	29,—	25,—	24,—	
0,33 — 0,37	31,—	26,—	24,—	21,—	
0,38 — 0,42	31,—	25,—	22,—	21,—	
0,43 — 0,47	29,—	24,—	21,—	20,—	
0,48 — 0,54	29,—	11,—	20,—	20,—	
0,55 — 0,62	19,—	11,—	10,—	10,—	9,—
0,63 — 0,70	18,—	11,—	10,—	9,—	9,—
0,71 — 0,78	18,—	11,—	9,—	9,—	9,—
0,79 — 0,89	15,—	9,—	8,—	8,—	8,—
0,90 i powyżej	14,—	9,—	8,—	6,—	8,—

TAŚMA Z CYNKU HUTNICZEGO GUS Nr. 030423

Cena zasadnicza zł 80, — za 1 kg. — Do ceny tej dochodzą dopłaty od 1 kg w zł.

Grubość	10—15 mm zł	16—40 mm zł	41—70 mm zł	71—220 mm zł	221—300 mm zł
0,10 — 0,12	91	69,—	62,—	58,—	
0,13 — 0,16	66,—	54,—	50,—	45,—	
0,17 — 0,20	54,—	48,—	38,—	38,—	
0,21 — 0,24	54,—	44,—	38,—	38,—	
0,25 — 0,28	45,—	38,—	32,—	31,—	
0,29 — 0,32	44,—	35,—	31,—	30,—	
0,33 — 0,37	44,—	32,—	31,—	28,—	
0,38 — 0,42	44,—	31,—	29,—	28,—	
0,43 — 0,47	36,—	30,—	28,—	25,—	
0,48 — 0,54	36,—	28,—	25,—	25,—	
0,55 — 0,62	24,—	15,—	12,—	12,—	12,—
0,63 — 0,70	23,—	15,—	12,—	12,—	12,—
0,71 — 0,78	23,—	15,—	12,—	12,—	12,—
0,79 — 0,89	19,—	12,—	10,—	10,—	10,—
0,90 i powyżej	18,—	11,—	10,—	8,—	8,—

Cenę taśmy szerokości powyżej 140 mm i grub. 0,10 — 0,54 mm podajemy na żądanie.

IX. Pręty.

Pręty w dług. fabr. ok. 4 m.

Skrócone nazwy	miedziane Cu GUS Nr. 030322	mosiężne Ms GUS Nr. 030342	alumirowe Al GUS Nr. 030402	anticor Al alupolony Ap GUS Nr. 030402
Cena zasadnicza za 1 kg	zł	zł	zł	zł
	330,—	280,—	260,—	270,—

Do cen powyższych dochodzą następujące dopłaty od 1 kg

za grubość przy prętach	miedzianych zł	mosiężnych zł	alumirowych anticor alupolony zł
okrągłych			
1,0 — 1,99 mm	120,—	150,—	80,—
2,0 — 2,99 "	100,—	120,—	50,—
3,0 — 4,99 "	80,—	90,—	30,—
5,0 — 9,99 "	50,—	60,—	20,—
10,0 — 19,99 "	20,—	10,—	10,—
20,0 — i więcej	—	—	—
4 i 6-cio kątnych r. kl.			
1,0 — 1,99 mm	200,—	230,—	180,—
2,0 — 2,99 "	140,—	170,—	120,—
3,0 — 4,99 "	100,—	120,—	80,—
5,0 — 9,99 "	60,—	70,—	60,—
10,0 — 19,99 "	40,—	40,—	40,—
20,0 — i więcej	20,—	20,—	20,—

przy płaskownikach (grb. cieńszej ścianki)

	miedzianych, alumirowych anticor i alupolony zł	mosiężnych zł
1,0 — 1,99 mm	220,—	250,—
2,0 — 2,99 "	160,—	190,—
3,0 — 4,99 "	100,—	130,—
5,0 — 9,99 "	60,—	90,—
10,0 — 19,99 "	40,—	50,—
20,0 — i więcej	20,—	30,—

przy kątownikach (grb. cieńszej ścianki)

	zł	zł
1,0 — 1,99 mm	250,—	280,—
2,0 — 2,99 "	190,—	220,—
3,0 — 4,99 "	160,—	180,—
5,0 — 9,99 "	130,—	140,—
10,0 — 19,99 "	100,—	100,—
20,0 — i więcej	60,—	80,—

Inne dopłaty patrz str. 21

X. Druć.

Ceny zasadnicze za 1 kg

GUS Nr.		zł	GUS Nr.		zł
030327	miedziany	100,—	030327	druć krzemo-brązowy	480,—
030346	mosiężny 60 62	340,—	"	Kancier	560,—
030406	alumirowy	300,—	030411	ołowiany miękki	
"	anticor	320,—		Ø do 0,99 mm	220,—
"	alupolony			Ø 1 — 1,99 mm	200,—
				Ø 2 — i więcej	180,—

Do cen powyższych dochodzą następujące dopłaty od 1 kg.

przy grub.	miedziany i Kancier zł	mosiężny zł	alumirowy zł	anticor alupolony zł
0,20 — 0,24 mm	240,—	260,—	—	—
0,25 — 0,29 "	220,—	230,—	—	—
0,30 — 0,49 "	180,—	190,—	160,—	160,—
0,50 — 0,74 "	140,—	160,—	120,—	120,—
0,75 — 0,99 "	100,—	130,—	80,—	80,—
1,00 — 1,99 "	60,—	100,—	50,—	40,—
2,00 — 2,99 "	40,—	50,—	20,—	20,—
3,00 — i więcej	—	—	—	—

do ceny zasadniczej drutu krzemo-brązowego dochodzą następujące dopłaty od 1 kg

	zł		zł
przy Ø 1,2 mm	80,—	przy Ø 2,— mm	40,—
" " 1,5 "	60,—	" " 2,5 " i więcej	—

Druć „Aldrey” zł 300,— za 1 kg

Inne dopłaty patrz str. 21

XI. Rury.

(normalna dług. fabr. ok. 4 m.)

Przy zamówieniu rur należy podawać średnicę zewnętrzną, wewnętrzną i ewent. długość.

Przy rurach owalnych dolicza się dopłatę przewidzianą dla średniej mniejszej plus 50%.

Rury profilowe — na zapytanie.

RURY MIEDZIANE GUS Nr. 030323

Cena zasadnicza zł 420.— za kg plus dopłata za 1 kg w złotych

grubość ścianki w mm	przy i średnicy zewnętrznej w milimetrach											
	2-4	5-9	10-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50	51-55	56-60
	z ł o t y c h											
0,50	800.—	400.—	300.—	270.—	230.—	220.—	—	—	—	—	—	—
0,75	700.—	350.—	250.—	210.—	170.—	190.—	180.—	170.—	—	—	—	—
1,—	400.—	200.—	160.—	140.—	120.—	100.—	90.—	80.—	70.—	70.—	—	—
1,50	350.—	170.—	120.—	110.—	90.—	80.—	70.—	70.—	60.—	60.—	60.—	—
2,—	—	160.—	110.—	100.—	80.—	70.—	60.—	60.—	50.—	50.—	50.—	—
2,50	—	—	150.—	100.—	90.—	70.—	60.—	50.—	50.—	40.—	40.—	—
3,—	—	—	140.—	90.—	80.—	60.—	60.—	50.—	40.—	40.—	30.—	30.—
3,50	—	—	—	80.—	70.—	60.—	50.—	40.—	30.—	30.—	20.—	20.—
4,—	—	—	—	70.—	60.—	50.—	40.—	30.—	30.—	20.—	20.—	10.—
5,—	—	—	—	—	50.—	40.—	30.—	20.—	20.—	10.—	10.—	—

RURY MOSIĘŻNE GUS Nr. 030343

Cena zasadnicza zł 390.— za kg plus dopłata za 1 kg w złotych

grubość ścianki w mm	przy i średnicy zewnętrznej w milimetrach											
	2-4	5-9	10-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50	51-55	56-60
	z ł o t y c h											
0,50	920.—	460.—	400.—	360.—	270.—	240.—	—	—	—	—	—	—
0,75	680.—	340.—	280.—	250.—	190.—	180.—	170.—	150.—	150.—	—	—	—
1,—	420.—	210.—	170.—	140.—	130.—	100.—	90.—	80.—	80.—	70.—	70.—	—
1,50	360.—	180.—	150.—	120.—	100.—	90.—	80.—	80.—	70.—	60.—	60.—	—
2,—	—	170.—	130.—	100.—	90.—	80.—	70.—	70.—	60.—	60.—	50.—	40.—
2,50	—	—	120.—	100.—	80.—	70.—	60.—	60.—	50.—	50.—	40.—	40.—
3,—	—	—	110.—	90.—	70.—	60.—	50.—	50.—	40.—	40.—	30.—	30.—
3,50	—	—	—	90.—	80.—	60.—	50.—	40.—	30.—	30.—	20.—	20.—
4,—	—	—	—	80.—	70.—	50.—	40.—	30.—	20.—	20.—	10.—	10.—
5,—	—	—	—	—	40.—	40.—	30.—	20.—	20.—	10.—	10.—	—

Inne dopłaty patrz str. 21

RURY ALUMINIOWE GUS Nr. 030403

Cena zasadnicza zł 400.— za kg

Do ceny tej dochodzą dopłaty za 1 kg w złotych

grubość ścianki w mm	przy i średnicy zewnętrznej w milimetrach											
	5-9	10-15	16-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-45	46-50	51-55	56-60	
	z ł o t y c h											
0,50	160.—	120.—	110.—	100.—	100.—	—	—	—	—	—	—	—
0,75	140.—	100.—	90.—	90.—	80.—	80.—	80.—	—	—	—	—	—
1,—	120.—	90.—	80.—	70.—	70.—	60.—	60.—	60.—	50.—	—	—	—
1,50	100.—	80.—	70.—	60.—	60.—	50.—	50.—	50.—	50.—	40.—	40.—	—
2,—	—	70.—	60.—	60.—	50.—	50.—	40.—	40.—	40.—	40.—	40.—	—
2,50	—	—	70.—	60.—	50.—	50.—	50.—	40.—	40.—	40.—	30.—	30.—
3,—	—	—	60.—	50.—	50.—	40.—	40.—	40.—	40.—	30.—	30.—	30.—
3,50	—	—	—	—	40.—	40.—	40.—	30.—	30.—	30.—	20.—	20.—
4,—	—	—	—	—	30.—	30.—	30.—	20.—	20.—	20.—	20.—	—
5,—	—	—	—	—	30.—	30.—	30.—	20.—	20.—	20.—	20.—	—

RURY ANTICOR i ALUPOLONOWE GUS Nr. 030403

Cena zasadnicza za rury 1) anticor zł 420.— za kg

" " " " 2) alupolonowe zł 420.— " "

Do cen dochodzą dopłaty za 1 kg w złotych

grubość ścianki w mm	przy i średnicy zewnętrznej w milimetrach											
	5-7	8-10	11-13	14-16	17-20	21-25	26-30	31-35	36-40	41-50	51-60	
	z ł o t y c h											
0,50	320.—	300.—	280.—	240.—	200.—	170.—	160.—	160.—	150.—	—	—	—
0,75	300.—	270.—	240.—	200.—	180.—	140.—	140.—	130.—	120.—	—	—	—
1,—	280.—	240.—	200.—	160.—	110.—	120.—	100.—	90.—	80.—	80.—	—	—
1,50	260.—	260.—	150.—	120.—	100.—	80.—	60.—	60.—	50.—	40.—	—	—
2,—	—	160.—	140.—	100.—	80.—	60.—	60.—	50.—	40.—	40.—	—	—
2,50	—	—	160.—	90.—	70.—	60.—	40.—	30.—	30.—	30.—	—	—
3,—	—	—	—	180.—	110.—	80.—	50.—	30.—	30.—	30.—	—	—
3,50	—	—	—	—	140.—	90.—	60.—	40.—	40.—	30.—	30.—	—
4,—	—	—	—	—	180.—	110.—	80.—	40.—	40.—	30.—	30.—	—
5,—	—	—	—	—	210.—	120.—	90.—	40.—	40.—	30.—	30.—	—

Inne dopłaty patrz str. 21

XII. Brązy, spiże, mosiądze, brązale i inne stopy.

(Walki dostarczamy o \varnothing od 10 mm wzwyż, a tuleje o \varnothing zewn. min. 40 mm przy \varnothing wewn. min. 20 mm)

Brązy GUS Nr. 030302	SKŁADNIKI				Długość i szerokość	Bloki kg / szt	Walki lub płyty kg / szt	Tuleje kg / szt
	Cu %	Sn %	Zn %	Pb %				
Br 1	79	20			max.	400	620	660
Br 2	82	16			3,5	470	680	690
Br 3	85	13			3,0	410	570	600
Br 4	88	10			3,0	410	510	570
Br 5	92	6			3,0	390	520	550
Br 6	87	12	Ni 1%		0,5	430	560	590
Br 7	87	11	P m. 1%		0,5	425	555	585
Br 8	79	10	Ni 1% Pb 10%		1,0	390	520	550
Br 9	69	6	Ni 1% Pb 23%		1,0	320	450	480
Obz 14	86	14			0,5	470	580	610
Spiże								
GUS								
Nr. 030304								
Sp 1	85	10	4	—	1,5	390	520	550
Sp 2	88	9,5	1,5	—	0,25	400	530	560
Sp 3	84	9	6	—	1,5	395	525	555
Sp 4	90	6	4	—	0,25	370	500	530
Sp 5	86	5	5	3	0,5	350	480	510
Rg 4	93	4	2	—		370	500	530
Rg 5	85	5	7	—		350	480	510
Rg 8	82	8	7	—		380	510	540
Rg 9	85	9	6	—		390	520	550
Rg 10	86	10	4	—		395	525	555
Mosiądze								
GUS								
Nr. 030301								
Ms 1	63	—	34	3		260	400	430
Ms 2	67	—	30	3		280	420	450
Ms 3a	58	—	40	2		245	385	415
Ms 3	60	—	38	2		255	395	425
Ms 4a	60	—	40	—		250	350	420
Brązale								
GUS								
Nr. 030303								
Bl 1	90	10				360	490	520
Bl 2	95	5				365	495	525
Bl 3	79	11	5	5		365	495	525
Bl 4	89	10	1,25			350	480	510
Bl 5	87	9,5	2	1,5	1	360	490	520
Bl 6	85	9	5			370	500	530

GUS Nr.		kg / szt	Walki lub płyty kg / szt	Tuleje kg / szt
030305	Aluminium z przetopu w blokach	120,—	250,—	280,—
"	Alupalon z przetopu w blokach	80,—	210,—	240,—
"	Antico: w blokach	190,—	320,—	350,—
"	Stop „Y” w blokach	240,—	370,—	400,—
"	Stop prasowniczy Al Cu Mg Pb	220,—	350,—	380,—
"	Stop odlewniczy Al Si Cu Mg	210,—	340,—	370,—
030261	Miedź	—	370,—	400,—
030305	Siluminium 10 — 15 °			270,—
030304	Miedź - fosforowa			450,—
"	" manganowa			400,—
"	" krzemowa			400,—
030308	stop do zalewania muf (98% Zn + 2% Cu)			85,—
030308	Bloki i wlewki			
	niklowe			620,—
	„srebrne „3 D”			350,—
	„ „4 D”			340,—
	Kupal (ALCU)			300,—
	Konstantan			620,—
	Kuprodur NKS 1			400,—
	" NKS 2			370,—
	Monel			540,—
030306	Stopy drukarskie 2 10 cena zasadnicza			180,—
	plus dopłata za każdy 1% Sn więcej			13,—
	" " " " 1% Sb			5,—
030308	Anody niklowe lene			730,—
030485	" walcowane			840,—
030325	" miedziane			350,—
STOPY CYNKOWE				
030308	1) BLOKI			
	ZNAL 40			90,—
	" 41			95,—
	" 43			100,—
030421	2) PÓLFABRYKATY ZE STOPÓW „ZNAL”			
	Pręty grub. do 9,99 mm			160,—
	" 10 — 19,99			155,—
	" 20 i więcej			150,—
	inne profilowe w/g kalkulacji			

Stopy zastępcze	GUS Nr. 030308	kg/zt
Stop Z 10 (zamiast Sn 10) o składzie 20% Sb, 1,6% Ni, 1% As, 77,5% Pb		250,—
Stop Z 60 (zamiast Sn 60 do Sn 20) o składzie 10% Sn, 18% Sb, 0,3% Cu, 1% Ni, 0,9% As, 1% Cd, reszta Pb		360,—
Stop Z 80 (zamiast Sn 80) o składzie 10% Sn, 16% Sb, 1% Ni, 0,8% Cu, reszta Pb		370,—
Stop Z 80 (zamiast Sn 80) o składzie 14% Sn, 0,9% Cu, 15,5 — 16% Sb, 1,4 — 1,5% Ni, 0,5% Fe, 0,08% — 0,1% As, reszta Pb		410,—
Stop Z 83 (zamiast Sn 83) o składzie 16% Sn, 1,0% Cu, 16 — 16,5% Sb, 0,45% Fe, 0,06% As, reszta Pb		520,—

XIII. Kompozycje łożyskowe

do 30% GUS Nr. 030306 — pow. 30% GUS Nr. 030307

Sn	Cena za 1 kg zł	Składniki			
		Sn %	Sb %	Cu %	Pb %
Sn 5	260,—	5	15	1,5	78,5
Sn 6,5	270,—	6,5	12	1,5	80
Sn 10	310,—	10	15	1,5	73,5
Sn 16	366,—	16	16	2	66
Sn 20	410,—	20	14	2	64
Sn 25	460,—	25	14	2	59
Sn 30	520,—	30	14	2	54
Sn 40	630,—	40	14	2	44
Sn 50	780,—	50	13,5	3	33,5
Sn 60	840,—	60,—	13	4,5	22,5
Sn 70	910,—	70,—	13	5	12
Sn 80	980,—	80,—	12	6	2
80 F	1000,—	80,—	10	10	—
Sn 83	1030,—	83	11,1	5,9	—
Sn 85	1040,—	85	10	5	—
Sn 90	1100,—	90	6	4	—

XIV. Luty cynowe.

do 30% Sn GUS Nr. 030306
pow. 30% " " " 030307W płytach, prętach lub sztabach, o ile nie zastrzeżono w zamówieniu,
dostarczamy wg. naszego uznania.

	Cena za 1 kg zł
30% Sn (reszta Pb)	470,—
33% " "	510,—
40% " "	580,—
50% " "	690,—
60% " "	820,—
70% " "	970,—
80% " "	1030,—
90% " "	1000,—

XV. Luty cynowo-kalafoniowe

w formie drutu z żyłką kalafonii

do 30% Sn GUS Nr. 030306
pow. 30% " " " 030307

	zawartość cyny			
	30 %	40 %	50 %	60 %
1 mm	kg zł 640,—	kg zł 740,—	kg zł 850,—	kg zł 990,—
2 "	630,—	730,—	840,—	970,—
3 "	620,—	720,—	830,—	960,—
4 "	610,—	710,—	820,—	950,—
5 "	600,—	700,—	810,—	940,—

XVI. Lut srebrny w paskach GUS Nr. 030483

25 % Ag zł 5 550,— za 1 kg
45 % Ag zł 6 650,— za 1 kg

XVII. Lut kadmowy w prętach GUS Nr. 030445

zł 225,— za 1 kg

XVIII. Półfabrykaty ołowiane.

GUS Nr.		Ø mm	Za 1 kg zł
030445	PLOMBY OŁOWIANE OKRĄGŁE	20	121,-
		18	123,-
		16	128,-
		15	130,-
		14	135,-
		12	145,-
		10	163,-
		8	225,-
"	PLOMBY OŁOWIANE PŁASKIE		150,-
			150,-
			147,-
			142,-
030443	SRUT MYŚLIWSKI TWARDY 20 50 kg 50 -- 100 " powyż. 100 "		230,-
030444	L o f t k i BLACHY (wagę teoretyczną patrz str. 24) Blacha miękka norm. w o.k. szer. 2000 mm grb. pow. 3 mm		95,-
			100,-
			105,-
			110,-
			115,-
			122,-
			138,-
			161,-
			184,-

RURY OŁOWIANE W KRĘGACH GUS Nr. 030442
Cena za 1 kg loco n/Zakład wytwórczy.

średnica wewnętrzna	2,0 do 2,99	3,0 do 3,99	4,0 do 4,99	6,0 do 9,99	10,0 do 64,9	65,0 do 149,0	150,0 i więcej
przy grubości ścianek 0,75 - 1,0 mm	185	175	175	170			
1,01 - 3,0 "	170	170	165	160	155		
3,01 i więcej				160	135	145	145

RURY OŁOWIANE W PRĘTACH GUS Nr. 030442

	180	180	180	165	140	145	150
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Druty patrz str. 13

DOPLATA

za twardość blach i rur ołowianych składa się z
a) dodatkowych kosztów robocizny
przy zawartości antymonu % Sb do 2,95 %
" " " " 3% i więcej
oraz
b) kosztów materiału (antymonu) - wg. cen
nabycia

blach kg zł	rur kg/zł
10,-	5,-
20,-	10,-

XIX. Specjalne dopłaty

	1 kg/zł
Za dokładną długość blach, prętów i rur	
" szerokość blach	
" wykonanie półfabrykatów w stanie miękkim	
" stop kondensatorowy	
" stop morski	
" Ms 63 dla prętów i drutów	
" wałki lano o średnicy 20 mm i poniżej	
" tuleje o ściance 5 mm i 10 mm	
" Mosiądz specjalna do spawania z domieszką Si	
7espółki	
Kalibrowanie	
Przy półfabrykatach tombakowych doliczamy do cen odpow- wiednich półfabrykatów mosiężnych następujące dopłaty:	
Tombak 90% (czerwony)	60,-
" 85% "	50,-
" 80% "	40,-
" 72% "	30,-
" 67% "	20,-

Dopłata za wykonanie w g warunków technicznych 10% od ceny zasadniczej.
Za półfabrykat wybrakowany robot 5% od ceny zasadniczej.

Za odpady: przy jednym wymiarze 10% rabatu od ceny zasadniczej
bez zastrzeżeń co do wymiaru 20% rabatu od ceny zasadniczej.

Za odpady blach o powierzchni
poniżej 150 x 400 mm 30% " " " "

Za małe ilości

przy blachach, prętach i drutach miedzianych i mosiężnych
do 9,99 kg zł 100,-
10-24,99 " " 40,-
alumiowych, antycor, alupolowanych i innych
do 9,99 kg zł 200,-
10-24,99 " " 50,-
przy rurach (wszystkie metale)
do 9,99 kg zł 200,-
10-24,99 " " 50,-

XX. Produkty chemiczne.

Ceny ważne od dnia 1. III. 1948 r.

GUS Nr.	Nazwa produktu	Za jedn.	Cena jednolita zł
080012	kw. siarkowy 60° B6	1 t.	7.000,—
"	" " 63° „ 85%	"	9.900,—
"	" " 66° „ 92 93%	"	10.800,—
"	" " 66° „ 93/94%	"	10.900,—
"	" " 66° „ 94 95%	"	11.100,—
"	" " 66° „ 95 97%	"	11.200,—
"	" " 66° „ 97 98%	"	11.400,—
"	" " 100%	"	11.700,—
080001	kw. akumulator. 92 93%	"	20.000,—
080003	siarkowy SO ₂	"	16.800,—
"	" " ryzalit do 29 kg	"	500,—
080002	azotowy	1 t.	27.000,—
080014	oleum 20%	"	12.200,—
"	" 22%	"	12.250,—
"	" 25%	"	12.300,—
"	" 30%	"	12.400,—
080403	sierpczyn sodu	"	23.900,—
080394	dwusiarczyn sodu	"	18.000,—
080374	sierpek żelaza (łącznie z opakow.)	"	85.000,—
080038	siarka elementarna	"	10.000,—
080441	siarczan tefu	1 kg	5.500,—
KOSZTY UBOCZNE:			
a)	cysternowe pierwsze 3 dni (1000 kg)		100,—
	4 dzień i cysterne		150,—
	5 i każdy dalszy dzień i cysterne		200,—
b)	napelnienie balonów (1000 kg)		150,—
c)	napelnienie obcych beczek		150,—
d)	worki papierowe	szk.	150,—
e)	beczki dyktowe	"	600,—
f)	bębny bloszane	"	600,—
g)	za opóźniony zwrot butli za dzień i butle po upływie 1-go miesiąca		20,—
KAUCJA ZA BUTLE DO SO ₂			
	za butle o pojemności 50 kg		10.000,—
"	" " 100 " "		15.000,—
"	" " 250 " "		28.000,—
	Konserwacja butli — od 1 butli		36,—

XXI. Wskazówki

którymi kierować się należy przy wypisywaniu zleceń.

1. Sprzedaż metali kolorowych i półtęgrobów z tych metali podlega reglamentacji i. zn., że zamówienie może być wykonane tylko w tym wypadku o ile zamawiający dysponuje przydziałem czynników miarodajnych.
2. Zamówienia należy kierować przez Centralę Zaopatrzenia celem wyrażenia zgody na wykonanie w ramach kontyngentów uzgodnień w razie braku kontyngentu o poczynienie starań u miarodajnych czynników o dodatkowy przydział. Wnioski o dodatkowy przydział muszą zawierać wyjaśnienie, dlaczego zapotrzebowanie nie zostało zaspokojone w planie zaopatrzenia oraz uzasadnienie potrzeby przydziału planowanego produkcją i normami zużycia. Przedsiębiorstwa podlegające Departamentowi Przemysłu Miejsowego M. P. i H. oraz sektor prywatny winny zgłaszać swoje zapotrzebowania z dokładnym uzasadnieniem i normami zużycia do Departamentu Przemysłu Miejsowego M. P. i H. w Warszawie.
3. Przy zamówieniach wszystkich półfabrykatów należy zawsze podawać ilości w kg. Dla ułatwienia obliczania wagi podajemy w końcu cennika teoretyczne wagi naszych wyrobów.
4. W zamówieniu podawać należy zawsze do czego służyć ma zamówiony materiał, jak również jakość t. zn. czy ma być dostarczony w gatunku sprężystym, bardzo twardym, twardym, półtwardym, ciwieretwardym czy miękkim. O ile nie jest zaznaczono, dostarczamy:
 - blachy i rury w gatunku półtwardym
 - pręty i druty w gatunku twardym
 - wyroby oluwiane „ miękkiem.
5. Zamówienia na druty przewodowe kierować należy do Centrali Handlowej Przemysłu Elektrotechnicznego.
6. Wyroby mosiężne — o ile nie jest zaznaczono — dostarczamy w gatunku:
 - blachy — mosiądz 63% Cu
 - pręty — „ 58% Cu
 - druty — „ 60 - 62% Cu
 - rury — „ 60 - 62% Cu
7. Przy zamówieniach na rury należy zawsze podawać średnicę zewnętrzną i wewnętrzną ew. wymaganą długość.
8. Ze względu na rozgraniczenie kontyngentowania prosimy przysłać korespondencję i zamówienia oddzielnie na:
 - a) metale blokowe
 - b) złomy metali
 - c) blachę cynkową i półtęgroby z tej blachy
 - d) blachy, (za wyjątkiem blachy cynkowej) pręty, druty, rury i kładki, metale żelazkowe oraz cynę do lutowania
 - e) import.
9. Zamówienia nadsyłać należy w 3-ech egzemplarzach drogą podaną pod 2 do Zjednoczonych Zakładów Metali Nieżelaznych — Katowice, ul. Podgórna 4.

TABLICA WAG PÓLFABRYKATÓW (Wagi teoretyczne)

grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anodiz. kg	grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anodiz. kg
1. BLACHY (waga 1 m ²)							
0,10	0,89	0,85	0,27	1,50	13,35	12,8	4,10
0,15	1,34	1,28	0,41	1,80	16,70	15,3	4,91
0,20	1,78	1,70	0,55	2,00	17,80	17,0	5,46
0,25	2,23	2,13	0,68	2,50	22,25	21,3	6,83
0,30	2,67	2,55	0,82	3,00	26,70	25,5	8,19
0,35	3,12	2,98	0,96	3,50	31,15	29,8	9,56
0,40	3,56	3,40	1,09	4,00	35,60	34,0	10,90
0,45	4,01	3,83	1,23	5,00	44,50	42,5	13,70
0,50	4,45	4,25	1,37	6,00	53,40	51,0	16,40
0,60	5,31	5,10	1,64	8,00	71,20	68,0	21,80
0,70	6,23	5,95	1,91	10,00	89,00	85,0	27,30
0,80	7,12	6,80	2,18	12,00	106,80	102,0	32,80
0,90	8,01	7,65	2,46	15,00	134,50	128,0	41,00
1,00	8,90	8,50	2,73	20,00	178,00	170,0	54,60
1,20	10,68	10,20	3,28	25,00	222,50	213,0	68,30

BLACHA OŁOWIANA 1 m² waży:

przy grubości mm	kg	przy grubości mm	kg
1 -	11,4	3 -	34,2
1,5	17,1	3,5	39,9
1,75	19,9	4 -	45,6
2, -	22,8	4,5	51,3
2,25	25,6	5 -	57, -
2,5	28,5		

BLACHA CYNKOWA.

Wymiary, ciężary i ich dopuszczalne odchylenia dla blach cynkowych walcowanych w pakietach.

Grubość m/m		Szerokość m/m		Długość m/m		Ciężar kg/m²			
Normalna	dopuszcz. odchylenia pojedynczych arkuszy	Normalna	dopuszcz. odchylenia	Normalna	dopuszcz. odchylenia	Normalny	dopuszczalne odchylenia		
							średnie całej partii		pojedyncz. arkuszy
							kg ±	% ±	
0,10	0,025					0,72	0,058	8	0,18
0,15	0,030					1,08	0,076	7	0,22
0,20	0,030					1,44	0,086	6	0,22
0,25	0,030					1,80	0,099	5,5	0,22
0,30	0,030					2,15	0,107	5	0,22
0,35	0,035					2,51	0,113	4,5	0,25
0,40	0,040					2,87	0,118	4,1	0,29
0,45	0,045					3,23	0,123	3,8	0,32
0,50	0,050					3,59	0,128	3,6	0,36
0,55	0,050					3,95	0,133	3,4	0,36
0,60	0,055					4,31	0,138	3,2	0,40
0,65	0,055	650		1500		4,67	0,144	3,1	0,40
0,70	0,055					5,03	0,151	3	0,40
0,75	0,060	800	5	2000	10	5,38	0,161	3	0,43
0,80	0,065					5,74	0,172	3	0,47
0,90	0,070	1000		2250		6,46	0,194	3	0,50
1,00	0,070					7,18	0,215	3	0,50
1,2	0,075			2500		8,62	0,259	3	0,55
1,4	0,085					10,1	0,303	3	0,60
1,5	0,090					10,8	0,324	3	0,65
1,8	0,110					12,9	0,387	3	0,79
2,0	0,120					14,4	0,432	3	0,86
2,2	0,120					15,8	0,474	3	0,86
2,5	0,125					18,0	0,54	3	0,90
2,8	0,140					20,1	0,60	3	1,00
3	0,150					21,5	0,64	3	1,08
3,5	0,175					25,1	0,75	3	1,25
4	0,200					28,7	0,86	3	1,44
5	0,250					35,9	1,08	3	1,80
6	0,300					43,1	1,29	3	2,15

TAŚMY CYNKOWE.

Grubość, ciężar i ich dopuszczalne odchylenia dla taśm cynkowych pojedynczo walcowanych.

G r u b o ś ć m m				Ciężar kg m ²
normalna	dopuszczalne odchylenia przy szerokości mm			
	do 400	401 — 600	601 — 800	
0.10	0.020	0.020	0.025	0.72
0.13	"	"	"	0.93
0.15	"	"	"	1.06
0.18	"	"	"	1.29
0.20	"	0.025	"	1.44
0.22	"	"	"	1.58
0.25	"	"	"	1.80
0.30	"	"	0.030	2.15
0.35	"	"	"	2.51
0.40	"	0.030	0.035	2.87
0.45	0.025	"	"	3.23
0.50	"	"	"	3.59
0.55	"	0.035	"	3.95
0.60	"	"	"	4.31
0.65	"	"	0.040	4.67
0.70	0.030	"	"	5.03
0.75	"	"	"	5.38
0.80	"	0.040	"	5.74
0.85	"	"	0.045	6.10
0.90	"	"	"	6.46
0.95	"	0.045	0.050	6.82
1.00	0.035	"	0.055	7.18
1.2	"	0.050	0.060	8.62
1.5	0.040	0.055	0.060	10.8
1.8	0.045	0.060	0.065	12.9
2.0	0.050	"	"	14.4
2.2	0.050	0.065	0.070	15.8
2.5	0.055	0.070	0.075	18.0
2.8	0.060	0.075	"	20.1
3.0	"	0.080	0.090	21.5
3.2	0.065	"	"	23.0
3.5	0.070	0.085	0.095	25.1
3.8	"	0.090	0.100	27.3
4.0	0.075	"	"	28.7

Dopuszczalne odchylenia szerokości taśmy.

Grubość mm	Dopuszczalne odchylenia w zuzg (+) przy szerokości taśmy mm					
	do 100	101-150	151-300	301-500	501-600	601-800
0,10 - 0,40	0,2	0,3	0,4	0,5	0,8	1,0
0,45 - 1,00	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0
1,2 - 2,0	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5
2,2 - 3,0	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0
3,2 - 4,0	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0

Odchylenia szerokości na minus są niedopuszczalne.

grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium czysty kg	grub. w mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium czysty kg
2. PRĘTY okrągłe - waga 1 mb							
5	0,18	0,17	0,05	29	5,88	5,61	1,78
5,5	0,21	0,20	0,06	30	6,29	6,01	1,91
6	0,25	0,24	0,08	31	6,71	6,41	2,04
6,5	0,30	0,28	0,09	32	7,16	6,84	2,17
7	0,34	0,33	0,10	33	7,61	7,27	2,31
7,5	0,39	0,37	0,12	34	8,08	7,72	2,45
8	0,45	0,43	0,14	35	8,56	8,18	2,60
8,5	0,51	0,48	0,15	36	9,06	8,65	2,75
9	0,57	0,54	0,17	38	10,1	9,64	3,06
9,5	0,63	0,60	0,19	39	10,6	10,2	3,23
10	0,70	0,67	0,21	40	11,2	10,7	3,3
11	0,85	0,81	0,26	41	11,7	11,2	3,56
12	1,01	0,96	0,31	42	12,3	11,8	3,74
13	1,18	1,13	0,36	43	12,9	12,3	3,92
14	1,37	1,31	0,42	45	14,2	13,5	4,29
15	1,57	1,50	0,48	47	15,4	14,7	4,68
16	1,79	1,71	0,54	48	16,1	15,4	4,89
17	2,02	1,93	0,61	50	17,5	16,7	5,3
18	2,26	2,16	0,69	55	21,1	20,2	6,31
19	2,52	2,41	0,77	60	25,2	24,0	7,63
20	2,80	2,67	0,85	65	29,5	28,2	8,96
21	3,08	2,94	0,94	70	34,2	32,7	10,39
22	3,38	3,23	1,03	75	39,3	37,9	11,92
23	3,70	3,53	1,12	80	44,7	42,7	13,56
24	4,03	3,85	1,22	85	50,5	48,2	15,31
25	4,37	4,17	1,33	90	56,6	54,0	17,17
26	4,72	4,51	1,43	95	63,1	60,2	19,13
27	5,10	4,87	1,55	100	69,9	66,7	21,20
28	5,48	5,23	1,66				

rozw. klucza mm	miedz kg	mosiedz kg	aluminium anizak kg	rozw. klucza mm	miedz kg	mosiedz kg	aluminium anizak kg
3. PRĘTY czworokątne (waga 1 mb)							
5	0.22	0.21	0.07	25	5.56	5.31	1.69
5.5	0.27	0.26	0.08	27	6.19	6.20	1.97
6	0.32	0.31	0.10	28	6.98	6.66	2.12
7	0.41	0.42	0.13	30	8.01	7.65	2.43
8	0.57	0.54	0.17	35	10.9	10.1	3.31
9	0.72	0.69	0.22	40	14.2	13.6	4.32
10	0.89	0.85	0.27	45	18.0	17.2	5.17
11	1.08	1.03	0.33	50	22.2	21.2	6.75
12	1.28	1.22	0.39	55	26.9	25.7	8.17
14	1.71	1.67	0.53	60	32.0	30.6	9.72
15	2.00	1.91	0.61	65	37.6	36.0	11.11
16	2.28	2.18	0.69	70	43.6	41.7	13.20
17	2.57	2.46	0.78	75	50.1	47.8	15.19
18	2.88	2.75	0.88	80	57.0	54.4	17.28
19	3.21	3.07	0.98	85	64.3	61.4	19.51
20	3.56	3.40	1.08	90	72.1	68.9	21.87
22	4.31	4.11	1.31	95	80.3	76.7	24.37
24	5.13	4.90	1.56	100	89.0	85.0	27.00
4. PRĘTY sześciokątne (waga 1 mb)							
3	0.07	0.07	0.02	18	2.50	2.30	0.76
3.5	0.09	0.09	0.03	19	2.78	2.67	0.84
4	0.12	0.12	0.04	20	3.08	2.96	0.94
4.5	0.16	0.15	0.05	22	3.73	3.58	1.13
5	0.19	0.18	0.06	24	4.44	4.21	1.35
5.5	0.23	0.22	0.07	25	4.82	4.63	1.46
6	0.28	0.27	0.08	26	5.21	4.98	1.56
7	0.38	0.36	0.12	28	6.04	5.77	1.83
8	0.49	0.47	0.15	30	6.94	6.66	2.10
9	0.62	0.60	0.19	32	7.89	7.58	2.39
10	0.77	0.73	0.23	35	9.41	9.07	2.86
11	0.92	0.80	0.28	40	12.51	11.84	3.74
12	1.11	1.06	0.34	45	16.30	15.66	4.95
14	1.51	1.45	0.46	50	19.27	18.51	5.85
15	1.73	1.67	0.53	55	23.32	22.27	7.07
16	1.97	1.89	0.60	60	27.55	26.50	8.42
17	2.23	2.11	0.68				
5. PŁASKOWNIKI (waga 1 mb)							
wymiar mm							
4 x 2	0.07	0.07	0.02	10 x 2	0.18	0.17	0.05
5 x 2	0.09	0.09	0.03	3	0.27	0.26	0.08
3	0.13	0.13	0.04	4	0.36	0.34	0.11
4	0.18	0.17	0.05	5	0.45	0.43	0.14
6 x 2	0.11	0.10	0.03	8	0.71	0.68	0.22
3	0.16	0.15	0.05	12 x 2	0.21	0.20	0.07
1	0.21	0.20	0.07	3	0.32	0.31	0.10
8 x 2	0.14	0.14	0.04	4	0.43	0.41	0.13
3	0.21	0.20	0.07	5	0.53	0.51	0.16
4	0.29	0.27	0.09	8	0.85	0.82	0.26
5	0.36	0.34	0.11				

wymiar mm	miedz kg	mosiedz kg	aluminium anizak kg	wymiar mm	miedz kg	mosiedz kg	aluminium anizak kg
15 x 2	0.27	0.26	0.08	30 x 10	2.67	2.55	0.81
4	0.52	0.51	0.16	15	4.00	3.82	1.21
5	0.67	0.64	0.20	20	5.34	5.10	1.62
8	1.07	1.02	0.32	35 x 5	1.56	1.49	0.47
10	1.33	1.27	0.41	8	2.49	2.38	0.76
12	1.60	1.53	0.49	10	3.11	2.97	0.95
18 x 2	0.32	0.31	0.10	15	4.67	4.46	1.42
5	0.60	0.57	0.24	20	6.23	5.95	1.99
8	1.28	1.22	0.39	40 x 5	1.78	1.70	0.54
10	1.60	1.53	0.49	8	2.95	2.72	0.86
15	2.40	2.29	0.73	10	3.56	3.46	1.08
20 x 2	0.36	0.34	0.11	15	5.34	5.10	1.62
3	0.53	0.51	0.16	20	7.12	6.80	2.16
5	0.90	0.85	0.27	45 x 5	2.00	1.91	0.61
8	1.42	1.36	0.43	8	3.20	3.06	0.97
10	1.78	1.70	0.54	10	4.00	3.82	1.21
15	2.67	2.55	0.81	15	6.01	5.74	1.82
25 x 3	0.67	0.64	0.20	20	8.01	7.65	2.43
4	0.89	0.85	0.27	50 x 5	2.22	2.12	0.68
5	1.11	1.06	0.34	8	3.56	3.40	1.08
8	1.78	1.70	0.54	10	4.45	4.25	1.35
10	2.22	2.12	0.68	15	6.67	6.37	2.02
15	3.34	3.19	1.01	20	8.90	8.50	2.70
30 x 4	1.07	1.02	0.32	60 x 10	5.34	5.14	1.62
5	1.33	1.27	0.41	15	7.01	7.65	2.43
6	1.60	1.53	0.49	20	10.7	10.20	3.24
8	2.14	2.04	0.65				
6. DRUTY — waga 1000 mb w kg							
średnica mm							
0.15	0.16	0.15	0.018	1.05	7.71	7.36	2.34
0.16	0.18	0.17	0.054	1.1	8.46	8.08	2.57
0.18	0.23	0.22	0.069	1.13	8.92	8.52	2.71
0.20	0.28	0.27	0.085	1.15	9.25	8.83	2.80
0.22	0.34	0.32	0.10	1.2	10.1	9.61	3.05
0.25	0.44	0.42	0.13	1.25	10.9	10.4	3.31
0.28	0.55	0.52	0.17	1.3	11.8	11.3	3.58
0.30	0.63	0.60	0.19	1.4	13.7	13.1	4.16
0.32	0.72	0.68	0.22	1.45	14.7	14.0	4.46
0.35	0.86	0.82	0.26	1.5	15.7	15.0	4.77
0.38	1.01	0.96	0.30	1.55	16.8	16.0	5.09
0.40	1.12	1.07	0.34	1.6	17.9	17.1	5.43
0.42	1.23	1.18	0.38	1.65	19.0	18.2	5.77
0.45	1.42	1.35	0.43	1.7	20.2	19.3	6.13
0.48	1.61	1.54	0.48	1.75	21.4	20.4	6.49
0.5	1.75	1.67	0.53	1.8	22.6	21.6	6.87
0.55	2.11	2.02	0.64	1.85	23.9	22.8	7.25
0.6	2.52	2.40	0.76	1.9	25.2	24.1	7.65
0.65	2.95	2.82	0.90	1.95	26.6	25.4	8.06
0.7	3.42	3.27	1.04	2	28.0	26.7	8.48
0.75	3.93	3.76	1.19	2.1	30.8	29.4	9.35
0.8	4.47	4.27	1.36	2.2	33.8	32.3	10.3
0.85	5.05	4.82	1.53	2.25	35.1	33.8	10.7
0.9	5.66	5.41	1.72	2.3	37.0	35.3	11.2
0.95	6.31	6.02	1.91	2.4	40.3	38.5	12.2
1.00	6.99	6.68	2.12	2.5	43.7	41.7	13.3
				2.6	47.2	45.1	14.3

średnica mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anodiz. kg	średnica mm	miedź kg	mosiądz kg	aluminium anodiz. kg
2,7	51,0	48,7	15,5	4,3	129	123	39,2
2,75	52,8	50,5	16,0	4,4	135	129	41,0
2,8	54,8	52,3	16,6	4,5	142	135	42,9
2,9	58,8	56,1	17,8	4,6	148	141	44,8
3,	62,9	60,1	19,1	4,7	154	147	46,8
3,1	67,1	64,1	20,4	4,8	161	154	48,9
3,2	71,6	68,4	21,7	4,9	168	160	50,9
3,3	76,1	72,1	23,1	5	175	167	53,0
3,4	80,8	77,2	24,5	5,2	189	181	57,3
3,5	85,6	81,8	26,0	5,5	211	202	64,1
3,55	88,0	84,1	26,7	5,8	235	224	71,3
3,6	90,6	86,5	27,5	6	252	240	76,3
3,7	95,7	91,4	29,0	6,5	295	282	89,6
3,8	101	96,4	30,6	6,7	314	300	95,1
3,9	106	102	32,3	7	342	327	104
4,0	112	107	33,9	7,5	393	375	119
4,1	117	112	35,5	8	447	427	136
4,2	123	118	37,4	—	—	—	—

WAGA TEORETYCZNA DRUTU OŁOWIANEGO 1000 m waży:

przy grubości \varnothing mm	kg	przy grubości \varnothing mm	kg
1	9	7	440
2	36	8	570
3	80	9	720
4	140	10	880
5	220	12	1280
6	320	15	2000

7. RURY

Ciężar 1 mb rury oblicza się przy pomocy tablicy wymiarów i wag dla prętów okrągłych.

Ciężar 1 mb rury równa się różnicy ciężarów 1 mb pręta o średnicy zewnętrznej średnicy zewnętrznej rury i 1 mb pręta o średnicy równej średnicy wewnętrznej rury.

Przykład

Obliczyć ciężar 1 mb rury mosiężnej \varnothing 23/20 mm:

waga rury \varnothing 23/20 mm = waga pręta \varnothing 23 mm minus waga pręta \varnothing 20 mm
to jest $3,53 \text{ kg} - 2,67 \text{ kg} = 0,86 \text{ kg}$.

SKOROWIDZ

	str.		str.
Ogólne warunki sprzedaży	1	Kupal bloki/wlewki	17
Wskazówki ważne przy wypisywaniu zleceń	23	Ruprodur blachy	7
Konserwacja i upożytkowanie butli do kwasów i gazów techn.	4	Luty cynowe	19
Ceny na metale blokowe:		„ cynowo-kalafoniowe	19
Aluminiowy - drut	13	Magnez	5
ALUMINIUM		Mangan	5
ALUPOLON		MELCHIOR (niklomiedź)	
ANTICOR		blacha	7
blachy	6	MIEDZ	
bloki	5 i 17	bloki	5
druty	13	odlewy (wałki i tuleje)	17
krażki	8	MOSIADZ	
odlewy (wałki, tuleje)	17	blachy	6
pasz	6	bloki	5 i 16
pręty	12	druty	13
rury	15	krażki	8
taśmy	6	odlewy (wałki, tuleje)	16
Anody niklowe	17	pasz	6
Antymon - bloki	5	pręty	12
Bale metale	18	rury	14
Bismut	5	taśmy	6
BRAZY i SPIZE		Miedź fosforowa	17
blachy	7	„ krzemowa	17
bloki	16	„ manganowa	17
odlewy (wałki, tuleje)	16	MONEL	
BRAZALE		blacha	7
bloki	16	bloki/wlewki	17
odlewy (wałki, tuleje)	16	NIKIEL	
Cyna czysta w blokach	5	blacha	7
CYNA		bloki/wlewki	5 i 17
blachy	9	NIKLOMIEDZ (Melchior)	
bloki	5	blacha	7
kubki	11	blacha	7
pręty „Znal”	17	bloki/wlewki	17
czunkowy pul	5	OŁOW	
stopu	17	blacha	20
taśmy	11	bloki	5
Drukarskie stopy	17	druty	13
Folia aluminium	6	piombu	20
Fosforbrązowa blacha	7	rury	20
Inwar blacha	7	srut myśliwski	20
KADMI RAFIN.		Platerowane blachy	8
bloki	5	Plomby ołowiane	20
lut kadmiowy	19	Rtęć	5
Katouniki patrz pręty	13	Silumin	17
Kancel druty	18	Spiże patrz brazy	16
Konpozycja łożysk	18	SREBRO	
Konstantan bloki/wlewki	17	blachy	7
Krażki	8	bloki	5
KRZEMOBRAZ		srut myśliwski	20
blacha	7	Stopy różne	17
druty	13	Termostat blacha	7
		Żelazna blacha platerowana	6

MINISTERSTWO HUTNICTWA
CENTRALNY ZARZĄD ZBYTU STALI

CENNIK Nr 6-Z
SURÓWKA PRZERÓBCZA I ODLEWNICZA
ŻELAZOSTOPY - ELEKTROKOSTKI

PIE IRON / CAST IRON, 8000'S



STAT



STALINOGROD 1955
WYDAWNICTWO GÓRNICZO-HUTNICZE

Cennik niniejszy wydany został na podstawie pisma Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Dep. Kosztów i Polityki Cen, Znak CE 26-5-1445/54 z dnia 26. 10. 1954 r.

Ceny zawarte w niniejszym cenniku mają moc obowiązującą od dnia 1 stycznia 1955 r.
Z dniem 1 stycznia 1955 traci moc obowiązującą cennik nr 27/53

WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE

Redaktor techn. mgr M. Franczak Korektor techn. I. Michalowska

WGH, Stalino 1955 Wydanie 1 Nakład 7578 egz. Ark. wyd. 1,9 Ark. druk. 1,75
Format A5 Papier druk. est. kl. V, 70 g. 610x840 16 Oddano do składania 22. 11. 1954
Podpisano do druku 7. 12. 1954 Druk ukończono 15. 12. 1954 Symbol 45085 1 Cena zł 5.00

SZG. Zakład 1. Stalino 1955, Kościuszki 50 - 1. zam. 2531 - R-5-52506

SPIS TREŚCI

Przepisy i objaśnienia	5
Tablice analiz	10
Ceny	12
Surówka przerobcza	12
Surówka odlewnicza specjalna	12
Surówka odlewnicza normalna	13
Surówka odlewnicza fosforowa i fosforowa wyższa	13
Surówka odlewnicza hematytowa	13
Surówka odlewnicza półhematytowa	14
Surówka odlewnicza o zaw. siarki od 0.04 do 0.1 %	14
Surówka zwierciadlista	14
Żelazomangan wielkopiecowy	15
Żelazomangan affiné	18
Żelazowolfram	20
Żelazotytan	22
Żelazofosfor	23
Żelazokrzem	24
Krzemomangan	25
Krzemowapń	26
Żelazochrom	27
Elektrokostki	27
	28

PRZEPISY I OBJAŚNIENIA

(jednolite dla wszystkich cenników wyrobów hutniczych)

Przepisy ogólne

1. Wyroby hutnicze objęte są następującymi cennikami:

Nr cennika	Przedmiot
6-Z	Surówka przerobcza i odlewnicza, żelazostopy, elektrokostki
7-Z	Stal surowa, półwyroby, pręty, kształtowniki, walcówka, bednarka gorącowałcowana, taśma zimnowalcowana, pręty ciągnione.
10-Z	Szyny, akcesoria do szyn, rozjazdy i ich części, podkłady kolejowe, łupki kopalniane.
9-Z	Blacha uniwersalna, gruba, cienka, ocynkowana i biała (ocynowana).
11-Z	Rury stalowe walcowane, ciągnione, spawane i zgrzewane.
12-Z	Kształtki do rur stalowych.
8-Z	Stal jakościowa oraz elektrody, wiertła i wyroby z węglików spiekanych.
13-Z	Wyroby kute, zestawy kołowe, obrecze, kola bosc, osie, kule, cylpęsy, rynny potrząsalne, stojaki typu Gerlach, piasek stalowy, blachy prasowane na drzwi wagonowe, kowadła kowalskie.

2. Cenniki wyszczególnione w pkt. 1 obowiązują dla wszystkich dostaw dokonywanych począwszy od dnia 1 stycznia 1955 r., bez względu na datę zamówienia, jego potwierdzenia lub umowy.

3. Cenniki odnoszą się do wymienionych w nich wyrobów hutniczych, wykonywanych według przytoczonych w nich norm lub warunków technicznych. W razie zmiany norm lub warunków technicznych ceny ulegają zmianie w trybie ustalonym w obowiązujących przepisach.

4. Za wymiary pośrednie, w cennikach nie wymienione, ale mieszczące się w granicach wymiarów objętych cennikami, o ile zamówienia na takie wymiary przyjęte zostaną do wykonania.

zalicza się ceny sąsiednich wymiarów. Jeżeli ceny dwóch sąsiednich wymiarów są różne, zalicza się cenę wyższą.

Taka sama zasada ma zastosowanie przy gatunkach nie wymienionych w cennikach, ale zbliżonych do gatunków objętych cennikami.

Niezależnie od tego, jeżeli przyjęte do wykonania wymiary lub gatunki nie są przewidziane w obowiązujących programach walcowania lub katalogach, zakłady produkcyjne, zwane dalej Hutaми, zaliczają odbiorcom efektywne dodatkowe koszty, związane z uzupełnieniem maszyn i urządzeń, koniecznym dla wykonania takiej dostawy (np. koszt nowych walców ich przetoczenia, uzupełnienia osprzętu itp.).

5. Poza przypadkami o których mowa w pkt. 4 za niewymienione w cennikach profile (przekroje), wymiary, gatunki, warunki techniczne, rodzaje wykonania lub usługi zalicza się w razie przyjęcia takiego zamówienia do wykonania, ceny kalkulacyjne, obliczone zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6. Dostawcy (tj. Huty lub Biura Sprzedaży CZ Zbytu Stali zwane dalej Składami) mają prawo (za zgodą Centralnego Zarządu Zbytu Stali) dostarczać w miejsce zamówionych prętów walcowanych pręty kute, z zaliczeniem cen ustalonych za te ostatnie.

Ceny zbytu hurtu i detalu

7. Cenniki zawierają ceny zbytu, które mają zastosowanie dla bezpośrednich dostaw z Huty do odbiorców i Składów.

8. Ceny hurtowe tworzy się przez doliczenie dopłaty hurtowej (marży hurtowej) w wysokości 3% do cen zbytu. Ceny hurtowe stosuje się dla dostaw dokonywanych przez Składy.

9. Ceny tranzytowe tworzy się przez doliczenie dopłaty tranzytowej (prowinizji tranzytowej) w wysokości 0,5% do cen zbytu. Ceny tranzytowe stosuje się dla organizowanych przez Składy dostaw tranzytowych z Huty do odbiorców, w ładunkach pełnowagonowych, obejmujących w poszczególnych asortymentach ilości nie mniejsze od obowiązujących minimalnych i w innych przypadkach stosuje się dla dostaw tranzytowych ceny hurtowe.

10. Ceny detaliczne na cele zaopatrzeniowe (pozarynkowe) tworzy się przez doliczenie dopłaty detalicznej (marży detalicznej) w wysokości 10% do cen hurtowych. Ceny detaliczne stosuje się przy dokonywanych przez Składy lub składnice detaliczne dostawach wyrobów hutniczych dokonywanych w ilościach poniżej dolnych granic ilościowych, jakie ustalone zostaną dla sprzedaży hurtowej.

6

Przewoźne

11. Ceny zbytu obowiązują:

- dla dostaw koleją — franko wagon kolejowa stacja przeznaczenia PKP.
- dla innego rodzaju dostaw — franko środek przewozowy Huta.

12. Ceny hurtowe i detaliczne obowiązują:

- dla dostaw koleją — franko wagon bocznicą Składu lub składnicy detalicznej w razie braku bocznic, koszty przewozu do stacji kolejowej, przeładowania itp. ponosi odbiorca.
- dla innego rodzaju dostaw — franko środek przewozowy Skład lub składnica detaliczna.

13. Dla dostaw tranzytowych, o których mowa w pkt. 9, dokonywanych po cenach tranzytowych, obowiązuje w zakresie przewoźnego zasada podana w pkt. 11, zaś dla dostaw takich, dokonywanych po cenach hurtowych zasada podana w pkt. 12.

Jednostki obrachunkowe

14. Ceny zalicza się za rzeczywistą dostarczoną ilość podanych w cennikach jednostek obrachunkowych (tonn lub kilogramów, metrów bieżących, sztuk itp.).

Jedynie za wymienione w cennikach Nr 7-Z i 10-Z

ceowniki o wysokości 200 ÷ 300 mm,

dwuteowniki o wysokości 200 ÷ 550 mm,

kątownik o szerokości jednego z ramion 150 mm i powyżej,

szyny suwnicowe,

szyny kolejowe o wysokości od 115 mm wzwyż oraz

szyny tramwajowe,

których ceny ustalone są za jednostki ciężaru, rozliczenie następuje na podstawie rzeczywistej dostarczonej ilości metrów bieżących, przełiczonych według podanych w cennikach ciężarów teoretycznych.

15. Jeżeli ceny ustalone są za jednostki ciężaru przyjmuje się za podstawę rozliczenia między dostawcą a odbiorcą:

- ciężar rzeczywisty, ustalony przez dostawcę w razie zważenia na wadze magazynowej,
- ciężar rzeczywisty ustalony przez PKP dla wyrobów nie zważonych na wadze magazynowej,
- ciężar teoretyczny dla wyrobów wyszczególnionych w pkt. 14.

За podstawę rozliczenia z PKP przyjmuje się ciężar rzeczywisty ustalony przez PKP.

7

Opakowanie, wiązanie i znakowanie

16. Wyroby hutnicze dostarcza się bez opakowania, z wyjątkiem tych asortymentów, dla których w cennikach przewidziano opakowanie i dopłaty za nie. Za zgodne z obowiązującymi normami:
- wiązanie wyrobów hutniczych w wiązki, snopki, kręgi lub paczki,
 - znakowanie,
- nie zalicza się żadnych dopłat.
17. Za dostawy wyrobów hutniczych wiązanych albo pakowanych w papier lub jutę, zalicza się ceny od ciężaru brutto, tj. łącznie z ciężarem witek, papieru lub juty.

Dopłaty i opusty

18. Dopłatę za atest hutniczy zalicza się, gdy odbiór techniczny przeprowadził organ Huty i Huta wystawiła świadectwo odbioru technicznego zwane atestem hutniczym.
19. Dopłatę za odbiór techniczny zalicza się, gdy odbiór techniczny przeprowadził nabywca lub wskazany przez niego poza hutniczy organ odbiorczy.
20. Dopłatę za niechodliwość zalicza się za profile i wymiary w obowiązujących programach walcowania lub katalogach:
- oznaczone jako niechodliwe,
 - niewymienione.
21. Dopłatę za dokładne walcowanie zalicza się za wykonanie wyrobów hutniczych z mniejszymi odchyłkami wymiarów profilu (przekroju), lub grubości niż przewidziane w obowiązujących normach.
- Przez obowiązujące normy rozumie się, zgodnie z dekretem z dnia 4. 3. 1953 r. o normach i o Polskim Komitecie Normalizacyjnym (Dz. U. P. R. L. Nr 15), normy państwowe (PN) a w ich braku normy resortowe lub zakładowe.
22. Dopłatę za małe ilości zalicza się w przypadkach, gdy w drodze wyjątku nastąpiła bezpośrednia lub tranzytowa dostawa z Huty do odbiorcy lub z Huty do Składu w ilościach mniejszych od obowiązujących minimalnych.
- Przy dostawach ze Składów dopłatę tę zalicza się tylko wówczas jeżeli Składy łącznie dla wszystkich swoich odbiorców nie zdołały zebrać zamówień na ilość nie mniejszą od obowiązującej minimalnej i Huta Składowi odnośną dopłatę zaliczyła.
- Nie przyjmuje się do wykonania zamówień na ilości mniejsze niż jeden pręt, arkusz lub sztukę wyrobów hutniczych dostarczanych luzem względnie jeden krąg, snopek, wiązka lub paczka wyrobów hutniczych wiązanych.

23. Nie zalicza się dopłat za:

- niechodliwość,
- dokładne walcowanie,
- długości inne niż fabrykacyjne,

jeżeli odbiorca w zamówieniu lub umowie nie zastrzegł sobie tego rodzaju wykonania, a dostawa w takim wykonaniu nastąpiła z zapasów.

Ten wyjątek nie ma jednak zastosowania przy dopłacie za niechodliwość w odniesieniu do takich profili (przekroi), które wytwarza się wyłącznie w wymiarach niechodliwych.

24. Dopłaty i opusty wyrażone w procentach oblicza się:

- w cennikach nr 8-Z i 13-Z od cen zasadniczych podanych w części I z wyjątkiem dopłat za odbiór techniczny i za atest hutniczy, (ustalony w liście dopłat nr 14 cennika nr 8-Z oraz w liście dopłat nr 4 cennika nr 13-Z), które oblicza się do pełnej (końcowej) ceny danego wyrobu hutniczego, tzn. od jego ceny zasadniczej, powiększonej o inne dopłaty lub pomniejszonej o opusty,
- w pozostałych cennikach — od efektywnej ceny danego wyrobu hutniczego jako podstawowej, nie powiększonej o inne dopłaty ani nie pomniejszonej o inne opusty.

TABLICE ANALIZ
Analizy surowki przerobowej

Tablica 1

Oznaczenie gatunku	Skład chemiczny w ‰											
	Krzem (Si)	Mangan (Mn)			Fosfor (P)			Siarka (S)				
		Odmiana surowki			Odmiana surowki			Odmiana surowki				
		1	2	3	1	2	3	1	2	3		
				nie więcej			nie więcej					
M1	0,91 ÷ 1,50	1,30	2,00	powyżej			0,20	0,35	0,50	0,03	0,05	0,07
M2	0,30 ÷ 0,90	2,00	3,00	3,01								

* Odmiany o najniższej zawartości siarki (poniżej 0,05) mogą być produkowane tylko przy wyższej zawartości manganu (powyżej 2,0 ‰).

Tablica 2

Oznaczenie gatunku	Skład chemiczny w ‰				
	Krzem (Si)	Mangan (Mn)	Fosfor (P)	Siarka (S)	
B1	0,90 ÷ 1,60	0,60 ÷ 1,20	najwyżej 0,1	najwyżej 0,06	
B2	1,61 ÷ 2,00	0,60 ÷ 1,50	najwyżej 0,1	najwyżej 0,04	
T1	0,30 ÷ 0,60	0,80 ÷ 1,30	1,60 ÷ 2,00	najwyżej 0,08	

Analizy surowki odlewniczej specjalnej

Tablica 3

Oznaczenie gatunku	Skład chemiczny w ‰				
	Krzem (Si)	Mangan (Mn)	Fosfor (P)	Siarka (S)	Chrom (Cr)
LC	1,00 ÷ 1,50	0,20 ÷ 0,60	max. 0,15	0,05	0,04
LV	0,50 ÷ 1,00	0,20 ÷ 0,60	max. 0,40	0,05	0,04
LU	0,50 ÷ 1,00	0,50 ÷ 1,00	0,20 ÷ 0,35	0,05	0,10

Analizy surowki odlewniczej zwykłej

Tablica 4

Skład chemiczny w ‰									
Odmiana	Si	Mn	S _{max.}	P					
	Wszystkie gatunki			Gatunek					
				LH	LHp	LN	LF	LWF	
0	3,76÷4,25	0,50÷0,90	0,03 — max.	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		
1	3,26÷3,75	0,50÷0,90	0,03 0,10	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		
2	2,76÷3,25	0,50÷0,90	0,03 0,10	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		
3	2,26÷2,75	0,50÷0,90	0,04 0,10	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		
4	1,76÷2,25	0,50÷0,90	0,04 0,10	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		
5	1,25÷1,75	0,50÷0,90	0,05 0,10	0,11÷0,15	0,16÷0,35	0,36÷0,70	0,71÷1,20		

CENY Surówka przerobcza

PN-54/H-83001

Lp.	Gatunek	Odmienna	Cena zł/t przy % zawartości siarki do:					
			0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,071—0,100
1	M1	1	1145,00	120,00	1100,00	1080,00	1060,00	960,00
2	M1	2	1175,00	145,00	1125,00	1105,00	1085,00	1005,00
3	M1	3	1195,00	165,00	1145,00	1125,00	1100,00	1020,00
4	M2	1	1200,00	170,00	1150,00	1130,00	1105,00	1025,00
5	M2	2	1235,00	195,00	1175,00	1155,00	1130,00	1050,00
6	M2	3	1245,00	215,00	1195,00	1170,00	1150,00	1070,00
7	B1	—	1355,00	1330,00	1315,00	1305,00	1300,00	1260,00
8	B2	—	1410,00	1385,00	1365,00	1360,00	1355,00	1315,00
9	T1	—	1135,00	1115,00	1100,00	1090,00	1085,00	1045,00

Surówka przerobcza o zawartości siarki powyżej 0,1%

Gatunek M1	655,00 zł/t
Gatunek M2	715,00 zł/t
Gatunek B1	880,00 zł/t
Gatunek B2	920,00 zł/t
Gatunek T1	720,00 zł/t

Surówka odlewnicza specjalna

PN-54/H-83002

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Cena zł/t
10	Surówka na żeliwo ciągliwe	LC	1520,00
11	Surówka na walc	LW	1435,00
12	Surówka na żeliwo utwardzone	LU	1265,00
13	Surówka syntetyczna niskowęglista	*)	2100,00
14	Surówka syntetyczna wysokowęglista	*)	2760,00

*) Nie ujęte w PN

Surówka odlewnicza normalna

PN-54/H-83002

Lp.	Odmienna	Cena zł/t przy % zawartości siarki do:				
		0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
15	0	1615,00	1580,00	1550,00	—	—
16	1	1550,00	1515,00	1485,00	—	—
17	2	1500,00	1460,00	1430,00	—	—
18	3	1455,00	1415,00	1385,00	1365,00	—
19	4	1415,00	1375,00	1340,00	1325,00	—
20	5	1375,00	1330,00	1300,00	1285,00	1275,00

Surówka odlewnicza fosforowa i fosforowa wyższa

PN-54/H-83002

Lp.	Odmienna	Cena zł/t przy % zawartości siarki do:				
		0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
21	0	1615,00	1580,00	1550,00	—	—
22	1	1550,00	1515,00	1485,00	—	—
23	2	1500,00	1460,00	1430,00	—	—
24	3	1455,00	1415,00	1385,00	1365,00	—
25	4	1415,00	1375,00	1340,00	1325,00	—
26	5	1375,00	1330,00	1300,00	1285,00	1275,00

Surówka odlewnicza hematytowa

PN-54/H-83002

Lp.	Odmienna	Cena zł/t przy % zawartości siarki do:				
		0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
27	0	1650,00	1615,00	1585,00	—	—
28	1	1585,00	1545,00	1515,00	—	—
29	2	1530,00	1490,00	1460,00	—	—
30	3	1485,00	1445,00	1410,00	1395,00	—
31	4	1445,00	1400,00	1370,00	1350,00	—
32	5	1400,00	1360,00	1325,00	1310,00	1300,00

Surówka odlewnicza półhematytowa

PN-54 H-83002

Lp.	Od- miana	Cena zł/t przy % zawartości siarki do:				
		0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
33	0	1 585,00	1 550,00	1 520,00	—	—
34	1	1 520,00	1 485,00	1 455,00	—	—
35	2	1 470,00	1 430,00	1 400,00	—	—
36	3	1 425,00	1 385,00	1 355,00	1 335,00	—
37	4	1 385,00	1 345,00	1 315,00	1 295,00	—
38	5	1 345,00	1 305,00	1 270,00	1 255,00	1 250,00

Surówka odlewnicza

o zawartości siarki od 0,04 do 0,1 %

Lp.	Od- miana	Cena zł/t dla wszystkich rodzajów surówki odlewniczej przy zawartości % siarki do:				
		0,04	0,05	0,06	0,07	0,08 — 0,1
39	0	1 455,00	1 390,00	1 320,00	1 175,00	970,00
40	1	1 430,00	1 360,00	1 295,00	1 185,00	970,00
41	2	1 400,00	1 330,00	1 260,00	1 190,00	970,00
42	3	—	1 295,00	1 225,00	1 180,00	970,00
43	4	—	1 265,00	1 190,00	1 155,00	970,00
44	5	—	—	1 150,00	1 115,00	970,00

Surówka odlewnicza wszystkich rodzajów (z wyjątkiem specjalnej) o zawartości siarki powyżej 0,1 % — 890,00 zł/t.

Surówka zwierciadlista

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	Cena zł/t
45	Zwierciadlista niskomanganowa	ZM 1	9	1 556,00
46		ZM 1	10	1 574,00
47		ZM 1	11	1 592,00
48		ZM 1	12	1 610,00
49		ZM 1	13	1 628,00
50	Zwierciadliste średnio-manganowa	ZM 1	14	1 646,00
51		ZM 2	15	1 664,00
52		ZM 2	16	1 682,00
53		ZM 2	17	1 700,00
54		ZM 2	18	1 718,00

Ciąg dalszy cen surówki zwierciadlistej

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	Cena zł/t
55	Zwierciadlista średnio-manganowa	ZM 2	19	1 736,00
56		ZM 2	20	1 754,00
57	Zwierciadlista wysoko-manganowa	ZM 3	21	1 772,00
58		ZM 3	22	1 790,00
59		ZM 3	23	1 808,00
60		ZM 3	24	1 826,00
61		ZM 3	25	1 844,00
62		ZM 3	26	1 862,00
63		ZM 3	27	1 880,00

Żelazomangan wielkopiecowy

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	Cena zł/t
64	Żelazomangan niskoprocentowy o zawartości do 0,40 % P	FM 1	35	2 900,00
65		FM 1	36	2 929,00
66		FM 1	37	2 958,00
67		FM 1	38	2 987,00
68		FM 1	39	3 016,00
69		FM 1	40	3 045,00
70		FM 1	41	3 074,00
71		FM 1	42	3 103,00
72		FM 1	43	3 132,00
73		FM 1	44	3 161,00
74		FM 1	45	3 190,00
75		FM 1	46	3 219,00
76		FM 1	47	3 248,00
77		FM 1	48	3 277,00
78	Żelazomangan średnio-procentowy o zawartości do 0,40 % P	FM 1	49	3 306,00
79		FM 1	50	3 335,00
80		FM 1	51	3 364,00
81		FM 1	52	3 393,00
82		FM 1	53	3 422,00
83		FM 1	54	3 451,00
84		FM 1	55	3 480,00
85		FM 1	56	3 509,00
86		FM 2	57	3 538,00
87		FM 2	58	3 567,00

Ciąg dalszy cen żelazomanganu wielkopiecowego

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	Cena zł/t
88	Żelazomangan średnio- procentowy o zawartości do 0,40% P	FM 2	59	3 596,00
89		FM 2	60	3 625,00
90		FM 2	61	3 654,00
91		FM 2	62	3 683,00
92		FM 2	63	3 712,00
93	Żelazomangan wysoko- procentowy o zawartości do 0,40% P	FM 2	64	3 741,00
94		FM 2	65	3 770,00
95		FM 3	66	3 799,00
96		FM 3	67	3 828,00
97		FM 3	68	3 857,00
98		FM 3	69	3 886,00
99		FM 3	70	3 915,00
100		FM 3	71	3 944,00
101		FM 3	72	3 973,00
102		FM 3	73	4 002,00
103	Żelazomangan niskopro- centowy o zawartości po- wyżej 0,40 % P	FM 3	74	4 031,00
104		FM 3	75	4 060,00
105		FM 3	76	4 089,00
106		FM 3	77	4 118,00
107		FM 3	78	4 147,00
108		FM 3	79	4 176,00
109		FM 3	80	4 205,00
110		FM 1	35	2 240,00
111		FM 1	36	2 262,00
112		FM 1	37	2 284,00
113		FM 1	38	2 306,00
114		FM 1	39	2 328,00
115		FM 1	40	2 350,00
116		FM 1	41	2 372,00
117		FM 1	42	2 394,00
118		FM 1	43	2 416,00
119		FM 1	44	2 438,50
120		FM 1	45	2 460,00
121		FM 1	46	2 482,00

Ciąg dalszy cen żelazomanganu wielkopiecowego

Lp.	Określenie handlowe	Gatunek	Zawartość Mn %	Cena zł/t
122	Żelazomangan niskopro- centowy o zawartości po- wyżej 0,40 % P	FM 1	47	2 504,00
123		FM 1	48	2 526,00
124		FM 1	49	2 548,00
125		FM 1	50	2 570,00
126		FM 1	51	2 592,00
127	Żelazomangan średnio- procentowy o zawartości powyżej 0,40 % P	FM 1	52	2 614,00
128		FM 1	53	2 636,00
129		FM 1	54	2 658,00
130		FM 1	55	2 680,00
131		FM 1	56	2 702,00
132		FM 2	57	2 724,00
133		FM 2	58	2 746,00
134		FM 2	59	2 768,00
135		FM 2	60	2 790,00
136		FM 2	61	2 812,00
137	Żelazomangan wysoko- procentowy o zawartości powyżej 0,40 % P	FM 2	62	2 834,00
138		FM 2	63	2 856,00
139		FM 2	64	2 878,00
140		FM 2	65	2 900,00
141		FM 3	66	2 922,00
142		FM 3	67	2 944,00
143		FM 3	68	2 966,00
144		FM 3	69	2 988,00
145		FM 3	70	3 010,00
146		FM 3	71	3 032,00
147		FM 3	72	3 054,00
148		FM 3	73	3 076,00
149		FM 3	74	3 098,00
150		FM 3	75	3 120,00
151		FM 3	76	3 142,00
152		FM 3	77	3 164,00
153		FM 3	78	3 186,00
154		FM 3	79	3 208,00
155		FM 3	80	3 230,00

Żelazomangan affine (Fe-Mn)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość			Cena zł/t
		C % do	Mn % do	P % do	
156	Żelazomangan affine o zawartości 0,50% C i 0,25% P	0,50	74	0,25	7 212,00
157		0,50	75	0,25	7 310,00
158		0,50	76	0,25	7 408,00
159		0,50	77	0,25	7 506,00
160		0,50	78	0,25	7 604,00
161		0,50	79	0,25	7 702,00
162		0,50	80	0,25	7 800,00
163		0,50	81	0,25	7 898,00
164		0,50	82	0,25	7 996,00
165		0,50	83	0,25	8 094,00
166		0,50	84	0,25	8 192,00
167		0,50	85	0,25	8 290,00
168		0,50	86	0,25	8 388,00
169	Żelazomangan affine o zawartości 0,50% C i 0,25% P	0,50	74	0,35	6 616,00
170		0,50	75	0,35	6 705,00
171		0,50	76	0,35	6 794,00
172		0,50	77	0,35	6 883,00
173		0,50	78	0,35	6 972,00
174		0,50	79	0,35	7 061,00
175		0,50	80	0,35	7 150,00
176		0,50	81	0,35	7 239,00
177		0,50	82	0,35	7 328,00
178		0,50	83	0,35	7 417,00
179		0,50	84	0,35	7 506,00
180		0,50	85	0,35	7 595,00
181		0,50	86	0,35	7 684,00
182	Żelazomangan affine o zawartości 1,00% C i 0,25% P	1,00	74	0,25	6 616,00
183		1,00	75	0,25	6 705,00
184		1,00	76	0,25	6 794,00
185		1,00	77	0,25	6 883,00
186		1,00	78	0,25	6 972,00
187		1,00	79	0,25	7 061,00
188		1,00	80	0,25	7 150,00
189		1,00	81	0,25	7 239,00
190		1,00	82	0,25	7 328,00
191		1,00	83	0,25	7 417,00
192		1,00	84	0,25	7 506,00
193		1,00	85	0,25	7 595,00
194		1,00	86	0,25	7 684,00
195	Żelazomangan affine 0,35 % P	1,00	74	0,35	6 014,00

Ciąg dalszy cen żelazomanganu affine

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość			Cena zł/t
		C % do	Mn % do	P % do	
196	Żelazomangan affine o zawartości 1,00% C i 0,35% P	1,00	75	0,35	6 095,00
197		1,00	76	0,35	6 176,00
198		1,00	77	0,35	6 257,00
199		1,00	78	0,35	6 338,00
200		1,00	79	0,35	6 419,00
201		1,00	80	0,35	6 500,00
202		1,00	81	0,35	6 581,00
203		1,00	82	0,35	6 662,00
204		1,00	83	0,35	6 743,00
205		1,00	84	0,35	6 824,00
206		1,00	85	0,35	6 905,00
207		1,00	86	0,35	6 986,00
208	Żelazomangan affine o zawartości 1,50% C i 0,25% P	1,50	74	0,25	6 014,00
209		1,50	75	0,25	6 095,00
210		1,50	76	0,25	6 176,00
211		1,50	77	0,25	6 257,00
212		1,50	78	0,25	6 338,00
213		1,50	79	0,25	6 419,00
214		1,50	80	0,25	6 500,00
215		1,50	81	0,25	6 581,00
216		1,50	82	0,25	6 662,00
217		1,50	83	0,25	6 743,00
218		1,50	84	0,25	6 824,00
219		1,50	85	0,25	6 905,00
220		1,50	86	0,25	6 986,00
221	Żelazomangan affine o zawartości 1,50% C i 0,35% P	1,50	74	0,35	5 412,00
222		1,50	75	0,35	5 485,00
223		1,50	76	0,35	5 558,00
224		1,50	77	0,35	5 631,00
225		1,50	78	0,35	5 704,00
226		1,50	79	0,35	5 777,00
227		1,50	80	0,35	5 850,00
228		1,50	81	0,35	5 923,00
229		1,50	82	0,35	5 996,00
230		1,50	83	0,35	6 069,00
231		1,50	84	0,35	6 142,00
232		1,50	85	0,35	6 215,00
233		1,50	86	0,35	6 288,00
234	Żelazomangan affine o zawartości 2,00% C i 0,25% P	2,00	74	0,25	5 412,00
235		2,00	75	0,25	5 485,00

Ciąg dalszy cen żelazomanganu affine

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość			Cena zł/t
		C % do	Mn %	P % do	
236	Żelazomangan affine o zawartości 2,00% C, 1 0,25 % P	2,00	76	0,25	5 558,00
237		2,00	77	0,25	5 631,00
238		2,00	78	0,25	5 704,00
239		2,00	79	0,25	5 777,00
240		2,00	80	0,25	5 850,00
241		2,00	81	0,25	5 923,00
242		2,00	82	0,25	5 996,00
243		2,00	83	0,25	6 069,00
244		2,00	84	0,25	6 142,00
245		2,00	85	0,25	6 215,00
246	Żelazomangan affine o zawartości 2,00% C i 0,35 % P	2,00	86	0,35	6 288,00
247		2,00	74	0,35	4 810,00
248		2,00	75	0,35	4 875,00
249		2,00	76	0,35	4 940,00
250		2,00	77	0,35	5 005,00
251		2,00	78	0,35	5 070,00
252		2,00	79	0,35	5 135,00
253		2,00	80	0,35	5 200,00
254		2,00	81	0,35	5 265,00
255		2,00	82	0,35	5 330,00
256		2,00	83	0,35	5 395,00
257		2,00	84	0,35	5 460,00
258		2,00	85	0,35	5 525,00
259		2,00	86	0,35	5 590,00

Żelazomolibden (Fe-Mo)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	Mo %	
260	Żelazomolibden MO 1	0,20	55	174 170,00
261		0,20	56	177 336,00
262		0,20	57	180 502,00
263		0,20	58	183 668,00
264		0,20	59	186 834,00
265		0,20	60	190 000,00
266		0,20	61	193 166,00
267		0,20	62	196 332,00
268		0,20	63	199 498,00

Ciąg dalszy cen żelazomolibden

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	Mo %	
269	Żelazomolibden MO 1	0,20	64	202 664,00
270		0,20	65	205 830,00
271		0,20	66	208 996,00
272		0,20	67	212 162,00
273		0,20	68	215 328,00
274		0,20	69	218 494,00
275		0,20	70	221 660,00
276	Żelazomolibden MO 2	1,30	55	161 975,00
277		1,30	56	164 920,00
278		1,30	57	167 865,00
279		1,30	58	170 810,00
280		1,30	59	173 755,00
281		1,30	60	176 700,00
282		1,30	61	179 645,00
283		1,30	62	182 590,00
284		1,30	63	185 535,00
285		1,30	64	188 480,00
286	Żelazomolibden MO 3	1,30	65	191 425,00
287		1,30	66	194 370,00
288		1,30	67	197 315,00
289		1,30	68	200 260,00
290		1,30	69	203 205,00
291		1,30	70	206 150,00
292		1,30	55	148 040,00
293		1,30	56	150 732,00
294		1,30	57	153 424,00
295		1,30	58	156 116,00
296		1,30	59	158 808,00
297		1,30	60	161 500,00
298		1,30	61	164 192,00
299		1,30	62	166 884,00
300		1,30	63	169 576,00
301		1,30	64	172 268,00
302		1,30	65	174 960,00
303		1,30	66	177 652,00
304		1,30	67	180 344,00
305		1,30	68	183 036,00
306		1,30	69	185 728,00
307		1,30	70	188 420,00

Żelazowolfram (Fe-W).

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	W %	
308	Żelazowolfram o zawar- tości 0,50 % C	0,50	70	136 112,00
309		0,50	71	138 056,00
310		0,50	72	140 000,00
311		0,50	73	141 944,00
312		0,50	74	143 888,00
313		0,50	75	145 832,00
314		0,50	76	147 776,00
315		0,50	77	149 720,00
316		0,50	78	151 664,00
317		0,50	79	153 608,00
318		0,50	80	155 552,00
319		0,50	81	157 496,00
320		0,50	82	159 440,00
321		0,50	83	161 384,00
322		0,50	84	163 328,00
323		0,50	85	165 272,00
324	Żelazowolfram o zawar- tości 0,80 % C	0,80	70	126 390,00
325		0,80	71	128 195,00
326		0,80	72	130 090,00
327		0,80	73	131 805,00
328		0,80	74	133 610,00
329	Żelazowolfram o zawar- tości 1,20 % C	0,80	75	135 415,00
330		0,80	76	137 220,00
331		0,80	77	139 025,00
332		0,80	78	140 830,00
333		0,80	79	142 635,00
334		0,80	80	144 440,00
335		0,80	81	146 245,00
336		0,80	82	148 050,00
337		0,80	83	149 855,00
338		0,80	84	151 660,00
339		-0,80	85	153 465,00
340		1,20	70	116 664,00
341		1,20	71	118 333,00
342		1,20	72	120 000,00
343		1,20	73	121 667,00
344		1,20	74	123 334,00
345		1,20	75	125 001,00
346		1,20	76	126 668,00
347		1,20	77	128 335,00

Ciąg dalszy cen żelazowolframu

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	W %	
318	Żelazowolfram o zawar- tości 1,20 % C	1,20	78	130 002,00
349		1,20	79	131 669,00
350		1,20	80	133 336,00
351		1,20	81	135 003,00
352		1,20	82	136 670,00
353		1,20	83	138 337,00
354		1,20	84	140 004,00
355		1,20	85	141 671,00
356	Żelazowolfram o zawar- tości powyżej 1,20 % C	powyżej	70	105 914,00
357		1,20	71	108 472,00
358		1,20	72	110 000,00
359		1,20	73	111 528,00
360		1,20	74	113 056,00
361		1,20	75	114 584,00
362		1,20	76	116 112,00
363		1,20	77	117 640,00
364		1,20	78	119 168,00
365		1,20	79	120 696,00
366		1,20	80	122 224,00
367		1,20	81	123 752,00
368		1,20	82	125 280,00
369		1,20	83	126 808,00
370		1,20	84	128 336,00
371		1,20	85	129 864,00

Żelazotytan (Fe-Ti)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena- zł/t
		Si % do	Ti %	
372	Żelazotytan Ti 1	3,50	18	24 570,00
373		3,50	19	25 935,00
374		3,50	20	27 300,00
375		3,50	21	28 665,00
376		3,50	22	30 030,00
377		3,50	23	31 395,00
378		3,50	24	32 760,00
379		3,50	25	34 125,00
380	Żelazotytan Ti 2	5,00	18	23 400,00

Ciąg dalszy cen żelazotytanu

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		Si % do	Ti %	
381	Żelazotytan Ti 2	5,00	19	24 700,00
382		5,00	20	26 000,00
383		5,00	21	27 300,00
384		5,00	22	28 600,00
385		5,00	23	29 900,00
386	Żelazotytan Ti 3	5,00	24	31 200,00
387		5,00	25	32 500,00
388		6,00	18	22 230,00
389		6,00	19	23 465,00
390		6,00	20	24 700,00
391	Żelazotytan Ti	6,00	21	25 935,00
392		6,00	22	27 170,00
393		6,00	23	28 405,00
394		6,00	24	29 640,00
395		6,00	25	30 875,00
396		6,00	33	50 750,00
397		6,00	36	52 200,00
398		6,00	37	53 650,00
399		6,00	38	55 100,00
400		6,00	39	56 550,00
401		6,00	40	58 000,00
402		6,00	41	59 450,00
403		6,00	42	60 900,00
404		6,00	43	62 350,00
405		6,00	44	63 800,00
406		6,00	45	65 250,00

Żelazofosfor (Fe-P)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość P %	Cena zł/t
407	Żelazofosfor	15	5 720,00
408		16	5 980,00
409		17	6 240,00
410		18	6 500,00
411		19	6 760,00
412		20	7 020,00

Żelazokrzem (Fe-Si)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość Si %	Cena zł/t
413	Żelazokrzem 45 %	40	2 310,00
414		41	2 368,00
415		42	2 426,00
416		43	2 484,00
417		44	2 542,00
418		45	2 600,00
419		46	2 658,00
420		47	2 716,00
421		48	2 774,00
422		49	2 832,00
423	Żelazokrzem 75 %	50	2 890,00
424		70	3 735,00
425		71	3 788,00
426		72	3 841,00
427		73	3 894,00
428		74	3 947,00
429		75	4 000,00
430		76	4 053,00
431		77	4 106,00
432		78	4 159,00
433	Żelazokrzem 90 %	79	4 212,00
434		80	4 265,00
435		85	9 445,00
436		86	9 556,00
437		87	9 667,00
438		88	9 778,00
439		89	9 889,00
440		90	10 000,00
441		91	10 111,00
442		92	10 222,00
443		93	10 333,00
444		94	10 444,00
445		95	10 555,00

Ciąg dalszy cen żelazokrzemu

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość Si przy Ca i Al poniżej 2%	Cena zł/t
446	Żelazokrzem 45 %	40	2 775,00
447		41	2 844,00
448		42	2 913,00
449		43	2 982,00
450		44	3 051,00
451		45	3 120,00
452		46	3 189,00
453		47	3 258,00
454		48	3 327,00
455		49	3 396,00
456		50	3 465,00
457	Żelazokrzem 75 %	70	4 480,00
458		71	4 544,00
459		72	4 608,00
460		73	4 672,00
461		74	4 736,00
462		75	4 800,00
463		76	4 864,00
464		77	4 928,00
465		78	4 992,00
466		79	5 056,00
467	Żelazokrzem 90 %	80	5 120,00
468		85	11 335,00
469		86	11 458,00
470		87	11 601,00
471		88	11 734,00
472		89	11 867,00
473		90	12 000,00
474		91	12 133,00
475		92	12 266,00
476		93	12 399,00
477		94	12 532,00
478		95	12 665,00

Krzemomangan (Si-Mn)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość Mn %	Cena zł/t
479	Krzemomangan 15 - 19,9 % Si	60	2 960,00
480	Krzemomangan 20 % Si i powyżej	65	3 700,00

Uwaga: W wypadku ządania krzemomanganu o zawartości P do 0,15 % dopłata 20 %.

Krzemowapn (Ca-Si)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		Ca % min	Ca-Si %	
481	Krzemowapn CaSi	31	90	16 575,00
482		28	90	15 300,00
483		23	85	14 025,00
484		17	80	12 750,00

Żelazochrom (Fe-Cr)

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	Cr %	
485	Żelazochrom 0,06 % C i 65 % Cr	0,06	63	10 511,00
486		0,06	64	10 678,00
487		0,06	65	10 845,00
488		0,06	66	11 012,00
489	Żelazochrom 0,07 % C i 65 % Cr	0,06	67	11 179,00
490		0,07	63	9 886,00
491		0,07	64	10 043,00
492		0,07	65	10 200,00
493	Żelazochrom 0,08-0,10 % C i 65 % Cr	0,07	66	10 357,00
494		0,07	67	10 514,00
495		0,08 - 0,10	63	8 665,00
496		0,08 - 0,10	64	8 802,00
497	Żelazochrom 0,11-0,15 % C i 60 % Cr	0,08 - 0,10	65	8 939,00
498		0,08 - 0,10	66	9 076,00
499		0,08 - 0,10	67	9 213,00
500		0,11 - 0,15	58	7 876,00
501	Żelazochrom 0,16-0,50 % C i 60 % Cr	0,11 - 0,15	59	8 012,00
502		0,11 - 0,15	60	8 148,00
503		0,11 - 0,15	61	8 284,00
504		0,11 - 0,15	62	8 420,00
505	Żelazochrom 0,16-0,50 % C i 60 % Cr	0,16 - 0,50	58	7 461,00
506		0,16 - 0,50	59	7 590,00
507		0,16 - 0,50	60	7 719,00
508		0,16 - 0,50	61	7 848,00
509		0,16 - 0,50	62	7 977,00

Ciąg dalszy cen żelazochromu

Lp.	Określenie handlowe	Zawartość		Cena zł/t
		C % do	Cr %	
510	Zelazochrom 0,51-1,00% C	0,51 - 1,00	58	6 894,00
511	i 60% Cr	0,51 - 1,00	59	7 013,00
512		0,51 - 1,00	60	7 132,00
513		0,51 - 1,00	61	7 251,00
514		0,51 - 1,00	62	7 370,00
515	Zelazochrom 1,10-2,00% C	1,10 - 2,00	58	6 670,00
516	i 60% Cr	1,10 - 2,00	59	6 785,00
517		1,10 - 2,00	60	6 900,00
518		1,10 - 2,00	61	7 015,00
519		1,10 - 2,00	62	7 130,00
520	Zelazochrom 2,10-4,00% C	2,10 - 4,00	58	6 090,00
521	i 60% Cr	2,10 - 4,00	59	6 195,00
522		2,10 - 4,00	60	6 300,00
523		2,10 - 4,00	61	6 405,00
524		2,10 - 4,00	62	6 510,00
525	Zelazochrom 4,10-6,50% C	4,10 - 6,50	58	5 606,00
526	i 60% Cr	4,10 - 6,50	59	5 703,00
527		4,10 - 6,50	60	5 800,00
528		4,10 - 6,50	61	5 897,00
529		4,10 - 6,50	62	5 994,00
530	Zelazochrom 6,60-8,00% C	6,60 - 8,00	58	5 230,00
531	i 60% Cr	6,60 - 8,00	59	5 310,00
532		6,60 - 8,00	60	5 400,00
533		6,60 - 8,00	61	5 490,00
534		6,60 - 8,00	62	5 580,00

Elektrokostki

Lp.	Gatunek	Wielkość kostek	Ciepota 1 kostki kg	Zawartość metalu w 1 kostce	Cena zł/szt
535	Manganowe	1/1	3,3	1 kg Mn	10,60
536	Manganowe	1/2	1,7	1/2 kg Mn	5,30
537	Krzemowe	1/1	2,5	1 kg Si	4,70
538	Krzemowe	1/2	1,3	1/2 kg Si	2,40
539	Krzemomangan.	1/1	2,0	1/2 kg Mn i 1/2 kg Si	4,30
540	Chromowe	1/1	3,2	1 kg Cr	12,00
541	Chromowe	1/2	1,5	1/2 kg Cr	6,00